รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



เลขที่ 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3892-5200

จัดทำโดย
บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย จำกัด)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)

ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

การเสนอรายงาน

( ) เจ้าของโรงงานได้มอบให้.....
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ

(✓) เจ้าของโรงงานเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตพีวีซี
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

แบบ ตต. 1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)

วันที่ 15 กรกฎาคม 2569

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ฉบับประจำเดือน

(✓) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

( ) กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.....

( ) อื่นๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน		ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นายวิชาญ	ชุณหรัต	.....	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางสาวกนกกร	เอนก	.....	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายสุริยา	สอนแก้ว	.....	ผู้จัดการอาวุโส
นางสาวปรางค์ทิพย์	กิจไพศาลศักดิ์	.....	ผู้เชี่ยวชาญด้านการติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd.

(นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

แบบ ตต. 2

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)

1. ชื่อโครงการ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)
2. สถานที่ตั้ง เลขที่ 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

   โทรศัพท์ 038-925-200 โทรสาร 038-925-299
5. จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

   ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 6 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2551

   ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2560

   ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2563

   ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2564
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2569
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานบทที่ 1 บทนำ

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	ก
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูป	ฎ
สารบัญภาพ	ฒ
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2 ที่ตั้งโครงการ	1-2
1.3 กระบวนการผลิต	1-5
1.4 การควบคุมมลพิษทางอากาศ	1-5
1.5 ระบบบำบัดน้ำเสีย	1-5
1.6 การจัดการกากของเสีย	1-9
1.7 ระบบสาธารณูปโภค	1-10
1.8 พื้นที่สีเขียว	1-10
บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-16
3.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-16
3.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-18
3.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-27
3.2 คุณภาพอากาศปล่องระบายอากาศ	3-38
3.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-38

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
3.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-52
3.3 ระดับเสียง	3-68
3.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-68
3.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-75
3.4 คุณภาพน้ำทิ้ง	3-78
3.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-78
3.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-85
3.5 การจัดการกากของเสีย	3-109
3.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-111
3.6.1 คุณภาพอากาศภายในสถาณประกอบการ	3-111
3.6.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-111
3.6.1.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-117
3.6.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล	3-129
3.6.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-129
3.6.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-132
3.6.3 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	3-135
3.6.3.1 สรุปผลวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-140

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
3.6.4 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล	3-149
3.6.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-149
3.6.4.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-152
3.6.5 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)	3-158
3.6.6 การตรวจสุขภาพพนักงาน	3-158
3.6.7 ความปลอดภัย	3-159
3.7 การคมนาคม	3-159
3.8 เศรษฐกิจ-สังคม	3-159
3.8.1 การสำรวจสถาพเศรษฐกิจและสังคม	3-159
3.8.2 การดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์	3-160
3.8.3 ข้อร้องเรียน	3-160
บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	4-1
4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	4-5

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก

ภาคผนวก	ก	หนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ อก 5106.2/2250 ลงวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2564
ภาคผนวก	ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ภาคผนวก	ข.1	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2569
ภาคผนวก	ข.2	รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2565
ภาคผนวก	ข.3	เอกสารหนังสือแจ้งกำหนดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต
ภาคผนวก	ข.4	เอกสารเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ข.5	หนังสือแจ้งการหยุดเครื่องจักร
ภาคผนวก	ข.6	เอกสารการลดและขจัดมลพิษในบรรยากาศ
ภาคผนวก	ข.7	การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจกรรมอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งประเทศและต่างประเทศ
ภาคผนวก	ข.8	ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก	ข.9	เกณฑ์การประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของหน่วยงานกลาง Third Party
ภาคผนวก	ข.10	Preventive Maintenance (สำหรับระบบมลพิษทางอากาศ) ปี พ.ศ. 2569
ภาคผนวก	ข.11	วิธีปฏิบัติงานและตัวอย่างแบบบันทึกการตรวจเช็คสภาพของ Silo, Bag filter, Air Jet pulse, Outside surface
ภาคผนวก	ข.12	แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2569
ภาคผนวก	ข.13	หนังสืออนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ภาคผนวก	ข.14	รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
ภาคผนวก	ข.15	เกณฑ์การคัดเลือกสถานบริการสุขภาพ
ภาคผนวก	ข.16	หนังสือรับรองไม่มีข้อเรียกร้อง
ภาคผนวก	ข.17	รายงานผลการเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก	ข.18	ผลการตรวจสอบวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และ 3 โดยหน่วยงานภายในโครงการ

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	ข.19	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัด
ภาคผนวก	ข.20	เอกสารประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด
ภาคผนวก	ข.21	เอกสารการตรวจสอบ บำรุงรักษาท่อหรือรางน้ำฝน
ภาคผนวก	ข.22	เอกสารการส่งขยะทั่วไปให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
ภาคผนวก	ข.23	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
ภาคผนวก	ข.24	รายงานสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
ภาคผนวก	ข.25	เอกสารการสุ่มตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย
ภาคผนวก	ข.26	เอกสารการส่งกากของเสียไปกำจัดภายนอกโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
ภาคผนวก	ข.27	แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก	ข.28	เอกสารการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (ที่มีเสียงดัง)
ภาคผนวก	ข.29	เอกสารการตรวจสอบสภาพและอุปกรณ์ประจำรถบรรทุก
ภาคผนวก	ข.30	คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย
ภาคผนวก	ข.31	การติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถสารเคมีอันตราย
ภาคผนวก	ข.32	เอกสารรับพนักงานท้องถิ่นเข้าทำงาน
ภาคผนวก	ข.33	แผนการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และตัวอย่างการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
ภาคผนวก	ข.34	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก	ข.35	โครงการธงขาว-ดาวเขียว
ภาคผนวก	ข.36	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
ภาคผนวก	ข.37	แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก	ข.38	แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก	ข.39	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ภาคผนวก	ข.40	การตรวจสอบระบบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัย

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	ข.41	นโยบายระบบบริหารคุณภาพระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม
ภาคผนวก	ข.42	เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก	ข.43	เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน
ภาคผนวก	ข.44	มาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานและชุมชน
ภาคผนวก	ข.45	แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องเชิงป้องกัน
ภาคผนวก	ข.46	ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
ภาคผนวก	ข.47	แผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดความดัน อัตราการไหล และตรวจสอบสภาพสายสัญญาณ/สายไฟ
ภาคผนวก	ข.48	แผนการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2569
ภาคผนวก	ข.49	ตัวอย่าง Work Permit
ภาคผนวก	ข.50	เอกสารตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม เช่น อุปกรณ์รักษาอุณหภูมิ เป็นต้น
ภาคผนวก	ข.51	เอกสารการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้ง
ภาคผนวก	ข.52	หนังสือเล่มนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ
ภาคผนวก	ข.53	เอกสารตรวจสอบสภาพเครื่องมือเครื่องยนต์/เครื่องจักร
ภาคผนวก	ข.54	Work Instruction สำหรับดำเนินการในช่วง Shut down and Turn around
ภาคผนวก	ข.55	รายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา
ภาคผนวก	ข.56	สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
ภาคผนวก	ค	เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ค.1	เอกสารจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ
ภาคผนวก	ค.2	เอกสารบันทึกสถิติของพนักงานเข้ารักษาพยาบาลในสถานพยาบาลของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ภาคผนวก	ค.3	รายงานผลการสำรวจข้อมูลเศรษฐกิจ-สังคม ความคิดเห็นของชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก	ง	ใบรับรองผลการตรวจวัด
ภาคผนวก	จ	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก	ฉ	ใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
2.1-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	2-2
3	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569 โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-2
3.1-1	ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน บริเวณศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) (สถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง (ตัวแทน)) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 9-16 มีนาคม พ.ศ. 2569	3-17
3.1-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 9-16 มีนาคม พ.ศ. 2569	3-23
3.1-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (สารอินทรีย์ระเหยง่าย) โรงงานผลิตผลพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-25
3.1-4	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-28
3.1-5	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-29
3.1-6	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-30
3.1-7	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซ 1,2-ไดคลอไรอีเทน (EDC) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-32

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.2-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-5 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-41
3.2-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-6 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-42
3.2-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-7 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-43
3.2-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-8 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-44
3.2-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-9 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-45
3.2-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-5 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-46
3.2-7	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-6 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-48
3.2-8	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-7 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-49
3.2-9	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-8 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-50
3.2-10	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-9 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-51
3.2-11	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-5 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-53
3.2-12	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-6 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-54
3.2-13	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-7 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-55

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.2-14	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-8 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-56
3.2-15	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-9 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-57
3.2-16	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-5 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-58
3.2-17	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-6 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-59
3.2-18	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-7 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-60
3.2-19	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-8 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-61
3.2-20	สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-9 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-62
3.3-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียง โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-71
3.3-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียง โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-76

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-82
3.4-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศระบบบำบัดน้ำเสียที่ 2 (Influent 2) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-86
3.4-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent3) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปปี พ.ศ. 2566-2569	3-87
3.4-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบน้ำเสียที่ 3 (EFCT3) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-88
3.4-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Up Stream) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-89
3.4-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Down Stream) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-90
3.5-1	สรุปชนิดและปริมาณกากของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-110
3.6-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-115
3.6-2	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานปะกอบการ โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-118

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.6-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-131
3.6-4	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-133
3.6-5	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-138
3.6-6	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) ในสถานประกอบการ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-141
3.6-7	ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-151
3.6-8	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-153
4.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	4-6

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.2-1	ที่ตั้งโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-3
1.2-2	การจัดผังพื้นที่โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-4
1.3-1	ความเกี่ยวข้องของกระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-6
1.3-2	กระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-7
1.5-1	แผนผังขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ทั้ง 3 หน่วย บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-8
3.1-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-21
3.1-2	ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	3-26
3.1-3	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นลอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-34
3.1-4	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมงของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-35
3.1-5	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลิไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-36
3.1-6	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซ 1,2-ไดคลอไรอีเทน (EDC) ในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-37

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.2-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-39
3.2-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-63
3.3-1	ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-69
3.3-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลิไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-77
3.4-1	ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	3-79
3.4-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 2 (Influent 2) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-91
3.4-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3) บริษัท ไทยพลาสติดและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-94
3.4-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFTC 3) บริษัท ไทยพลาสติดและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-97
3.4-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยของโรงงาน (Up Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-101

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.4-6	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร ใต้จุดปล่อยของโรงงาน (Down Stream) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-105
3.6-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-123
3.6-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-134
3.6-3	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-146
3.6-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-155

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2-1	วาล์ววัดความดันของถุงกรอง	2-65
2-2	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2	2-65
2-3	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	2-65
2-4	การนำน้ำที่ผ่ารการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่	2-65
2-5	บอร์ดประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้กับพนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด	2-65
2-6	รางระบายน้ำฝน	2-66
2-7	ถังขยะแบบแยกประเภท	2-66
2-8	อาคารเก็บพักของเสีย	2-66
2-9	ป้ายรณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะ	2-66
2-10	อุปกรณ์ครอบเครื่องจักรเพื่อลดเสียง	2-66
2-11	ป้ายจำกัดความเร็ว/ป้ายจารจร	2-67
2-12	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	2-67
2-13	อุปกรณ์ระงับเหตุอันตรายเบื้องต้นประจำรถขนส่งสารเคมี	2-67
2-14	การฝึกซ้อมกรณีรั่วไหลของสารเคมี	2-68
2-15	ป้ายชื่อสารเคมี ความเป็นพิษ และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อบนรถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์	2-68
	เอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี	2-68
2-16	(SDS) บนรถขนส่ง	
2-17	ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย (เช่น การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี	2-68
	อุปกรณ์ป้องกันดวงตา เป็นต้น)	
2-18	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน	2-68
2-19	Fire Alarm	2-68
2-20	ระบบ Distributed Control System (DCS)	2-69
2-21	Gas Chromatography	2-69
2-22	Gas Detector	2-69
2-23	ช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมภายในอาคาร	2-69
	(เช่น อีเมล ป้ายประชาสัมพันธ์ และการประชุม อบรมต่างๆ เป็นต้น)	
2-24	รถดับเพลิง	2-69
2-25	อุปกรณ์ดับเพลิง	2-70

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่		หน้า
2-26	ป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)	2-70
2-27	พื้นที่สีเขียว	2-70
2-28	ห้องพยาบาล สถานพยาบาล	2-71
2-29	รถพยาบาล	2-71
2-30	Diesel Generator (Spare Power)	2-71
2-31	ป้ายรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัย	2-71
3.1-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-22
3.2-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	3-40
3.3-1	การตรวจวัดระดับเสียง	3-70
3.4-1	การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	3-81
3.6-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	3-113
3.6-2	การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล	3-130
3.6-3	การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ	3-136
3.6-4	การตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล	3-150

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) หรือ TPC ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน I-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้เปิดดำเนินกิจการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ภายหลังจากการได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ดำเนินโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกส์โพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/998 ลงวันที่ 6 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2551 ที่เห็นชอบให้ผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ที่กำลังการผลิตรวมทั้งบริษัทฯ 530,000 ตันต่อปี ซึ่งบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ได้รับความเห็นชอบแล้วตั้งแต่ปี พ.ศ. 2553

ในปี พ.ศ. 2554 - พ.ศ. 2555 บริษัทฯ ได้มีการปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ได้ผ่านการเห็นชอบไปแล้ว ส่งผลให้การระบายมวลสารลดลงอย่างมากเมื่อเทียบกับก่อนขยายกำลังการผลิต ทั้งยังมีการปรับปรุงความปลอดภัยของถังเก็บไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ให้ปลอดภัยยิ่งขึ้นและได้เพิ่มเติมในส่วนของการประเมินผลกระทบสุขภาพ รวมกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชนและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียให้ครบถ้วนตามมาตรา 67 วรรคสอง เรียบร้อยแล้ว

ในปี พ.ศ. 2560 บริษัทฯ ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 1) และได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/5166 ลงวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2560

ในปี พ.ศ. 2563 บริษัทฯ ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 2) และได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1010.8/4485 ลงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2563

ในปี พ.ศ. 2563 ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 3) และได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5106.2/1869 ลงวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2563

ต่อมาในปี พ.ศ. 2564 ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) และได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5106.2/2250 ลงวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2564

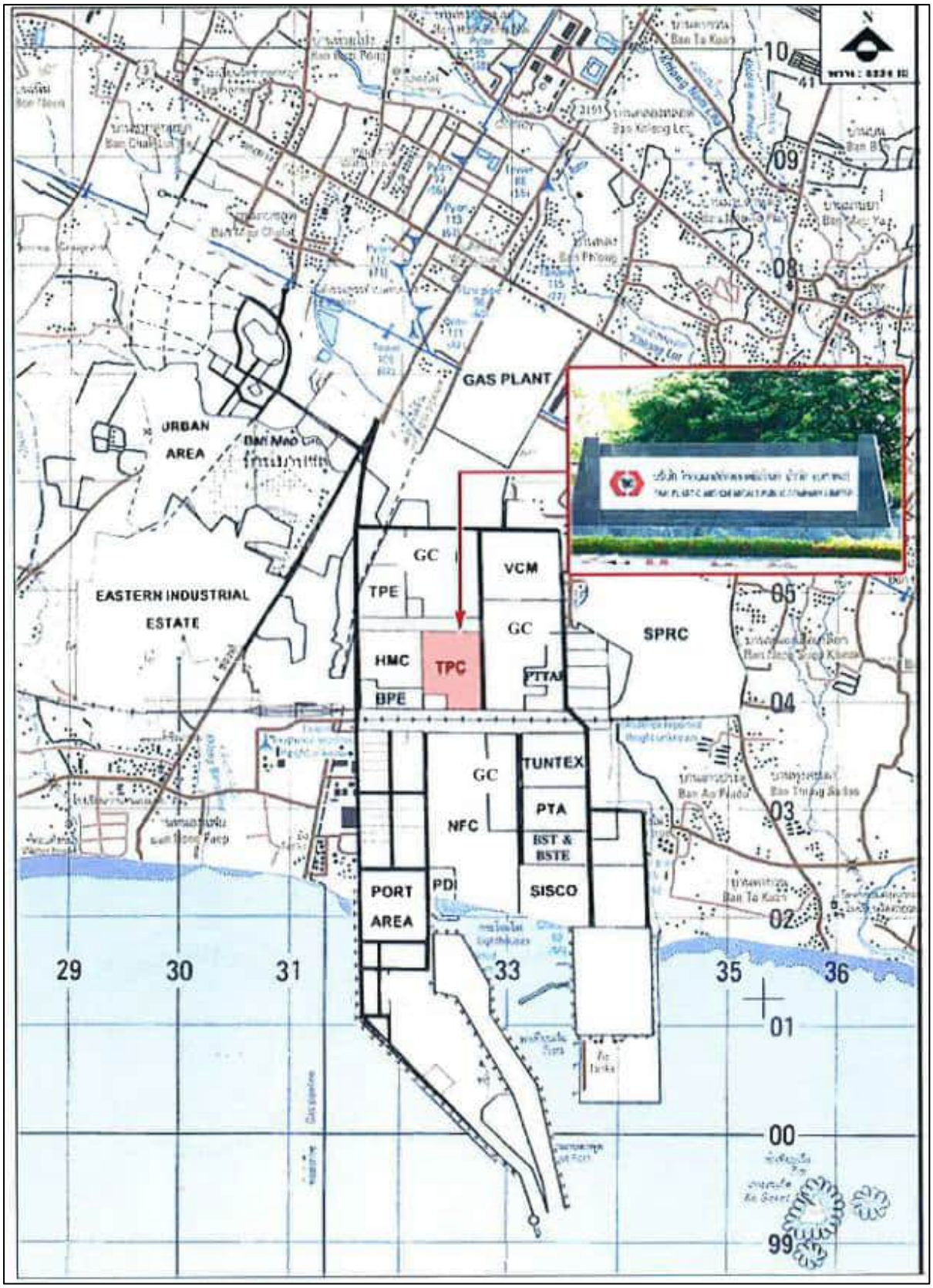
ทั้งนี้บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์และตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการเพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2569 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569)

1.2 ขนาดและที่ตั้งโครงการ

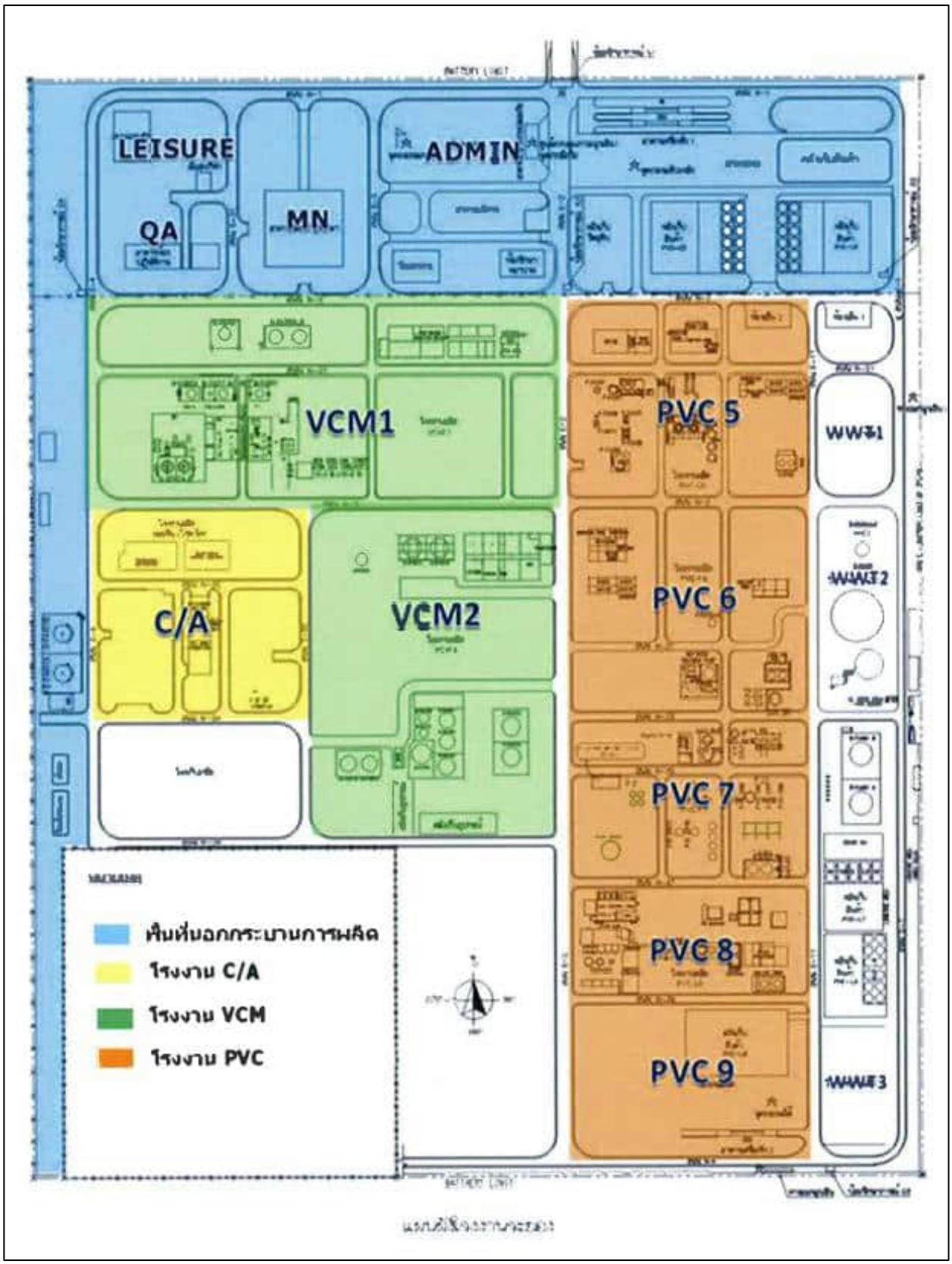
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่บนพื้นที่ประมาณ 228 ไร่ 2 งาน 63.62 ตารางวา ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีระยะทางห่างจากกรุงเทพฯ 220 กิโลเมตร ซึ่งโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ในพื้นที่กลุ่มโรงงานต่างๆ ของบริษัทฯ เรียกชื่อรวมกันว่า “TPC Rayong Complex” โดยมีอาณาเขตติดต่อดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	ถนนสายไอ-หนึ่ง ถัดไปเป็นโรงงานผลิตเอธิลีนและโพรไพลีน ของบริษัท พีทีทีโกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) และโรงงานผลิตก๊าซอุตสาหกรรม ของบริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ	ถนนสายไอ-สิบ ถัดไปเป็นพื้นที่ว่างของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	โรงงานผลิตเอธิลีนและโพรไพลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และโรงไฟฟ้าของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันตก	ติดกับ	โรงงานผลิตโพลีโพรไพลีน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอส์ จำกัด ถัดไปเป็นโรงงานผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์ของบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด และโรงงานผลิตโพลีเอธิลีน ของบริษัท บางกอกโพลิเอททีลีน จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งที่ตั้งของบริษัทฯ และพื้นที่โดยรอบ ดังแสดงในรูปที่ 1.2-1 และรูปที่ 1.2-2



รูปที่ 1.2-1 ที่ตั้งโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1.2-2 การจัดผังพื้นที่โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

1.3 กระบวนการผลิต

ปัจจุบันโครงการจัดเป็นอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลายที่เป็นการนำสารตั้งต้น คือ สารไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (Vinyl Chloride Monomer : VCM) มาทำปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชั่น ร่วมกับสารเร่งปฏิกิริยาภายใต้การควบคุมสภาวะการผลิตที่เหมาะสมเพื่อผลิตเป็นผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (Polyvinyl Chloride : PVC) ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยปัจจุบันโครงการมีสายการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ 5 สายการผลิต (สายการผลิตที่ 5-9) มีกำลังการผลิตโดยรวมประมาณ 530,000 ตันต่อปี

ผลิตภัณฑ์ผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ของโครงการมีคุณสมบัติในด้านทนทานน้ำ สารเคมี เป็นฉนวนไฟฟ้าได้ดี มีความแข็งแรง สามารถแต่งเติมสีได้ง่าย สามารถนำมาใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมต่อเนื่องในการผลิตเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับชีวิตประจำวันได้อย่างหลากหลาย เช่น ท่อน้ำประปา สายไฟ บานประตู วงกบหน้าต่าง บัตรพลาสติก อุปกรณ์ทางการแพทย์ และแผ่นหลังคา เป็นต้น

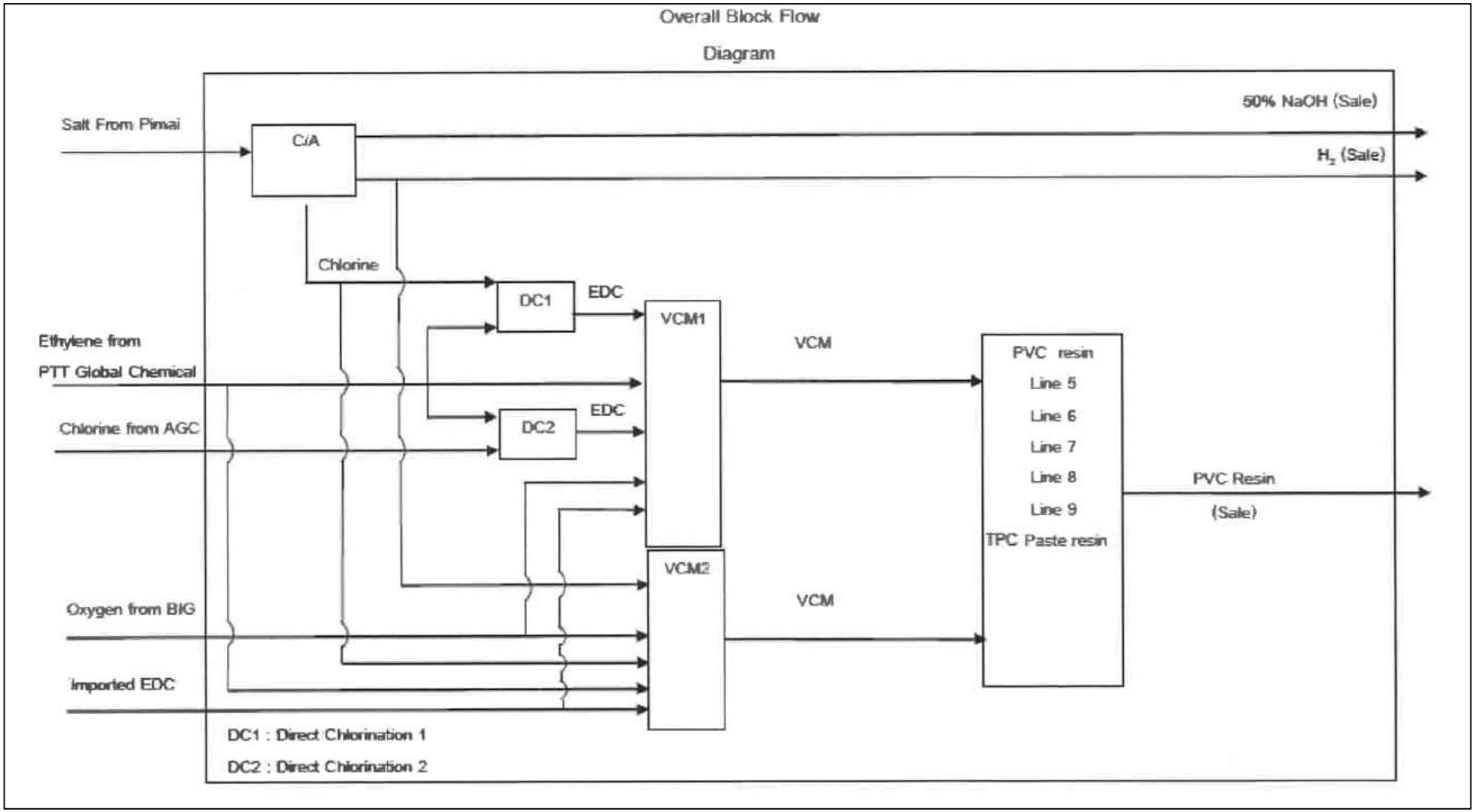
1.4 การควบคุมมลพิษทางอากาศ

(1) Dryer Scrubber ในขั้นตอนของ Resin Drying นั้น PVC จะถูกแยกด้วย Centrifuge แล้วส่งไปทำให้แห้งที่ Dryer ลมร้อนที่มี PVC ปนอยู่จะถูกส่งไปที่ Dryer Cyclone เพื่อแยกฝุ่นผง PVC ขนาดใหญ่ ตกกลับสู่ Dryer จากนั้นอากาศที่ออกจาก Cyclone ซึ่งอาจมี PVC ปนเปื้อนอยู่ จะถูกส่งต่อไปที่ Scrubber เพื่อใช้น้ำจับฝุ่นผง (Spray Chamber) ที่เหลือ ก่อนระบายอากาศที่มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานออกจากปล่องระบายอากาศ

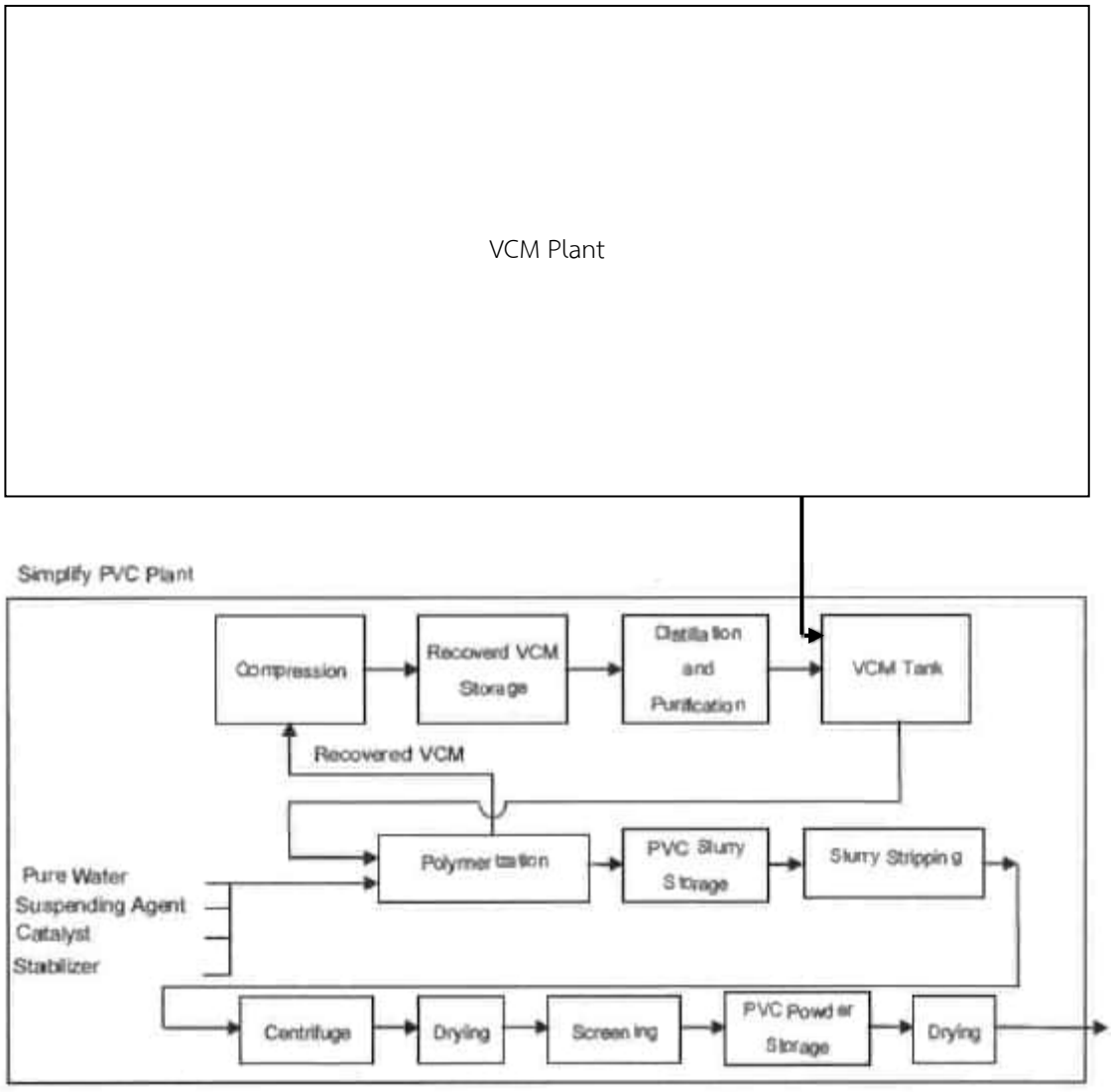
(2) Silo ในการขนส่งผง PVC จากกระบวนการผลิตมาเก็บยัง Silo จะใช้ระบบลม (Pneumatic Conveying System) ทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นผง PVC ซึ่งถูกกำจัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่มีประสิทธิภาพร้อยละ 99.9 ซึ่งอยู่ส่วนบนสุดของ Silo ในปริมาณ 1 ชุดต่อ 1 Silo โดย PVC จะถูกนำกลับเข้าสู่ Silo สำหรับอากาศที่มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานจะปล่อยออกทางปล่องอากาศ

1.5 ระบบบำบัดน้ำเสีย

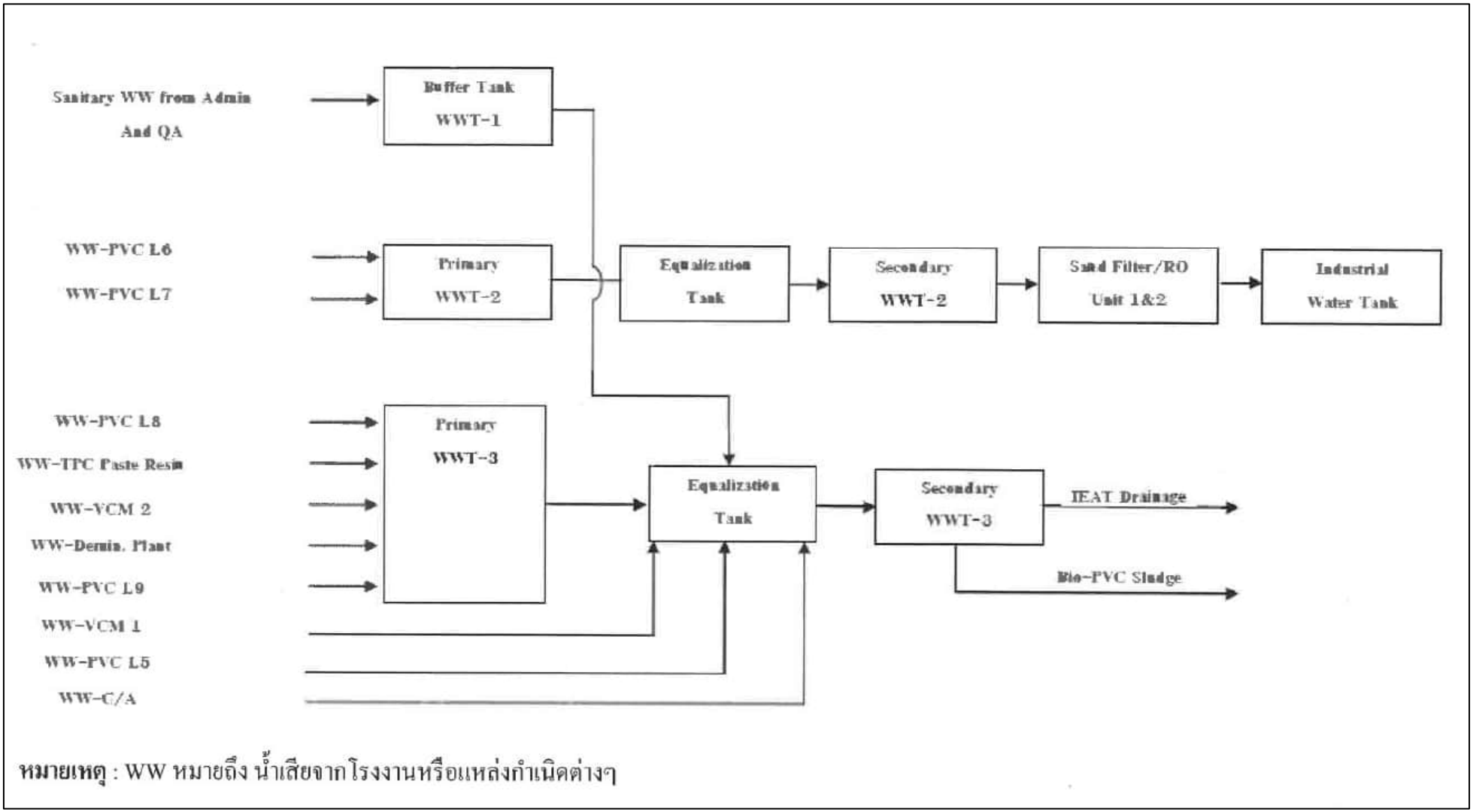
กลุ่มโรงงานในTPC Rayong Complex มีการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ เอง โดยมีทั้งหมด 3 หน่วย คือ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 (Wastewater Treatment Plant 1: WWT-1) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 2 (Wastewater Treatment Plant 2: WWT-2) และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (Wastewater Treatment Plant 3: WWT-3) ทั้งนี้ ด้วยความสามารถในการบำบัดของระบบน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 2 และ 3 เพียงพอที่จะรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของบริษัทฯ จึงทำให้ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 ใช้เป็นที่พักน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและหน่วยงานวิเคราะห์คุณภาพเท่านั้น ก่อนจะส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 เพื่อให้ได้น้ำทิ้งที่มีคุณภาพตามมาตรฐานต่อไป ดังแสดงในรูปที่ 1.5-1



รูปที่ 1.3-1 ความเกี่ยวข้องของกระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1.3-2 กระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1.5-1 แผนผังขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ทั้ง 3 หน่วย บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

1.6 การจัดการกากของเสีย

(1) กากของเสียจากอาคารสำนักงาน

- กากของเสียทั่วไป ได้แก่ เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษอาหาร ฯลฯ ทางบริษัทฯ จัดการโดยเก็บรวบรวมในถังขยะและบรรจุใส่ถุงดำปิดมิดชิด ส่งให้กับเทศบาลเมืองมาบตาพุด รับไปกำจัดต่อไป
- กากของเสียอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ใช้แล้ว หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ ฯลฯ จะส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO) เป็นต้น

(2) กากของเสียจากขบวนการผลิตของโรงงาน PVC จะรวบรวมผง PVC ที่เกิดจากขั้นตอนการคัดขนาด (Screening) จาก Scrubber และจาก Centrifuge ขายเป็น Off spec. PVC Powder และ PVC Loss powder ให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป

(3) กากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Filter Cake) จะรวบรวมส่งให้ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท Better World Green เพื่อนำไปผสมเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป

(4) กากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียหลักหน่วยที่ 3 (Sludge Cake) จะถูกส่งจำหน่ายให้กับบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป

(5) บรรจุภัณฑ์ของสารเคมีที่ใช้แล้วและกากของเสียอื่นๆ

สำหรับการจัดการกากของเสียประเภทบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีภายหลังการใช้งานแล้ว เช่น ถังบรรจุสารเคมี ทางบริษัทฯ จะทำความสะอาดโดยการล้าง แล้วส่งขายบริษัทที่รับซื้อเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ บางส่วนจะนำไปบรรจุของเสียเพื่อนำส่งศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น GENCO และ Waste Management Siam (WMS) โดยที่น้ำเสียที่เกิดจากการล้างถัง จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท สำหรับวัสดุต่างๆ ที่ใช้เช็ดทำความสะอาดสารเคมีหกหล่น เช่น วัสดุดูดซับสารเคมี ถุงมือ ปนเปื้อนน้ำมัน ฯลฯ ทางบริษัทฯ จะบรรจุใส่ถังขนาด 200 ลิตร แล้วนำส่ง GENCO เพื่อกำจัดต่อไป

1.7 ระบบสาธารณูปโภค

(1) ระบบไฟฟ้า โครงการฯ รับกระแสไฟฟ้ามาจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(2) ไอน้ำ โครงการฯ รับมาจาก 2 แหล่ง คือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัท โกล์วพลังงาน จำกัด (มหาชน)

(3) ระบบน้ำใช้ แบ่งเป็น

3.1) น้ำใช้ในอาคารสำนักงาน รับมาจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

3.2) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต

- น้ำอุตสาหกรรม (ใช้ในกระบวนการผลิต การหล่อลื่น และน้ำใช้ทั่วไป) รับมาจาก 3 แหล่ง คือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), บริษัท โกล์ว พลังงาน จำกัด (มหาชน) และจากหน่วยผลิตน้ำอุตสาหกรรมของบริษัทฯ
- น้ำปราศจากประจุ รับมาจาก 3 แหล่ง คือ หน่วยผลิตน้ำปราศจากประจุของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัท โกล์ว พลังงาน จำกัด (มหาชน)

3.3) น้ำดับเพลิง ใช้น้ำดิบที่ไม่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพน้ำ โดยรับมาจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(4) ก๊าซธรรมชาติ โครงการฯ มีการใช้ก๊าซธรรมชาติในส่วนของโรงงาน VCM1 และ VCM2 โดยรับมาจากบริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน)

1.8 พื้นที่สีเขียว

ภายในบริเวณบริษัทฯ ประกอบด้วยพื้นที่สีเขียว ประมาณร้อยละ 30 ของพื้นที่ทั้งหมดโดยแบ่งการจัดพื้นที่สีเขียวออกเป็น 2 ลักษณะ คือ

(1) การปลูกไม้ยืนต้นและไม้พุ่มโดยรอบกลุ่มโรงงานและหน่วยการผลิตต่างๆ

(2) การจัดสวนบริเวณอาคารสำนักงาน อาคารซ่อมบำรุง ห้องปฏิบัติการ สนามกีฬาและไม้พุ่ม ที่ปลูกในแต่ละบริเวณ

สำหรับพันธุ์ไม้ที่ทำการปลูก บริษัทฯ ได้แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ

<u>กลุ่มที่ 1</u> พืชท้องถิ่น ทำให้ง่ายต่อการดูแล รักษา และขยายผล เช่น ต้นสารภีทะเล ต้นกันเกรา ต้นตะกู ต้นสัก ต้นตะแบกน้ำ ต้นสน ต้นนนทรี ต้นทรงบาดาล ต้นคูณ ต้นหางนกยูง ต้นมะม่วง ต้นมะยม เป็นต้น

<u>กลุ่มที่ 2</u> เป็นพืชที่ช่วยดูดซับสารเคมี เช่น หมากชนิดต่างๆ ยางอินเดีย ต้นเบตง ต้นปาล์มชนิดต่างๆ เช่น หมากเหลือง หมากแดง หมากเขียว หมากนวล ปาล์มฟ็อกเทล เป็นต้น

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) กำหนดให้โครงการฯ ดำเนินการลดผลกระทบที่มีต่อสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ คือ ด้านมาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การจัดการกากของเสีย ระดับเสียง การคมนาคม สภาพสังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขภาพ อันตรายร้ายแรง มาตรการช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown and Turnaround) และพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการฯ ได้มีการปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนดอย่า/งเคร่งครัด

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตผงพลาสติดโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ซึ่งได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด มีรายละเอียดแสดงในตาราง 2.1-1 และภาคผนวก ข

ตารางที่ 2.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท โฟร์เทีย คอนซัลแตนต์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานอนุญาต อย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้ยึดปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) อย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ อก 5106.2/1869 ลงวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2563
	2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- โครงการฯมีความมุ่งมั่นในการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว ซึ่งจากการดำเนินงานที่ผ่านมา บริษัทฯ ยังไม่พบปัญหาในการดำเนินการแต่อย่างใด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)จะแจ้งต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว ซึ่งจากการดำเนินงานที่ผ่านมา บริษัทฯ ยังไม่พบปัญหาในการดำเนินการแต่อย่างใด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้นำเสนอรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เป็นประจำ 6 เดือน โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.1 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5) ในกรณีที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ (1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติอนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากที่ได้รับความเห็นชอบแล้วบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) จะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วแต่อย่างใด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุญาตหรืออนุมัติให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงแล้วให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยจัดทำรายงานผลการดำเนินการตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานให้ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกๆ ปี ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.2 รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2565
	7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- บริษัท ไทย พลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลางในการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.3 เอกสารหนังสือแจ้งกำหนดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ทางโครงการฯ ได้ยึดค่าควบคุมตามที่ได้รับอนุมัติในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เป็นค่าควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษของโครงการฯ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในอากาศ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) จะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- โครงการฯ ยินดีให้ความร่วมมือกับ กนอ.และปฏิบัติตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพ โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10)ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุแล้วทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- กรณีผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้โครงการฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นพร้อมนำเสนอรายละเอียดไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างไรก็ตาม ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ และยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด
	11)กรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- กรณีผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่กำหนดไว้โครงการฯ จะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าว อย่างไรก็ตามในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	12)กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	- โครงการฯ ได้กำหนดให้บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระบุลักษณะของกิจกรรมพอสังเขปที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในขณะทำการตรวจวัดไว้ในผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบทที่ 3 โดยในการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในระหว่างเดือนเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า สภาพแวดล้อมในช่วงที่ทำการตรวจวัดอยู่ในสภาวะปกติและไม่มีกิจกรรมอื่นที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างมีนัยสำคัญ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	13)ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.4 เอกสารเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	14)กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shut down/Turn around) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- โครงการฯ ได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการที่เสนอไว้ โดยมีการแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shut down/Turn around) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการได้ดำเนินการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง ส่วนผลิต PVC Line 5 และ Line 6 ในวันที่ 16-20 มีนาคม พ.ศ. 2569 ส่วนการผลิต PVC Line 8 ในวันที่ 25-31 มีนาคม พ.ศ. 2569 และส่วนการผลิต PVC Line 5 ในวันที่ 5 พฤษภาคม-7 มิถุนายน พ.ศ. 2569 และได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และโรงงานข้างเคียงทราบก่อนดำเนินการแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.5 หนังสือแจ้งการหยุดเครื่องจักร

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15)หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลาที่กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	16)เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำแผนการดำเนินงานตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ สำหรับเขตควบคุมมลพิษในพื้นที่มาบตาพุด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.6 เอกสารการลดและขจัดมลพิษในบรรยากาศ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17)ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- โครงการฯ มีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งประเทศและต่างประเทศ เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.7 การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจกรรมอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งประเทศและต่างประเทศ
	18)จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมทั้งระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการฯ มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในกรณีเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะในพื้นที่เสี่ยง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.8 ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	19) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shut down/Turn around) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโครงการเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงานยกเว้นในกรณี ดังนี้ (1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน (2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ	- โครงการฯ มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน และปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดในส่วนของผู้รับเหมา ทางโครงการฯ ไม่มีผู้รับเหมาที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโครงการเป็นประจำทุกวัน จึงไม่มีการเก็บบันทึกสุขภาพ ซึ่งผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานตามระเบียบการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.8 ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานส่วนกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- โครงการฯ ได้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และมีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของตามระบบ Supplier Management ที่ดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.9 เกณฑ์การประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของหน่วยงานกลาง Third Party
2. ด้านคุณภาพอากาศ	1) โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ออกสู่บรรยากาศ	- โครงการฯ ไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ออกสู่บรรยากาศ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) การควบคุมมลพิษที่ปล่องระบายของโครงการ ดังนี้ 1. ปล่องระบาย PVC-L5 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.282 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.356 g/s	-โครงการฯ ได้ควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของทุกสายการผลิตของโครงการฯให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนดทั้งหมด ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.ปล่องระบาย PVC-L5 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.045 g/s 3.ปล่องระบาย PVC-L6 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.080 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.324 g/s 4.ปล่องระบาย PVC-L6 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.045 g/s 5.ปล่องระบาย PVC-L7 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.080 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.324 g/s 6.ปล่องระบาย PVC-L7 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.045 g/s	1.ปล่องระบาย PVC-L5 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมเท่ากับ 0.9 mg/m^3 และ 0.019 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์เท่ากับ 7.85 mg/m^3 และ 0.17 g/s 2.ปล่องระบาย PVC-L5 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมเท่ากับ <0.5 mg/m^3 และ <0.001 g/s 3.ปล่องระบาย PVC-L6 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมเท่ากับ <0.5 mg/m^3 และ <0.004 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์เท่ากับ <0.20 mg/m^3 และ <0.004 g/s 4.ปล่องระบาย PVC-L6 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมเท่ากับ <0.5 mg/m^3 และ <0.0004 g/s 5.ปล่องระบาย PVC-L7 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.004 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 5.93 mg/m^3 และ 0.06 g/s		

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	7.ปล่องระบาย PVC-L8 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 1.774 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.227 g/s 8.ปล่องระบาย PVC-L8 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.016 g/s 9.ปล่องระบาย PVC-L9 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.282 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.356 g/s 10. ปล่องระบาย PVC-L9 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 50 mg/Nm^3 และ 0.082 g/s	6.ปล่องระบาย PVC-L7 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.0001 g/s 7.ปล่องระบาย PVC-L8 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.005 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 1.49 mg/m^3 และ 0.03 g/s 8.ปล่องระบาย PVC-L8 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.0002 g/s 9.ปล่องระบาย PVC-L9 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.011 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ <0.20 mg/m^3 และ <0.005 g/s 10.ปล่องระบาย PVC-L9 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.001 g/s		

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	3) ตรวจเช็คระบบควบคุมความดัน (Pressure-Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ตลอดจนตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซจากกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุง ถ้าหากพบว่ามีการชำรุดให้รีบปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงทันที	-โครงการฯ มี Preventive Maintenance เป็นประจำ โดยมีทางบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดูแล Check List ในการตรวจสอบและมีกำหนดการตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.10 Preventive Maintenance (สำหรับระบบมลพิษทางอากาศ) ปี พ.ศ. 2569
	4) ตรวจเช็คประสิทธิภาพของถุงกรองฝุ่น (Bag Filter) ในกรณีที่ฉีกขาดหรืออุดตัน จากวาล์ววัดความดันของถุงกรอง และเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นตามอายุการใช้งาน พร้อมทั้งจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองให้มีปริมาณเพียงพอต่อการใช้งาน	-โครงการฯ มีการติดตั้งวาล์ววัดความดันของถุงกรอง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 มีการเช็คอุปกรณ์บน Silo เช่น Bag Filter โดยทาง Process เป็นผู้ดำเนินการเอง สำหรับการตรวจสอบสภาพของถุงกรองมีการดำเนินการเป็นประจำทุกเดือน โดยการตรวจสอบ Pressure Diff. (Monthly Check Bag Filter and Pressure Diff.) และมีการ Clean Bag Filter ทุก1 ปี รวมทั้งมี Bag Filter สำรองไว้ นอกจากนี้หากพบ Bag Filter ชำรุดเสียหายจะรีบดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขและเปลี่ยน Bag Filter ใหม่ทันที	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-1 วาล์ววัดความดันของถุงกรอง - ภาคผนวก ข.11 วิธีปฏิบัติงานและตัวอย่างแบบบันทึกการตรวจเช็คสภาพของ Silo, Bag filter, Air Jet pulse, Outside surface

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	5) เมื่อพบว่าอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) หรือไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) มีค่าเข้าใกล้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะต้องตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันทีหรือปรับสภาพการดำเนินการให้มีค่าอัตราการระบายต่ำกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ หากไม่สามารถดำเนินการได้ โครงการจะต้องหยุดเดินระบบที่เกี่ยวข้องเพื่อหาสาเหตุและทำการแก้ไขจนกระทั่งดำเนินการแล้วเสร็จ จึงสามารถเดินระบบตามปกติได้	-เมื่อพบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ได้แก่ ฝุ่นระออง (PM) และไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) มีค่าเข้าใกล้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการฯ จะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที และหากไม่สามารถดำเนินการได้โครงการฯ จะทำการหยุดเดินระบบที่เกี่ยวข้องเพื่อหาสาเหตุ และทำการแก้ไขจนกระทั่งดำเนินการแล้วเสร็จ จึงเดินระบบตามปกติได้ อย่างไรก็ตามในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของทุกสายผลิตมีค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ และมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนดทั้งหมด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด
	6) จัดให้มีเจ้าหน้าที่มีความรู้และประสบการณ์ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบกำจัดสารมลพิษให้ใช้งานได้ดีตลอดเวลา	-ในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบกำจัดมลสารทาง Process จะเป็นผู้ดำเนินการเอง โดยมี Supervisor 1 คนซึ่งดูแลช่วงกลางวัน และมีคนดูแลช่วงกลางคืนอีก 1 คน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	-โครงการฯ มี Preventive Maintenance เป็นประจำโดยทางบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดูแล Check List ในการตรวจสอบ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.10 Preventive Maintenance (สำหรับระบบมลพิษทางอากาศ) ปี พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	8) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพ	-โครงการฯ ได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบมลพิษทางอากาศที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.13 หนังสืออนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	9) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- โครงการฯ ได้ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากแหล่งกำเนิด ซึ่งมีการดำเนินการดังนี้ (1) ควบคุมการระบายสารไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนดไว้ (2) จัดทำ VOCs Inventory ตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกปี เพื่อประเมิน VOCs จากแหล่งกำเนิดอันนำไปสู่การควบคุม และลดอัตราการระบายที่เหมาะสม (3) ปรับปรุงการทำ VOCs Inventory ในส่วนของการตรวจวัดการรั่วซึมของ VOCs จากอุปกรณ์ (Fugitive Emission) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.14 รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	10) ให้บริษัทดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษทางอากาศโดยเฉพาะที่เป็นสาเหตุของข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่นสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องให้มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในส่วนของแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ เช่น ปล่องระบายอากาศเสียต่างๆ โดยการติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ เป็นต้น และระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงาน และนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.16 หนังสือรับรองไม่มีข้อเรียกร้อง
	11) จัดทำ Environmental Audit ด้วยองค์กรที่สาม (Third Party) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ มีการจัดทำรายงานผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) เป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี พ.ศ. 2569 ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงาน และนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.17 รายงานผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี พ.ศ. 2568
	12) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการฯ ได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) ตามแนวทางของ U.S.EPA และมีการประเมินอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึม (Fugitive Emission) โดยทำการตรวจวัดการรั่วซึมจากอุปกรณ์จริง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.14 รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ	1) บำบัดน้ำเสียจากโครงการด้วยระบบบำบัดขั้นต้นและระบบบำบัดขั้นที่ 2 (ระบบบำบัดทางชีวภาพ) โดยคุณภาพน้ำทิ้งในถังตรวจสอบคุณภาพน้ำสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด และของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 มีคุณภาพได้มาตรฐานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการฯ มีการควบคุมคุณภาพน้ำของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3 (Final Check Tank 2 และ 3) ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ซึ่งจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ (Final Check Tank 2 และ 3) ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด
	2) การจัดการน้ำเสียจากแต่ละแหล่งกำเนิดของโครงการมีรายละเอียด ดังนี้ • น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 6 และ 7 ประมาณ 1,412.28 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียจากหน่วยนำก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์กลับคืน (VRM Unit) ประมาณ 0.48 ลบ.ม./วัน • น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 6 และ 7 ประมาณ 138.72 ลบ.ม./วัน • น้ำเสียจากการล้างพื้น/อุปกรณ์ของสายการผลิตที่ 6 และ 7 ประมาณ 56.88 ลบ.ม./วัน (ปริมาณสูงสุด) • ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 ประมาณ 1,608.36 ลบ.ม./วัน • น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่สายการผลิตที่ 5, 6 และ 7 ประมาณ 252.9 ลบ.ม./ครั้ง (รวบรวมน้ำที่ตกใน 15	- โครงการฯ มีการจัดการน้ำเสียจากแต่ละแหล่งกำเนิดตามมาตรการฯ กำหนด โดยน้ำเสียส่วนใหญ่จากสายการผลิตที่ 6 และ 7 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนส่งเข้าระบบกรองทราย (Sand filter) และส่งเข้า Water Storage Tank เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด ส่วนน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-2 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 - ภาพที่ 2-3 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 - ภาพที่ 2-4 การนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	นาทีแรก) โดยน้ำเสียดังกล่าวข้างต้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนส่งเข้าระบบกรองทราย (Sand filter) และส่งเข้า Water Storage Tank เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด • น้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโครงการประมาณ 24 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตเพสต์ พีวีซี เรซิน ประมาณ 98.4 ลบ.ม./วัน • น้ำเสียจากระบวนการผลิตของสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ประมาณ 2,197.86 ลบ.ม./วัน • น้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ประมาณ 318.54 ลบ.ม./วัน • น้ำเสียจากการล้างพื้น/อุปกรณ์ของสายการผลิต 5, 8 และ 9 ประมาณ 102.69 ลบ.ม./วัน (ปริมาณสูงสุด) • น้ำเสียจากการฟื้นฟูสภาพเรซินในระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุประมาณ 216.0 ลบ.ม./วัน • น้ำเสียจากโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตเพสต์			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	พีวีซี เรซิ่น ประมาณ 1,365.84 ลบ.ม./วัน (น้ำเสียจากกระบวนการผลิต) • ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ประมาณ 4,323.6 ลบ.ม./วัน • น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่สายการผลิตที่ 8, 9 และระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุประมาณ 135 ลบ.ม/ครั้ง (รวบรวมน้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรก) โดยน้ำเสียดังกล่าวข้างต้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป			
	3) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 สามารถรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 1,680 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 6 และ 7 ก่อนหมุนเวียนน้ำทิ้งเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด โดยประกอบด้วยระบบต่างๆ ดังนี้ • ระบบตกตะกอนทางเคมี • ระบบบำบัดแบบชีวภาพตะกอนเร่ง (Activated Sludge) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจะถูกส่งเข้าระบบกรองทรายเพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ทั้งหมด	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 ซึ่งรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 1,680 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 6 และ 7 ก่อนหมุนเวียนน้ำทิ้งเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-2 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 - ภาพที่ 2-4 การนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้ใหม่

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	4) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 สามารถรับน้ำเสียได้สูงสุด 5,760 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ก่อนระบายเข้าสู่ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) โดยประกอบด้วยระบบต่างๆ ดังนี้ • ระบบตกตะกอนทางเคมี • ระบบบำบัดแบบชีวภาพตะกอนเร่ง (Activated Sludge) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจนมีคุณภาพตามมาตรฐานกำหนดจะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ซึ่งรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 5,760 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ก่อนระบายเข้าสู่ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) จนมีคุณภาพตามมาตรฐานและระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-3 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3
	5) ควบคุมอัตราการระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากถังตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดไม่ให้เกิน 5,600 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- โครงการฯ มีการควบคุมอัตราการระบายน้ำทิ้งจาก Final Check Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ไม่ให้ 5,600 ลบ.ม./วัน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	6) ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดโดยหน่วยงานภายในโครงการ โดยมีพารามิเตอร์ดังนี้ pH, Temp, BOD_5, COD, SS, TDS, Oil & Grease , VCM และ EDC ซึ่งจะตรวจวัดน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และแห่งที่ 3 เป็นประจำทุกวัน เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และแห่งที่ 3 เป็นประจำทุกวัน เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.18 ผลการตรวจสอบวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และ 3 โดยหน่วยงานภายในโครงการ
	7) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 โดยมีค่าพารามิเตอร์ตามกฎหมายกำหนด ดังนี้ • ค่า pH 5.5-9.0 • อุณหภูมิ ไม่มากกว่า 40 °C • ค่า BOD_5 ไม่มากกว่า 20 mg/L • ค่า COD ไม่มากกว่า 120 mg/L • ค่า SS ไม่มากกว่า 50 mg/L • ค่า TDS ในน้ำทิ้งต้องมีค่า TDS ไม่เกินค่า TDS ในแหล่งรับน้ำทิ้ง 5,000 mg/L (ระบายน้ำทิ้งในแหล่งรับน้ำที่มีค่า TDS 3,000 mg/L) • ค่า TKN ไม่มากกว่า 100 mg/L • ค่า Oil & Grease ไม่มากกว่า 5 mg/L	- โครงการฯ ได้ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย Final Check Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ซึ่งทำการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด และสรุปผลได้ ดังนี้ • ค่า pH = 8.0-8.5 • อุณหภูมิ = 31.7-39.8 °C • ค่า BOD_5 = <2.0-8.1 mg/L • ค่า COD = <40-58 mg/L • ค่า SS = <5-15 mg/L • ค่า TDS = 12,940-16,200 mg/L	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	• ค่า VCM ไม่มากกว่า 1 mg/L (มาตรฐาน The European Council of Vinyl Manufacturers (EVCM)) • ค่า EDC ไม่มากกว่า 1 mg/L (มาตรฐาน The European Council of Vinyl Manufacturers (EVCM))	• ค่า TKN = <1.0-31.9 mg/L • ค่า Oil & Grease = <3 mg/L • ค่า VCM = ND (<0.0015) mg/L • ค่า EDC = ND (<0.0015)-0.0491 mg/L		
	8) นำน้ำทิ้งหลังผ่านระบบ Sand Filter A/B กลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2	- โครงการฯ นำน้ำทิ้งหลังผ่านระบบ Sand Filter A/B กลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) นำน้ำทิ้งจากถังตรวจคุณภาพน้ำทิ้งครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ที่ไม่ได้มาตรฐานกลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- โครงการฯ นำน้ำทิ้งจากถังตรวจคุณภาพน้ำทิ้งครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ที่ไม่ได้มาตรฐานกลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	10) ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด โครงการจะต้องนำน้ำทิ้งกลับไปบำบัดใหม่จนกว่าจะได้คุณภาพน้ำทิ้งตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด โครงการฯ จะนำน้ำทิ้งกลับไปบำบัดใหม่จนกว่าจะได้คุณภาพน้ำทิ้งตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	11) ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการขัดข้อง โครงการต้องควบคุมไม่ให้มีการระบายน้ำเสียออกจากโครงการพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขโดยทันที หรือพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	- โครงการฯ จะดำเนินการตามที่มาตรการฯ กำหนด โดยกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการขัดข้อง โครงการฯ จะควบคุมไม่ให้มีการระบายน้ำเสียออกนอกโครงการ พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขโดยทันที หรือพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	12) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งด้วยเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบอัตโนมัติ (COD Online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 และเชื่อมโยงสัญญาณส่งไปที่ห้องควบคุม นอกจากนี้โครงการยังให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยหากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการมีค่าใกล้เคียงกับมาตรฐาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งในกรณีที่พบความผิดปกติโครงการต้องควบคุมไม่ให้มีการระบายน้ำเสียออกจากโครงการ พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขโดยทันที หรือพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	- โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบอัตโนมัติ (COD Online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 และเชื่อมโยงสัญญาณส่งไปที่ห้องควบคุมของโครงการฯ นอกจากนี้ได้เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดดังกล่าวไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.4 เอกสารเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	13) นำน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่บำบัดจนได้มาตรฐาน ใช้ในการรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ เพื่อให้มีปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการน้อยที่สุด (Minimize Discharge)	- โครงการฯ มีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ในระบบ IW ที่ส่วน UT	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-4 การนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่
	14) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด และผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำอย่างน้อยกะละ 1 คน โดยต้องเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	- ในการควบคุมและดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย จะมี Supervisor 1 คน และมีพนักงานกะละ 2 คน จำนวน 4 กะ โดยมีการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษทางน้ำกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในส่วนของ Supervisor	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.13 หนังสืออนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	15) จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัดตามข้อกำหนดของเครื่องจักร/อุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ	- โครงการปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนดโดยมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัดเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.19 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัด
	16) จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-5 บอร์ดประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด - ภาคผนวก ข.20 เอกสารประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	17) ตรวจสอบซ่อมแซมบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามแผนที่กำหนดไว้ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนด โดยมีการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำตามแผนที่กำหนดไว้เป็นประจำ หากพบว่าผิดปกติหรือชำรุดจะรีบดำเนินการแก้ไข	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-6 รางระบายน้ำฝน - ภาคผนวก ข.21 เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาท่อหรือรางน้ำฝน
	18) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและทำความสะอาดรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการได้ตามแผนที่กำหนดไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนด โดยจัดให้มีแผนการตรวจสอบ และทำความสะอาดรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ และดำเนินการตามแผนที่กำหนดเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-6 รางระบายน้ำฝน - ภาคผนวก ข.21 เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาท่อหรือรางน้ำฝน
4. การจัดการกากของเสีย	1) จัดภาชนะรองรับขยะจากอุปโภค-บริโภคให้เพียงพอ และให้รวบรวมไปเก็บพักไว้บริเวณถังรวบรวมขยะมูลฝอย เพื่อรอรถเก็บขยะจากสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุดมาจัดเก็บและนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดวางถังขยะในพื้นที่โครงการออกเป็น 3 ประเภท เพื่อแยกประเภทขยะ โดยสำหรับขยะทั่วไปได้ส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดเป็นผู้ดำเนินการจัดเก็บเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-7 ถังขยะแบบแยกประเภท - ภาคผนวก ข.22 เอกสารการส่งขยะทั่วไปให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	2) กรณีที่กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไม่สามารถนำส่งให้บริษัท/โรงงานเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ (Recycle) ได้โครงการต้องรวบรวมนำส่งไปกำจัดที่ศูนย์บริการรับกำจัดกากอุตสาหกรรม หรือบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- กรณีกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไม่สามารถนำส่งให้บริษัท/โรงงานเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ (Recycle) ได้โครงการต้องรวบรวมนำส่งไปกำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.23 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข.25 เอกสารการสุ่มตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย
	3) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการฯ ได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด โดยในปี พ.ศ. 2569 โครงการฯ มีแผนการตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดของเสียในและได้มีการสุ่มตรวจติดตามรถขนส่งกากของเสียอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.25 แผนการสุ่มตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	4) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือตามวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน จัดส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือตามวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.23 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข.26 เอกสารการส่งกากของเสียไปกำจัดภายนอกโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
	5) กำหนดให้มีการจัดการกากของเสีย ดังนี้ (1) กากของเสียไม่อันตราย • ของเสียทั่วไป/ของเสียใช้ซ้ำ/ของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ ประมาณ 40.72 ตัน/ปี ซึ่งจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด โดยให้สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปคัดแยกและกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไปหรือนำกลับมาใช้ใหม่ • บรรจุภัณฑ์สารเคมีที่ใช้แล้ว (พลาสติก) ประมาณ 52.64 ตัน/ปี • บรรจุภัณฑ์สารเคมีที่ใช้แล้ว (โลหะ) ประมาณ 12.25 ตัน/ปี	- โครงการฯ ได้จัดการกากของเสียตามที่มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อน ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.23 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข.24 รายงานสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	• ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ประมาณ 434 ตัน/ปี รวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด • เรซินเสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ประมาณ 30 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่ปิดมิดชิด นำกากของเสียไม่อันตรายข้างต้นเก็บไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ (2) กากของเสียอันตราย • ของเสียอันตรายประมาณ 1.26 ตัน/ปี (จากการคัดแยกของเสียจากพนักงาน) บรรจุในถังรองรับของเสียและรวบรวมไปไว้ในพื้นที่เก็บพักของเสียอันตรายในอาคารพักของเสีย ก่อนติดต่อให้บริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายมารับไปกำจัดอย่างถูกวิธี • เมมเบรนที่เสื่อมสภาพประมาณ 0.002 ตันต่อ 10 ปี บรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดต่อให้บริษัทผู้จัดจำหน่ายเข้ามารับของเสียไปกำจัดต่อไป			- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการส่งกากของเสียไปกำจัดภายนอกโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	6) จัดให้มีอาคารเก็บพักของเสียที่มีหลังคาปกคลุมและคันกั้นโดยรอบ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก กรณีที่มีการรั่วไหลของกากของเสียจะถูกจัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิด เพื่อรอให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดให้มีอาคารเก็บพักของเสียที่มีหลังคาปกคลุม และคันกั้นโดยรอบ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-8 อาคารเก็บพักของเสีย
	7) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.13 หนังสืออนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	8) กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิลเพื่อส่งกำจัด	- โครงการฯ ได้จัดทำรายการสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.24 รายงานสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 - ภาคผนวก ข.26 เอกสารการส่งกากของเสียไปกำจัดภายนอกโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	9) รณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะและมีการจัดการที่เหมาะสม เช่น ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เป็นต้น โดยรวบรวมเพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด	- โครงการฯ รณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะก่อนนำไปทิ้งผ่านทางสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น และได้จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทและเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยรีไซเคิลเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และบางส่วนเก็บรวบรวมเพื่อขายให้กับบริษัทรับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-7 ถังขยะแบบแยกประเภท - ภาพที่ 2-9 ป้ายรณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะ
5. ระดับเสียง	1) จัดทำ (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โรงงานทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลกระทบให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- โครงการฯ มีการจัดทำ (Noise Contour Map) บริเวณ PVC L-5, PVC L-6, PVC L-7, PVC L-8 และ PVC L-9 ในวันที่ 10 และ 29-30 กันยายน พ.ศ. 2568 และจะครบกำหนดครั้งถัดไปในเดือนกันยายน พ.ศ. 2571	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.27 แผนแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)
	2) จัดให้มีการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรอยู่เสมอตามแผนการตรวจสอบของเครื่องจักรนั้นๆ และควรพิจารณาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เพื่อลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร	- โครงการฯ มีการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรนั้นๆ และมีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยการติดตั้งอุปกรณ์ครอบเครื่องจักร วัสดุดูดซับและกั้นเสียง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-10 อุปกรณ์ครอบเครื่องจักรเพื่อลดเสียง - ภาคผนวก ข.28 เอกสารการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (ที่มีเสียงดัง)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม	1) ควบคุมรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ กากของเสีย และรถรับส่งพนักงานให้เป็นไปตามเกณฑ์ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- โครงการฯ ได้ควบคุมรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ กากของเสีย และรถรับส่งพนักงานให้เป็นไปตามเกณฑ์ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) กวดขันให้มีการปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรที่กำหนดไว้ เช่น การกำหนดความเร็ว เป็นต้น และจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ มีป้ายจราจร และป้ายกำหนดความเร็วไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งเป็นระยะ และมีเจ้าหน้าที่บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ ประจำที่อาคารรักษาความปลอดภัย และที่ทางเข้าพื้นที่ส่วนผลิต	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-11 ป้ายจำกัดความเร็ว/ป้ายจราจร - ภาพที่ 2-12 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
	3) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- โครงการฯ มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย มีการกำหนดขั้นตอนการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีหกรั่วไหลของสารเคมีในระหว่างการขนส่ง มีแบบรายการตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถบรรทุกผลิตภัณฑ์ และมีการฝึกซ้อมตามกำหนดการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อุปกรณ์ระงับเหตุอันตรายเบื้องต้นประจำรถขนส่งสารเคมี - ภาคผนวก ข.29 เอกสารการตรวจสอบสภาพและอุปกรณ์ประจำรถบรรทุก - ภาคผนวก ข.30 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	4) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่คนขับรถและพนักงานประจำรถให้รู้จักควบคุม และจัดการการรั่วไหลของสารที่บรรทุกเป็นประจำทุกปี พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่คนขับรถและพนักงานประจำรถ โดยมีการฝึกซ้อมกรณีรั่วไหลของสารเคมีจากการขนส่ง (CATEMAX) ตามกำหนดการปีละ 1 ครั้ง ซึ่งมีพนักงานขับรถบรรทุกร่วมฝึกซ้อมด้วย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-14 การฝึกซ้อมกรณีรั่วไหลของสารเคมี
	5) กำหนดให้มีการติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการมีการติดตั้งป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และป้ายกำหนดความเร็วไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เป็นระยะๆ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-11 ป้ายจำกัดความเร็ว/ป้ายจราจร
	6) จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วของรถและบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่นๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ มีกำหนดระเบียบการคมนาคมของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยมีคู่มือด้านความปลอดภัยเพื่อใช้ควบคุม และมีการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นระยะๆ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-11 ป้ายจำกัดความเร็ว/ป้ายจราจร - ภาคผนวก ข.30 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย
	7) คัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- โครงการฯ มีการคัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.31 การติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถสารเคมีอันตราย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	8) ควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่งสารเคมีให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ได้แจ้งให้บริษัทรับขนส่งของโครงการควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่งสารเคมีให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) รถบรรทุกสารเคมี ต้องมีป้าย/ข้อความเตือนและระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่ขนส่ง พร้อมติดหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของบริษัทผู้รับขนส่ง และบริษัทฯ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการฯ ได้กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์ ติดชื่อสารเคมี ความเป็นพิษ พร้อมเบอร์โทรศัพท์ติดต่อของบริษัทรับขนส่งและโครงการฯ ไว้บริเวณตัวถังรถบรรทุก เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ รวมทั้งมีการจัดทำข้อมูลชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ไว้ประจำรถขนส่ง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-15 ป้ายชื่อสารเคมี ความเป็นพิษและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อบนรถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ - ภาพที่ 2-16 เอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีบนรถขนส่ง
	10) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนและมีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ เวลา 7.00-9.00 น. และ 16.00-18.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่ามีผลกระทบทางด้านจราจรต่อชุมชน	- ทางโครงการฯ ได้ควบคุมให้บริษัทรับขนส่งหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนและช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่ามีผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	11) หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อลดกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	- ทางโครงการฯ ได้ควบคุมให้บริษัทรับขนส่งหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	12) จัดให้มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากโอกาสการหกรั่วไหลของสารเคมีระหว่างการขนส่ง ดังนี้ • จัดให้มีอุปกรณ์ระงับเหตุอันตรายเบื้องต้นไว้ประจำรถ • จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสารเพื่อใช้ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการฯ มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย มีการกำหนดขั้นตอนการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีหกรั่วไหลของสารเคมีในระหว่างการขนส่ง มีแบบรายการตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถบรรทุกผลิตภัณฑ์ และมีการฝึกซ้อมตามกำหนดการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ ทั้งนี้ปัจจุบันรถขนส่งสารเคมีเปลี่ยนอุปกรณ์สื่อสารเพื่อใช้ในการติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากวิทยุสื่อสารประจำรถเป็นโทรศัพท์มือถือเพื่อความสะดวกและรวดเร็วการติดต่อสื่อสาร	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-13 อุปกรณ์ระงับเหตุอันตรายเบื้องต้นประจำรถขนส่งสารเคมี - ภาคผนวก ข.30 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย
	13) กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท รวมทั้งให้มีการตรวจสอบสภาพรถและถังบรรทุกเป็นประจำทุกครั้งก่อนใช้งาน	- โครงการฯ มีการตรวจสอบสภาพรถและถังบรรทุกเป็นประจำตามแบบรายการตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถบรรทุกผลิตภัณฑ์	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารการตรวจสอบสภาพและอุปกรณ์ประจำรถบรรทุก
	14) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) เพื่อเป็นช่องทางควบคุมการขนส่งไปยังบริษัทรับกำจัด และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดโดยกำหนดให้ผู้รับขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมติดตั้งระบบ (GPS) ทุกคัน และติดเบอร์โทรศัพท์ไว้ที่ตัวรถเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-15 ป้ายชื่อสารเคมี ความเป็นพิษและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อบนรถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ - ภาคผนวก ข.31 การติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถสารเคมีอันตราย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนโดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- โครงการฯ มีนโยบายการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนและมีการประชาสัมพันธ์ให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.32 เอกสารรับพนักงานท้องถิ่นเข้าทำงาน
	2) สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการและชุมชน โดยการมีส่วนร่วมในกิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์หรือกิจกรรมอื่นๆ ของประชาชนอย่างต่อเนื่องและเยี่ยมเยียนชุมชน สอบถามความคิดเห็นชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ รวมทั้งให้ความช่วยเหลือและส่งเสริมกิจกรรมของชุมชน และหน่วยงานราชการต่างๆ โดยรอบโครงการ เช่น ช่วยเหลือทางด้านการศึกษา และจัดให้มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่มาตรวจรักษาโรคให้แก่ประชาชนในพื้นที่ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดตั้งคณะทำงาน CSR และมีแผนการดำเนินกิจกรรมตามแผนงานของบริษัท SCG Chemicals โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้มีกิจกรรมวันเด็กและกิจกรรมสอนการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ณ โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า กิจกรรมพัฒนาวัดและปรับปรุงระบบไฟฟ้า ณ วัดชากลูกหญ้า กิจกรรมปั่น ปล่อย ณ ศูนย์อนุรักษ์พันธุ์เต่าทะเล สัตหีบ กิจกรรมเก็บขยะชายหาดตากวน ชายหาดแหลมเจริญ ชายหาดหนองแฟบ กิจกรรมสร้างฝายชะลอน้ำ ณ เขายายดา เป็นต้น นอกจากนี้ โครงการฯ ได้ดำเนินกิจกรรม One Manager One Community (OMOC) เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีตลอดจนรับฟังความคิดเห็นต่างๆ จากการดำเนินงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.33 แผนการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และตัวอย่างการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)		ของบริษัท เพื่อนำมาดำเนินการปรับปรุงและวางแผนการดำเนินกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง		
	3) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมของพนักงานต่อกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการและความคาดหวังของชุมชนในปีถัดไป	- โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมของพนักงานต่อกิจกรรมช่วยเหลือสังคมต่างๆ และมีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนต่อการดำเนินงานของโครงการเพื่อนำมาวิเคราะห์ กำหนดกิจกรรมที่เหมาะสม และสอดคล้องกับความต้องการและความคาดหวังของชุมชนต่อไป โดยดำเนินการครั้งล่าสุด ในปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการในกันยายน พฤศจิกายนและธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่ามีความพึงพอใจต่อการดำเนินโครงการด้านสิ่งแวดล้อม ร้อยละ 96	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.33 แผนการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และตัวอย่างการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
	4) จัดทำแผนตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม โดยตรวจสอบข้อเท็จจริง กำหนดมาตรการแก้ไขและตรวจสอบ เพื่อสรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน	- โครงการฯ มีขั้นตอนการดำเนินงานจัดการเรื่องร้องเรียนอย่างเป็นระบบ และมีหน่วยงานติดตามแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.16 หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน - ภาคผนวก ข.34 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	5) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องเรียนขอเป็นกรณีๆ ไป	- โครงการฯ มีการเชิญชุมชนเข้าเยี่ยมโรงงานทุก 6 เดือน ตามโครงการธงขาวดาวเขียว ที่โครงการฯ ร่วมมือกับการนิคมฯ และชุมชน โดยในปี พ.ศ. 2569 ทางโครงการดำเนินการธงขาวดาวเขียว ในวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.35 โครงการธงขาว-ดาวเขียว

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	6) จัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนและมีผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ	- โครงการฯ มีขั้นตอนการดำเนินงานจัดการเรื่องร้องเรียนอย่างเป็นระบบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และมีหน่วยงานติดตามแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.16 หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน - ภาคผนวก ข.34 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- โครงการฯ มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และมีแผนการดำเนินงานที่ชัดเจน รวมทั้งยังได้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการทบทวนระบบบริหารงานคุณภาพระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม และพนักงานกิจการพีวีซีเรซิน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.36 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) - ภาคผนวก ข.37 แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	2) ปฏิบัติงานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (พ.ศ. 2546) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	3) จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุด และมีการฝึกซ้อมเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินและมีการอบรมและฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนดไว้เป็นประจำ โดยในปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการฝึกซ้อมกับหน่วยงานราชการในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2569	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.12 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2569 - ภาคผนวก ข.38 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	4) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอ และกำหนดให้ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-17 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย - ภาพที่ 2-18 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน
	5) ควบคุมระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากเครื่องจักร เช่น การติดตั้งวัสดุดูดซับหรือกำแพงกั้นเสียง (Acoustic Shield or Barriers) เป็นต้น เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล(เอ) ได้ ให้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและกำหนดระยะเวลาในการรับสัมผัสเสียงของพนักงาน (TWA) ไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครอง	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงจะมีการควบคุมเสียงโดยการติดตั้งอุปกรณ์ครอบเครื่องจักร และวัสดุดูดซับเสียงและกั้นเสียง เป็นต้น และในบริเวณที่ไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล(เอ) ได้ โครงการฯ ได้ติดป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู รวมทั้งกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-10 อุปกรณ์ครอบเครื่องจักรเพื่อลดเสียง - ภาพที่ 2-17 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	ความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น			
	6) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาในการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/สลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง การอบรมเรื่องความสำคัญของการได้ยินให้กับพนักงานและปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาในการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/สลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง การอบรมเรื่องความสำคัญของการได้ยินให้กับพนักงานและปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.39 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	7) จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโครงการ ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้ (1) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานและสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานโดยยังไม่ส่งผลกระทบกับชุม/โรงงานใกล้เคียง (2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานและไม่สามารถควบคุมได้ภายในโรงงาน ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกหรือโรงงานข้างเคียง แต่ยังไม่ส่งผลกระทบกับชุม/โรงงานใกล้เคียง (3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานและไม่สามารถควบคุมได้ภายในโรงงาน ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกหรือโรงงานข้างเคียง และอาจส่งผลกระทบกับชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมจนถึงขั้นต้องอพยพ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรงเรียบร้อยแล้ว และมีการอบรมและฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนดไว้เป็นประจำ โดยในปี 2569 มีแผนการดำเนินการ ดังนี้ ● ระดับที่ 1 ในวันที่ 25 เมษายน พ.ศ. 2569 ● ระดับที่ 2 ในวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ● ระดับที่ 3 ในวันที่ 8 กรกฎาคม พ.ศ. 2568	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.38 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.12 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2569
	8) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีก๊าซหรือสารเคมีรั่วไหลและกรณีไฟไหม้และ/หรือระเบิดเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	9) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานเพียงพอ เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muffs & Ear Plugs, Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดป้องกันสารเคมี และกำหนดบริเวณที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนไว้ตามบริเวณต่างๆ พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานในหน่วยงานต่างๆ ตามความเหมาะสมกับลักษณะงานอย่างเพียงพอ เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muffs & Ear Plugs, Face Shield & Mask, Goggles และชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวอย่างเคร่งครัด โดยในบริเวณที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ พื้นที่ส่วนผลิตได้มีการติดตั้งป้ายหรือสัญญาณเตือนไว้ตามบริเวณต่างๆ และก่อนเข้าพื้นที่ส่วนผลิต	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-17 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย - ภาพที่ 2-18 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน
	10) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัย ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์แจ้งสัญญาณ และอุปกรณ์แสดงสัญญาณ	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยตามจุดต่างๆ และมีกำหนดการตรวจเช็คเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-19 Fire Alarm - ภาพที่ 2-20 Distributed Control System (DCS)
	11) จัดให้มีแผนการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัยต่างๆ เป็นประจำ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา	- โครงการฯ มีการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัยต่างๆ เป็นประจำ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.40 การตรวจสอบระบบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	12) กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ระบบ Analyzer Recording Alarm (ARA) ไว้ที่ 2 ระดับ ดังนี้ • ระดับที่ 1 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.5 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติและดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้หัวหน้ากระบวนการผลิตทราบ • ระดับที่ 2 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.8 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้จัดการฝ่ายผลิต PVC ทราบ	- โครงการฯ ได้กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ระบบ Analyzer Recording Alarm (ARA) ไว้ที่ 2 ระดับ ตามที่มาตรการฯ กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	13) กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องวัดความเข้มข้นก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ระบบ Analyzer Indicating Alarm (AIA) ไว้ที่ 2 ระดับ ดังนี้ • ระดับที่ 1 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.4%LEL ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้หัวหน้ากระบวนการผลิตทราบ • ระดับที่ 2 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.8%LEL ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้จัดการฝ่ายผลิต PVC ทราบ	- โครงการฯ ได้กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโน ระบบ Analyzer Indicating Alarm (AIA) ไว้ที่ 2 ระดับ ตามที่มาตรการฯ กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	14) มีระบบ Distributed Control System (DCS) สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ	- กระบวนการผลิตในทุกขั้นตอนของโครงการฯ จะควบคุมโดยระบบ DCS	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-20 Distributed Control System (DCS)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	15) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Gas Detector (ระบบ ARA, AIA), Fixed Monitor, Hydrant เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- โครงการฯ มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Gas Detector Z (ระบบ ARA, AIA), Fixed Monitor, Hydrant เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.40 การตรวจสอบระบบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัย
	16) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- โครงการฯ ได้จัดทำรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง และสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ เสนอให้กระทรวงแรงงานทราบทุกปี	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.2 รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2565
	17) กำหนดให้มีการจัดทำระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการพร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	- โครงการฯ ได้จัดทำระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน และกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.41 นโยบายระบบบริหารคุณภาพระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	18) จัดให้มีการอบรมและให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการฝึกอบรม เช่น • ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การปฐมพยาบาลเบื้องต้น • การระงับเหตุเบื้องต้น การดับเพลิงและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงประเภทต่างๆ • ความปลอดภัยในการทำงานที่เกี่ยวกับสารเคมีและการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการอบรมและให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยตามแผนการฝึกอบรมโดยจะอบรมให้พนักงานใหม่ ผู้รับเหมา และมีการอบรมประจำปีให้กับพนักงานซึ่งจะทำการทบทวนใหม่ปีละ 1 ครั้ง นอกจากนี้ ได้จัดให้มีการอบรมตามหลักสูตรสำหรับพนักงานแต่ละตำแหน่งและมีแผนการฝึกอบรมประจำปีโดยมีคู่มือด้านความปลอดภัยเพื่อใช้ควบคุม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.42 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีว-อนามัยและความปลอดภัย - ภาคผนวก ข.12 แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2569
	19) จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกอบรมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้จัดทีมป้องกันและระงับอัคคีภัยและมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนที่กำหนดไว้ประจำ ในวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2569	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.38 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.12 แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2569
	20) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติฉุกเฉิน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ และแผนการอพยพ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมบุคลากรเฉพาะสำหรับป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินและจัดเตรียมระบบและอุปกรณ์ผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้ และจับก๊าซพร้อมทั้งจัดทำแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับหน่วยงานอื่น และแผนอพยพ เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและมีการฝึกซ้อมตามแผนประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-19 Fire Alarm - ภาพที่ 2-21 Gas Chromatography - ภาพที่ 2-22 Gas Detector - ภาคผนวก ข.38 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	21) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- โครงการฯ มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉินการจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และป้องกันการเกิดซ้ำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	22) กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	- โครงการฯ มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.44 มาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานและชุมชน
	23) จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัยอาชีว-อนามัย และสิ่งแวดล้อมระหว่างพนักงาน เช่น อีเมล์ จัดป้ายประชาสัมพันธ์ การประชุมอบรม เป็นต้น	- โครงการฯ ได้สื่อสารด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมระหว่างพนักงานผ่านทางช่องทางต่างๆ เช่น อีเมล์ จัดป้ายประชาสัมพันธ์ การประชุม อบรม เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-23 ช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ
	24) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรเชิงป้องกัน PM Plan เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.45 แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องเชิงป้องกัน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	25) จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้องโดยมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ ประกอบด้วย • รถดับเพลิง 1 คัน ขนาดความจุ 5,000 ลิตร • บ่อดับเพลิง 6,000 ลูกบาศก์เมตร และถังสูงเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 10,000 ลูกบาศก์เมตร (ของบริษัท พีทีพี โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)) • ถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 2,800 และ 1,000 ลูกบาศก์เมตรของ (บริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด) • ถังสูงเก็บน้ำดับเพลิงของโครงการขนาด 720 ลูกบาศก์เมตร • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงจำนวน 5 เครื่อง (ของบริษัท พีทีพี โกลบอล จำกัด (มหาชน)) • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง 2 เครื่อง (ของบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด) • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงของโครงการจำนวน 2 เครื่อง • หัวดับเพลิงจำนวน 69 หัว • ปืนฉีดน้ำดับเพลิงอยู่กับที่จำนวน 23 หัว	- โครงการฯ มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล โดยมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-24 รถดับเพลิง - ภาพที่ 2-25 อุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• ระบบ Gas Detector - ระบบ Analyzer Recording Alarm (ARA) จำนวน 66 จุด - ระบบ Analyzer Indicating Alarm (AIA) จำนวน 74 จุด (ติดตั้งเพิ่ม 3 จุด) • เครื่องมือดับเพลิงชนิดมือถือ - ผงเคมีแห้งชนิดยกได้ จำนวน 159 ถัง - ผงเคมีชนิดล้อเลื่อน จำนวน 5 คัน - คาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 60 ถัง • ระบบฉีดโฟมดับเพลิง จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งเพิ่มเติม)			
	26) ติดป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) ในบริเวณที่มีการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีของโครงการ	- โครงการฯ ได้มีการติดตั้งป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) ในบริเวณพื้นที่มีการทำงานที่เกี่ยวกับสารเคมีของโครงการ พร้อมทั้งระบบ E-smart ISO ที่พนักงานทุกคนสามารถเข้าถึงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีได้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-26 ป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) - ภาคผนวก ข.46 ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
	27) จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินต่างๆ เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muffs & Ear Plugs, , Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินเป็นประจำ พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์สภาพดีพร้อมใช้งานตลอดเวลา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-18 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน - ภาคผนวก ข.40 การตรวจสอบระบบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	28) ติดตั้งระบบตัดการป้อนก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์แบบอัตโนมัติ (Interlock System) หากตรวจพบว่าความดันและอัตราการไหลมีค่าเกินตามที่ออกแบบไว้	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบตัดการป้อนก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์แบบอัตโนมัติ (Interlock System) หากตรวจพบว่าความดันและอัตราการไหลมีค่าเกินตามที่ออกแบบไว้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	29) ออกแบบให้มีข้อต่อ และหน้าแปลนน้อยที่สุดเพื่อลดโอกาสเกิดการรั่วไหลของก๊าซ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการมาตรการฯ กำหนดโดยติดตั้งข้อต่อและหน้าแปลนน้อยที่สุด เพื่อลดโอกาสเกิดการรั่วไหลของก๊าซ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	30) สำหรับ VRM ได้มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลบริเวณท่อก่อนทางเข้าและท่อหลังออกจากระบบ Compressor แต่ละชุด สำหรับการติดตั้งอุปกรณ์ข้างต้นจะติดตั้งตำแหน่งละ 2 ตัว เพื่อให้ความมั่นใจและลดความเสี่ยงที่อาจเกิดจากอุปกรณ์ตรวจวัดตัวใดตัวหนึ่งเกิดความบกพร่อง	- โครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลบริเวณท่อก่อนทางเข้าและท่อหลังออกจากระบบ Compressor แต่ละชุด โดยดำเนินการติดตั้งตำแหน่งละ 2 ตัว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	31) จัดทำแผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลและตรวจสอบสภาพสายสัญญาณ/สายไฟ ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ ตามวาระปีละ 1 ครั้ง และช่วงหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี เพื่อให้มีความมั่นใจว่าระบบสามารถทำงานได้อย่างน่าเชื่อถือและมีความแม่นยำ	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลและตรวจสอบสภาพสายสัญญาณ/สายไฟ และมีการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง เพื่อให้มีความมั่นใจว่าระบบสามารถทำงานได้อย่างน่าเชื่อถือและมีความแม่นยำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.47 แผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดความดัน อัตราการไหลและตรวจสอบสภาพสายสัญญาณ/สายไฟ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	32) ติดตั้งวาล์วกันกลับ (Check Valve) ด้านทางออกของระบบ Compressor เพื่อป้องกันการเกิด Back Compressor กรณีระบบ Compressor เกิดการขัดข้อง	- โครงการฯ ได้ทำการติดตั้งวาล์วกันกลับ ด้านทางออกของระบบ Compressor เพื่อป้องกันการเกิด Back Compressor กรณีระบบ Compressor เกิดการขัดข้อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	33) ติดตั้งระบบรวบรวมก๊าซที่ค้างในระบบไปเผาทำลายที่เตาเผา หากเกิดกรณีฉุกเฉินเมื่อมีการหยุดทำงานของหน่วย VRM	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบรวบรวมก๊าซที่ค้างในระบบไปเผาทำลายที่เตาเผา หากเกิดกรณีฉุกเฉินเมื่อมีการหยุดทำงานของหน่วย VRM	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
9. สุขภาพ	1) จัดให้มีการตรวจร่างกายของพนักงานใหม่และพนักงานประจำปี และกำหนดให้ตรวจร่างกายพนักงานที่ปฏิบัติในพื้นที่เสี่ยง 1. จัดให้มีการตรวจสุขภาพ ดังนี้ • ตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง • ตรวจการทำงานของตับ สำหรับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ VCM โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงานและพนักงานประจำปี เป็นประจำทุกปี ซึ่งแบ่งการตรวจเป็นรายการตรวจทั่วไปและรายการตรวจตามกลุ่มเสี่ยง โดยในปี พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในวันที่ 4, 22, 25 มิถุนายน และวันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2569 และมีกำหนดการพบแพทย์ในวันที่ 16, 20, 22 และ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2569	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.48 แผนการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)	• ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด สำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง			
	2) หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ กำหนดให้มีการตรวจซ้ำโดยไม่ต้องรอกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปีครั้งถัดไป เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีติดตามผลการรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- โครงการฯ ดำเนินการติดตามผลการรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง หากพบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานปกติ กำหนดให้มีการตรวจซ้ำ โดยการตรวจสุขภาพซ้ำให้เป็นไปตามที่แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ระบุ เช่น ให้มีการตรวจซ้ำหลังจากทราบผล ภายใน 2 สัปดาห์ 1 เดือน 3 เดือน หรือติดตามตรวจสุขภาพซ้ำในปีถัดไป และกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	3) กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน	- มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานพร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้ใช้งานในกรณีฉุกเฉิน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-28 ห้องพยาบาลสถานพยาบาล - ภาพที่ 2-29 รถพยาบาล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)	4) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดทำข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกันและการดูแลรักษาสุขภาพ	- โครงการฯ ดำเนินการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่อย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	6) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า Supplier Management เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม Corporate Covernance	- โครงการฯ ได้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.15 เกณฑ์การคัดเลือกสถานบริการสุขภาพ
	7) ร่วมมือกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเลียม และโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อกำหนดแผนในด้านสาธารณสุขในระยะยาว และเก็บรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับโรคทางเดินหายใจที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการเป็นประจำ	- โครงการฯ มีการเก็บรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับโรคทางเดินหายใจจากหน่วยบริการสาธารณสุขในพื้นที่เป็นประจำ และยินดีให้ความร่วมมือกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเลียม และโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อกำหนดแผนด้านสาธารณสุขในระยะยาวต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)	8) พนักงานที่ดำเนินการเกี่ยวกับการถ่ายเทสารเร่งปฏิกิริยา จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม สำหรับพนักงานที่ดำเนินการเกี่ยวข้องกับการถ่ายเทสารเร่งปฏิกิริยา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-18 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน
	9) ศึกษาและวิเคราะห์อุบัติเหตุอย่างละเอียด เช่น แผนกที่มีโอกาสจะเกิดอุบัติเหตุสูง สาเหตุ หรืออวัยวะที่จะได้รับอันตราย เป็นต้น เพื่อหาแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุได้อย่างเหมาะสม	- โครงการฯ ได้ศึกษาและวิเคราะห์อุบัติเหตุอย่างละเอียด เช่น แผนกที่มีโอกาสจะเกิดอุบัติเหตุสูง สาเหตุ หรืออวัยวะที่จะได้รับอันตราย เป็นต้น เพื่อหาแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุได้อย่างเหมาะสม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
10.อันตรายร้ายแรง	1) มีมาตรการ Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือนชี้วัด Record, Check, Alarm ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ มีแผน Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพของอุปกรณ์เตือนชี้วัด Record, Check, Alarm ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.40 การตรวจสอบระบบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัย
	2) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (ระบบ Work Permit) ก่อนเข้าทำงาน สำหรับงานที่เสี่ยงทุกประเภท เพื่อใช้ควบคุมป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติหน้าที่ที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นประจำ (Non-routine)	- โครงการฯ มีระบบ Work Permit สำหรับพื้นที่ส่วนผลิต ซึ่งผู้มาติดต่อและ/หรือพนักงานขับรถต่างๆ จะต้องทำ Work Permit ก่อนเข้าพื้นที่ส่วนผลิตโดยปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.49 ตัวอย่าง Work Permit
	3) มีการจัดการระบบ Zoning ด้าน Traffic Route ภายในส่วนการผลิต ทั้งประเภทความเร็วของพาหนะและขอบเขตของแต่ละพื้นที่ รวมทั้งการเข้าสู่ภายในส่วนการผลิตของผู้มาติดต่อและ/หรือพนักงานขับรถต่างๆ จะต้องมีการทำ Work Permit	- ก่อนเข้าพื้นที่ส่วนผลิต ผู้มาติดต่อและพนักงานขับรถจะต้องขอ Work Permit ทุกครั้ง และมีการกำหนดความเร็วของรถในเขตพื้นที่การผลิตไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.49 ตัวอย่าง Work Permit - ภาพที่ 2-11 ป้ายจำกัดความเร็ว/ป้ายจราจร

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	4) จัดให้มีรายละเอียดเกี่ยวกับเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของสารเคมีแต่ละชนิดให้กับหน่วยงานที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารที่จะทำการขนส่งเข้ามายังพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้จัดทำรายละเอียดเกี่ยวกับเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี SDS ของสารเคมีแต่ละชนิดให้กับหน่วยงานที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารที่จะทำการขนส่งเข้ามายังพื้นที่โครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-26 ป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี SDS - ภาคผนวก ข.46 ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี SDS
	5) จัดให้มีการตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม เช่น อุปกรณ์ควบคุมความดัน อุปกรณ์รักษาอุณหภูมิ เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม เช่น อุปกรณ์ควบคุมความดัน อุปกรณ์รักษาอุณหภูมิ เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.50 เอกสารตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม เช่น อุปกรณ์รักษาอุณหภูมิ เป็นต้น
	6) จัดให้มีระบบ Emergency Shutdown Procedure ในกรณีฉุกเฉิน เช่น ไฟดับ หรือการทำงานของกระบวนการผลิตเกิดขัดข้อง เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบ Emergency Shutdown Procedure ในกรณีฉุกเฉิน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7) จัดให้มีระบบ Emergency Power ในกรณีไฟฟ้าดับหรือสูญเสียไอน้ำในการผลิต โดยมี Diesel Engine Generator เป็น Stand by	- โครงการฯ มี Diesel Engine Generator เป็น Stand by	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-30 Diesel Engine Generator (Spare Power)
	8) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด	- โครงการฯ จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้ง โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.51 เอกสารการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้ง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นต้น พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง			
	9) กำหนดให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2547) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานตามที่ได้กำหนดแนวทางในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การบ่งชี้อันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการเพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.52 หนังสือเล่มนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ
	10) กำหนดให้มีการจัดการรั่วไหลของวัตถุดิบของโครงการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับมาใช้ใหม่ได้ ให้ทำการสูบสารดังกล่าวกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับมาใช้ใหม่ได้ จะทำการสูบสารดังกล่าวกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. ช่วงซ่อมบำรุง (Shut down and Turn around) **11.1 ช่วงก่อนซ่อมบำรุง**	1) แจ้งกำหนดการซ่อมบำรุงประจำปีให้หน่วยงานอนุญาตทราบรวมทั้งประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงรับทราบไม่น้อยกว่า 1 เดือน ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปี	- ในช่วงเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการได้ดำเนินการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงส่วนผลิต PVC Line 5 และ Line 6 ในวันที่ 16-20 มีนาคม พ.ศ. 2569 ส่วนการผลิต PVC Line 8 ในวันที่ 25-31 มีนาคม พ.ศ. 2569 และส่วนการผลิต PVC Line 5 ในวันที่ 5 พฤษภาคม-7 มิถุนายน พ.ศ. 2569 และได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและโรงงานข้างเคียงทราบก่อนดำเนินการแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.5 หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักร
11.2 ช่วงระหว่างซ่อมบำรุง • ความปลอดภัย	1) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องมือเครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในงานซ่อมบำรุงให้อยู่ในสภาพดีเสมอตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- โครงการฯ ดำเนินการตรวจสุขภาพ บำรุงรักษาเครื่องมือ/เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอ ตามที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำรักษาของแต่ละเครื่องจักร	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.53 เอกสารตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/เครื่องยนต์/เครื่องจักร
	2) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานซ่อมบำรุงภายในพื้นที่ตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	- โครงการฯ จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานซ่อมบำรุงภายในพื้นที่ตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.43 เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.2 ช่วงระหว่างซ่อมบำรุง (ต่อ) • ความปลอดภัย (ต่อ)	3) จดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีในการแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการป้องกันปัญหาดังกล่าวไม่ให้เกิดซ้ำ	- โครงการฯ จดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีในการแก้ไขปัญหา และการกำหนดมาตรการป้องกันปัญหาดังกล่าวไม่ให้เกิดซ้ำ เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่าไม่มีเหตุการณ์อุบัติเหตุถึงขั้นต้องหยุดงานแต่อย่างใด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.56 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569
	4) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุง เช่น งานซ่อมบำรุงรักษา pump ต้องมีการตัดแยกระบบ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในงานซ่อมบำรุง เช่น ป้ายรณรงค์ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในทุกกิจกรรมการซ่อมบำรุง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-31 ป้ายรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัย
	6) จัดให้มีคู่มือวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) สำหรับดำเนินการในช่วง (Shut down and Turn around)	- โครงการฯ จัดให้มี Work Instruction สำหรับดำเนินการในช่วง Shut down and Turn around	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.54 Work Instruction สำหรับดำเนินการในช่วง Shut down and Turn around
	7) หลังจากซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรอีกครั้งต้องจัดทำ Pre Strat-up Safety Review (PSSR)	- หลังจากซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ โครงการฯ ได้จัดทำ Pre Strat-up Safety Review (PSSR) ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรครั้งต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.2 ช่วงระหว่างซ่อมบำรุง (ต่อ) • ผู้รับเหมา	1) กำหนดและตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ เสพยาเสพติด และการพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และลงโทษที่ชัดเจน พร้อมทั้งจัดให้มีการสุ่มตรวจวัดสารเสพติดและแอลกอฮอล์ของผู้รับเหมาตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง	- โครงการฯ จัดให้มีการสุ่มตรวจวัดสารเสพติดแอลกอฮอล์ของผู้รับเหมาตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง และได้มีสัญญาว่าจ้างโดยมีการวางกฎระเบียบและการลงโทษที่ชัดเจน สำหรับบริษัทผู้รับเหมาที่มีพฤติกรรมผิดกฎหมาย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) พิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้างว่าจ้างบริษัทรับเหมา โดยให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโรงงานด้วย	- โครงการฯ ได้มีข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโรงงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.55 รายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา
	3) บริษัทรับเหมาต้องบันทึกและแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใดๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ โดยเฉพาะหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่โครงการทันที	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่าไม่เกิดอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.56 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.2 ช่วงระหว่างซ่อมบำรุง (ต่อ) • ผู้รับเหมา	4) จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน Work Permit ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง	- โครงการฯ จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน Work Permit ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข.49 ตัวอย่าง Work Permit
	5) จัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/บาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ ภายใต้ความรับผิดชอบของบริษัทรับเหมา	- โครงการฯ จัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้ป่วย/บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาล	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-29 รถพยาบาล
	6) จัดสวัสดิการต่างๆ ให้กับคนงานซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- โครงการฯ ได้กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดสวัสดิการต่างๆ ให้กับคนงานซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-30 ห้องพยาบาลสถานพยาบาล
	7) จัดเตรียมสุขาเคลื่อนที่ที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานตามกฎหมายกำหนด และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	- ได้จัดเตรียมสุขาเคลื่อนที่ที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานตามกฎหมายกำหนดภายในพื้นที่โครงการ และกำหนดให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	8) จัดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการซ่อมบำรุงและกิจกรรมของคนงานออกจากกัน เพื่อให้ง่ายต่อการกำจัดและจัดเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด	- โครงการฯ ได้กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาแยกการจัดการขยะมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมซ่อมบำรุงออกจากกิจกรรมของคนงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) จัดระบบการจราจรในพื้นที่ซ่อมบำรุงของโครงการให้เหมาะสม โดยให้เป็นไปตามกฎระเบียบของโรงงาน พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน	- โครงการฯ จัดให้มีการจำกัด/ควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-11 ป้ายกำจัดความเร็ว/ป้ายจราจร - ภาพที่ 2-12 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.3 ช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-start up)	10) กำหนดให้มีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการผลิต/เดินเครื่อง โดยตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ทั้งที่ติดตั้งใหม่หรือส่วนที่มีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลงใดๆ ที่จะส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงความปลอดภัยของกระบวนการผลิต	- โครงการฯ จัดให้มีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการผลิตอาจส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงความปลอดภัยของกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
12. พื้นที่สีเขียว	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยการปลูกไม้ยืนต้นในบริเวณโดยรอบโครงการ เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและลดระดับเสียงรวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ โดยโครงการจัดสรรให้มีพื้นที่สีเขียว 15.94 ไร่ (คิดเป็นร้อยละ 15.86 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ประมาณ 100.49 ไร่)	- โครงการฯ ได้จัดสรรให้มีพื้นที่สีเขียว 15.94 ไร่ โดยปลูกไม้ยืนต้นในบริเวณโดยรอบโครงการ เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและลดระดับเสียงรวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพที่ 2-27 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2-1 วาล์ววัดความดันของถุงกรอง



ภาพที่ 2-2 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2



ภาพที่ 2-3 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3



ภาพที่ 2-4 การนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่



ภาพที่ 2-5 บอร์ดประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้กับพนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด



ภาพที่ 2-6 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2-7 ถังขยะแบบแยกประเภท









ภาพที่ 2-8 อาคารเก็บพักของเสีย

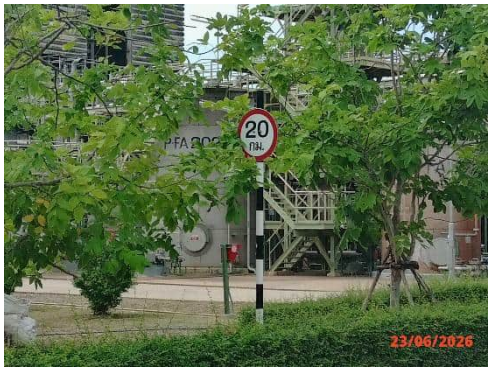


ภาพที่ 2-9 ป้ายรณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะ



ภาพที่ 2-10 อุปกรณ์ครอบเครื่องจักรเพื่อลดเสียง





ภาพที่ 2-11 ป้ายจำกัดความเร็ว/ป้ายจราจร





ภาพที่ 2-12 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



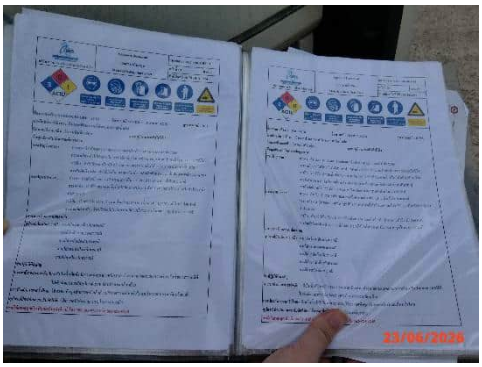
ภาพที่ 2-13 อุปกรณ์ระงับเหตุอันตรายเบื้องต้นประจำรถขนส่งสารเคมี



ภาพที่ 2-14 การฝึกซ้อมกรณีรั่วไหลของสารเคมี



ภาพที่ 2-15 ป้ายชื่อสารเคมี ความเป็นพิษ และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อบนรถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์



ภาพที่ 2-16 เอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตราย หรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) บนรถขนส่ง



ภาพที่ 2-17 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย (เช่น การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันดวงตา เป็นต้น)



ภาพที่ 2-18 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน



ภาพที่ 2-19 Fire Alarm



ภาพที่ 2-20 ระบบ Distributed Control System (DCS)



ภาพที่ 2-21 Gas Chromatography



ภาพที่ 2-22 Gas Detector



ภาพที่ 2-23 ช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมภายในอาคาร (เช่น อีเมล ป้ายประชาสัมพันธ์ และการประชุม อบรมต่างๆ เป็นต้น)





ภาพที่ 2-24 รถดับเพลิง







ภาพที่ 2-25 อุปกรณ์ดับเพลิง





ภาพที่ 2-26 ป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)





ภาพที่ 2-27 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2-28 ห้องพยาบาลสถานพยาบาล



ภาพที่ 2-29 รถพยาบาล



ภาพที่ 2-30 Diesel Generator (Spare Power)



ภาพที่ 2-31 ป้ายรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัย

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3
ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ในระยะดำเนินการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569 ดังนี้

ตารางที่ 3 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.คุณภาพอากาศในบรรยากาศ **1.1แบบครั้งคราว** - TSP-24 hr - PM-10-24 hr	<u>บริเวณริมรั้วโรงงาน</u> กรณีระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน -บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือ -บริเวณริมรั้วทางทิศใต้	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง			9-16									
	กรณีระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม -บริเวณริมรั้วทางทิศะวันออกเฉียงเหนือ -บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันตกเฉียงใต้													
	-วัดมาบชลูด -โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด -ศูนย์สุขภาพและชีวอนามัย (มาบตาพุด)*				9-16									
- ความเร็วลมและทิศทางลม	-ศูนย์สุขภาพและชีวอนามัย (มาบตาพุด)*				9-16									
- VCM-24 hr - EDC-24 hr	-วัดมาบชลูด -โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพมาบตาพุด -บ้านหนองแฟบ	เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง ต่อเนื่อง	13-14	10-11	10-11	4-5	12-13	9-10						

หมายเหตุ : *ดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง ซึ่งเป็นจุดที่อยู่ใกล้เคียงแทน เนื่องจากศูนย์สุขภาพและชีวอนามัย (มาบตาพุด) ปิดดำเนินการถาวรไปแล้ว ในปี พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ) **1.2 แบบต่อเนื่อง** - VCM - EDC	-ริมรั้วโรงงานทางด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ -ริมรั้วโรงงานทางด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ -ริมรั้วโรงงานทางด้านทิศะวันออกเฉียงเหนือ -ริมรั้วโรงงานทางด้านทิศะวันออกเฉียงเหนือ	ต่อเนื่องตลอดเวลาระยะเวลาดำเนินการ												
2.คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ -ฝุ่นละออง (PM)	-Vent from PVC silo L-5 -Vent from PVC silo L-6 -Vent from PVC silo L-7 -Vent from PVC silo L-8 -Vent from PVC silo L-9 -PVC Plant Dryer Scrubber L-5 -PVC Plant Dryer Scrubber L-6 -PVC Plant Dryer Scrubber L-7 -PVC Plant Dryer Scrubber L-8 -PVC Plant Dryer Scrubber L-9	ปีละ 2 ครั้งในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			16 9 11 13 12 16 9 11 13 12									

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ) -ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	-PVC Plant Dryer Scrubber L-5 -PVC Plant Dryer Scrubber L-6 -PVC Plant Dryer Scrubber L-7 -PVC Plant Dryer Scrubber L-8 -PVC Plant Dryer Scrubber L-9	ปีละ 2 ครั้งในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			 9 11 13 12	28								
3.การตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง -Temperature -pH -SS -TDS -Oil & Grease -COD -BOD_5	-น้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 -น้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	เดือนละ 1 ครั้ง	14	12	11	16	18	10						

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. การตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ) - Flow rate - Temperature - pH - COD - BOD_5 - SS - TDS - Oil & Grease - Total Nitrogen - Total Phosphorus - VCM - EDC	-บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final check tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	เดือนละ 1 ครั้ง	14	12	11	16	18	10						

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. การตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ) - Temperature - pH - COD - BOD_5 - SS - TDS - Oil & Grease - Total Nitrogen - Total Phosphorus - VCM - EDC	-รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ 50 เมตร -รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ 50 เมตร	เดือนละ 1 ครั้ง	14	12	11	16	18	10						
4.ระดับเสียงโดยทั่วไป - Leq 24 hrs.	-กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ -กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้ -กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันตก -กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง			9-16									

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. ระดับเสียงโดยทั่วไป (ต่อ) - Noise Contour Map	-พื้นที่โครงการ	ทบทวนทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	โครงการฯ มีการจัดทำ (Noise Contour Map) เรียบร้อยแล้ว ในวันที่10 และ 29-30 กันยายน พ.ศ. 2568 และจะครบกำหนดครั้งถัดไปในเดือนกันยายน พ.ศ. 2571											
5.กากของเสีย - ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	-พื้นที่โครงการ	สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน												
- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิดพร้อมทั้งบันทึกชนิดปริมาณ การเก็บรวบรวมการจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ	-พื้นที่โครงการ	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานผลทุก 6 เดือน												

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6.การคมนาคม - บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ และจดบันทึกอุบัติเหตุจราจรพร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ	-พื้นที่โครงการ	สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน												
7.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
7.1สภาพแวดล้อมในการทำงาน	-Polymerizer L-5	ปีละ 4 ครั้ง	20			21								
	-VCM Recovery Unit L-5		20			21								
- ฝุ่นละอองผงพลาสติก PVC (แบบติดตั้งกับพื้นที่)	-Slurry Storage Tank L-5		20			21								
	-Dryer L-5		20			21								
- VCM (แบบติดตั้งกับพื้นที่)	-Polymerizer L-6	ปีละ 4 ครั้ง	20			21								
	-VCM Recovery Unit L-6		20			21								
	-Slurry Storage Tank L-6		20			21								
	-Dryer L-6		20			21								

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)														
7.1สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	-Polymerizer L-7	ปีละ 4 ครั้ง	21			22								
	-VCM Recovery Unit L-7		21			22								
-ฝุ่นละอองผงพลาสติก PVC (แบบติดตั้งกับพื้นที่)	-Slurry Storage Tank L-7		21			22								
	-Dryer L-7		21			22								
-VCM (แบบติดตั้งกับพื้นที่)	-Polymerizer L-8	ปีละ 4 ครั้ง	21			22								
	-VCM Recovery Unit L-8		21			22								
	-Slurry Storage Tank L-8		21			22								
	-Dryer L-8		21			22								
	-Polymerizer L-9	ปีละ 4 ครั้ง	22			23								
	-VCM Recovery Unit L-9		22			23								
	-Slurry Storage Tank L-9		22			23								
	-Dryer L-9		22			23								

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)														
7.1สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	-Polymerizer L-5	ปีละ 4 ครั้ง	20			21								
	-Recovery Unit L-5		20			21								
-Leq 8 hrs.	-Centrifuge L-5		20			21								
	-Pneumatic Conveyer System L-5		20			21								
	-Polymerizer L-6	ปีละ 4 ครั้ง	20			21								
	-Recovery Unit L-6		20			21								
	-Centrifuge L-6		20			21								
	-Pneumatic Conveyer System L-6		20			21								
	-Polymerizer L-7	ปีละ 4 ครั้ง	21			22								
	-Recovery Unit L-7		21			22								
	-Centrifuge L-7		21			22								
	-Pneumatic Conveyer System L-7		21			22								
	-Polymerizer L-8	ปีละ 4 ครั้ง	21			22								
	-Recovery Unit L-8		21			22								
	-Centrifuge L-8		21			22								
	-Pneumatic Conveyer System L-8		21			22								

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)														
7.1สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	-Polymerizer L-9	ปีละ 4 ครั้ง	22			23								
	-Recovery Unit L-9		22			23								
-Leq 8 hrs.	-Centrifuge L-9		22			23								
	-Pneumatic Conveyer System L-9		22			23								
-TWA-8 hr	พนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ	ปีละ 4 ครั้ง												
-Lpeak	-PVC L-5		20			21								
	-PVC L-6		20			21								
	-PVC L-7		21			22								
	-PVC L-8		21			22								
	-PVC L-9		22			23								
-VCM (แบบติดตัวบุคคล)	พนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ	ปีละ 4 ครั้ง												
	-Worker in PVC L-5		20											
	-Worker in PVC L-6			3		21								
	-Worker in PVC L-7		21			21								
	-Worker in PVC L-8		21			22								
	-Worker in PVC L-9		22			22								
							13							

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) **7.2สุขอนามัย** - ตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี	-ตรวจร่างกายทั่วไป -ตรวจปัสสาวะ (UA) -ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	พนักงานแรกรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง												
	-X-ray -ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Alkaline phosphate, Total Bilirubin) -ไวรัสตับอักเสบ B -ตรวจการทำงานของไต (Creatinine , BUN -ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL) -กรดยูริค (Uric Acid) -ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	พนักงานทุกคนปีละ 1 ครั้ง												
	-ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน -ตรวจสมรรถภาพปอด -ตรวจสอบการทำงานของตับ (Gamma-GT)	พนักงานแรกรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง												
		พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตปีละ 1 ครั้ง												

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) **7.2 สุขอนามัย(ต่อ)** -บันทึกสถิติพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาลโดยระบุตามความเจ็บป่วยพร้อมทั้งให้มีกลไกการตรวจสอบในกรณีที่พบความผิดปกติ ต้องดำเนินการตรวจวินิจฉัยเพื่อหาสาเหตุว่าเกี่ยวข้องกับลักษณะงานหรือไม่และต้องมีมาตราการแก้ไขป้องกัน	-พนักงานที่เข้ารับการตรวจ/รักษา	ปีละ 1 ครั้ง												
-บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดกับพนักงานทั้งที่เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยและอุบัติเหตุซึ่งต้องหยุดทำงานและต้องมีมาตรการแก้ไขต่อไป	-พื้นที่โครงการ	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานผลทุก 6 เดือน												

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8.เศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม ภาวการณ์เปลี่ยนแปลงปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชนผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ	-ชุมชนหรือสถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนในพื้นที่โดยรอบ	ปีละ 1 ครั้ง												
- สรุปผลการดำเนินการและประเมินผลแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคมหรือแผนงานโครงการกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	-ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง												

ตารางที่ 3 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

โรงงานผลิตพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตำแหน่งตรวจวัด	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
- รวบรวมสรุปข้อร้องเรียนจากการดำเนินโครงการพร้อมผลการดำเนินการแก้ไข	-ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง												

หมายเหตุ : หมายเลข หมายถึง วันที่ดำเนินการตรวจวัด

หมายถึง แผนการตรวจวัด

3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) และฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันติดต่อกัน ปีละ 2 ครั้ง โดยมีจุดตรวจวัดทั้งหมด 5 บริเวณ ประกอบด้วย บริเวณริมรั้วโรงงาน 2 บริเวณ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน ให้ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศใต้ และในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม ให้ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และริมรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ และตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียง 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดมาบชลูด บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด และบริเวณศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) รวมทั้ง ตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ใน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) พร้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศ เป็นเวลา 7 วันติดต่อกัน ปีละ 2 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และ 1,2-ไดคลอโรอีเทน (EDC) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง โดยมีจุดตรวจวัด 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดมาบชลูด บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด และบริเวณบ้านหนองแฟบ จำนวน 1 ครั้งต่อเดือน เป็นเวลา 24 ชั่วโมง (มาตรการกำหนดเดือนละ 1 ครั้ง รวม 12 ครั้ง)

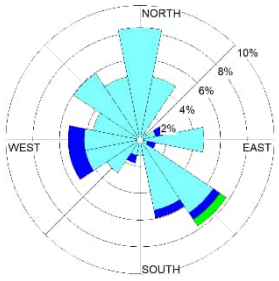
มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (ผลการตรวจวัดจากโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์) ความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และ 1,2-ไดคลอโรอีเทน (EDC) โดยมีจุดตรวจวัด 4 บริเวณ ได้แก่ ริมรั้วทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ริมรั้วทิศตะวันตกเฉียงใต้ ริมรั้วทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และริมรั้วตะวันออกเฉียงใต้

3.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ดำเนินการตรวจวัด 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) โดยปัจจุบันสถานที่ดังกล่าว ได้ปิดดำเนินการถาวรแล้ว จึงดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง ซึ่งเป็นจุดที่อยู่ใกล้เคียงแทน โดยตรวจวัดในระหว่างวันที่ 9-16 มีนาคม พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดพบว่าทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศเหนือ รองลงมาเป็นทิศตะวันออกเฉียงใต้ โดยมีความเร็วลมตลอดช่วงเวลาตรวจวัดอยู่ในช่วงระหว่าง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที ดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 และภาคผนวก ง

ตารางที่ 3.1-1 ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน
บริเวณศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) (สถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง (ตัวแทน))
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างวันที่ 9-16 มีนาคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	9-10 มี.ค. 69		10-11 มี.ค. 69		11-12 มี.ค. 69		12-13 มี.ค. 69		13-14 มี.ค. 69		14-15 มี.ค. 69		15-16 มี.ค. 69	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
13.00-14.00	0.6	SW	3.6	SE	1.8	WSW	1.5	ENE	1.8	SSE	0.5	NNW	1.2	SE
14.00-15.00	0.4	SW	1.5	SSW	1.0	NW	0.0	-	1.2	SSE	1.2	SSE	2.6	SE
15.00-16.00	0.3	WSW	1.3	SE	2.5	W	0.0	-	0.4	SE	0.8	SSE	2.5	SSW
16.00-17.00	0.2	-	0.6	SE	1.8	WSW	0.2	-	1.0	SSE	0.6	WNW	1.4	W
17.00-18.00	0.2	-	1.0	ESE	1.4	E	0.6	NNW	1.9	W	0.6	S	0.6	WNW
18.00-19.00	0.0	-	0.5	W	1.1	W	0.0	-	0.8	N	1.5	SW	1.1	WSW
19.00-20.00	0.0	-	0.0	-	1.1	SSE	0.0	-	0.4	E	0.7	WSW	0.4	WSW
20.00-21.00	0.8	WSW	0.0	-	0.6	SSW	0.0	-	0.0	-	0.6	W	0.3	W
21.00-22.00	1.3	SE	0.0	-	1.1	WSW	0.0	-	0.5	N	0.0	-	0.0	-
22.00-23.00	1.0	SE	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
23.00-24.00	0.6	SE	0.3	WNW	0.5	S	0.0	-	0.5	NNW	0.0	-	0.0	-
24.00-01.00	0.5	SSE	0.7	NW	0.3	SE	0.0	-	0.9	N	0.0	-	0.7	WSW
01.00-02.00	0.3	WNW	0.6	NW	0.5	N	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.9	E
02.00-03.00	0.7	WNW	0.7	NW	0.6	SE	0.0	-	0.3	N	0.0	-	0.8	WNW
03.00-04.00	0.9	W	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.7	NNW	0.0	-	0.2	-
04.00-05.00	1.3	W	0.2	-	0.0	-	0.0	-	0.4	NNW	0.0	-	0.0	-
05.00-06.00	1.5	SSE	0.0	-	0.4	SE	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.3	N
06.00-07.00	1.1	SSE	0.2	-	0.1	-	0.0	-	0.0	-	0.5	N	0.9	NNW
07.00-08.00	0.6	SE	0.9	N	0.0	-	0.4	NNW	1.1	NNE	0.3	NNE	0.0	-
08.00-09.00	0.5	NNE	0.8	N	0.2	-	0.7	NW	0.6	NNE	0.5	N	0.7	NW
09.00-10.00	0.5	NNE	1.7	ENE	0.1	-	0.4	NNE	0.7	NW	0.7	ENE	0.3	NW
10.00-11.00	0.7	N	1.6	N	0.5	SW	0.3	NE	3.1	ENE	1.1	SSE	0.7	NW
11.00-12.00	0.6	NNE	1.4	E	0.0	-	0.4	E	0.4	E	0.7	E	1.2	NNE
12.00-13.00	2.8	ESE	0.3	N	0.6	NNW	0.8	NW	0.3	SW	1.0	E	0.5	N



WS(m/s)		%
	≥ 10.0	0.00
	8.0-10.0	0.00
	5.5-8.0	0.00
	3.3-5.5	0.60
	1.7-3.3	5.95
	0.3-1.7	60.12
	Calms	33.33

สรุป ทิศทางลมส่วนใหญ่มาจากทิศเหนือ รองลงมาเป็นทิศตะวันออกเฉียงใต้
มีความเร็วลมเฉลี่ยในช่วงระหว่าง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที

3.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

3.1.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบครั้งคราว

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์ตามที่มาตรการฯ กำหนด ระหว่างวันที่ 9-16 มีนาคม พ.ศ. 2569 โดยมีจุดตรวจวัด 5 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือ (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน) บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน) บริเวณริมรั้วทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม) บริเวณริมรั้วทิศตะวันตกเฉียงใต้ (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม) บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพมาบตาพุด บริเวณวัดมาบชลูด บริเวณบ้านหนองแฟบ บริเวณศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) โดยปัจจุบัน สถานที่ดังกล่าวได้ปิดดำเนินการถาวรไปแล้ว ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2561 จึงดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง ซึ่งเป็นจุดที่อยู่ใกล้เคียงแทน ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศดังแสดงในรูป 3.1-1 และรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.1-2 ถึงตารางที่ 3.1-3 และภาคผนวก ง

(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สามารถสรุปผลได้ดังนี้

ริมรั้วทางทิศเหนือ	อยู่ในช่วงระหว่าง	45.3-71.8	$\mu g/m^3$
ริมรั้วทางทิศใต้	อยู่ในช่วงระหว่าง	58.5-81.0	$\mu g/m^3$
รพ.สต. มาบตาพุด	อยู่ในช่วงระหว่าง	55.9-71.0	$\mu g/m^3$
วัดมาบชลูด	อยู่ในช่วงระหว่าง	52.7-79.9	$\mu g/m^3$
ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) (ตรวจวัดสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยองแทน)	อยู่ในช่วงระหว่าง	42.7-60.2	$\mu g/m^3$

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 200 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

(2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สามารถสรุปผลได้ ดังนี้

ริมรั้วทางทิศเหนือ	อยู่ในช่วงระหว่าง	26.8-41.8	$\mu g/m^3$
ริมรั้วทางทิศใต้	อยู่ในช่วงระหว่าง	30.5-42.8	$\mu g/m^3$
รพ.สต. มาบตาพุด	อยู่ในช่วงระหว่าง	32.9-49.7	$\mu g/m^3$
วัดมาบชลูด	อยู่ในช่วงระหว่าง	38.1-58.2	$\mu g/m^3$
ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) (ตรวจวัดสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยองแทน)	อยู่ในช่วงระหว่าง	30.1-45.5	$\mu g/m^3$

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 100 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมต พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

(3) ก๊าซไวนิลคลอไรด์โนเมอร์ (VCM)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โนเมอร์ (VCM) ในบรรยากาศเฉลี่ย 24 ชั่วโมง สามารถสรุปผลได้ ดังนี้

รพ.สต. มาบตาพุด	อยู่ในช่วงระหว่าง	ND (<0.04)-0.51	$\mu g/m^3$
วัดมาบชลูด	อยู่ในช่วงระหว่าง	ND (<0.04)-<0.13	$\mu g/m^3$
บ้านหนองแฟบ	อยู่ในช่วงระหว่าง	ND (<0.04)-0.15	$\mu g/m^3$

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมควบคุมมลพิษเรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 20 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

(4) ก๊าซ 1,2-คลอโรอีเทน (EDC)

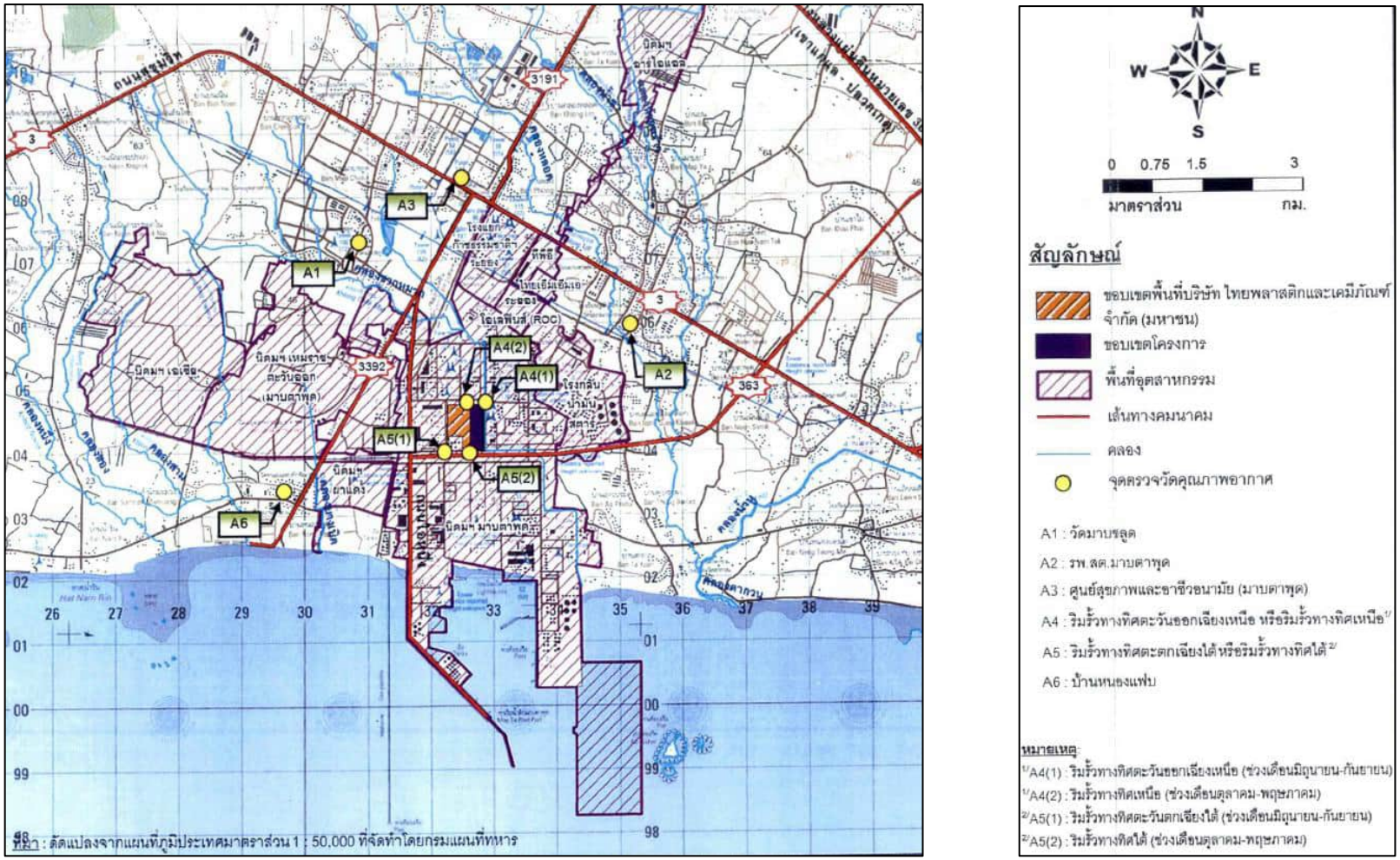
ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซ 1,2-ไดคลอโรอีเทน (EDC) ในบรรยากาศเฉลี่ย 24 ชั่วโมง สามารถสรุปผลได้ ดังนี้

รพ.สต. มาบตาพุด	อยู่ในช่วงระหว่าง	<0.20-0.24	$\mu g/m^3$
วัดมาบชลูด	อยู่ในช่วงระหว่าง	ND (<0.07)-0.24	$\mu g/m^3$
บ้านหนองแฟบ	อยู่ในช่วงระหว่าง	ND (<0.07)-0.24	$\mu g/m^3$

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่องกำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 48 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

3.1.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ ริมรั้วทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ริมรั้วทิศตะวันตกเฉียงใต้ ริมรั้วทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และริมรั้วทิศตะวันตกเฉียงใต้เรียบร้อยแล้ว โดยปัจจุบันได้ดำเนินการติดตั้งและเชื่อมต่อข้อมูลกับ กนอ. เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวก ข.4



รูปที่ 3.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



ริมรั้วทางทิศเหนือ



ริมรั้วทางทิศใต้



รพ.สต.มาบตาพุด



วัดมาบชลูด



ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด)
(ตรวจวัดสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยองแทน)



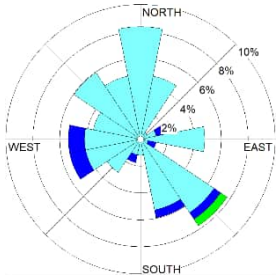
บ้านหนองแฟบ

ภาพที่ 3.1-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางที่ 3.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างวันที่ 9-16 มีนาคม พ.ศ. 2569

สถานที่เก็บตัวอย่าง	UTM		วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัด		Wind rose
	X	Y		TSP-24 hr. ($\mu g/m^3$)	PM-10-24 hr. ($\mu g/m^3$)	
1. ริมรั้วโรงงานทางทิศเหนือ	0732359	1404773	9-10 มี.ค. 69	60.1	29.4	-
			10-11 มี.ค. 69	47.8	27.5	
			11-12 มี.ค. 69	45.3	26.8	
			12-13 มี.ค. 69	62.0	41.1	
			13-14 มี.ค. 69	48.7	31.9	
			14-15 มี.ค. 69	71.8	41.8	
			15-16 มี.ค. 69	54.4	30.6	
2. ริมรั้วโรงงานทางทิศใต้	0732592	1404049	9-10 มี.ค. 69	77.6	35.3	-
			10-11 มี.ค. 69	78.8	36.0	
			11-12 มี.ค. 69	58.5	31.9	
			12-13 มี.ค. 69	65.7	41.5	
			13-14 มี.ค. 69	70.4	33.9	
			14-15 มี.ค. 69	81.0	42.8	
			15-16 มี.ค. 69	58.7	30.5	
3. รพ.สต. มาบตาพุด	0735183	1405887	9-10 มี.ค. 69	68.0	39.8	-
			10-11 มี.ค. 69	55.9	35.4	
			11-12 มี.ค. 69	66.4	32.9	
			12-13 มี.ค. 69	67.4	48.1	
			13-14 มี.ค. 69	64.0	39.7	
			14-15 มี.ค. 69	71.0	49.7	
			15-16 มี.ค. 69	70.4	39.5	
4. วัดมาบชลูด	0730821	1407371	9-10 มี.ค. 69	69.0	48.1	-
			10-11 มี.ค. 69	56.8	40.1	
			11-12 มี.ค. 69	59.9	39.8	
			12-13 มี.ค. 69	64.1	58.2	
			13-14 มี.ค. 69	52.7	38.1	
			14-15 มี.ค. 69	79.9	54.3	
			15-16 มี.ค. 69	59.9	42.3	
มาตรฐาน				**200**	**100**	**-**

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ)

สถานที่เก็บตัวอย่าง	UTM		วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัด		Wind rose
	X	Y		TSP-24 hr. ($\mu g/m^3$)	PM-10-24 hr. ($\mu g/m^3$)	
5. ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) ((สถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง) แทน))	0732311	1407970	9-10 มี.ค. 69	60.2	42.4	
			10-11 มี.ค. 69	42.7	30.1	
			11-12 มี.ค. 69	44.3	30.3	
			12-13 มี.ค. 69	53.4	42.9	
			13-14 มี.ค. 69	56.8	34.9	
			14-15 มี.ค. 69	58.2	45.5	
			15-16 มี.ค. 69	59.3	38.0	
มาตรฐาน				**200**	**100**	-

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

หมายเหตุ : $\mu g/m^3$ ย่อมาจาก ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

ตารางที่ 3.1-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (สารอินทรีย์ระเหยง่าย)
โรงงานผลิตผลพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

สถานที่เก็บตัวอย่าง	UTM		วันเดือนปี	ผลการตรวจวัด	
	X	Y		VCM-24 hr ($\mu g/m^3$)	EDC-24 hr ($\mu g/m^3$)
1.วัดมาบชลูด	0730821	1407371	13-14 มกราคม 2569	ND (<0.04)	<0.20
			10-11 กุมภาพันธ์ 2569	ND (<0.04)	0.24
			10-11 มีนาคม 2569	<0.13	0.24
			4-5 เมษายน 2569	ND (<0.04)	<0.20
			12-13 พฤษภาคม 2569	<0.13	0.24
			9-10 มิถุนายน 2569	ND (<0.04)	ND (<0.07)
2.รพ.สต. มาบตาพุด	0735193	1405894	13-14 มกราคม 2569	<0.13	<0.20
			10-11 กุมภาพันธ์ 2569	<0.13	<0.20
			10-11 มีนาคม 2569	0.51	<0.20
			4-5 เมษายน 2569	ND (<0.04)	0.24
			12-13 พฤษภาคม 2569	0.20	<0.20
			9-10 มิถุนายน 2569	<0.13	0.24
3.บ้านหนองแฟบ	0729834	1403304	13-14 มกราคม 2569	<0.13	<0.20
			10-11 กุมภาพันธ์ 2569	<0.13	0.24
			10-11 มีนาคม 2569	<0.13	<0.20
			4-5 เมษายน 2569	ND (<0.04)	<0.20
			12-13 พฤษภาคม 2569	0.15	0.24
			9-10 มิถุนายน 2569	ND (<0.04)	ND (<0.07)
มาตรฐาน				**20**	**48**

มาตรฐาน : ค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมงประกาศควบคุมมลพิษ พ.ศ.2552

หมายเหตุ : $\mu g/m^3$ ย่อมาจาก ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

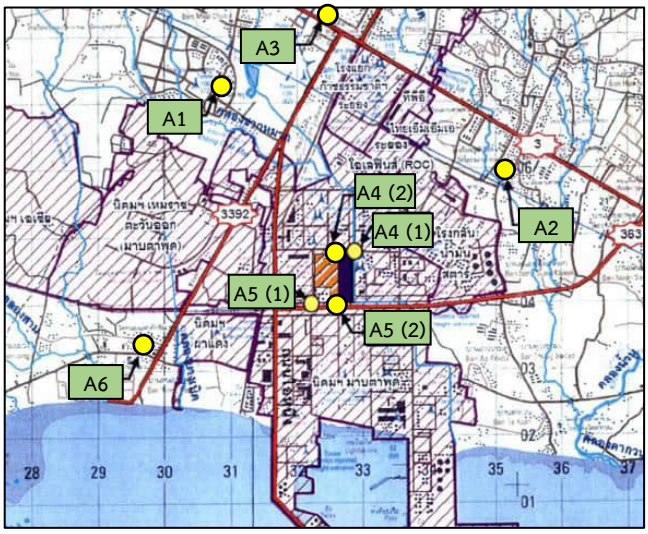
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

รูปที่ 3.1-2 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

วัดมาบชลูด (A1)			
Parameter	Unit	Result	Std.
TSP-24 hr	µg/m^3	52.7-79.9	200[1/]
PM-10-24 hr.	µg/m^3	38.1-58.2	100[1/]
VCM-24 hr	µg/m^3	ND (<0.04)-<0.13	20[2/]
EDC-24 hr	µg/m^3	ND (<0.07)-0.24	48[2/]

รพ.สต. มาบตาพุด (A2)			
Parameter	Unit	Result	Std.
TSP-24 hr	µg/m^3	55.9-71.0	200[1/]
PM-10-24 hr.	µg/m^3	32.9-49.7	100[1/]
VCM-24 hr	µg/m^3	ND (<0.04)-0.51	20[2/]
EDC-24 hr	µg/m^3	<0.20-0.24	48[2/]

ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) (A3) ((สถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง) (แทน))			
Parameter	Unit	Result	Std.
TSP-24 hr	µg/m^3	42.7-60.2	200[1/]
PM-10-24 hr.	µg/m^3	30.1-45.5	100[1/]



ริมรั้วโรงงานทางทิศเหนือ (A4 (2))			
Parameter	Unit	Result	Std.
TSP-24 hr	µg/m^3	45.3-71.8	200[1/]
PM-10-24 hr.	µg/m^3	26.8-41.8	100[1/]

ริมรั้วโรงงานทางทิศใต้ (A5 (2))			
Parameter	Unit	Result	Std.
TSP-24 hr	µg/m^3	58.5-81.0	200[1/]
PM-10-24 hr.	µg/m^3	30.5-42.8	100[1/]

บ้านหนองแฟบ (A6)			
Parameter	Unit	Result	Std.
VCM-24 hr	µg/m^3	ND (<0.04)-0.15	20[2/]
EDC-24 hr	µg/m^3	ND (<0.07)-0.24	48[2/]

มาตรฐาน : [1/]ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569
[2/]ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 24 ชั่วโมง (พ.ศ.2552)

หมายเหตุ : µg/m^3 ย่อมาจาก ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

3.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) และฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 7 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานทางเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด บริเวณวัดมาบชลูด และบริเวณศูนย์สุขภาพอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) ซึ่งตั้งแต่ปี พ.ศ. 2561 สถานที่ดังกล่าวได้ปิดดำเนินการถาวรแล้ว จึงดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยองซึ่งเป็นจุดที่อยู่ใกล้เคียงแทน และดำเนินการตรวจวัดก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และก๊าซ 1,2-ไดคลอโรอีเทน (EDC) เป็นเวลา 1 วันต่อเนื่อง เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีจุดตรวจวัด 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดมาบชลูด บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด และบริเวณบ้านหนองแฟบ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงอยู่ในรูปที่ 3.1-3 ถึงรูปที่ 3.1-6 และตารางที่ 3.1-4 ถึงตารางที่ 3.1-7

ตารางที่ 3.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m^3)						
	บริเวณริมรั้วโรงงาน				บริเวณชุมชน		
	ด้านทิศเหนือ	ด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	ด้านทิศใต้	ด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	รพ.สต. มาบตาพุด	วัดมาบชลูด	ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด)
25 ก.พ.-4 มี.ค. 66	0.079-0.122	-	0.091-0.123	-	0.106-0.175	0.084-0.129	0.097-0.138
25 ส.ค.-1 ก.ย. 66	-	0.046-0.064	-	0.021-0.030	0.033-0.060	0.060-0.146	0.023-0.035
22-29 เม.ย. 67	0.021-0.045	-	0.026-0.050	-	0.048-0.083	0.065-0.133	0.014-0.027
4-11 พ.ย. 67	-	0.036-0.066	-	0.023-0.050	0.030-0.090	0.026-0.092	0.021-0.046
3-10 มี.ค. 68	0.027-0.069	-	0.039-0.069	-	0.046-0.091	0.029-0.063	0.025-0.070
2-9 ส.ค. 68	-	0.031-0.060	-	0.016-0.027	0.044-0.055	0.019-0.028	0.011-0.018
มาตรฐาน[1/]	**0.330**						
วันที่ทำการตรวจวัด	**ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu g/m^3$)**						
9-16 มี.ค. 69	45.3-71.8	-	58.5-81.0	-	55.9-71.0	52.7-79.9	42.7-60.2
มาตรฐาน[2/]	**200**						

มาตรฐาน : [1/]ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

[2/]ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

หมายเหตุ : ในปี พ.ศ. 2561 ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) ได้ปิดทำการถาวรแล้ว จึงดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง ซึ่งเป็นจุดที่อยู่ใกล้เคียงแทน

ตารางที่ 3.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m^3)						
	บริเวณริมรั้วโรงงาน				บริเวณชุมชน		
	ด้านทิศเหนือ	ด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	ด้านทิศใต้	ด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	รพ.สต. มาบตาพุด	วัดมาบชลูด	ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด)
25 ก.พ.-4 มี.ค. 66	0.038-0.059	-	0.061-0.087	-	0.051-0.083	0.041-0.066	0.038-0.070
25 ส.ค.-1 ก.ย. 66	-	0.007-0.015	-	0.007-0.020	0.012-0.020	0.024-0.043	0.015-0.024
22-29 เม.ย. 67	0.009-0.019	-	0.013-0.025	-	0.011-0.032	0.019-0.045	0.006-0.016
4-11 พ.ย. 67	-	0.015-0.043	-	0.013-0.036	0.020-0.061	0.014-0.051	0.012-0.033
3-10 มี.ค. 68	0.012-0.033	-	0.015-0.037	-	0.022-0.046	0.012-0.038	0.012-0.041
2-9 ส.ค. 68	-	0.011-0.019	-	0.011-0.020	0.015-0.020	0.012-0.018	0.010-0.014
ค่ามาตรฐาน	**0.120**						
วันที่ทำการตรวจวัด	**ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\mu g/m^3$)**						
9-16 มี.ค. 69	26.8-41.8	-	32.9-49.7	-	32.9-49.7	38.1-58.2	30.1-45.5
มาตรฐาน[2/]	**100**						

มาตรฐาน : [1/]ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

[2/]ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569

หมายเหตุ : ในปี พ.ศ. 2561 ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) ได้ปิดทำการถาวรแล้ว จึงดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง ซึ่งเป็นจุดที่อยู่ใกล้เคียงแทน

ตารางที่ 3.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยรายปี ($\mu g/m^3$)		
	วัดมาบชลูด	รพ.สต.มาบตาพุด	บ้านหนองแฟบ
ก.พ. 65 - ม.ค. 66	0.10	0.24	0.14
มี.ค. 65 - ก.พ. 66	0.10	0.25	0.13
เม.ย. 65 - มี.ค. 66	0.10	0.25	0.14
พ.ค. 65 - เม.ย. 66	0.09	0.21	0.13
มิ.ย. 65 - พ.ค. 66	0.20	0.20	0.14
ก.ค. 65 - มิ.ย. 66	0.20	0.27	0.14
ส.ค. 65 - ก.ค. 66	0.20	0.22	0.14
ก.ย. 65 - ส.ค. 66	0.20	0.23	0.14
ต.ค. 65 - ก.ย. 66	0.17	0.25	0.07
พ.ย. 65 - ต.ค. 66	0.17	0.27	0.08
ธ.ค. 65 - พ.ย. 66	0.18	0.27	0.08
ม.ค. 66 - ธ.ค. 66	0.19	0.28	0.09
ก.พ. 66 - ม.ค. 67	0.19	0.30	0.09
มี.ค. 66 - ก.พ. 67	0.18	0.29	0.09
เม.ย. 66 - มี.ค. 67	0.18	0.25	0.08
พ.ค. 66 - เม.ย. 67	0.19	0.26	0.08
มิ.ย. 66 - พ.ค. 67	0.08	0.28	0.07
ก.ค. 66 - มิ.ย. 67	0.08	0.25	0.07
ส.ค. 66 - ก.ค. 67	0.08	0.26	0.07
ก.ย. 66 - ส.ค. 67	0.09	0.26	0.07
ต.ค. 66 - ก.ย. 67	0.09	0.25	0.08
พ.ย. 66 - ต.ค. 67	0.09	0.24	0.09
ธ.ค. 66 - พ.ย. 67	0.08	0.24	0.09
ม.ค. 67 - ธ.ค. 67	0.07	0.24	0.09
ค่ามาตรฐาน	**10**[1/]		

หมายเหตุ : มาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่30 พ.ศ. 2550

ตารางที่ 3.1-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยรายปี ($\mu g/m^3$)		
	วัดมาบชลูด	รพ.สต.มาบตาพุด	บ้านหนองแฟบ
ก.พ. 67 - ม.ค. 68	0.06	0.23	0.09
มี.ค. 67 - ก.พ. 68	0.07	0.24	0.09
เม.ย. 67 - มี.ค. 68	0.08	0.25	0.09
พ.ค. 67 - เม.ย. 68	0.10	0.25	0.10
มิ.ย. 67 - พ.ค. 68	0.13	0.24	0.15
ก.ค. 67 - มิ.ย. 68	0.13	0.19	0.15
ส.ค. 67 - ก.ค. 68	0.13	0.15	0.15
ก.ย. 67 - ส.ค. 68	0.12	0.14	0.15
ต.ค. 67 - ก.ย. 68	0.12	0.12	0.14
พ.ย. 67 - ต.ค. 68	0.12	0.11	0.14
ธ.ค. 67 - พ.ย. 68	0.12	0.11	0.15
ม.ค. 68 - ธ.ค. 68	0.12	0.11	0.14
ก.พ. 68 - ม.ค. 69	0.12	0.11	0.14
มี.ค. 68 - ก.พ. 69	0.11	0.10	0.14
เม.ย. 68 - มี.ค. 69	0.11	0.14	0.15
พ.ค. 68 - เม.ย. 69	0.08	0.12	0.14
มิ.ย. 68 - พ.ค. 69	0.06	0.12	0.10
ก.ค. 68 - มิ.ย. 69	0.06	0.12	0.10
ค่ามาตรฐาน	**10**[1/]		

มาตรฐาน: ค่าสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่30 พ.ศ. 2550

ตารางที่ 3.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซ 1,2-ไดคลอไรอีเทน (EDC) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยราย 24 ชั่วโมง ($\mu g/m^3$)		
	วัดมาบชลูด	บ้านหนองแฟบ	รพ.สต. มาบตาพุด
ก.พ. 65 - ม.ค. 66	0.22	0.26	0.51
มี.ค. 65 - ก.พ. 66	0.23	0.27	0.52
เม.ย. 65 - มี.ค. 66	0.22	0.27	0.36
พ.ค. 65 - เม.ย. 66	0.21	0.25	0.34
มิ.ย. 65 - พ.ค. 66	0.25	0.26	0.34
ก.ค. 65 - มิ.ย. 66	0.26	0.27	0.37
ส.ค. 65 - ก.ค. 66	0.27	0.28	0.35
ก.ย. 65 - ส.ค. 66	0.27	0.28	0.35
ต.ค. 65 - ก.ย. 66	0.27	0.25	0.36
พ.ย. 65 - ต.ค. 66	0.26	0.23	0.34
ธ.ค. 65 - พ.ย. 66	0.26	0.21	0.34
ม.ค. 66 - ธ.ค. 66	0.24	0.22	0.33
ก.พ. 66 - ม.ค. 67	0.23	0.20	0.32
มี.ค. 66 - ก.พ. 67	0.23	0.20	0.29
เม.ย. 66 - มี.ค. 67	0.23	0.20	0.28
พ.ค. 66 - เม.ย. 67	0.23	0.21	0.29
มิ.ย. 66 - พ.ค. 67	0.18	0.20	0.29
ก.ค. 66 - มิ.ย. 67	0.17	0.19	0.27
ส.ค. 66 - ก.ค. 67	0.17	0.19	0.27
ก.ย. 66 - ส.ค. 67	0.18	0.19	0.27
ต.ค. 66 - ก.ย. 67	0.18	0.19	0.24
พ.ย. 66 - ต.ค. 67	0.18	0.19	0.24
ธ.ค. 66 - พ.ย. 67	0.17	0.18	0.24
ม.ค. 67 - ธ.ค. 67	0.17	0.18	0.26
ค่ามาตรฐาน	**48**[1/]		

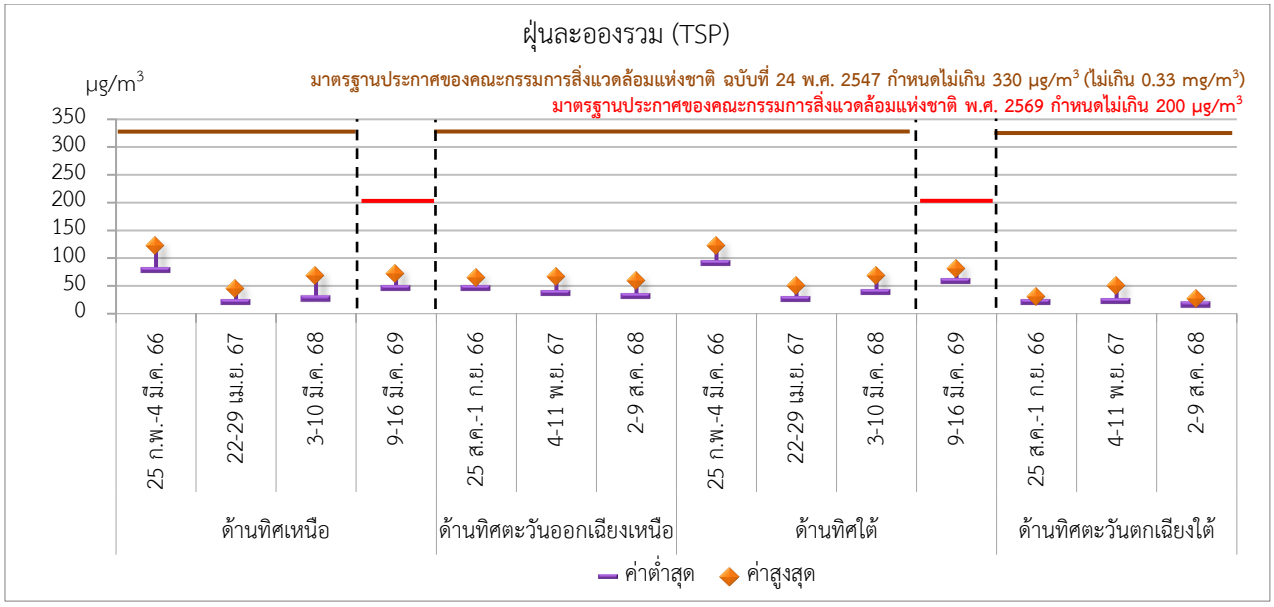
หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศกรมควบคุมมลพิษเรื่องกำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหย ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ.2552

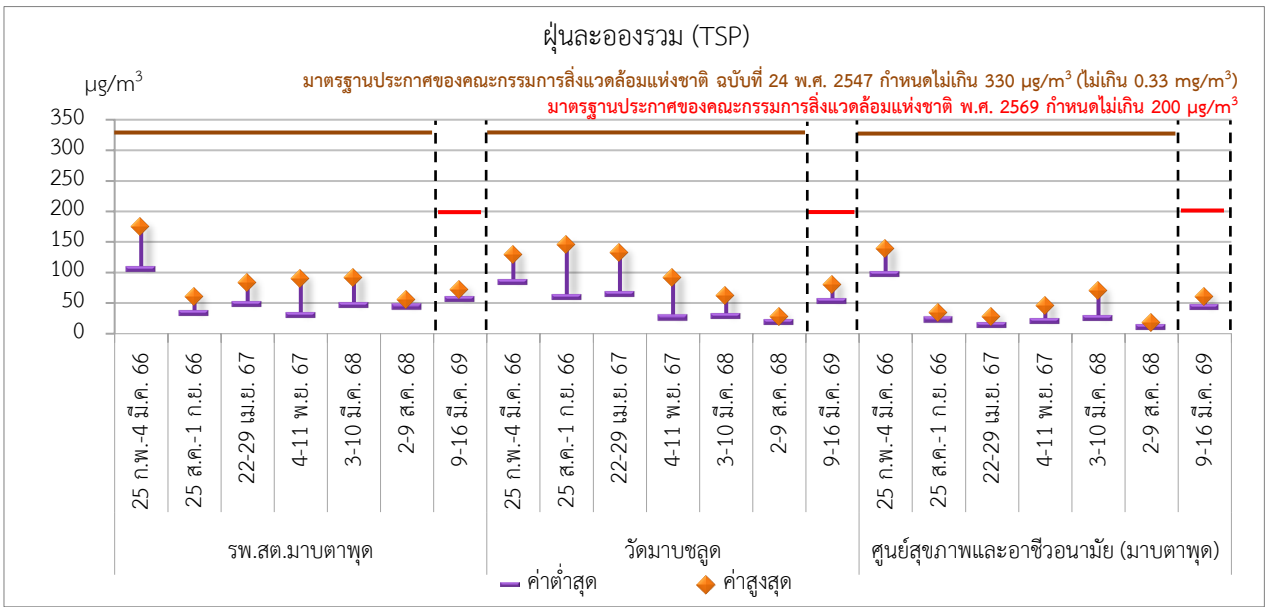
ตารางที่ 3.1-7 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซ 1,2-ไดคลอไรอีเทน (EDC)
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยราย 24 ชั่วโมง (µg/m^3)		
	วัดมาบชลูด	บ้านหนองแฟบ	รพ.สต. มาบตาพุด
ก.พ. 67 - ม.ค. 68	0.17	0.18	0.25
มี.ค. 67 - ก.พ. 68	0.17	0.19	0.27
เม.ย. 67 - มี.ค. 68	0.18	0.19	0.27
พ.ค. 67 - เม.ย. 68	0.17	0.18	0.26
มิ.ย. 67 - พ.ค. 68	0.17	0.19	0.25
ก.ค. 67 - มิ.ย. 68	0.18	0.19	0.23
ส.ค. 67 - ก.ค. 68	0.18	0.18	0.23
ก.ย. 67 - ส.ค. 68	0.18	0.18	0.22
ต.ค. 67 - ก.ย. 68	0.18	0.18	0.22
พ.ย. 67 - ต.ค. 68	0.18	0.17	0.22
ธ.ค. 67 - พ.ย. 68	0.18	0.16	0.22
ม.ค. 68 - ธ.ค. 68	0.18	0.16	0.20
ก.พ. 68 - ม.ค. 69	0.17	0.16	0.20
มี.ค. 68 - ก.พ. 69	0.17	0.15	0.19
เม.ย. 68 - มี.ค. 69	0.17	0.15	0.19
พ.ค. 68 - เม.ย. 69	0.19	0.15	0.20
มิ.ย. 68 - พ.ค. 69	0.20	0.15	0.21
ก.ค. 68 - มิ.ย. 69	0.19	0.15	0.20
ค่ามาตรฐาน	**48**[1/]		

มาตรฐาน : ประกาศกรมควบคุมมลพิษเรื่องกำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหย ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 24 ชั่วโมง พ.ศ.2552

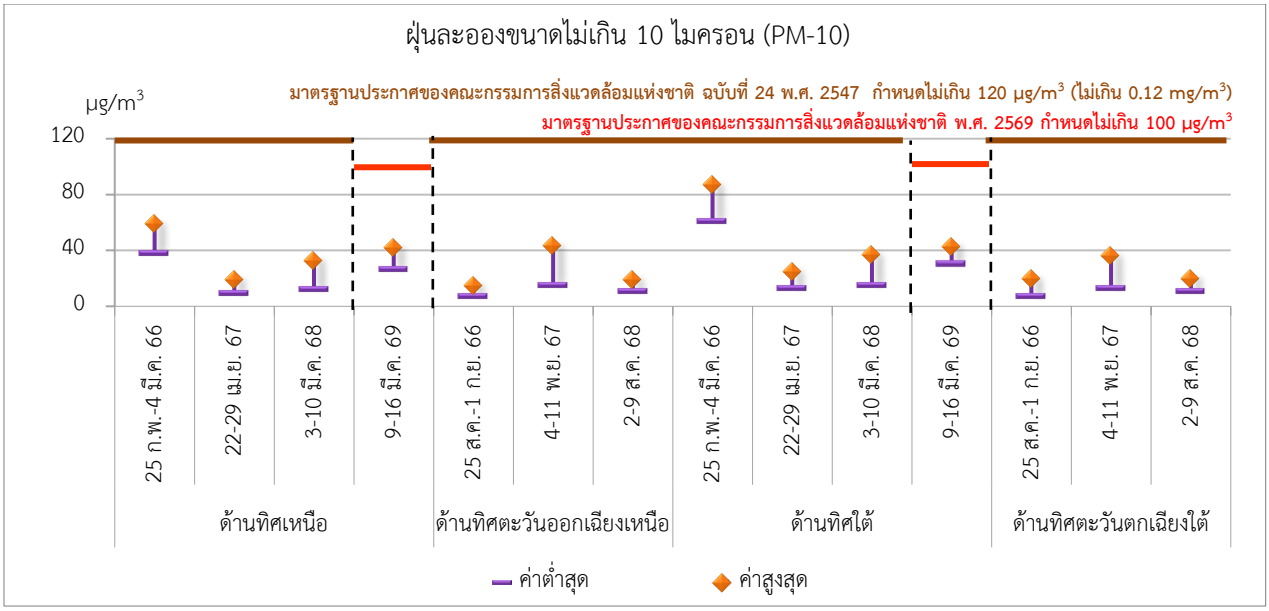
รูปที่ 3.1-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

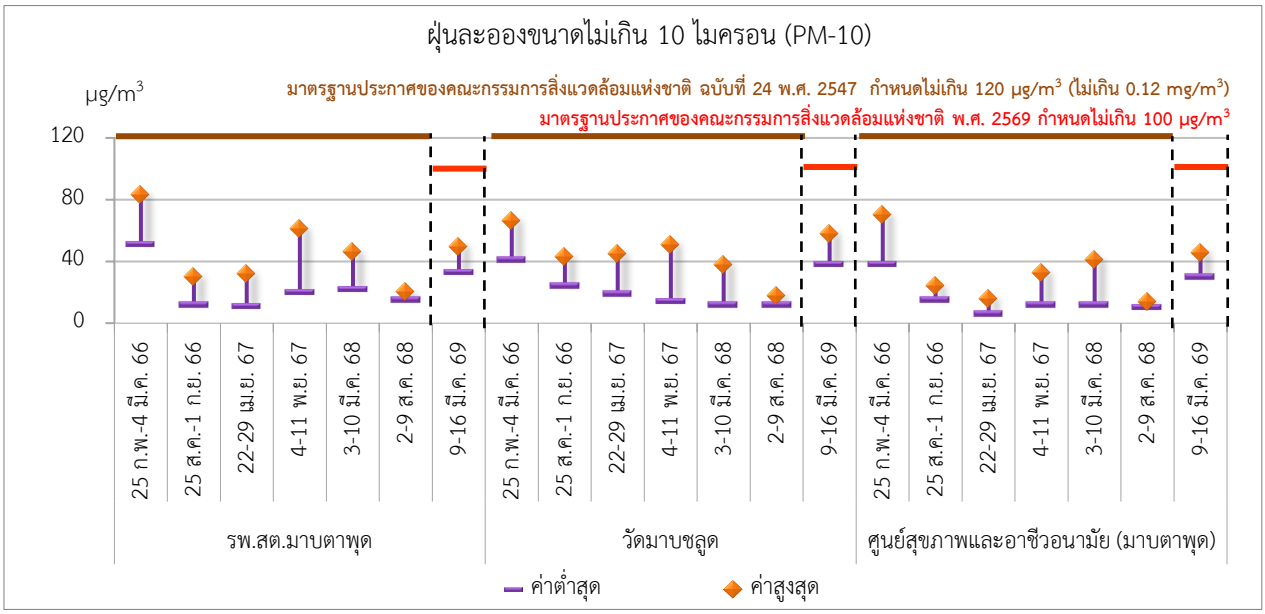




หมายเหตุ: ในปี พ.ศ. 2561 ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) ได้ปิดทำการถาวรแล้ว จึงดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง ซึ่งเป็นจุดที่อยู่ใกล้เคียงแทน

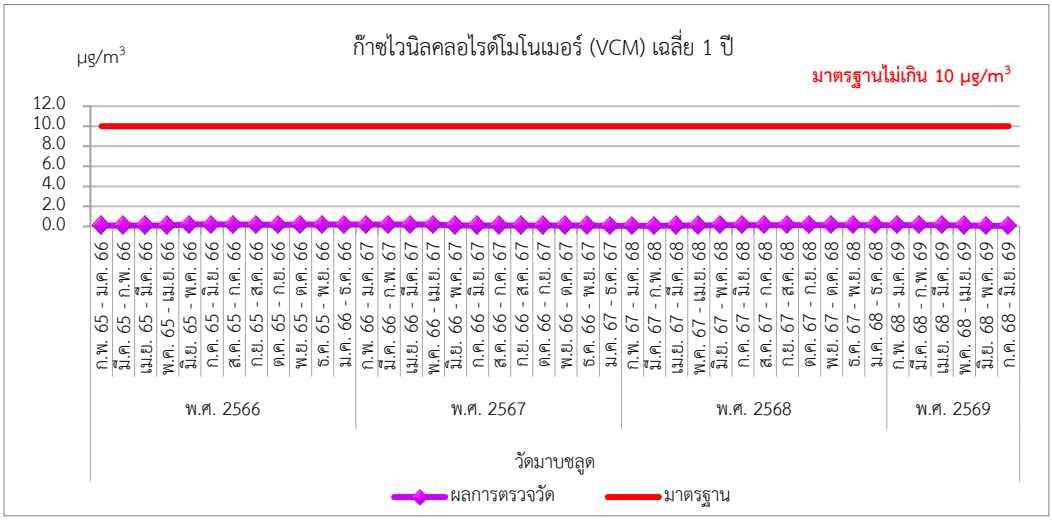
รูปที่ 3.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมงของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-25689

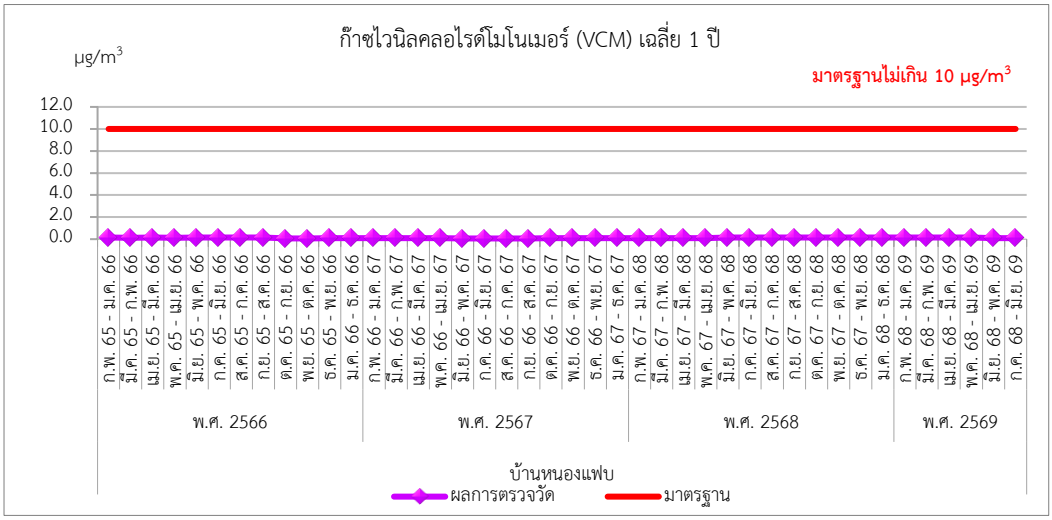


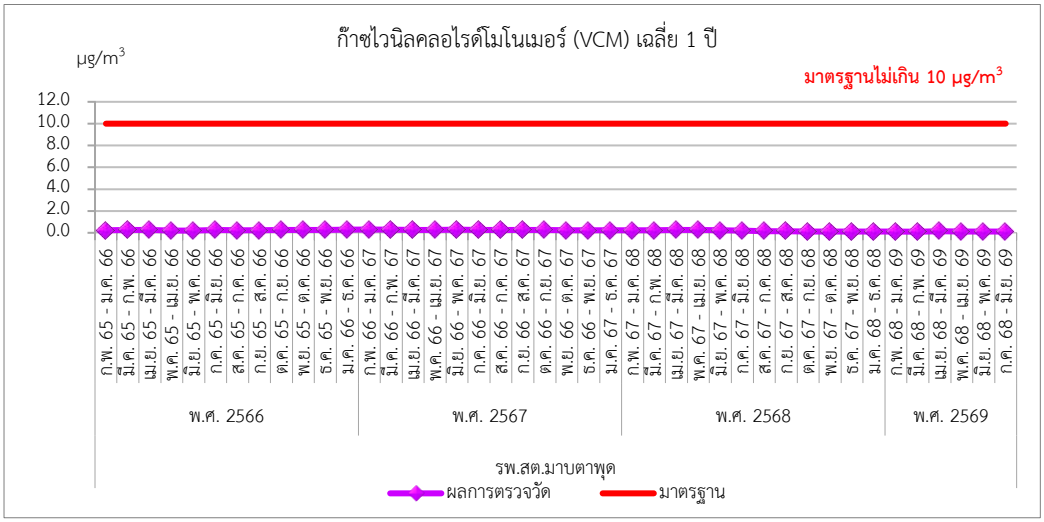


หมายเหตุ: ในปี พ.ศ. 2561 ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) ได้ปิดทำการถาวรแล้ว จึงดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถานคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยอง ซึ่งเป็นจุดที่อยู่ใกล้เคียงแทน

รูปที่ 3.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

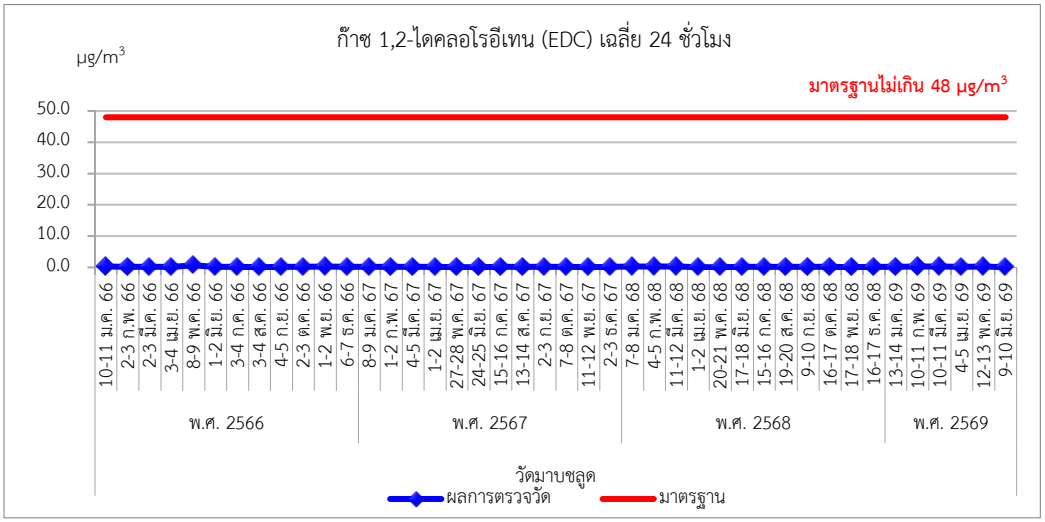


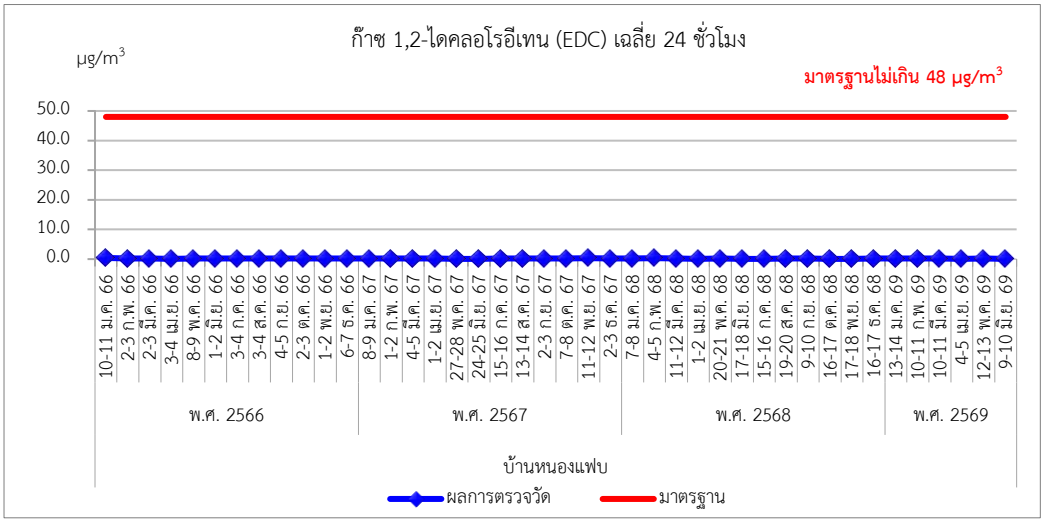


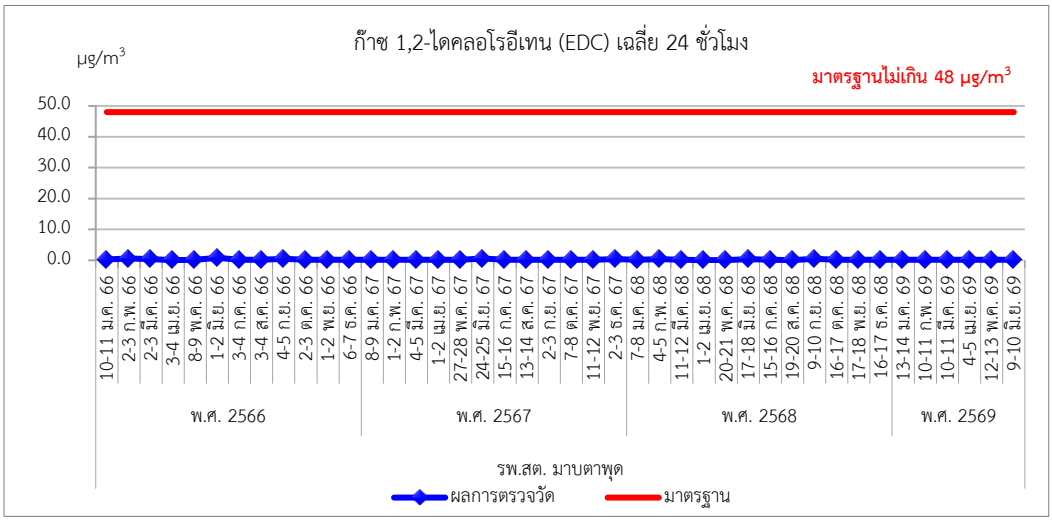


มาตรฐาน: ค่าสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ปี ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 พ.ศ.2550

รูปที่ 3.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซ 1,2-ไดคลอโรอีเทน (EDC) ในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569







มาตรฐาน : ค่าเฝ้าระวัง สำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศในเวลาโดยทั่วไป 24 ชั่วโมง ประกาศกรมควบคุมมลพิษ พ.ศ.2552

3.2 คุณภาพอากาศปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ โดยตรวจวัดแบบ Stack Sampling ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ซึ่งทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (PM) จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 10 ปล่อง คือปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-5 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-6 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-7 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-8 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-9 ปล่อง Vent from PVC silo L-5 ปล่อง Vent from PVC silo L-6 ปล่อง Vent from PVC silo L-7 ปล่อง Vent from PVC silo L-8 และปล่อง Vent from PVC silo L-9 และตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) จากปล่องระบายอากาศจำนวน 5 ปล่อง คือ ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-5 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-6 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-7 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-8 และปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-9

3.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

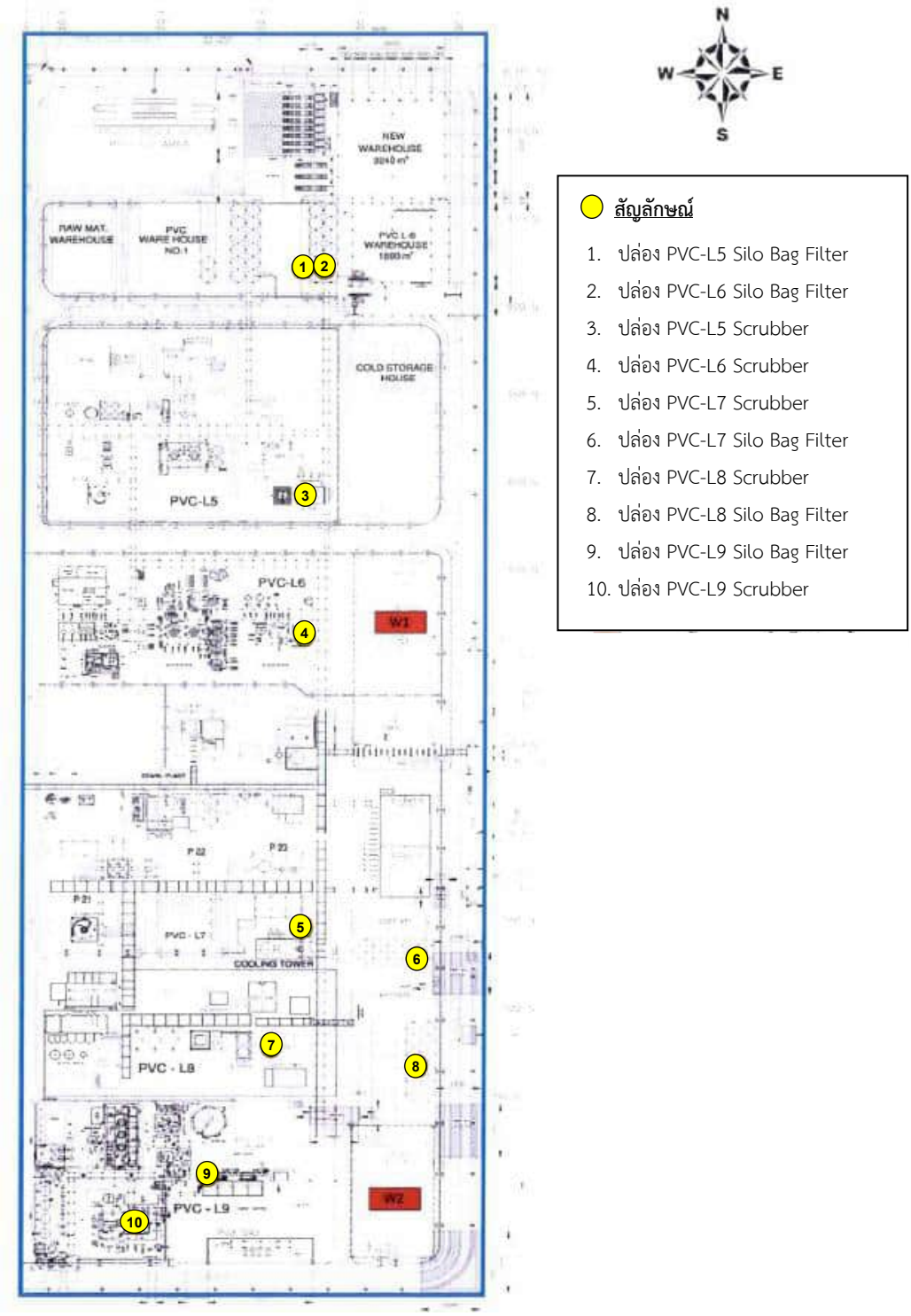
การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการตรวจวัดในระหว่างวันที่ 9, 11-13, 16 มีนาคม และวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2569 โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ตามพารามิเตอร์และปล่องระบายอากาศที่มาตรการฯ กำหนด โดยมีตำแหน่งการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 3.2-1 และมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.2-1 ถึงตารางที่ 3.2-10 และภาคผนวก ง ซึ่งผลการตรวจวัดสรุปได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละออง (PM)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) พบค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (PM) มีค่า <0.5-0.6 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการระบายอยู่ในช่วงระหว่าง <0.0004-<0.009 กรัมต่อวินาที เมื่อนำค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละอองที่ตรวจพบมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549 พบว่าค่าที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและค่ามาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

(2) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) พบค่าความเข้มข้นของไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) อยู่ในช่วงระหว่าง <0.20-13.8 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการระบายอยู่ในช่วงระหว่าง <0.004-0.14 กรัมต่อวินาที เมื่อนำค่าความเข้มข้นและค่าอัตราการระบายที่ตรวจพบมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พบว่าค่าที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด



รูปที่ 3.2-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



Vent from PVC Silo L-5



Vent from PVC Silo L-6



Vent from PVC Silo L-7



Vent from PVC Silo L-8



Vent from PVC Silo L-9



PVC Plant Dryer Scrubber L-5



PVC Plant Dryer Scrubber L-6



PVC Plant Dryer Scrubber L-7



PVC Plant Dryer Scrubber L-8



PVC Plant Dryer Scrubber L-9

ภาพที่ 3.2-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ตารางที่ 3.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo (B) L-5 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : Vent from PVC Silo (B) L-5

วันที่ตรวจวัด : 16 มีนาคม พ.ศ. 2569

เวลาตรวจวัด : 13.07-13.55 น.

อุปกรณ์บำบัด

- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	28.0	m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง	0.31	m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง	39.2	°C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	21.6	m/s
- อัตราการไหล	5,423	m^3/hr

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น (mg/m^3)			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
	ผลการตรวจวัด [1/]	ค่ามาตรฐาน[2/]	ค่าที่กำหนด[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[3/]
ฝุ่นละอองรวม (PM)	<0.5	400	32	<0.001	0.0450

หมายเหตุ: 1. [1/]ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C

2. [2/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

3. [3/]ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo (A) L-6
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : Vent from PVC Silo (A) L-6

วันที่ตรวจวัด : 9 มีนาคม พ.ศ. 2569

เวลาตรวจวัด : 10.00-10.56 น.

อุปกรณ์บำบัด

- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 28.0 m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.31 m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง 32.0 °C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 10.5 m/s
- อัตราการไหล 2,693 m^3/hr

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น (mg/m^3)			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
	ผลการตรวจวัด [1/]	ค่ามาตรฐาน[2/]	ค่าที่กำหนด[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[3/]
ฝุ่นละอองรวม (PM)	<0.5	400	32	<0.0004	0.045

หมายเหตุ: 1. [1/]ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C

2. [2/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

3. [3/]ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo (A) L-7
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : Vent from PVC Silo (A) L-7

วันที่ตรวจวัด : 11 มีนาคม พ.ศ. 2569

เวลาตรวจวัด : 11.00-11.40 น.

อุปกรณ์บำบัด

- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	28.0	m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง	0.31	m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง	38.0	°C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	2.2	m/s
- อัตราการไหล	563	m^3/hr

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น (mg/m^3)			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
	ผลการตรวจวัด [1/]	ค่ามาตรฐาน[2/]	ค่าที่กำหนด[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[3/]
ฝุ่นละอองรวม (PM)	<0.5	400	32	<0.0001	0.045

หมายเหตุ: 1. [1/]ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C

2. [2/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

3. [3/]ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo (A) L-8
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : Vent from PVC Silo (A) L-8
วันที่ตรวจวัด : 13 มีนาคม พ.ศ. 2569
เวลาตรวจวัด : 09.35-10.17 น.
อุปกรณ์บำบัด
- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง
- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 28.0 m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.16 m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง 37.0 °C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 31.3 m/s
- อัตราการไหล 2,113 m^3/hr

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น (mg/m^3)			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
	ผลการตรวจวัด [1/]	ค่ามาตรฐาน[2/]	ค่าที่กำหนด[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[3/]
ฝุ่นละอองรวม (PM)	<0.5	400	32	<0.0003	0.016

หมายเหตุ: 1. [1/]ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C
2. [2/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549
3. [3/]ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo (A) L-9
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : Vent from PVC Silo (A) L-9
วันที่ตรวจวัด : 12 มีนาคม พ.ศ. 2569
เวลาตรวจวัด : 14.00-14.48 น.
อุปกรณ์บำบัด
- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน	38.0	m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง	0.40	m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง	37.0	°C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	17.0	m/s
- อัตราการไหล	7,130	m^3/hr

พารามิเตอร์	ค่าความเข้มข้น (mg/m^3)			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
	ผลการตรวจวัด [1/]	ค่ามาตรฐาน[2/]	ค่าที่กำหนด[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[3/]
ฝุ่นละอองรวม (PM)	<0.5	400	50	<0.001	0.082

หมายเหตุ: 1. [1/]ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C
2. [2/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549
3. [3/]ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-5 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-5

วันที่ตรวจวัด : 16 มีนาคม พ.ศ. 2569

เวลาตรวจวัด : 10.10-11.00 น.

อุปกรณ์บำบัด

- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 15.9 m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.40 m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง 53.1 °C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 11.9 m/s
- อัตราการไหล 57,409 m^3/hr

พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าความเข้มข้น			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
		ผลการตรวจวัด [1/]	ค่ามาตรฐาน[2/]	ค่าที่กำหนด[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[3/]
ฝุ่นละอองรวม (PM)	mg/m^3	<0.5	400	113	<0.001	2.282

หมายเหตุ: 1. [1/]ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C

2. [2/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

3. [3/]ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-5 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-5

วันที่ตรวจวัด : 28 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลาตรวจวัด : 09.50-10.20 น.

อุปกรณ์บำบัด

- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 15.9 m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.40 m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง 40.2 °C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 9.4 m/s
- อัตราการไหล 47,192 m^3/hr

พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าความเข้มข้น			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
		ผลการตรวจวัด [1/]	ค่ามาตรฐาน[2/]	ค่าที่กำหนด[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[3/]
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	mg/m^3	7.66	-	17.6	0.10	0.356

หมายเหตุ: 1. [1/]ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C

2. [2/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

3. [3/]ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-6 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-6

วันที่ตรวจวัด : 9 มีนาคม พ.ศ. 2569

เวลาตรวจวัด : 11.30-12.12 น.

อุปกรณ์บำบัด

- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 30.0 m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.40 m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง 60.0 °C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 6.3 m/s
- อัตราการไหล 29,953 m^3/hr

พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าความเข้มข้น			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
		ผลการตรวจวัด [1/]	ค่ามาตรฐาน[2/]	ค่าที่กำหนด[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[3/]
ฝุ่นละอองรวม(PM)	mg/m^3	<0.5	400	113	<0.004	2.080
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	mg/m^3	0.32	-	17.6	0.003	0.324

หมายเหตุ: 1. [1/]ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C

2. [2/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549
3. [3/]ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-7 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-7

วันที่ตรวจวัด : 11 มีนาคม พ.ศ. 2569

เวลาตรวจวัด : 09.30-10.24 น.

อุปกรณ์บำบัด

- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 30.0 m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.40 m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง 62.0 °C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 11.6 m/s
- อัตราการไหล 54,730 m^3/hr

พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าความเข้มข้น			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
		ผลการตรวจวัด 1/	ค่ามาตรฐาน2/	ค่าที่กำหนด3/	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด3/
ฝุ่นละอองรวม(PM)	mg/m^3	0.6	400	113	0.009	2.080
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	mg/m^3	7.20	-	17.6	0.11	0.2770

หมายเหตุ: 1. 1/ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C

2. 2/ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

3. 3/ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-8 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-8

วันที่ตรวจวัด : 13 มีนาคม พ.ศ. 2569

เวลาตรวจวัด : 11.00-11.42 น.

อุปกรณ์บำบัด

- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 27.0 m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.24 m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง 69.0 °C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 10.1 m/s
- อัตราการไหล 36,272 m^3/hr

พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าความเข้มข้น			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
		ผลการตรวจวัด [1/]	ค่ามาตรฐาน[2/]	ค่าที่กำหนด[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[3/]
ฝุ่นละอองรวม (PM)	mg/m^3	<0.5	400	113	<0.005	1.7740
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	mg/m^3	13.8	-	17.6	0.14	0.2770

หมายเหตุ: 1. [1/]ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C

2. [2/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

3. [3/]ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 3.2-10 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-9 บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อปล่อง : ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L-9

วันที่ตรวจวัด : 12 มีนาคม พ.ศ. 2569

เวลาตรวจวัด : 15.35-16.23 น.

อุปกรณ์บำบัด

- ชนิด : Bag Filter

ลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่องจากระดับพื้นดิน 20.0 m
- เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.54 m (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
- อุณหภูมิปล่อง 48.0 °C
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง 11.4 m/s
- อัตราการไหล 66,219 m^3/hr

พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าความเข้มข้น			ค่าอัตราการระบาย (g/s)	
		ผลการตรวจวัด 1/	ค่ามาตรฐาน2/	ค่าที่กำหนด3/	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด3/
ฝุ่นละอองรวม (PM)	mg/m^3	<0.5	400	113	<0.009	2.2820
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	mg/m^3	<0.20	-	17.6	<0.004	0.356

หมายเหตุ: 1. 1/ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 mmHg อุณหภูมิ 25 °C

2. 2/ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549
3. 3/ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละออง (PM) จากปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L5 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L6 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L7 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L8 ปล่อง PVC Plant Dryer Scrubber L9 และตรวจวัดก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) จากปล่อง Vent from PVC silo L-5 ปล่อง Vent from PVC silo L-6 ปล่อง Vent from PVC silo L-7 ปล่อง Vent from PVC silo L-8 ปล่อง Vent from PVC silo L-9 ปีละ 2 ครั้ง ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและเกณฑ์ที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) กำหนดทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในรูป 3.2-2 ถึงรูปที่ 3.2-11 และตารางที่ 3.2-11 ถึงตารางที่ 3.2-20

ตารางที่ 3.2-11 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-5 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	27 ก.พ. 66	mg/m^3	<0.5	400[1/],32[2/]	<0.0007	0.045[2/]
	28 ส.ค. 66	mg/m^3	1.4		0.002	
	22 เม.ย. 67	mg/m^3	1.4		0.002	
	5 พ.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.0006	
	18 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.001	
	6 ส.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.001	
	16 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.5		<0.001	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2. [2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ตารางที่ 3.2-12 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-6 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	28 ก.พ. 66	mg/m^3	<0.5	400[1/],32[2/]	<0.0002	0.045[2/]
	30 ส.ค. 66	mg/m^3	<0.5		<0.0002	
	23 เม.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.0002	
	8 พ.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.0002	
	5 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.0002	
	6 ส.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.0004	
	9 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.5		<0.0004	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2. [2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ตารางที่ 3.2-13 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-7 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	3 มี.ค. 66	mg/m^3	<0.5	400[1/],32[2/]	<0.0001	0.045[2/]
	28 ส.ค. 66	mg/m^3	<0.5		<0.0001	
	25 เม.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.0001	
	6 พ.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.0001	
	4 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.0001	
	4 ส.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.0001	
	11 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.5		<0.0001	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2. [2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ตารางที่ 3.2-14 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-8 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	2 มี.ค. 66	mg/m^3	<0.5	400[1/],32[2/]	<0.0002	0.016[2/]
	31 ส.ค. 66	mg/m^3	<0.5		<0.0002	
	23 เม.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.0002	
	5 พ.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.0003	
	6 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.0002	
	4 ส.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.0002	
	13 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.5		<0.0003	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2. [2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ตารางที่ 3.2-15 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ Vent from PVC Silo L-9 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	1 มี.ค. 66	mg/m^3	0.6	400[1/],50[2/]	0.001	0.082[2/]
	1 ก.ย. 66	mg/m^3	<0.5		<0.001	
	25 เม.ย. 67	mg/m^3	0.8		0.003	
	4 พ.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.001	
	3 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.001	
	8 ส.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.001	
	12 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.5		<0.001	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2. [2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ตารางที่ 3.2-16 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-5 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	27 ก.พ. 66	mg/m^3	0.7	400[1/].113[2/]	0.02	2.282[2/]
	19 ต.ค. 66	mg/m^3	1.8		0.042	
	22 เม.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.010	
	5 พ.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.008	
	18 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.007	
	5 ส.ค. 68	mg/m^3	0.9		0.019	
	16 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.5		<0.001	
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	27 ก.พ. 66	mg/m^3	0.36	17.6[2/]	0.06	0.356[2/]
	19 ต.ค. 66	mg/m^3	2.48		0.06	
	22 เม.ย. 67	mg/m^3	10.1		0.21	
	5 พ.ย. 67	mg/m^3	<0.20		<0.004	
	18 มี.ค. 68	mg/m^3	2.4		0.04	
	5 ส.ค. 68	mg/m^3	7.85		0.17	
	28 เม.ย. 69	mg/m^3	7.66		0.10	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2.[2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนเมษายน พ.ศ. 2560

ตารางที่ 3.2-17 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-6 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	28 ก.พ. 66	mg/m^3	0.7	400[1/].113[2/]	0.003	2.080[2/]
	30 ส.ค. 66	mg/m^3	2.3		0.012	
	23 เม.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.005	
	8 พ.ย. 67	mg/m^3	2.9		0.04	
	5 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.007	
	17 ต.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.004	
	9 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.5		<0.004	
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	28 ก.พ. 66	mg/m^3	0.64	17.6[2/]	0.01	0.356[2/]
	30 ส.ค. 66	mg/m^3	8.84		0.05	
	23 เม.ย. 67	mg/m^3	0.97		0.07	
	8 พ.ย. 67	mg/m^3	0.72		0.03	
	5 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.20		<0.003	
	19 พ.ย. 68	mg/m^3	<0.20		<0.004	
	9 มี.ค. 69	mg/m^3	0.32		0.003	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2.[2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนเมษายน พ.ศ. 2560

ตารางที่ 3.2-18 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-7 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	3 มี.ค. 66	mg/m^3	<0.5	400[1/].113[2/]	<0.005	2.080[2/]
	29 ส.ค. 66	mg/m^3	32.8		0.389	
	25 เม.ย. 67	mg/m^3	0.8		0.008	
	6 พ.ย. 67	mg/m^3	0.6		0.005	
	4 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.004	
	4 ส.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.004	
	11 มี.ค. 69	mg/m^3	0.6		0.009	
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	3 มี.ค. 66	mg/m^3	16.3	17.6[2/]	0.17	0.324[2/]
	29 ส.ค. 66	mg/m^3	1.68		0.03	
	25 เม.ย. 67	mg/m^3	6.92		0.07	
	26 ธ.ค. 67	mg/m^3	3.06		0.030	
	4 มี.ค. 68	mg/m^3	1.76		0.02	
	17 ต.ค. 68	mg/m^3	5.93		0.06	
	11 มี.ค. 69	mg/m^3	7.2		0.11	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2.[2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนเมษายน พ.ศ. 2560

ตารางที่ 3.2-19 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-8 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	2 มี.ค. 66	mg/m^3	<0.5	400[1/].113[2/]	<0.005	1.774[2/]
	29 ส.ค. 66	mg/m^3	0.8		0.008	
	23 เม.ย. 67	mg/m^3	<0.5		<0.005	
	5 พ.ย. 67	mg/m^3	0.8		0.008	
	6 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.005	
	4 ส.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.005	
	13 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.5		<0.005	
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	2 มี.ค. 66	mg/m^3	17.4	17.6[2/]	0.17	0.277[2/]
	29 ส.ค. 66	mg/m^3	3.91		0.04	
	23 เม.ย. 67	mg/m^3	1.33		0.05	
	5 พ.ย. 67	mg/m^3	0.36		0.03	
	6 มี.ค. 68	mg/m^3	1.29		0.002	
	4 ส.ค. 68	mg/m^3	1.49		0.03	
	13 มี.ค. 69	mg/m^3	13.8		0.14	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2.[2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนเมษายน พ.ศ. 2560

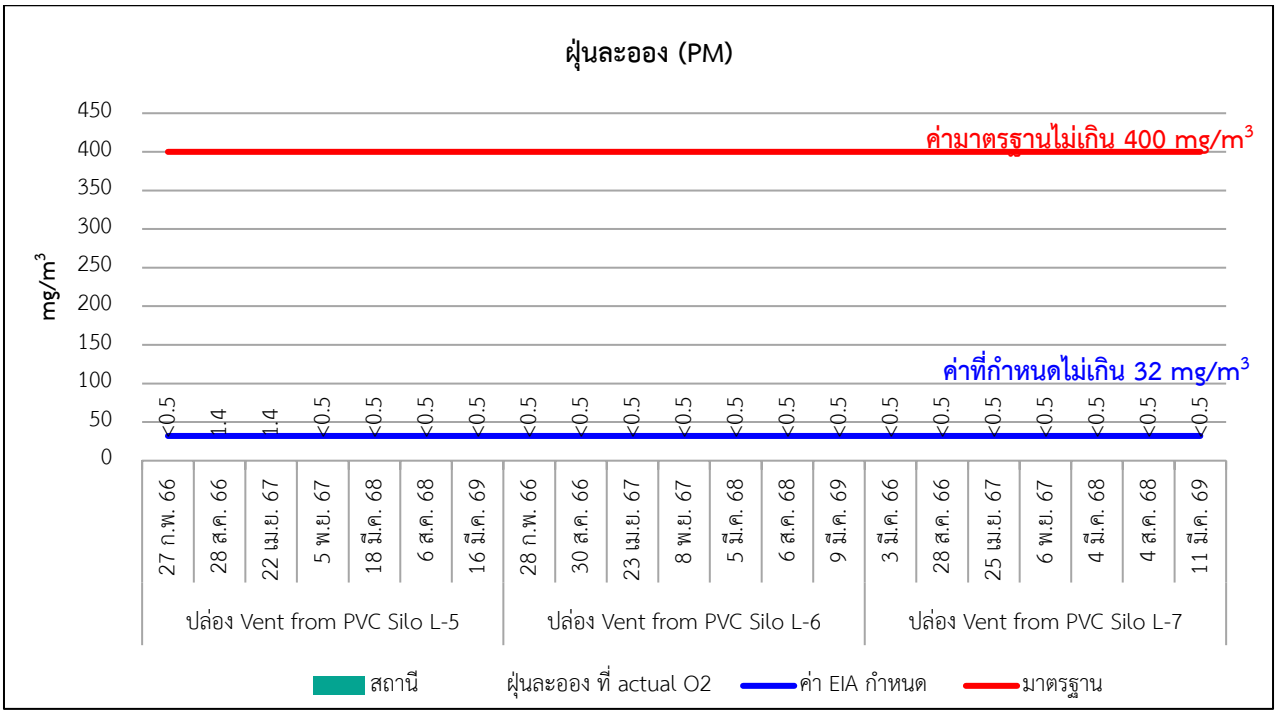
ตารางที่ 3.2-20 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ PVC Plant Dryer Scrubber L-9 โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

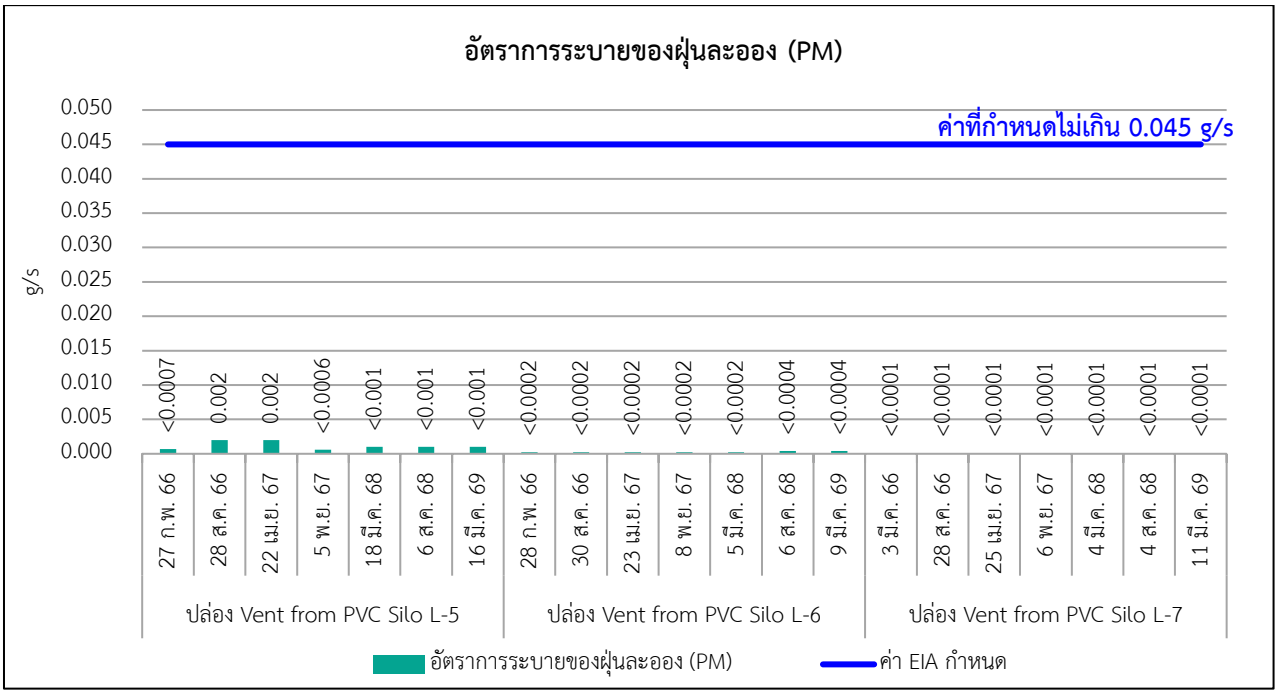
พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	
			ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
ฝุ่นละออง (PM)	1 มี.ค. 66	mg/m^3	10.3	400[1/],113[2/]	0.196	2.282[2/]
	1 ก.ย. 66	mg/m^3	<0.5		<0.011	
	25 เม.ย. 67	mg/m^3	0.8		0.02	
	4 พ.ย. 67	mg/m^3	0.6		0.013	
	3 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.011	
	8 ส.ค. 68	mg/m^3	<0.5		<0.011	
	12 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.5		<0.009	
ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)	1 มี.ค. 66	mg/m^3	<0.20	17.6[2/]	<0.005	0.356[2/]
	1 ก.ย. 66	mg/m^3	<0.20		<0.006	
	25 เม.ย. 67	mg/m^3	<0.20		<0.006	
	4 พ.ย. 67	mg/m^3	<0.20		<0.006	
	3 มี.ค. 68	mg/m^3	<0.20		<0.006	
	8 ส.ค. 68	mg/m^3	<0.20		<0.005	
	12 มี.ค. 69	mg/m^3	<0.20		<0.004	

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

2.[2/]ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับเดือนเมษายน พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

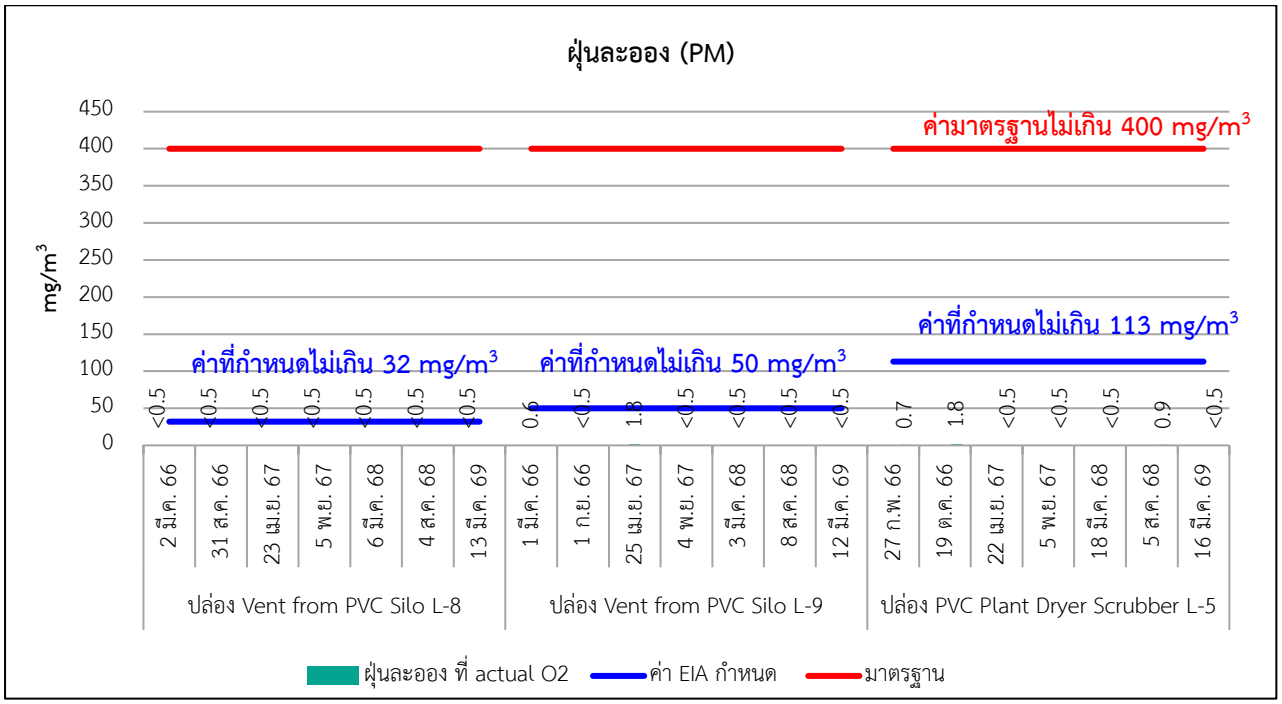


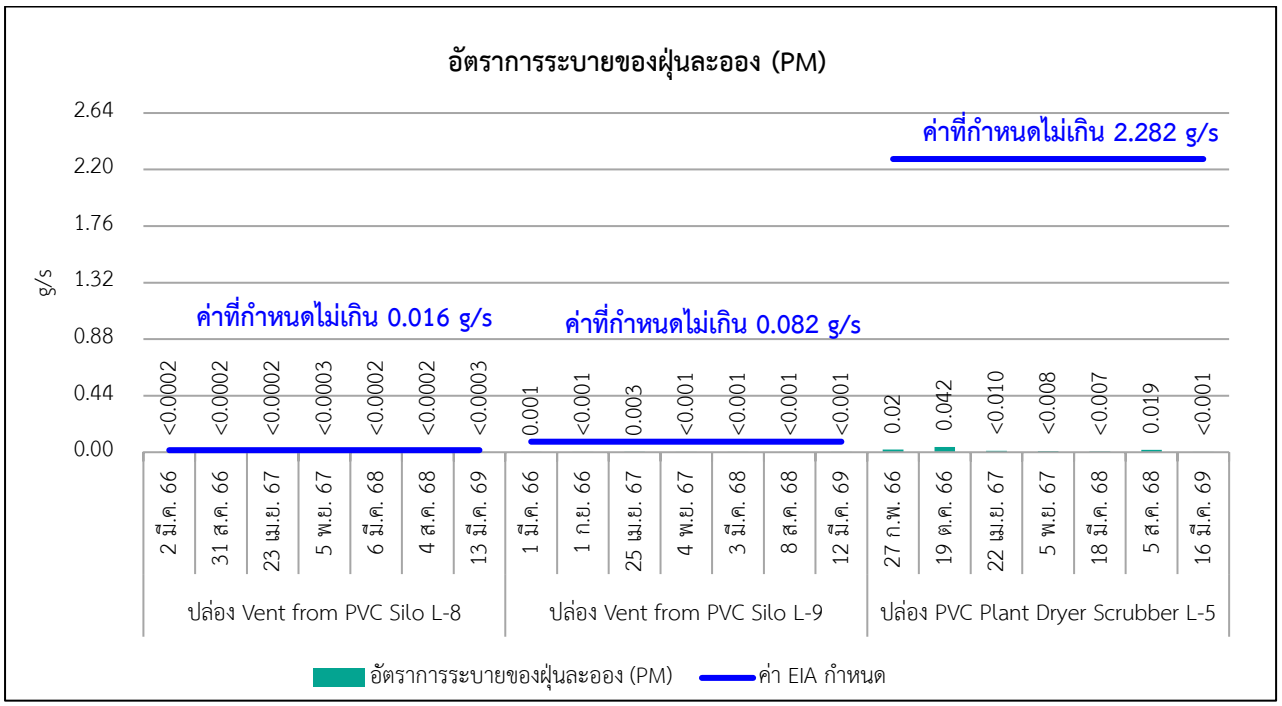


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

หมายเหตุ : ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

รูปที่ 3.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

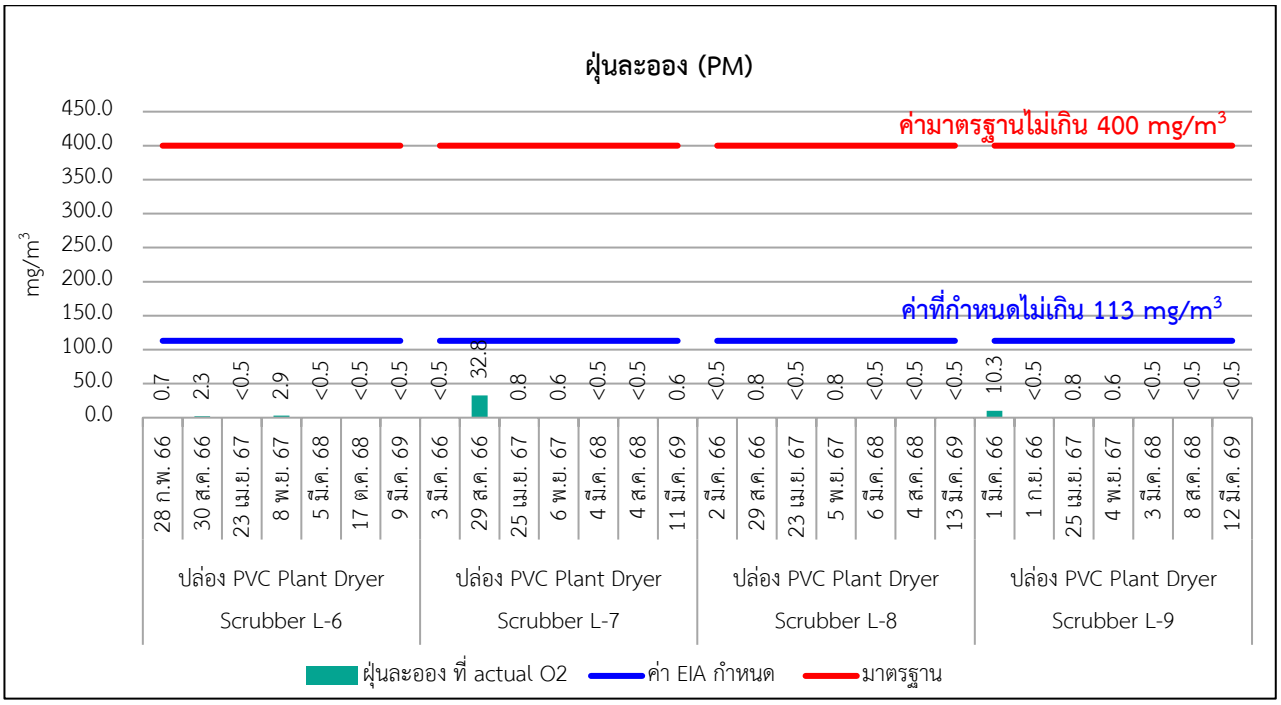


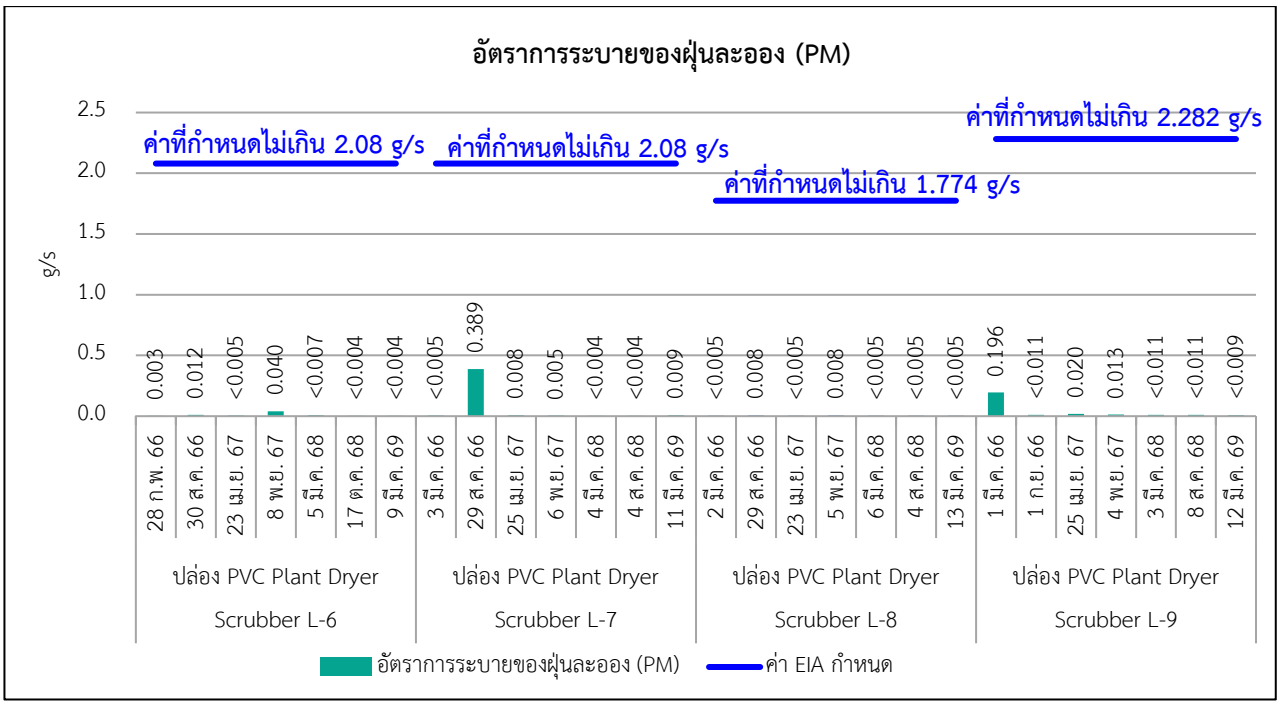


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

หมายเหตุ : ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

รูปที่ 3.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

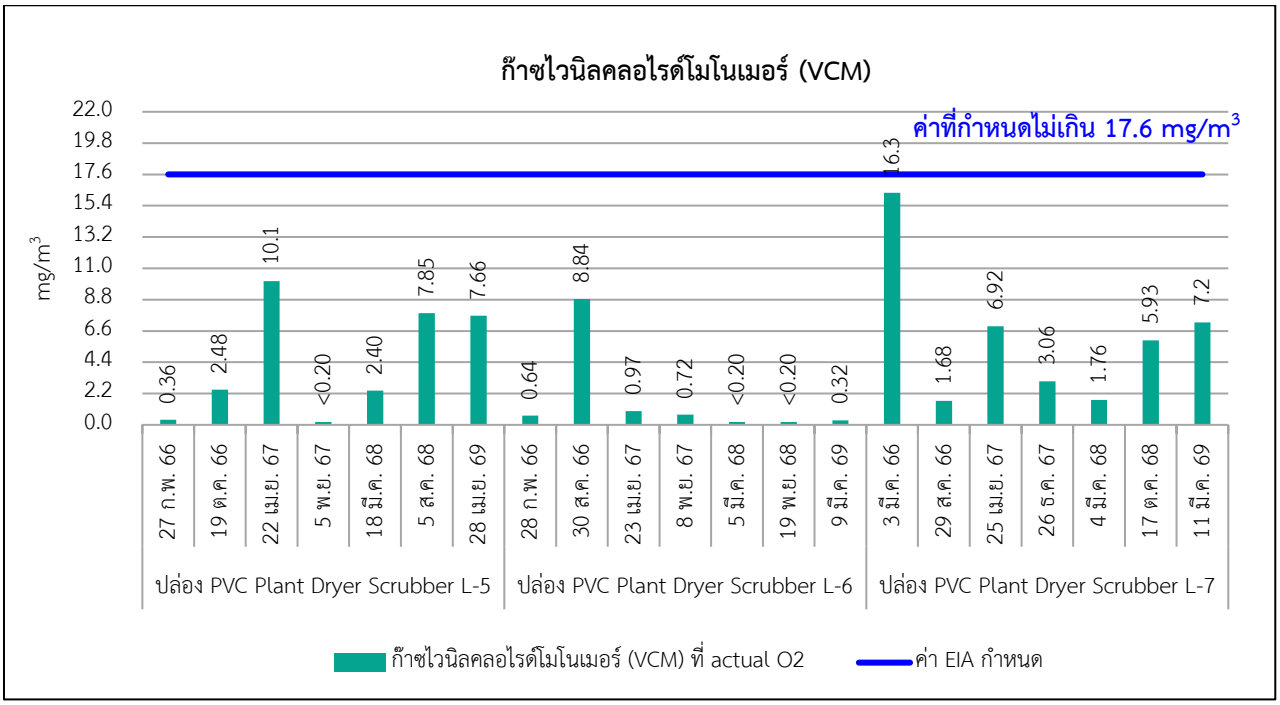


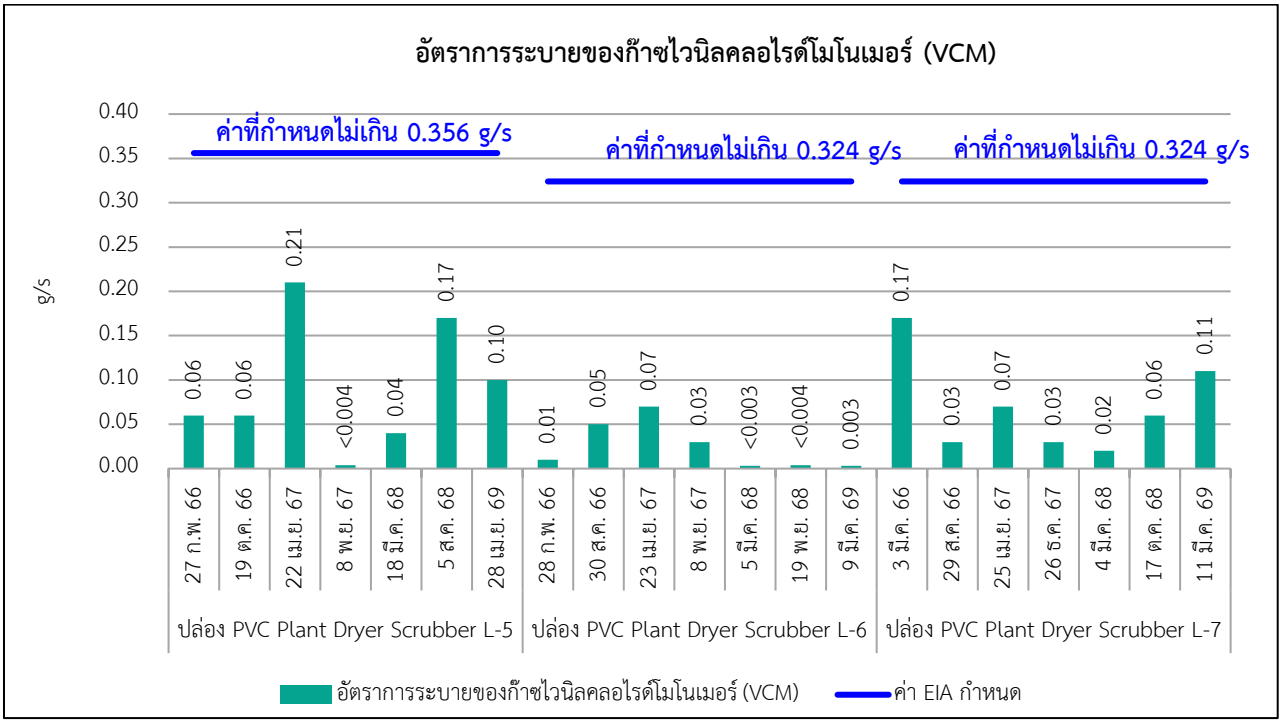


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

หมายเหตุ : ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

รูปที่ 3.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

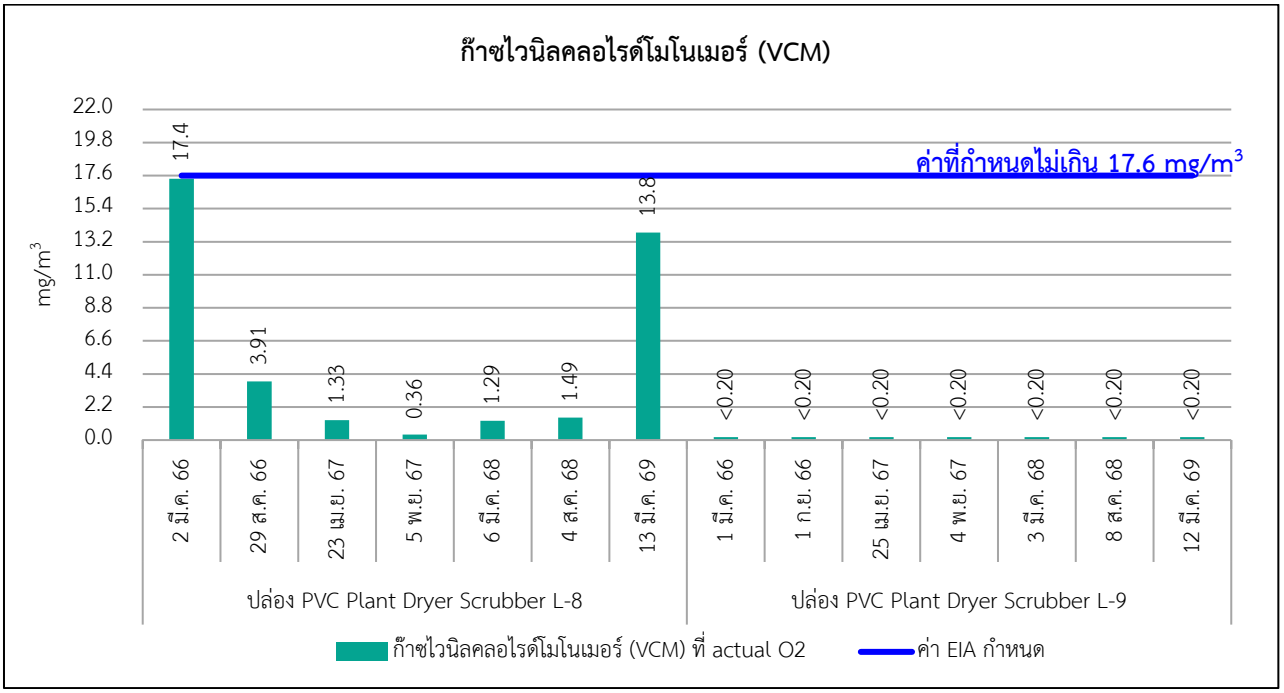


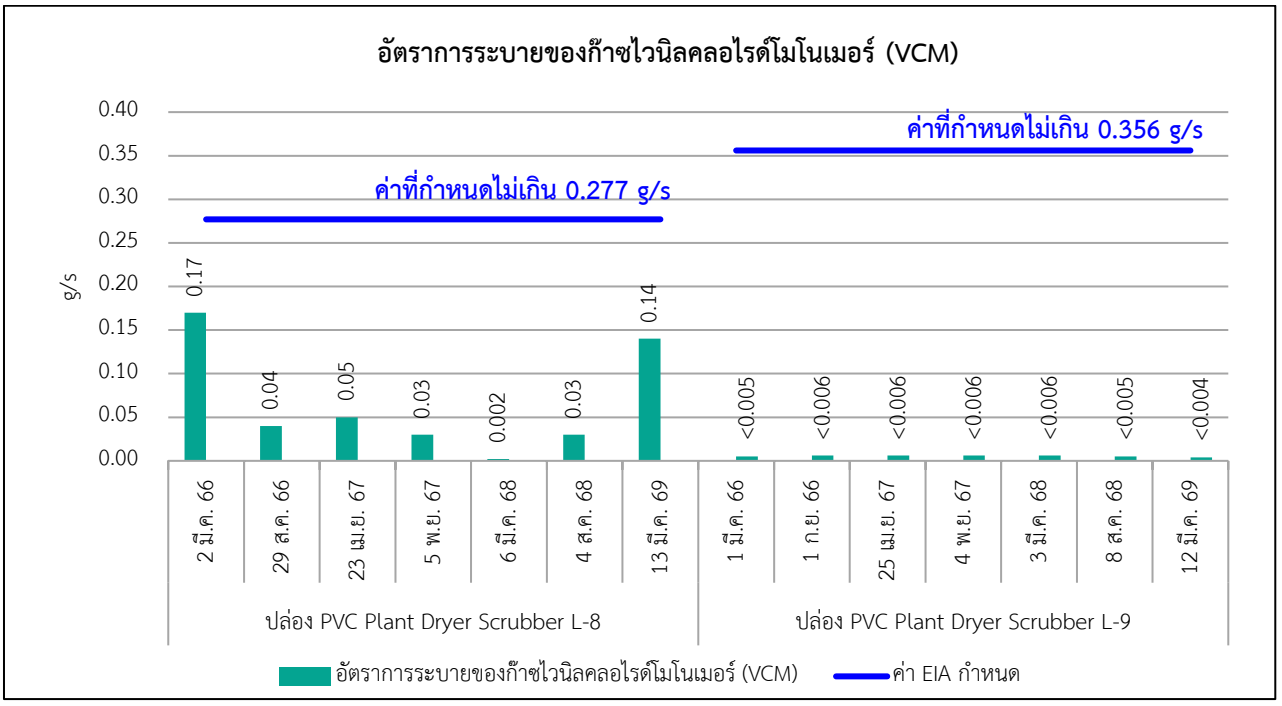


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

หมายเหตุ : ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

รูปที่ 3.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)





มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

หมายเหตุ : ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

3.3 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) โดยมีจุดตรวจวัด 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้ บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก และบริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันตก ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 ต่อเนื่อง

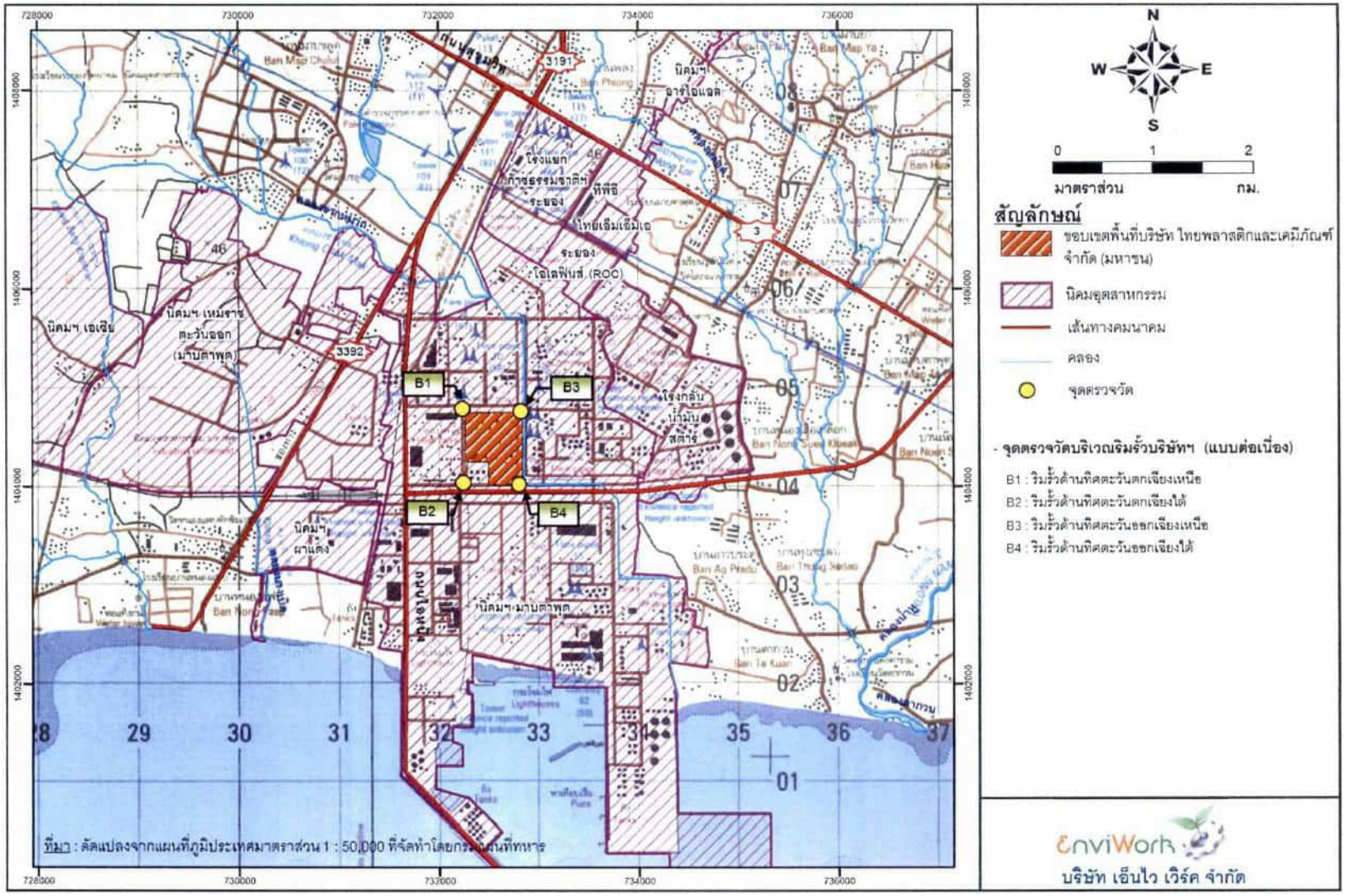
3.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

การตรวจวัดระดับเสียงโดยรอบบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ใน 4 บริเวณได้แก่ บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้ บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก และบริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันตก โดยตรวจวัดจำนวน 1 ครั้ง ในระหว่างวันที่ 6-19 มีนาคม พ.ศ. 2569 โดยมีรายละเอียดแสดงดังรูปที่ 3-3-1 ภาพที่ 3.3-1 ตาราง 3.3-1 และภาคผนวก ง ซึ่งสามารถสรุปผลได้ดังนี้

บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ	อยู่ในช่วงระหว่าง	58.3-60.6	เดซิเบล (เอ)
บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้	อยู่ในช่วงระหว่าง	67.5-68.7	เดซิเบล (เอ)
บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก	อยู่ในช่วงระหว่าง	62.8-64.0	เดซิเบล (เอ)
บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันตก	อยู่ในช่วงระหว่าง	61.8-66.1	เดซิเบล (เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด



รูปที่ 3.3-1 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียง
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ



บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้



บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก



บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันตก

ภาพที่ 3.3-1 การตรวจวัดระดับเสียง

ตารางที่ 3.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ค่าระดับเสียง บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ (dB(A))						
	9-10 มี.ค. 69	10-11 มี.ค. 69	11-12 มี.ค. 69	12-13 มี.ค. 69	13-14 มี.ค. 69	14-15 มี.ค. 69	15-16 มี.ค. 69
10.00 - 11.00	58.2	61.1	58.7	62.4	61.3	59.9	58.3
11.00 - 12.00	64.1	60.2	59.4	60.8	60.5	58.8	57.2
12.00 - 13.00	57.1	58.2	57.1	58.9	57.9	59.2	58.6
13.00 - 14.00	58.7	59.8	58.3	59.9	60.3	57.6	57.4
14.00 - 15.00	59.4	60.2	60.1	60.8	60.9	62.3	59.1
15.00 - 16.00	59.9	60.6	59.0	59.6	60.7	60.4	58.6
16.00 - 17.00	61.5	60.5	59.7	64.7	63.9	59.5	58.7
17.00 - 18.00	58.5	59.6	59.5	60.3	60.5	58.4	58.3
18.00 - 19.00	63.1	62.3	63.3	62.5	64.7	61.7	61.1
19.00 - 20.00	59.4	58.2	59.8	59.6	62.2	59.6	58.3
20.00 - 21.00	55.7	58.5	58.8	56.9	58.7	57.4	56.7
21.00 - 22.00	58.8	58.4	59.6	59.6	60.1	57.3	56.5
22.00 - 23.00	56.4	56.5	58.7	57.1	60.1	55.2	56.9
23.00 - 24.00	58.3	58.5	55.8	57.3	61.2	54.8	57.7
24.00 - 01.00	55.0	53.4	58.4	58.1	57.1	56.6	56.9
01.00 - 02.00	57.5	54.0	54.6	55.2	57.2	55.1	58.4
02.00 - 03.00	58.4	56.7	60.6	56.4	57.5	54.7	58.5
03.00 - 04.00	56.4	57.8	57.9	56.6	58.8	54.7	59.0
04.00 - 05.00	56.2	56.4	63.5	57.6	58.0	54.7	58.8
05.00 - 06.00	56.5	56.9	63.5	56.4	57.4	55.4	59.4
06.00 - 07.00	61.7	60.2	65.9	59.8	64.5	59.3	61.3
07.00 - 08.00	58.1	58.3	61.2	59.2	59.6	57.8	60.7
08.00 - 09.00	59.8	59.7	61.6	59.0	59.6	57.0	61.9
09.00 - 10.00	60.2	60.9	61.6	61.4	58.8	58.5	61.3
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hrs.)	**59.3**	**59.1**	**60.6**	**59.8**	**60.6**	**58.3**	**59.0**
มาตรฐาน	**70**						

มาตรฐาน : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ค่าระดับเสียง บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้ (dB(A))						
	9-10 มี.ค. 69	10-11 มี.ค. 69	11-12 มี.ค. 69	12-13 มี.ค. 69	13-14 มี.ค. 69	14-15 มี.ค. 69	15-16 มี.ค. 69
11.00 - 12.00	67.6	67.6	67.2	70.0	66.8	66.7	67.1
12.00 - 13.00	65.3	66.7	67.2	68.3	66.5	66.7	66.8
13.00 - 14.00	66.1	68.1	68.0	68.8	68.2	67.2	66.9
14.00 - 15.00	64.9	67.4	67.8	67.8	67.7	66.5	68.4
15.00 - 16.00	66.3	68.0	67.7	69.1	67.9	67.1	68.6
16.00 - 17.00	66.4	68.9	67.3	68.0	68.4	67.5	67.9
17.00 - 18.00	66.9	68.4	68.0	67.0	68.0	67.5	67.9
18.00 - 19.00	68.9	70.4	69.9	69.7	71.8	69.6	69.9
19.00 - 20.00	66.3	68.2	67.3	67.1	68.2	67.3	66.8
20.00 - 21.00	66.9	74.1	67.3	66.7	71.5	67.0	67.1
21.00 - 22.00	67.7	71.2	66.7	66.9	68.2	67.4	67.0
22.00 - 23.00	67.9	68.0	69.6	66.9	68.3	66.8	67.4
23.00 - 24.00	67.8	67.8	66.8	67.2	68.3	67.3	68.3
24.00 - 01.00	67.3	68.1	67.1	67.1	68.2	67.2	67.4
01.00 - 02.00	67.3	67.9	68.5	67.2	68.7	67.4	67.7
02.00 - 03.00	67.8	67.9	67.2	67.2	67.7	67.5	67.3
03.00 - 04.00	72.3	67.7	67.3	67.4	67.4	67.4	68.1
04.00 - 05.00	67.8	67.4	68.6	67.5	67.5	67.4	67.3
05.00 - 06.00	67.7	67.9	68.7	67.7	67.3	67.7	68.1
06.00 - 07.00	67.9	67.6	67.7	67.9	67.9	67.6	67.8
07.00 - 08.00	67.6	67.5	68.8	67.5	67.6	68.1	67.7
08.00 - 09.00	69.8	69.4	70.5	72.7	69.8	69.9	69.6
09.00 - 10.00	68.8	67.6	67.9	67.5	67.1	67.2	68.0
10.00 - 11.00	67.1	66.5	68.4	67.4	67.5	67.2	67.2
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hrs.)	**67.8**	**68.7**	**68.1**	**68.2**	**68.4**	**67.5**	**67.8**
มาตรฐาน	70						

มาตรฐาน : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ค่าระดับเสียง บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก (dB(A))						
	9-10 มี.ค. 69	10-11 มี.ค. 69	11-12 มี.ค. 69	12-13 มี.ค. 69	13-14 มี.ค. 69	14-15 มี.ค. 69	15-16 มี.ค. 69
11.00 - 12.00	62.8	62.2	62.7	63.6	62.0	62.6	63.0
12.00 - 13.00	62.3	62.8	62.6	63.3	62.5	62.7	62.3
13.00 - 14.00	62.8	63.3	63.1	63.5	63.0	63.8	63.1
14.00 - 15.00	63.0	63.4	63.4	63.3	63.4	63.0	63.4
15.00 - 16.00	63.2	63.2	63.3	63.0	63.2	62.8	63.4
16.00 - 17.00	62.8	62.5	63.2	63.1	63.4	63.8	63.5
17.00 - 18.00	63.4	63.1	63.6	63.2	66.9	64.7	63.8
18.00 - 19.00	63.7	63.1	63.9	63.4	65.6	64.7	63.4
19.00 - 20.00	62.8	62.5	63.7	63.1	64.7	64.4	62.8
20.00 - 21.00	63.2	63.4	63.6	63.2	64.6	64.2	62.8
21.00 - 22.00	62.8	63.1	63.3	63.5	64.4	64.2	62.9
22.00 - 23.00	62.9	62.8	63.2	63.7	63.7	63.8	62.7
23.00 - 24.00	62.8	62.7	63.0	63.3	62.7	63.5	62.6
24.00 - 01.00	62.9	62.9	62.7	63.0	62.7	63.2	62.6
01.00 - 02.00	63.4	63.1	63.0	63.4	62.5	63.1	62.8
02.00 - 03.00	63.0	63.2	63.5	63.5	62.5	63.1	62.7
03.00 - 04.00	63.6	63.1	63.3	63.2	63.1	62.9	62.2
04.00 - 05.00	63.4	63.2	66.8	63.3	63.8	62.9	62.3
05.00 - 06.00	63.2	63.4	67.0	63.9	64.2	63.2	62.4
06.00 - 07.00	62.9	63.3	65.4	63.6	63.7	63.3	62.4
07.00 - 08.00	62.7	62.9	64.7	64.3	63.9	63.3	62.6
08.00 - 09.00	62.5	62.9	64.7	62.8	63.2	63.1	62.2
09.00 - 10.00	63.1	63.5	64.7	63.2	63.1	62.6	62.5
10.00 - 11.00	62.5	63.1	64.4	62.5	62.5	62.9	62.4
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hrs.)	**63.0**	**63.0**	**64.0**	**63.3**	**63.7**	**63.5**	**62.8**
มาตรฐาน	70						

มาตรฐาน : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ค่าระดับเสียง บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันตก (dB(A))						
	9-10 มี.ค. 69	10-11 มี.ค. 69	11-12 มี.ค. 69	12-13 มี.ค. 69	13-14 มี.ค. 69	14-15 มี.ค. 69	15-16 มี.ค. 69
10.00 - 11.00	67.5	62.5	59.2	59.2	66.3	60.1	64.2
11.00 - 12.00	58.1	67.1	58.9	59.1	58.8	62.7	63.0
12.00 - 13.00	60.8	58.7	66.8	58.3	59.1	62.	59.5
13.00 - 14.00	64.2	59.9	58.7	72.6	69.7	63.0	61.3
14.00 - 15.00	58.2	63.2	59.3	67.2	59.4	61.6	63.4
15.00 - 16.00	58.4	64.8	59.7	58.7	69.5	61.0	61.0
16.00 - 17.00	64.9	64.3	65.6	69.5	61.6	64.6	60.4
17.00 - 18.00	57.5	58.9	58.5	58.6	66.3	59.6	60.6
18.00 - 19.00	69.6	69.2	66.3	67.7	63.0	65.7	68.2
19.00 - 20.00	57.5	57.8	57.4	58.7	61.6	60.1	60.6
20.00 - 21.00	60.3	57.8	57.3	60.5	60.9	60.0	60.7
21.00 - 22.00	57.6	60.6	64.8	62.9	60.8	60.3	60.6
22.00 - 23.00	64.3	65.4	58.0	63.9	62.6	60.8	60.7
23.00 - 24.00	59.1	60.2	58.1	64.0	63.5	60.6	60.7
24.00 - 01.00	63.9	59.5	66.6	68.4	63.1	60.5	64.4
01.00 - 02.00	58.6	64.7	57.5	62.4	61.6	60.1	61.2
02.00 - 03.00	58.2	58.3	67.6	60.7	60.5	60.0	61.2
03.00 - 04.00	57.9	58.5	58.1	59.9	60.3	59.9	63.8
04.00 - 05.00	58.6	59.7	64.5	59.4	62.0	63.3	61.3
05.00 - 06.00	58.7	65.6	66.1	71.0	67.2	63.8	65.9
06.00 - 07.00	70.7	70.8	64.5	73.0	68.3	63.7	64.4
07.00 - 08.00	58.4	60.4	61.0	59.1	60.6	60.2	61.5
08.00 - 09.00	58.3	60.3	59.8	58.8	60.2	59.8	61.4
09.00 - 10.00	58.4	59.2	60.0	60.1	60.6	60.9	61.8
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hrs.)	**63.2**	**63.8**	**63.0**	**66.1**	**64.2**	**61.8**	**62.7**
มาตรฐาน	**70**						

มาตรฐาน : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

3.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี 2566-2569

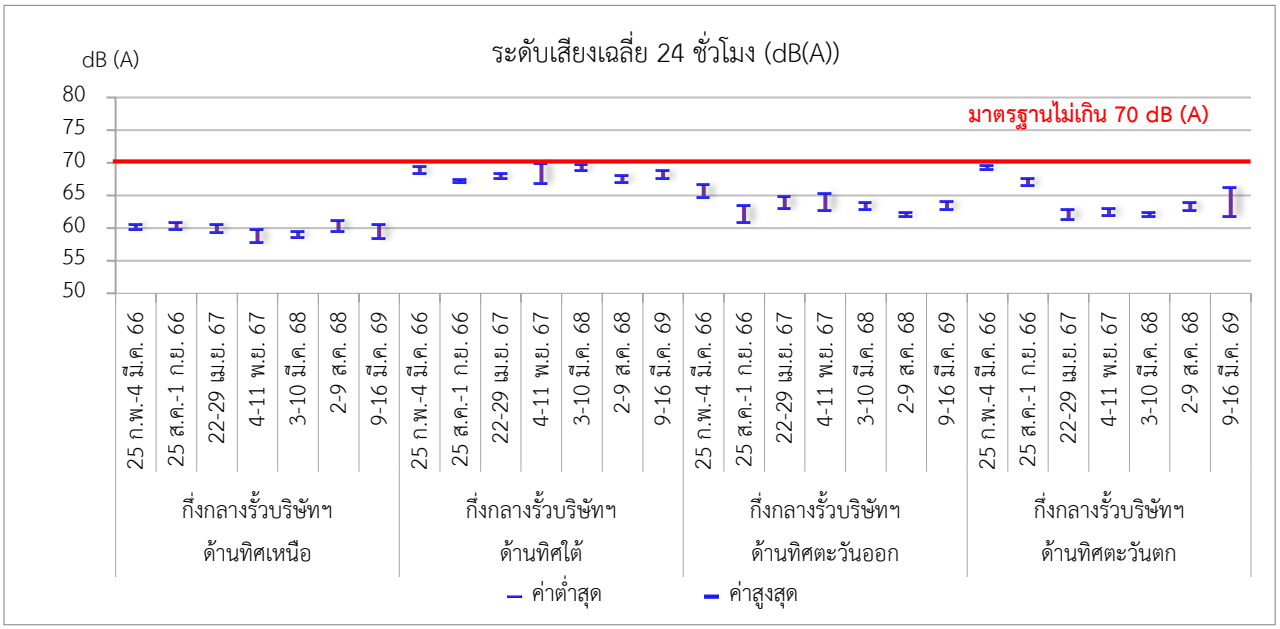
การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้ บริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก และบริเวณกึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันตก ของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) พบว่ามีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด และเมื่อพิจารณาแนวโน้มของผลการตรวจวัดพบว่า ส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง อยู่ในระดับใกล้เคียงกัน รายละเอียดดังแสดงรูป 3.3-2 และตารางที่ 3.3-4

ตารางที่ 3.3-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง
โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))			
	กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ	กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้	กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันออก	กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศตะวันตก
25 ก.พ.- 4 มี.ค. 66	59.8-60.6	68.3-69.4	64.7-66.6	68.9-69.6
25 ส.ค. – 1 ก.ย. 66	59.7-60.8	66.9-67.4	60.8-63.4	66.4-67.6
22 – 29 เม.ย. 67	59.3-60.5	67.6-68.3	63.0-64.8	61.3-62.8
4-11 พ.ย. 67	57.8-59.7	66.8-69.9	62.7-65.2	61.9-63.0
3-10 มี.ค. 68	58.5-59.5	68.8-69.7	62.8-63.9	61.7-62.4
2-9 ส.ค. 68	59.5-61.1	67.0-68.1	61.8-62.3	62.7-63.8
9-16 มี.ค. 69	58.3-60.6	67.5-68.7	62.8-64.0	61.8-66.1
ค่ามาตรฐาน	**70**			

มาตรฐาน : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

รูปที่ 3.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569



หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

3.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งที่ละลายได้หมด (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) ซีโอดี (COD) และบีโอดี (BOD_5) ในน้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และแห่งที่ 3

- ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow rate) อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งที่ละลายได้หมด (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) ซีโอดี (COD) และบีโอดี (BOD_5) ไนโตรเจนทั้งหมด (Total Nitrogen) ฟอสฟอรัสทั้งหมด (Total Phosphorus) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ในบริเวณบ่อตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3

- ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งที่ละลายได้หมด (TDS) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) ซีโอดี (COD) และบีโอดี (BOD_5) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งที่ละลายได้หมด (TDS) ไนโตรเจนทั้งหมด (Total Nitrogen) ฟอสฟอรัสทั้งหมด (Total Phosphorus) ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และเอธิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ในบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดบริเวณเหนือ-ใต้ จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ 50 เมตร

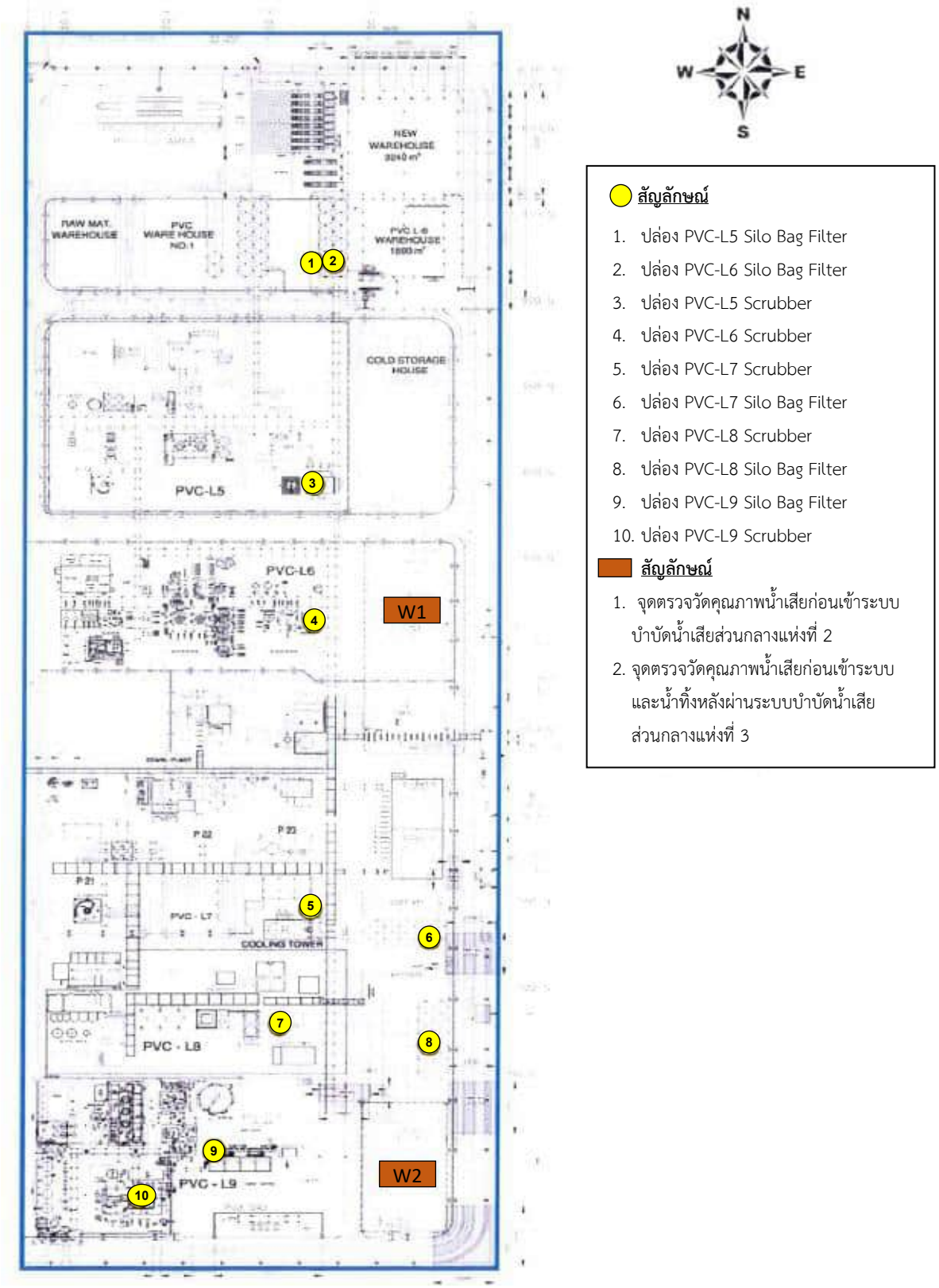
3.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง มีรายละเอียดผลการตรวจวัดในตารางแสดงที่ 3.4-1 และภาคผนวก ง ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) หลังผ่านการบำบัด ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 ทั้งหมด

ผลการตรวจคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 2 (Influent 2) และคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3) ไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากเป็นน้ำก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนผลการตรวจวัดบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ 50 เมตร (Up stream) และบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัท 50 เมตร (Down Stream) ไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เนื่องจากเป็นการตรวจวัดเพื่อเป็นฐานข้อมูลและเป็นค่าเฝ้าระวังของบริษัทฯ ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าใกล้เคียงกันในแต่ละครั้งที่ทำการตรวจวัด



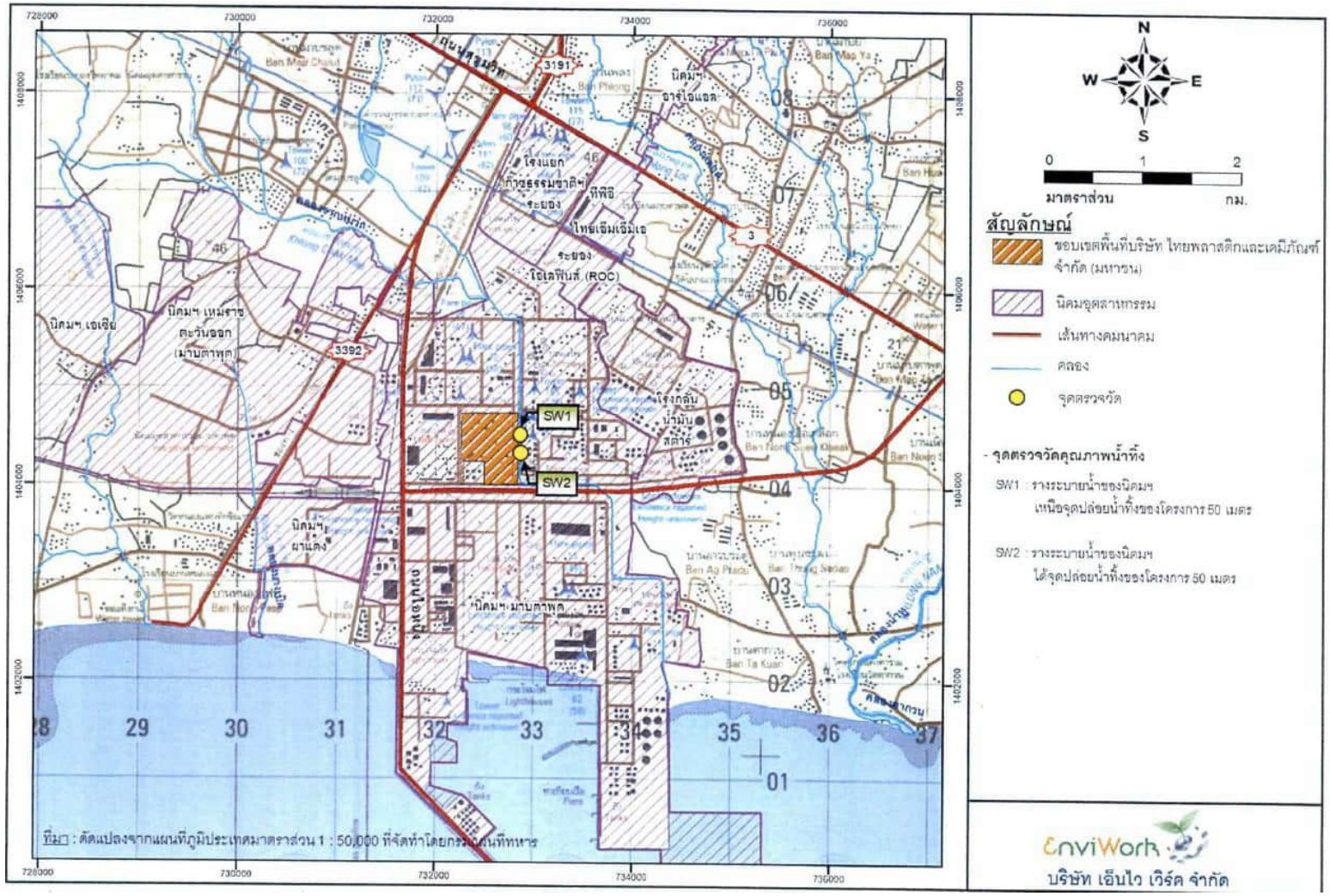
สัญลักษณ์

1. ปล่อง PVC-L5 Silo Bag Filter
2. ปล่อง PVC-L6 Silo Bag Filter
3. ปล่อง PVC-L5 Scrubber
4. ปล่อง PVC-L6 Scrubber
5. ปล่อง PVC-L7 Scrubber
6. ปล่อง PVC-L7 Silo Bag Filter
7. ปล่อง PVC-L8 Scrubber
8. ปล่อง PVC-L8 Silo Bag Filter
9. ปล่อง PVC-L9 Silo Bag Filter
10. ปล่อง PVC-L9 Scrubber

สัญลักษณ์

1. จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2
2. จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบและน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3

รูปที่ 3.4-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 3.4-1 (ต่อ) ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 2 (Influent 2)



น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)



น้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT3)



รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยของบริษัท (Up Stream)



รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร ใต้จุดปล่อยของบริษัท (Down stream)

ภาพที่ 3.4-1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

บริเวณเก็บตัวอย่าง	วันที่	Temp (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)
1. น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 2 (Influent 2)	14 ม.ค. 69	47.4	7.4	71	34.5	162	25	<3
	12 ก.พ. 69	47.8	7.2	325	83.5	100	232	<3
	11 มี.ค. 69	46.7	7.4	123	36.4	116	22	<3
	16 เม.ย. 69	35.4	7.6	109	44.4	94	18	<3
	18 พ.ค. 69	47.7	7.2	88	33.1	90	8	3
	10 มิ.ย. 69	44.4	7.6	124	26.8	146	<5	<3
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	35.4-47.8	7.2-7.6	71-325	26.8-83.5	90-162	<5-232	<3-3
2. น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)	14 ม.ค. 69	37.8	9.2	571	227	15,240	92	<3
	12 ก.พ. 69	42.7	9.7	740	366	15,100	99	<3
	11 มี.ค. 69	41.5	9.1	813	238	15,040	122	<3
	16 เม.ย. 69	33.2	9.5	1,662	491	23,700	468	<3
	18 พ.ค. 69	42.4	9.5	386	150	11,740	57	<3
	10 มิ.ย. 69	39.5	9.5	595	183	10,200	61	<3
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	33.2-42.7	9.1-9.7	359-1,662	150-491	10,200-23,700	57-468	<3

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำก่อนเข้าระบบ จึงไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ)

บริเวณเก็บตัวอย่าง	วันที่	Temp (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD_5 (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)	TKN (mg/l)	Total phosphorus (mg/l)	Flow Rate (m^3/day)
3. น้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT3)	14 ม.ค. 69	36.5	8.1	47	3.9	15,560	<5	<3	ND (<0.0015)	ND (<0.0015)	31.9	0.006	2,670.39
	12 ก.พ. 69	39.8	8.0	45	5.9	15,180	<5	<3	<0.0050	ND (<0.0015)	<1.0	0.010	2,606.00
	11 มี.ค. 69	37.0	8.0	<40	8.1	16,200	<5	<3	0.0243	ND (<0.0015)	1.6	0.037	2,843.99
	16 เม.ย. 69	31.7	8.5	48	7.0	15,220	<5	<3	ND (<0.0015)	ND (<0.0015)	1.2	0.005	2,313.09
	18 พ.ค. 69	38.5	8.2	58	<2	12,940	15	<3	0.0491	ND (<0.0015)	3.6	0.040	3,330.34
	10 มิ.ย. 69	37.3	8.2	57	<2	13,020	<5	<3	ND (<0.0015)	ND (<0.0015)	9.3	0.017	2,585.56
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	31.7-39.8	8.0-8.5	<40-58	<2-8.1	12,940-16,200	<5-15	<3	ND (<0.0015)-0.0491	ND (<0.0015)	<1.0-31.9	0.005-0.040	2,313.09-3,330.34
ค่ามาตรฐาน [1/]		**≤40**	**5.5-9.0**	**≤120**	**≤20**	**≤45,000**[2/]	**≤50**	**≤5**	**-**	**-**	**≤100**	**-**	**-**

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

2. [2/]หมายถึง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ให้มีการระบายน้ำทิ้งที่มีค่า TDS = 15,000-45,000 mg/l

3. - หมายถึง ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด 4. ND (Not Detected) หมายถึง มีค่าน้อยมาก

ตารางที่ 3.4-1 (ต่อ)

บริเวณเก็บตัวอย่าง	วันที่	Temp (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD_5 (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)	TKN (mg/l)	Total phosphorus (mg/l)
4. รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยของบริษัท (Up Stream)	14 ม.ค. 69	29.4	8.3	<25	4.0	4,760	25	<3	0.0217	ND (<0.0015)	3.9	1.758
	12 ก.พ. 69	31.7	8.5	26	3.7	5,460	42	<3	0.0464	ND (<0.0015)	2.3	1.754
	11 มี.ค. 69	33.3	8.6	25	3.3	3,920	22	<3	0.0175	ND (<0.0015)	3.1	1.545
	16 เม.ย. 69	30.2	8.8	26	3.5	4,280	18	<3	0.0089	ND (<0.0015)	<1.0	0.852
	18 พ.ค. 69	34.0	8.4	<25	<2	5,840	45	<3	0.0175	ND (<0.0015)	8.5	1.250
	10 มิ.ย. 69	34.7	8.9	26	<2	2,580	35	<3	0.0225	ND (<0.0015)	4.9	0.972
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	29.4-34.7	8.3-8.9	<25-26	<2.0-4.0	2,580-5,840	18-45	<3	0.0089-0.0464	ND (<0.0015)	<1.0-8.5	0.852-1.758
5. รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด50 เมตร ใต้จุดปล่อยของบริษัท (Down stream)	14 ม.ค. 69	30.8	8.3	32	5.8	8,540	24	<3	0.0085	ND (<0.0015)	13.7	1.212
	12 ก.พ. 69	34.2	8.4	35	4.1	6,960	30	<3	0.0172	ND (<0.0015)	1.3	0.941
	11 มี.ค. 69	34.9	8.6	26	2.6	5,420	15	<3	0.0065	ND (<0.0015)	2.0	0.858
	16 เม.ย. 69	30.7	8.8	29	2.3	8,040	18	<3	0.0051	ND (<0.0015)	<1.0	0.760
	18 พ.ค. 69	37.0	8.4	<25	<2	6,680	26	<3	0.0079	ND (<0.0015)	6.4	0.748
	10 มิ.ย. 69	35.0	8.8	<25	<2	6,660	23	<3	0.0086	ND (<0.0015)	8.0	0.701
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	30.7-37.0	8.3-8.8	<25-35	<2.0-5.8	5,420-8,540	15-30	<3	0.0051-0.0172	ND (<0.0015)	<1.0-13.7	0.701-1.212

หมายเหตุ : 1. ND (Not Detected) หมายถึง มีค่าน้อยมาก

2. ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

3.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 พบว่าผลการตรวจวัดบริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 ทั้งหมด ส่วนน้ำทิ้งบริเวณก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 2 (Influent 2) และบริเวณก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 3 (Influent 3) บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยของบริษัทฯ (Up Stream) และบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร ใต้จุดปล่อยของบริษัทฯ (Down Stream) เป็นการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง ซึ่งพบว่าส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในระดับใกล้เคียงกันทั้ง 4 บริเวณ รายละเอียดดังแสดงในรูปที่ 3.4-1 ถึงรูปที่ 3.4-5 และตารางที่ 3.4-2 ถึงตารางที่ 3.4-6

ตารางที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศระบบบำบัดน้ำเสียที่ 2 (Influent 2) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD_5 (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)
ม.ค.-มิ.ย. 66	38.4-49.0	5.2-7.6	47-198	13.1-30.0	70-121	9-57	<3-5
ก.ค.-ธ.ค. 66	40.0-46.5	6.5-7.6	68-113	14-34	81-98	5-159	<3
ม.ค.-มิ.ย. 67	43.3-48.4	7.2-7.5	46-79	18.3-34.4	35-130	<5-15	<3
ก.ค.-ธ.ค. 67	43.5-48.8	7.2-7.6	44-140	14.9-56.6	39-108	7-107	<3
ม.ค.-มิ.ย. 68	41.5-45.7	6.7-7.8	41-136	8.3-35.9	92-154	5-78	<3
ก.ค.-ธ.ค. 68	43.3-47.0	6.5-7.7	63-163	23.4-58.6	96-120	8-70	<3-5
ม.ค.-มิ.ย. 69	35.4-47.8	7.2-7.6	71-325	26.8-83.5	90-162	<5-232	<3-3

ตารางที่ 3.4-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณน้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent3) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD_5 (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)
ม.ค.-มิ.ย. 66	39.9-44.9	8.6-10.4	245-1,694	100-428	7,200-11,800	111-1,840	4-13
ก.ค.-ธ.ค. 66	41.5-44.5	8.5-9.5	500-1,498	101-457	8,320-14,320	145-1,019	<3-17
ม.ค.-มิ.ย. 67	40.7-44.1	9.0-11.9	516-1,010	101-387	9,100-14,960	149-896	<3-7
ก.ค.-ธ.ค. 67	38.5-45.3	8.4-12.2	454-854	82.9-291	8,120-12,660	147-680	<3-9
ม.ค.-มิ.ย. 68	38.7-43.4	9.1-10.1	582-787	95.5-219	8,540-16,460	119-1030	<3-5
ก.ค.-ธ.ค. 68	39.2-45.0	3.6-9.9	690-1,028	151-358	9,820-22,400	99-940	<3-12
ม.ค.-มิ.ย. 69	33.2-42.7	9.1-9.7	359-1,662	150-491	10,200-23,700	57-468	<3

ตารางที่ 3.4-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบน้ำเสียที่ 3 (EFCT3)
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD_5 (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)	TKN (mg/l)	Total Phosphorus (mg/l)	Flow Rate (ค่าเฉลี่ย) (m^3/d)
ม.ค.-มิ.ย. 66	38.3-39.8	7.8-8.4	47-70	<2.0-17.7	8,580-12,540	<5-9	<3	<0.005-0.15	ND (<0.0015)-0.0101	<1.0-10.7	0.082-0.365	3,561.03-4,025.74
ก.ค.-ธ.ค. 66	37.9-39.3	7.9-8.4	<40-58	<2.0-15.5	9,700-14,680	<5-9	<3	<0.005-0.103	ND (<0.0015)	2.4-15.5	0.051-0.165	3,002.85-3,829.14
ม.ค.-มิ.ย. 67	37.1-39.7	7.5-8.3	<40-61	<2.0-7.5	8,640-14,380	<5-12	<3-4	ND (<0.0015)-<0.005	ND (<0.0015)	1.6-3.9	0.041-0.297	2,689.11-3,729.25
ก.ค.-ธ.ค. 67	36.0-39.9	7.6-8.1	<40-70	<2.0-4.4	9,200-13,260	8-31	<3	ND (<0.0015)-<0.005	ND (<0.0015)-0.0056	1.3-4.6	0.027-0.259	2,555-3,590
ม.ค.-มิ.ย. 68	35.1-39.6	7.9-8.4	29-78	<2-3.9	8,920-14,000	7-21	<3	ND (<0.0015)-0.0163	ND (<0.0015)-<0.0050	<1.0-3.5	ND (<0.002)-0.195	3,057.01-3,581.62
ก.ค.-ธ.ค. 68	36.1-39.5	7.8-8.4	47-79	3.5-6.2	11,120-20,300	6-20	<3	ND (<0.0015)-<0.0050	ND (<0.0015)	1.6-15.3	0.011-0.049	2,327.83-3,507.01
ม.ค.-มิ.ย. 69	31.7-39.8	8.0-8.5	<40-58	<2-8.1	12,940-16,200	<5-15	<3	ND (<0.0015)-0.0491	ND (<0.0015)	<1.0-31.9	0.005-0.040	2,313.09-3,330.34
ค่ามาตรฐาน[1/]	**≤40**	**5.5-9.0**	**≤120**	**≤20**	**≤45,000[2/]**	**≤50**	**≤5**	**-**	**-**	**≤100**	**-**	**-**

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2529 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560
2. [2/]หมายถึงรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
3. - หมายถึง ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.4-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Up Stream) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD_5 (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)	TKN (mg/l)	Total Phosphorus (mg/l)
ม.ค.-มิ.ย. 66	29.3-34.6	7.5-9.0	<25-45	<2.0-4.0	724-6,160	13-441	<3	0.005-0.0755	ND (<0.0015)	1.3-5.6	0.897-1.971
ก.ค.-ธ.ค. 66	27.5-34.1	8.2-8.8	<25-29	<2.0-2.2	536-4,600	16-700	<3	ND (<0.0015)-0.0182	ND (<0.0015)	1.2-2.7	0.504-1.398
ม.ค.-มิ.ย. 67	31.8-34.4	8.6-8.8	<25-33	<2.0-6.8	3,700-4,660	8-41	<3	0.0074-0.0147	ND (<0.0015)	<1.0-3.3	0.948-2.115
ก.ค.-ธ.ค. 67	31.4-36.2	7.8-9.0	<25-29	<2.0-5.2	1,800-3,220	28-94	<3	0.0082-0.0209	ND (<0.0015)	1.5-2.2	0.635-1.325
ม.ค.-มิ.ย. 68	29.5-35.2	8.3-9.2	<25-35	<2-3.8	1,400-5,600	18-66	<3	0.0101-0.0294	ND (<0.0015)	1.7-2.8	0.578-1.243
ก.ค.-ธ.ค. 68	29.1-33.2	8.2-9.2	<25	<2.0	1,800-4,400	15-75	<3-4	0.0096-0.1729	ND (<0.0015)	<1.0-2.4	0.682-1.345
ม.ค.-มิ.ย. 69	29.4-34.7	8.3-8.9	<25-26	<2.0-4.0	2,580-5,840	18-45	<3	0.0089-0.0464	ND (<0.0015)	<1.0-8.5	0.852-1.758

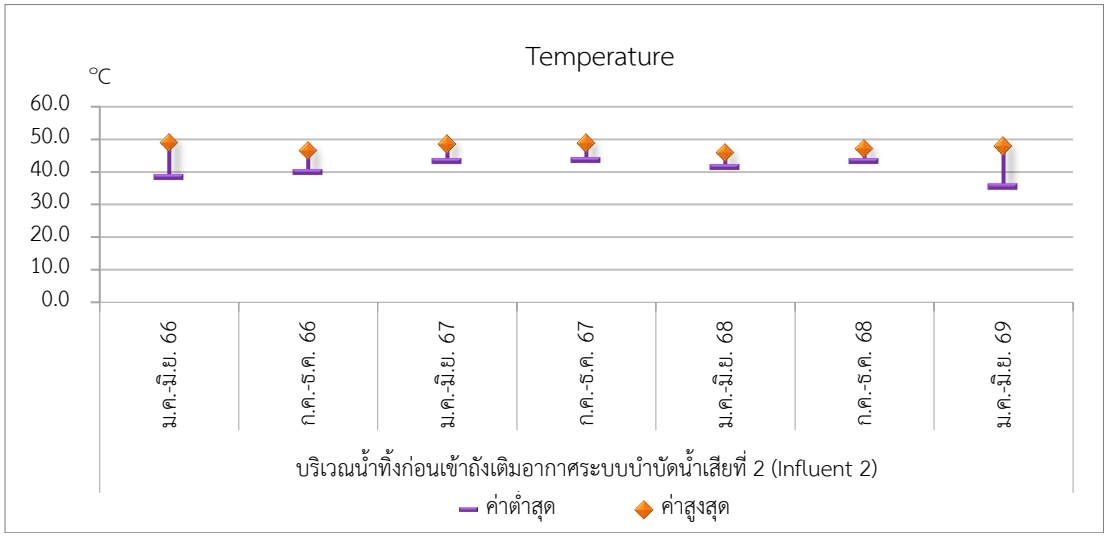
หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง เป็นฐานข้อมูลบริษัทฯ ไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

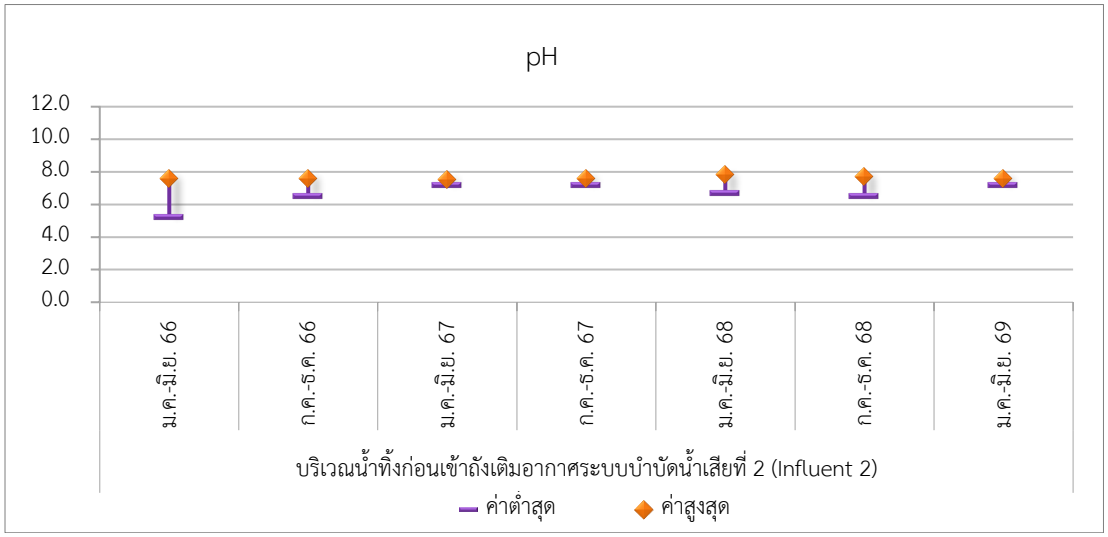
ตารางที่ 3.4-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Down Stream) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

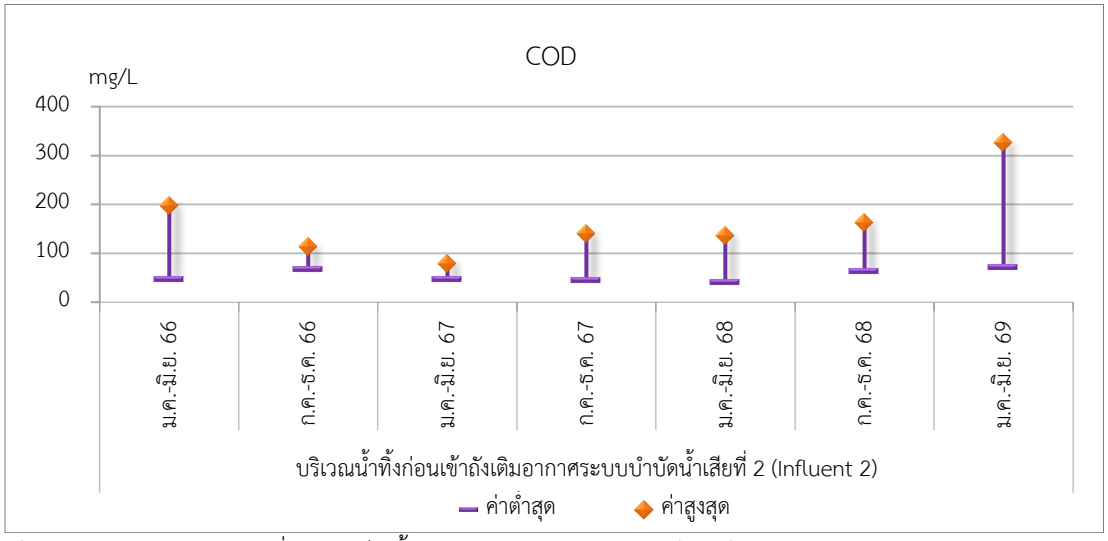
วันที่ตรวจวัด	Temperature (°C)	pH	COD (mg/l)	BOD_5 (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)	EDC (mg/l)	VCM (mg/l)	TKN[1/] (mg/l)	Total Phosphorus (mg/l)
ม.ค.-มิ.ย. 66	29.6-36.4	7.7-8.8	33-42	<2.0-5.6	908-7,880	6-410	<3-5	<0.005-0.0648	ND (<0.0015)	1.6-6.1	0.451-0.938
ก.ค.-ธ.ค. 66	27.8-35.2	8.4-8.7	<25-46	<2.0-4.5	608-7,260	14-636	<3	0.0053-0.195	ND (<0.0015)	1.1-3.5	0.545-0.758
ม.ค.-มิ.ย. 67	32.7-34.8	8.5-8.7	<25-41	<2.0-6.4	5,660-6,880	9-49	<3-3	<0.0005-0.0091	ND (<0.0015)	1.1-3.7	0.805-1.515
ก.ค.-ธ.ค. 67	32.2-36.0	8.1-8.8	<25-36	<2.0-2.1	3,220-5,800	37-85	<3	0.0054-0.0082	ND (<0.0015)	1.3-3.4	0.568-1.036
ม.ค.-มิ.ย. 68	30.5-36.7	8.5-8.9	<25-40	<2-5.8	1,160-7,680	24-62	<3	0.0052-0.0384	ND (<0.0015)	1.6-3.1	0.519-0.990
ก.ค.-ธ.ค. 68	30.3-34.7	8.3-8.9	<25-36	<2.0-8.3	2,760-7,580	18-58	<3	0.0086-0.1459	ND (<0.0015)	<1.0-4.1	0.605-1.139
ม.ค.-มิ.ย. 69	30.7-37.0	8.3-8.8	<25-35	<2.0-5.8	5,420-8,540	15-30	<3	0.0051-0.0172	ND (<0.0015)	<1.0-13.7	0.701-1.212

หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังเป็นฐานข้อมูลบริษัทฯ ไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 2 (Influent 2) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

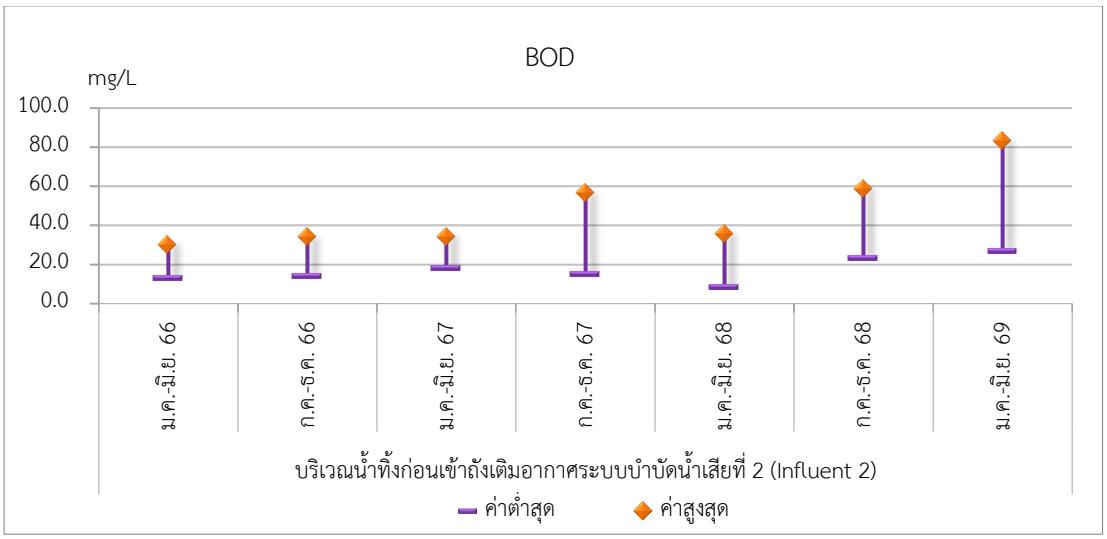


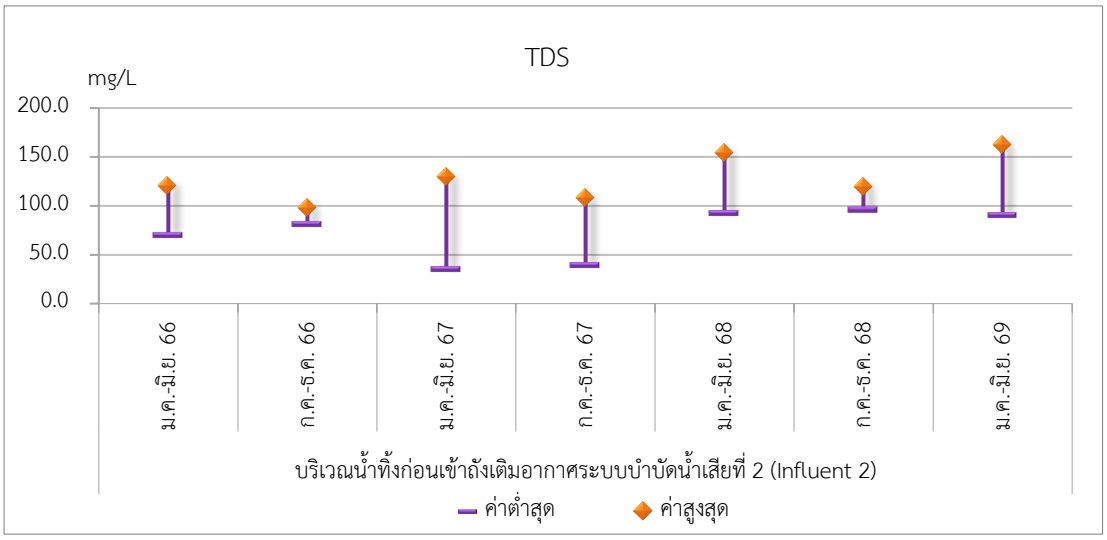


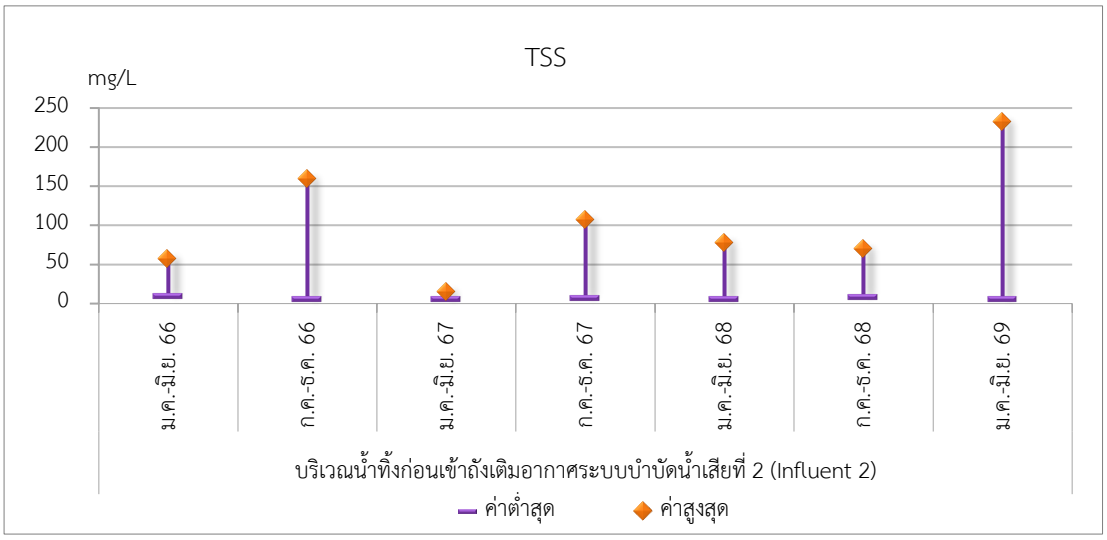


หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-2 (ต่อ)

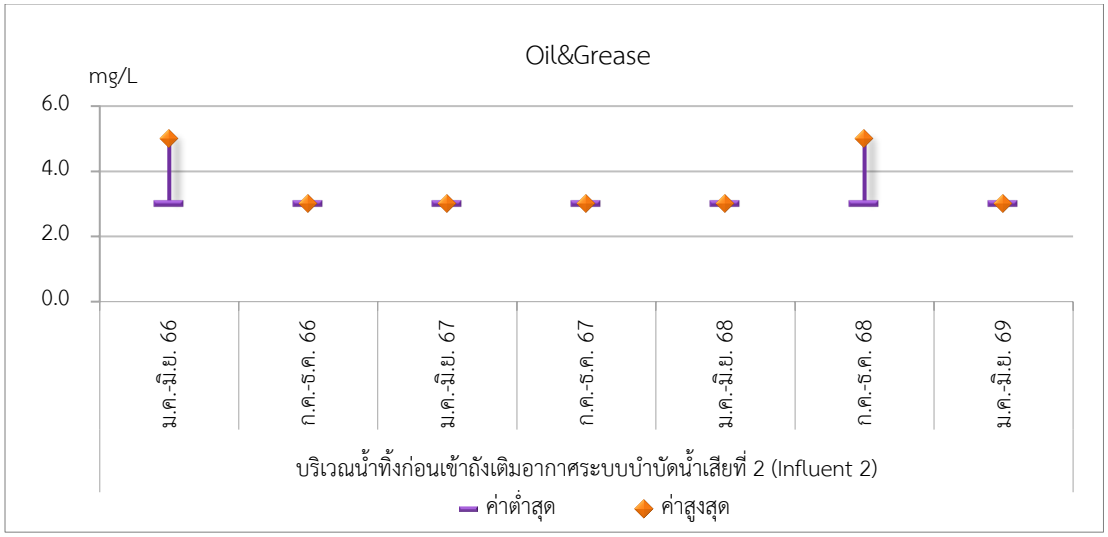






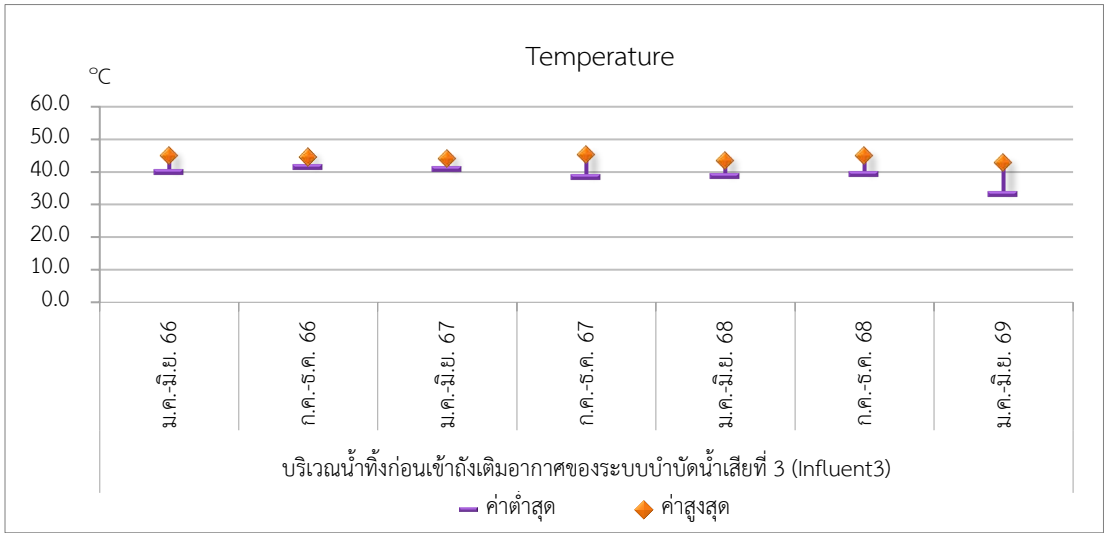
หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

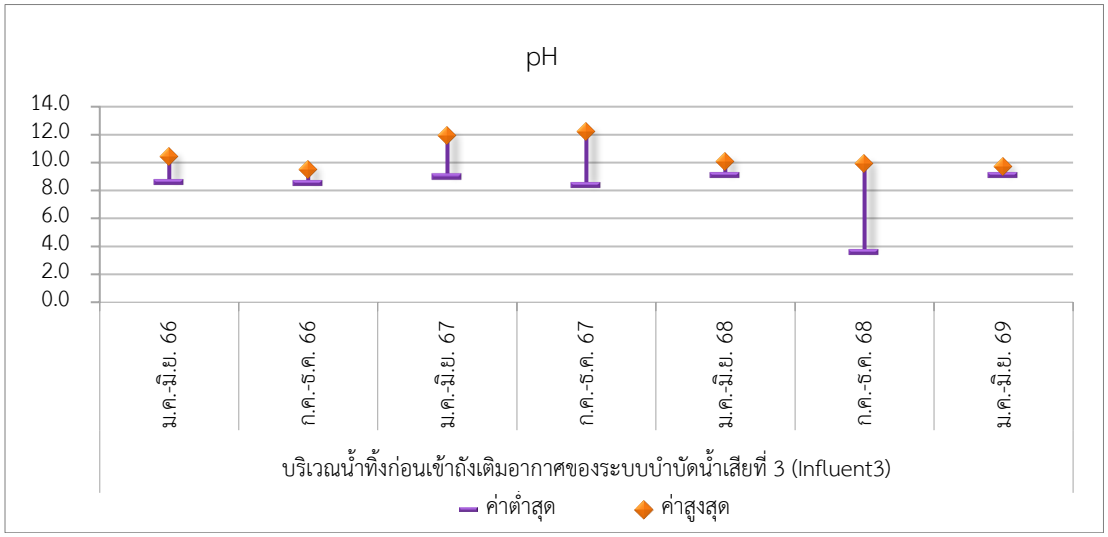
รูปที่ 3.4-2 (ต่อ)

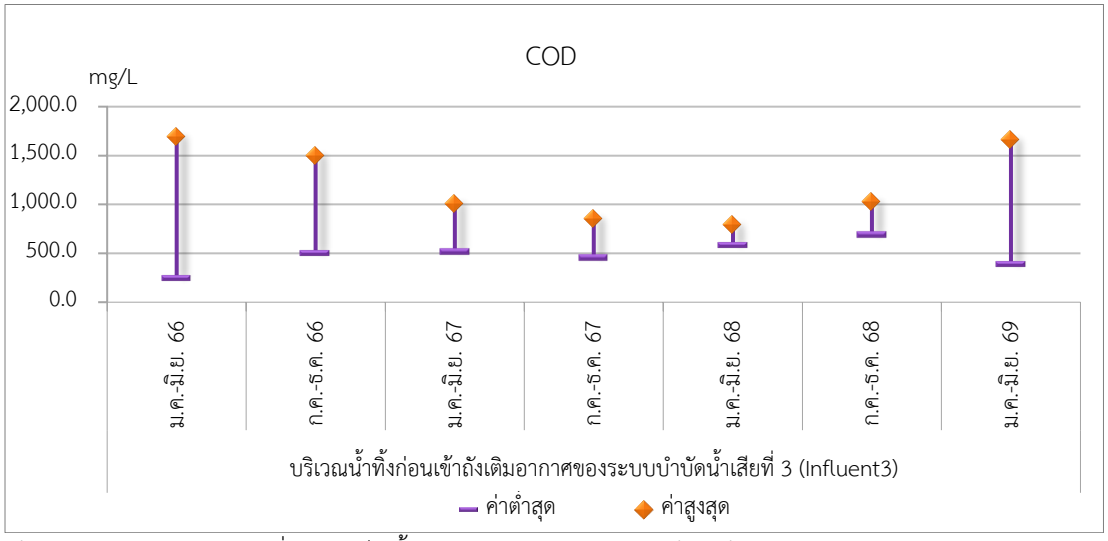


หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณ น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (Influent 3) บริษัท ไทยพลาสติดและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

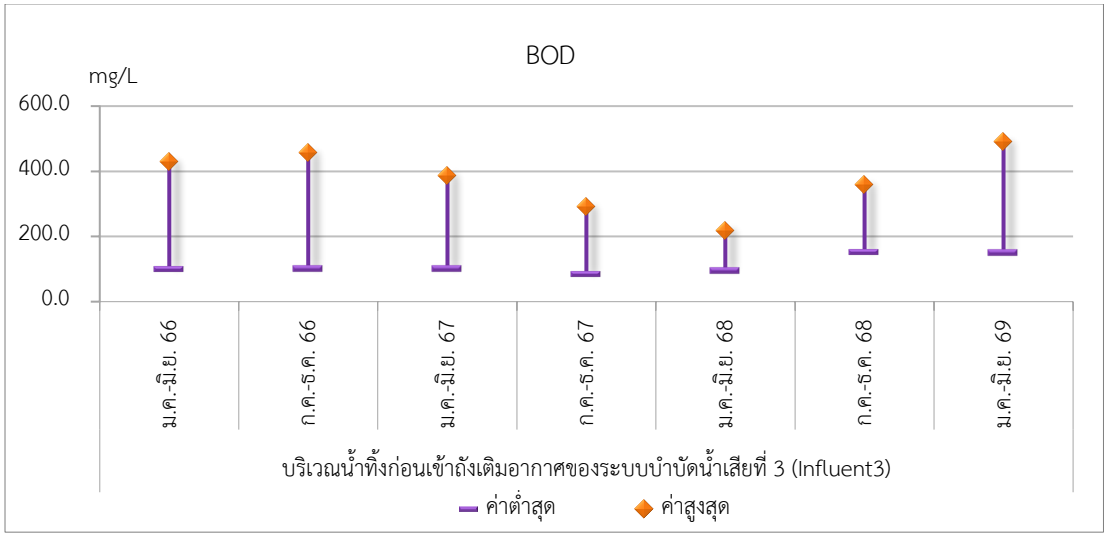


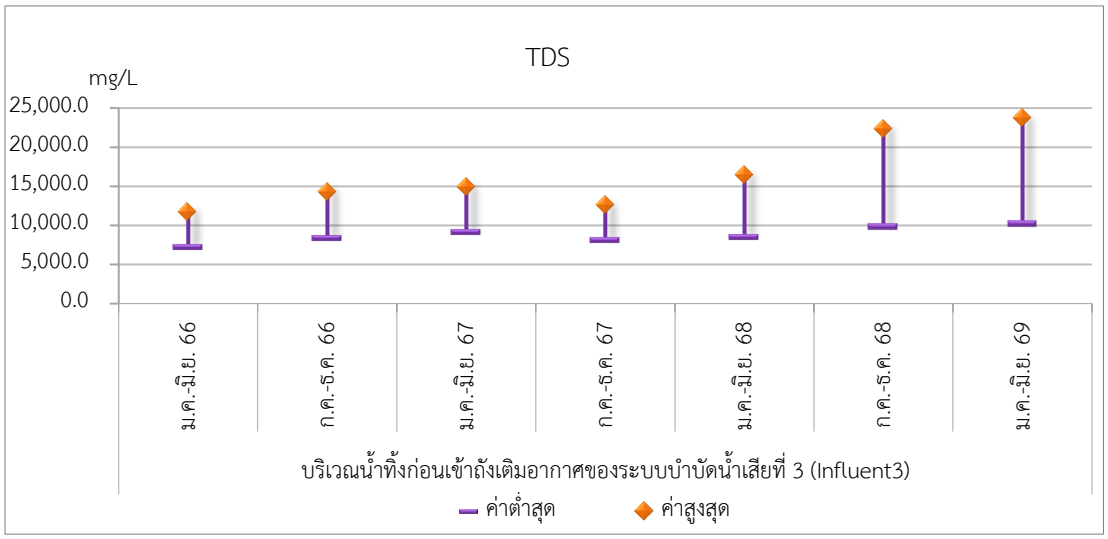


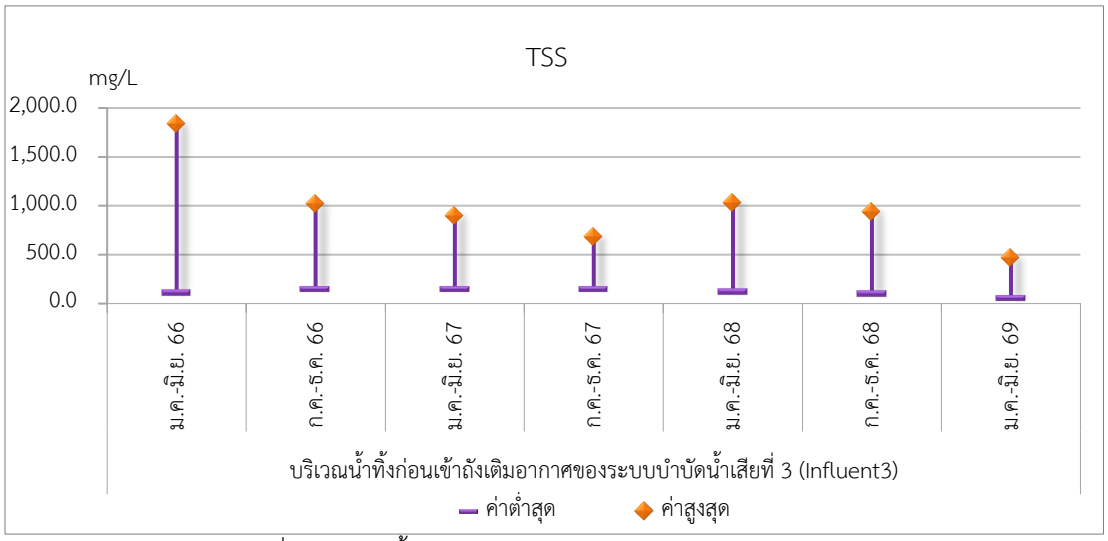


หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-3 (ต่อ)

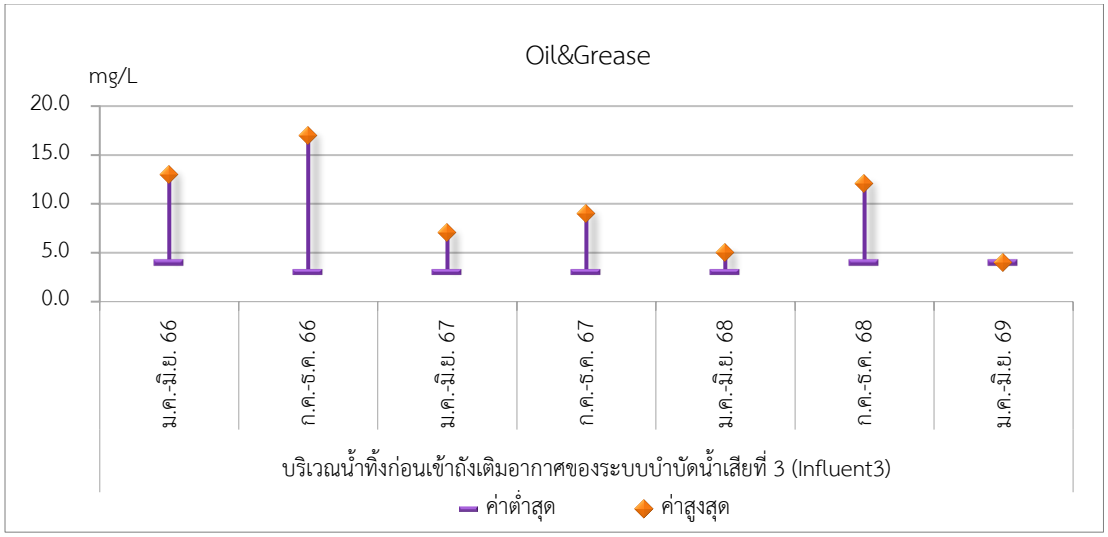






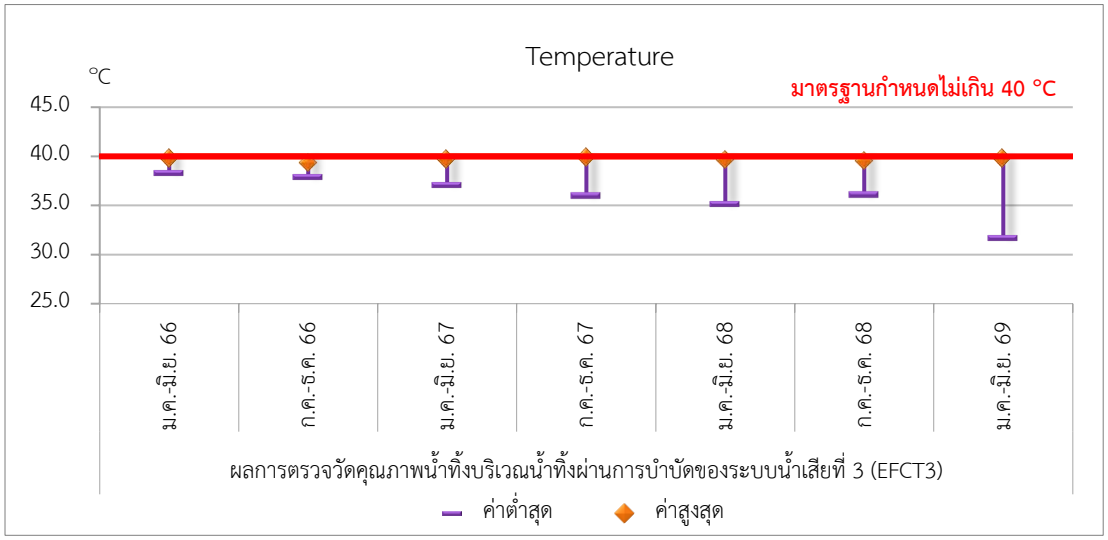
หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

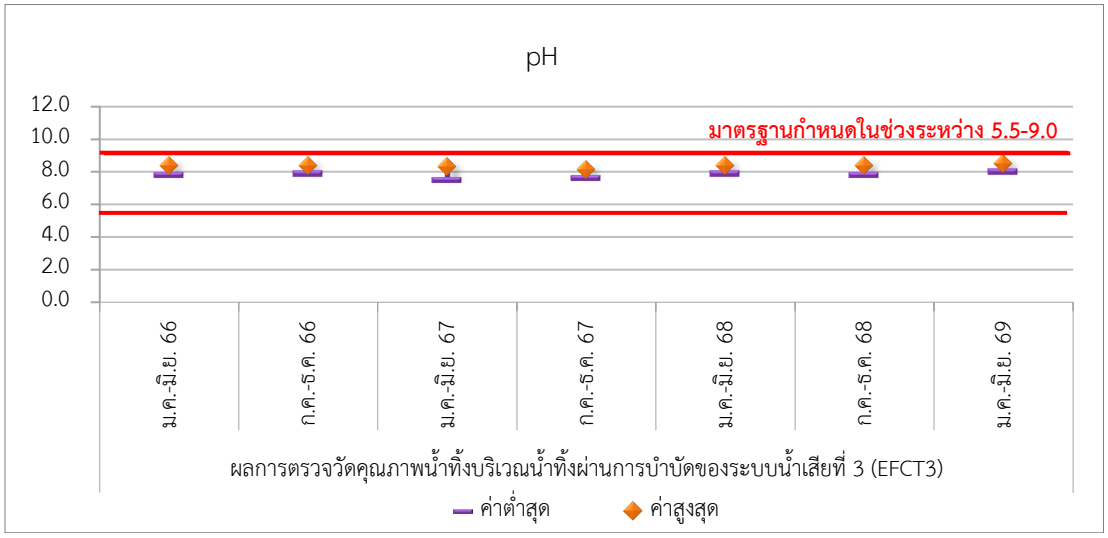
รูปที่ 3.4-3 (ต่อ)

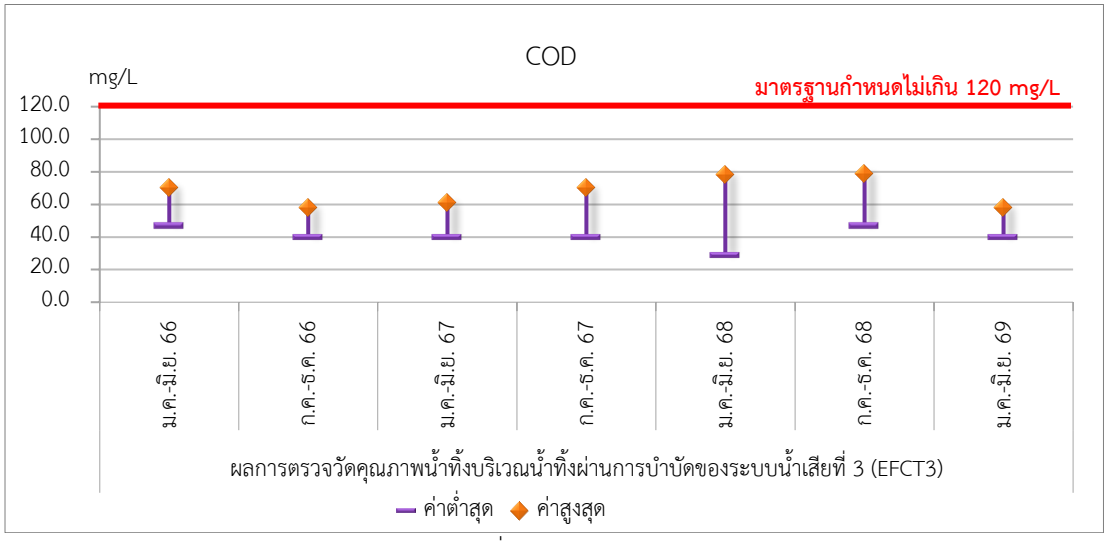


หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณน้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFTC 3)
บริษัท ไทยพลาสติดและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

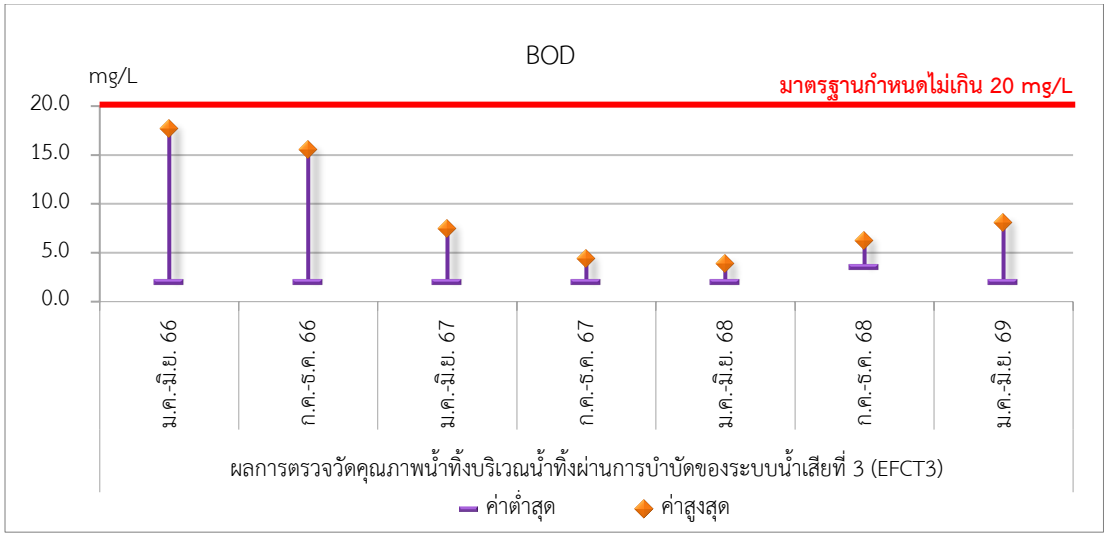


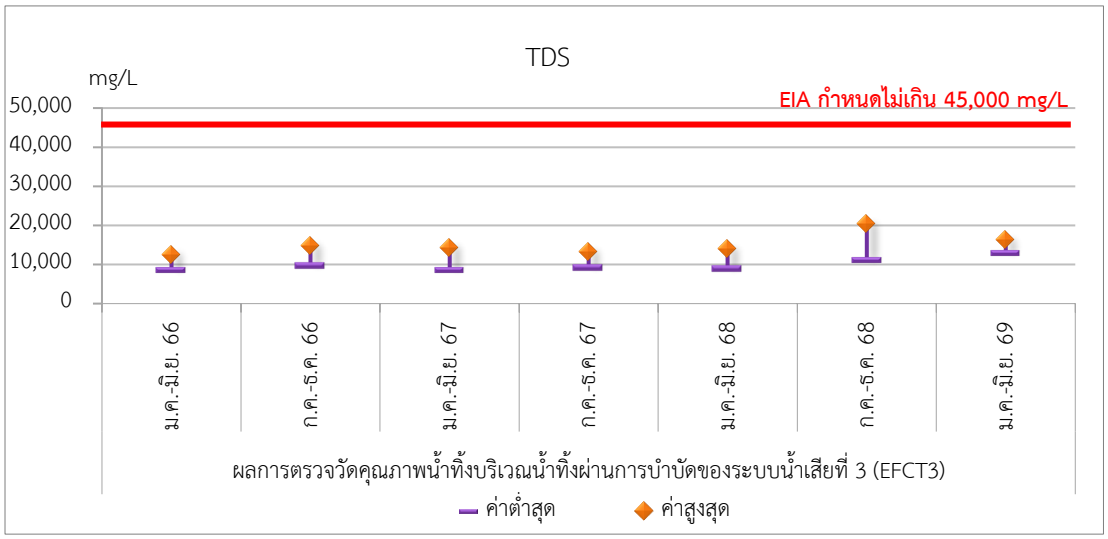


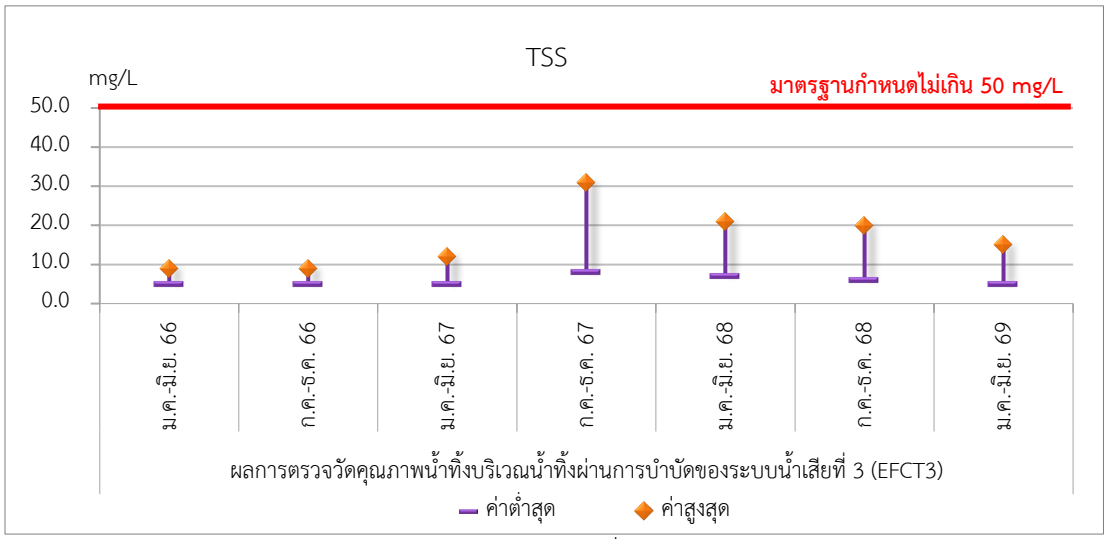


หมายเหตุ : ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรณ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2560

รูปที่ 3.4-4 (ต่อ)

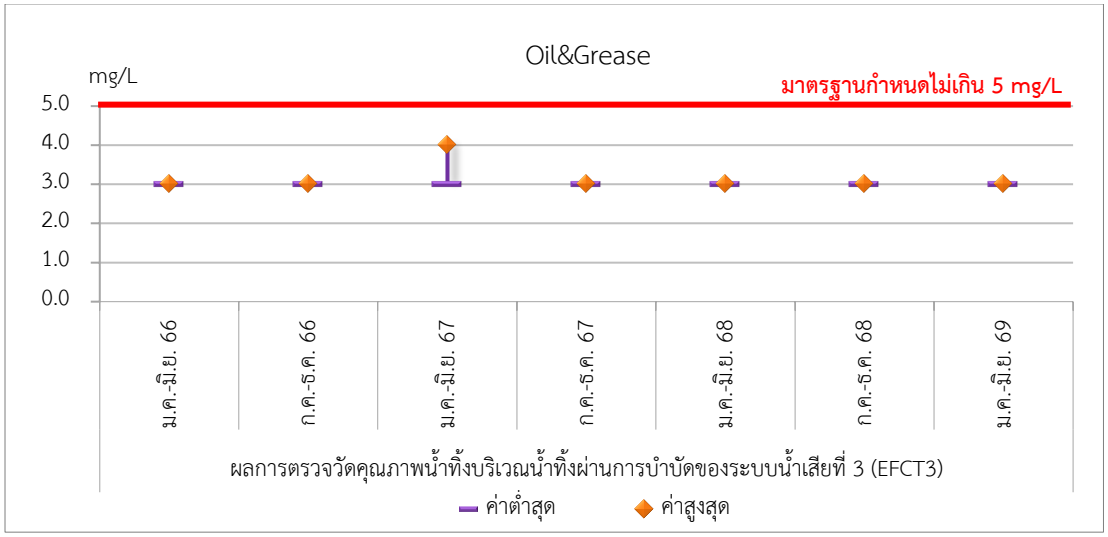


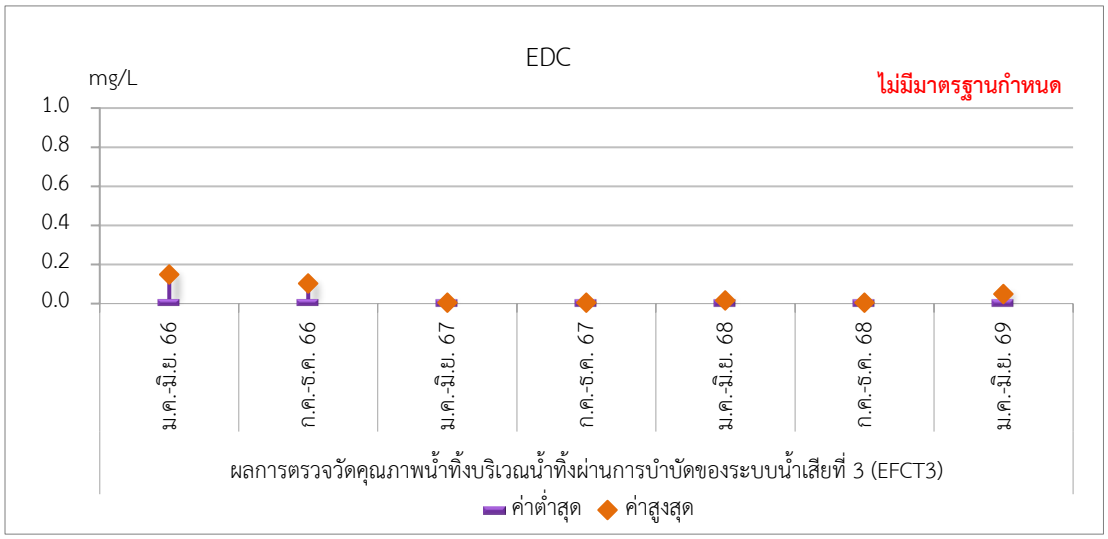


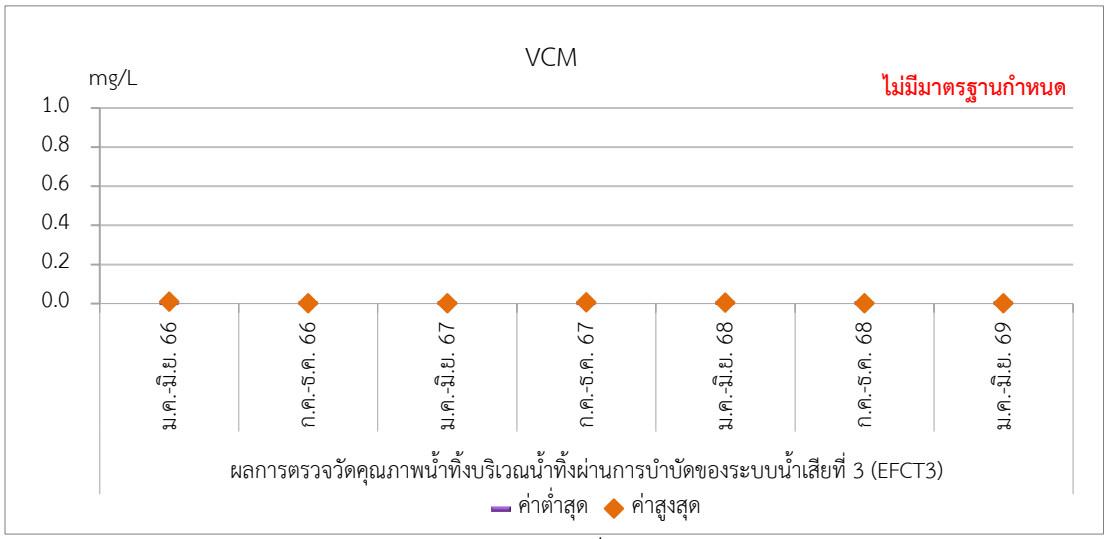


หมายเหตุ : [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559

รูปที่ 3.4-4 (ต่อ)

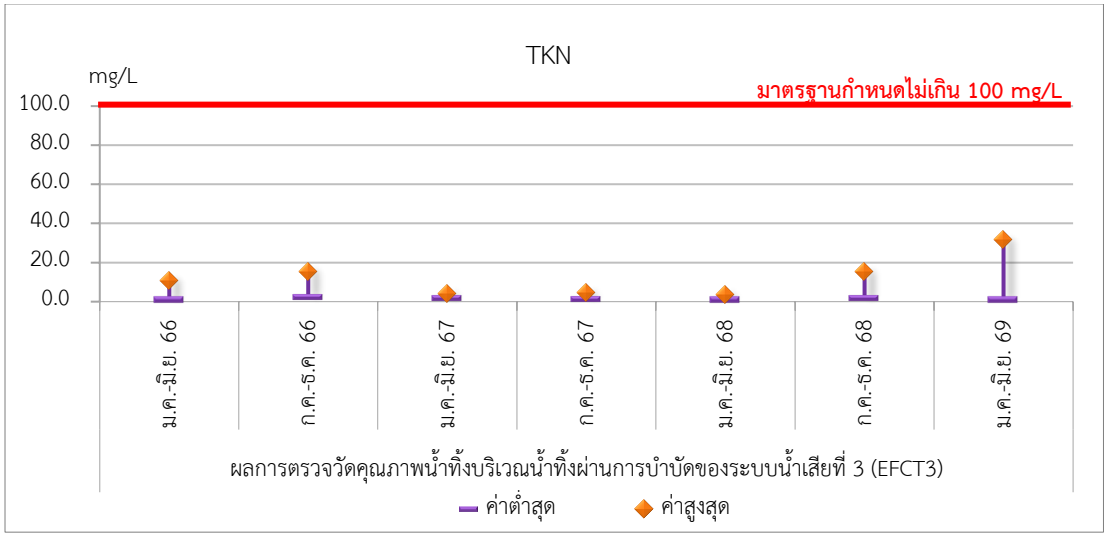


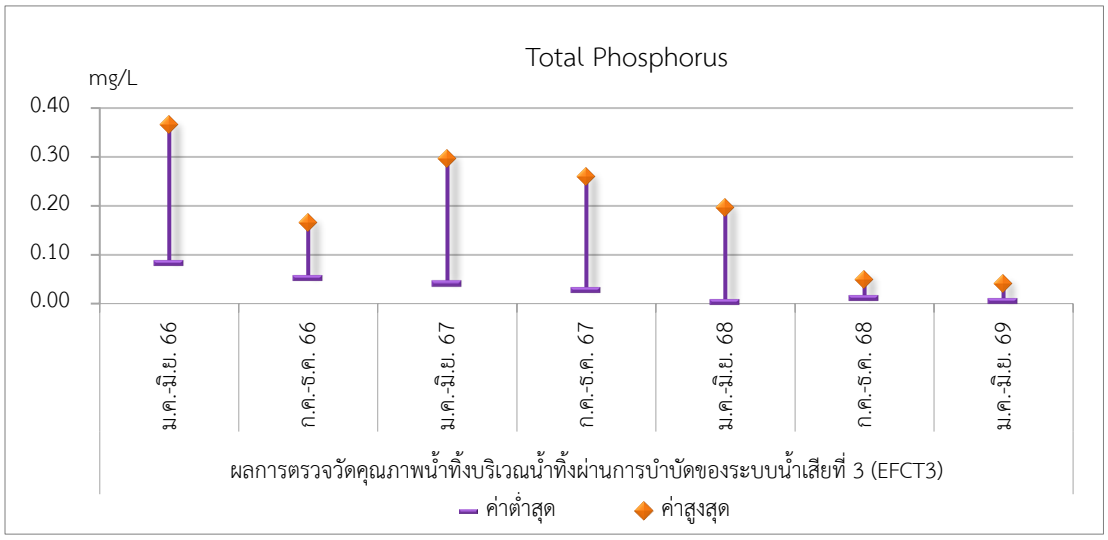


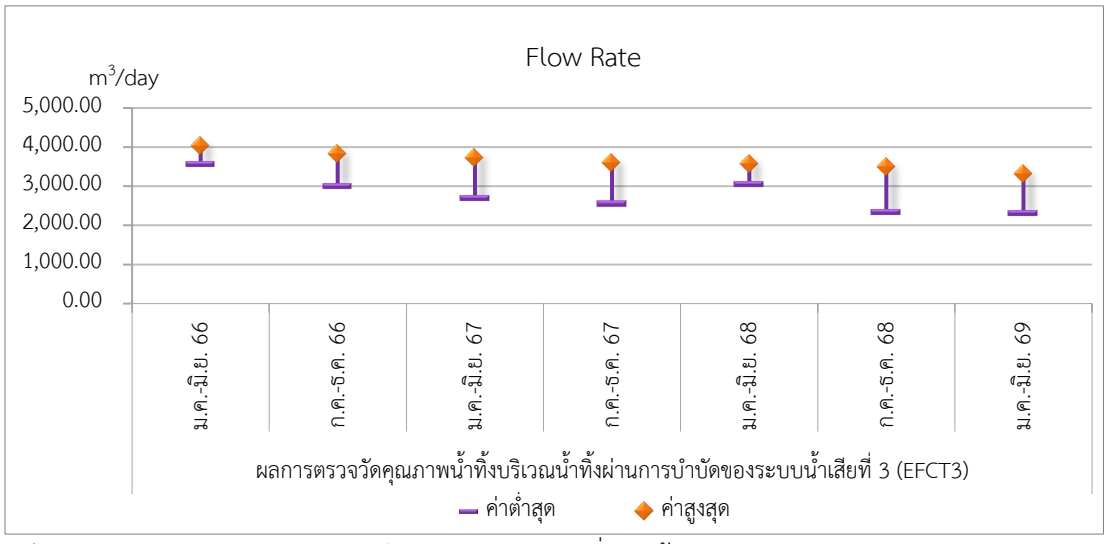


หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559

รูปที่ 3.4-4 (ต่อ)

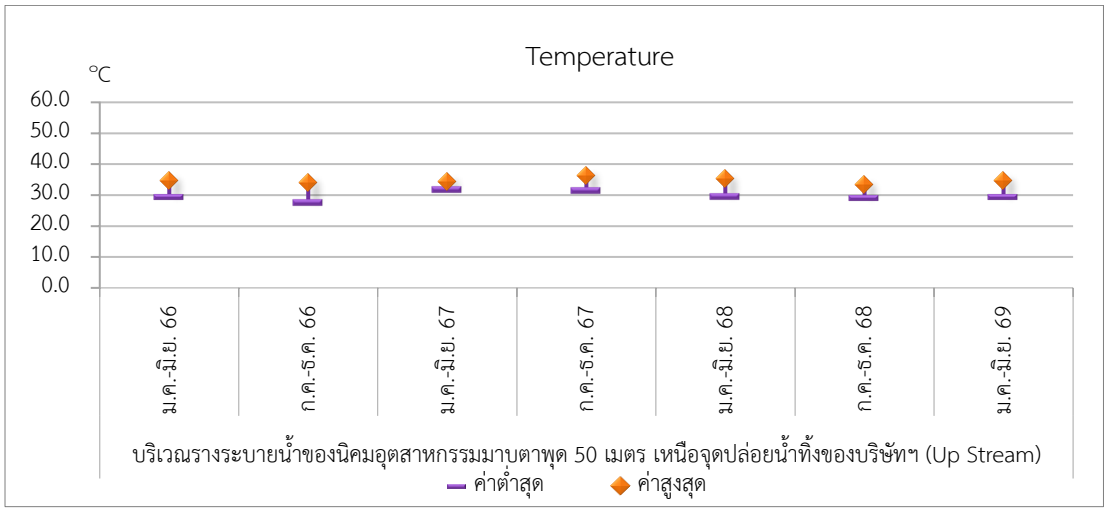


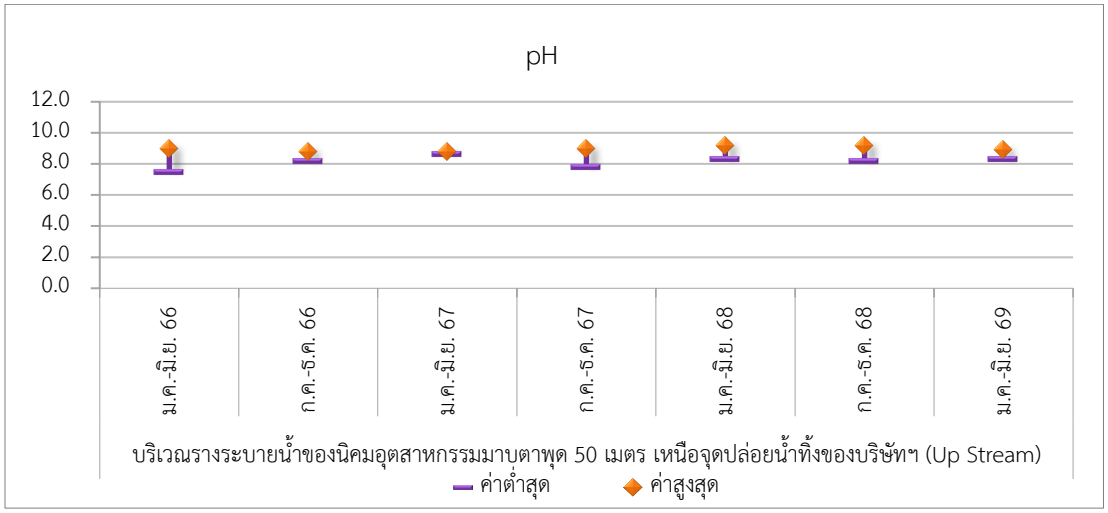


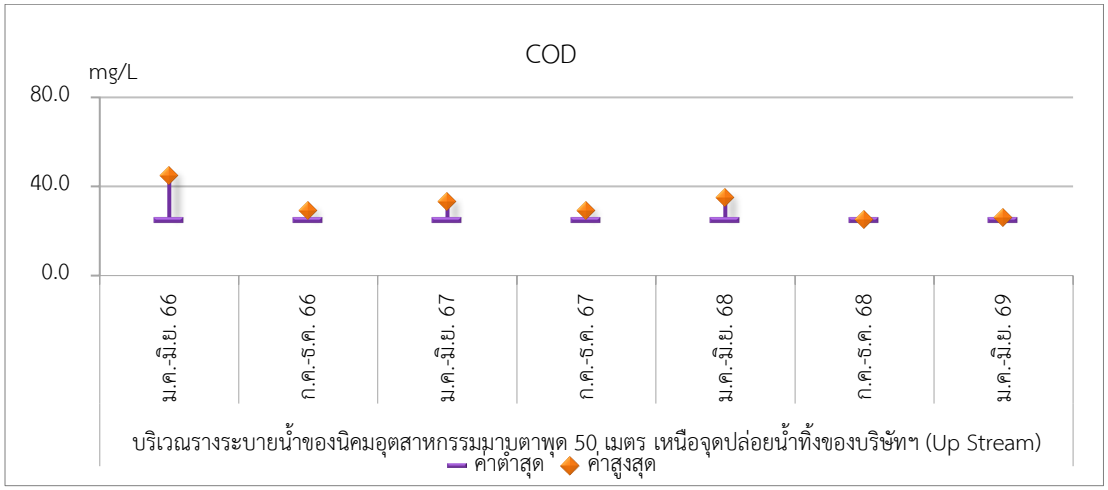


หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559

รูปที่ 3.4-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยของโรงงาน (Up Stream)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

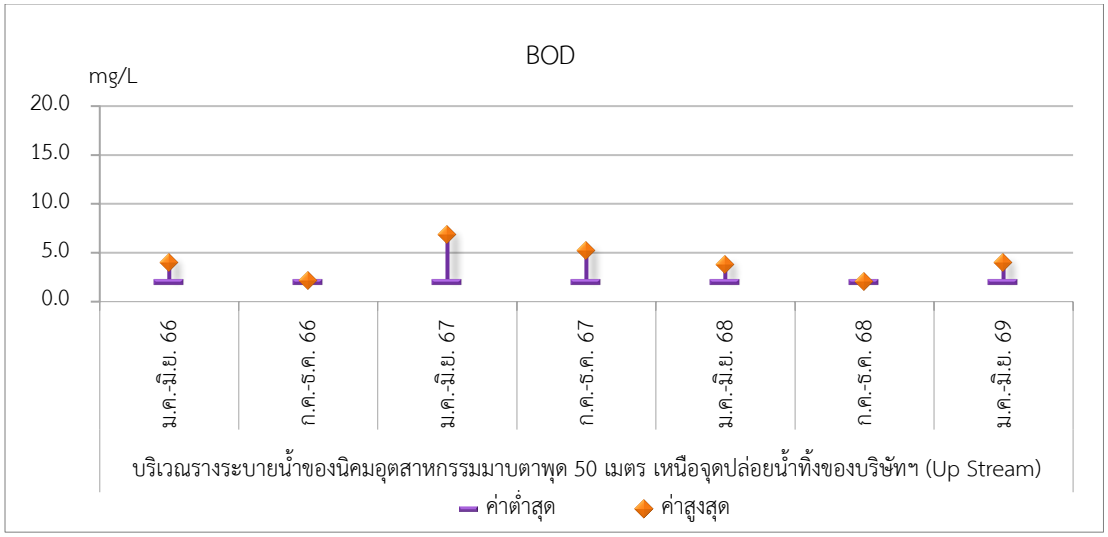


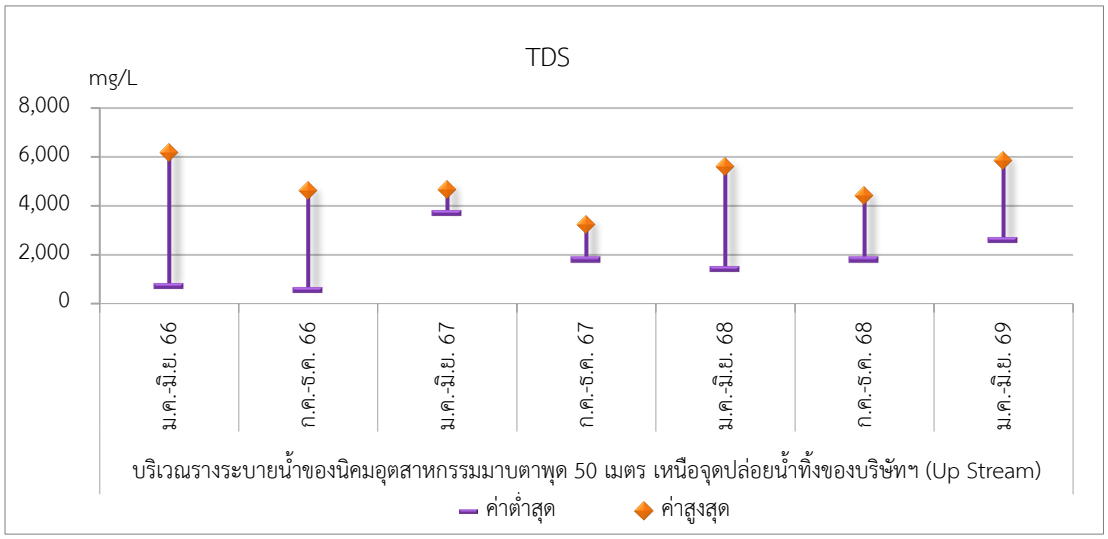


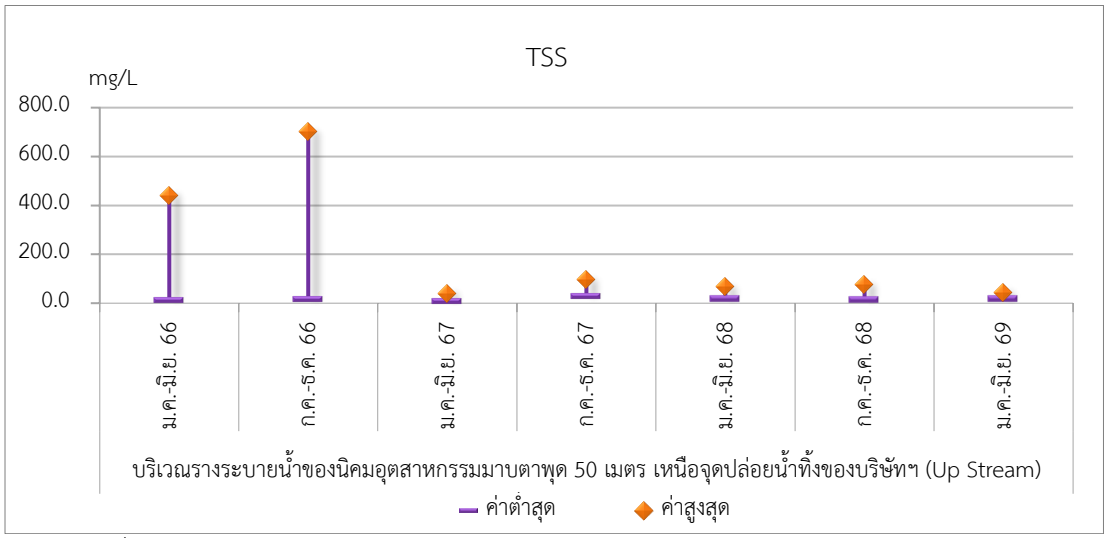


หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง เป็นฐานข้อมูลของบริษัท จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-5 (ต่อ)

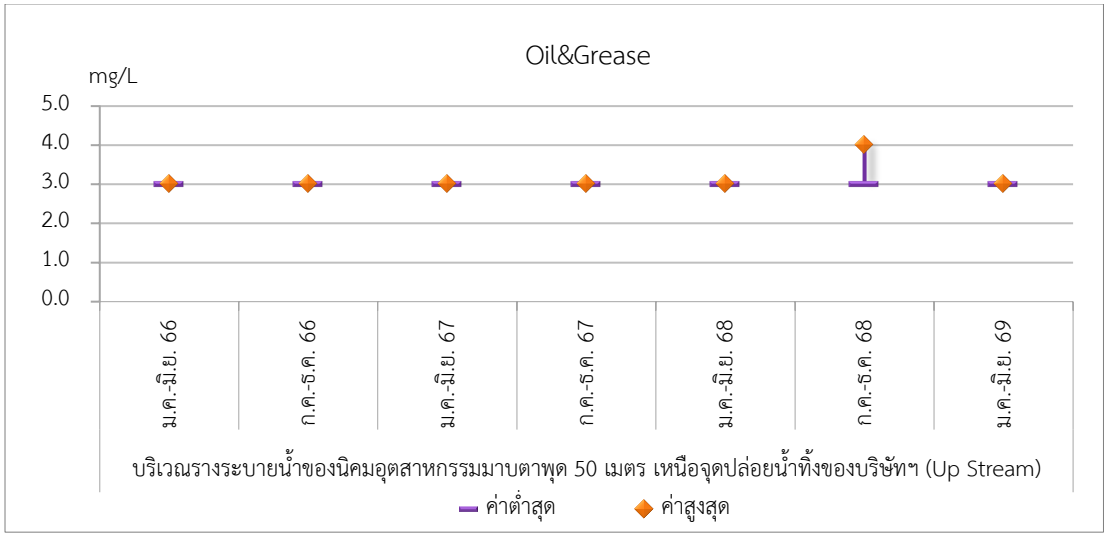


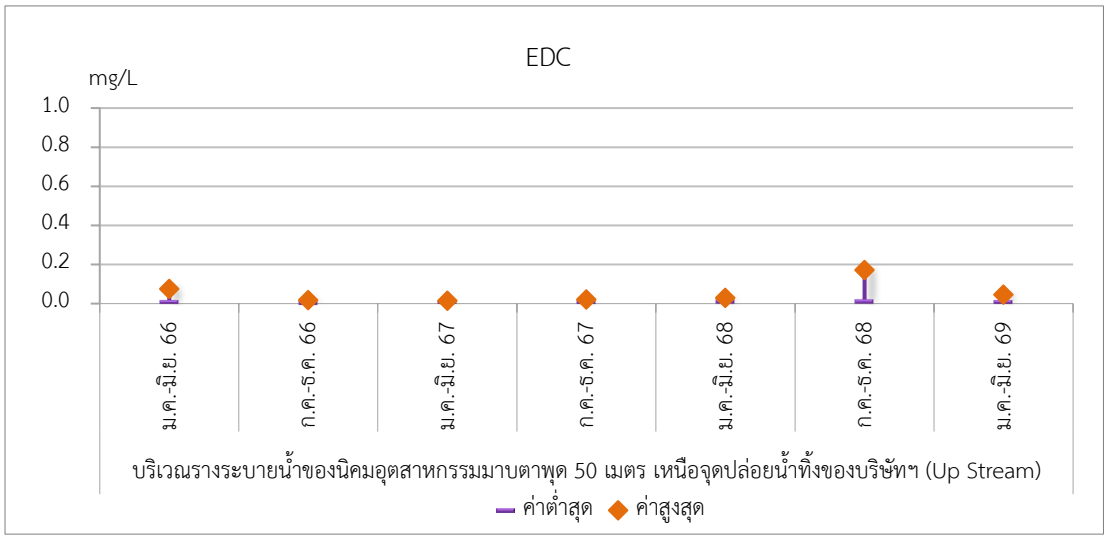


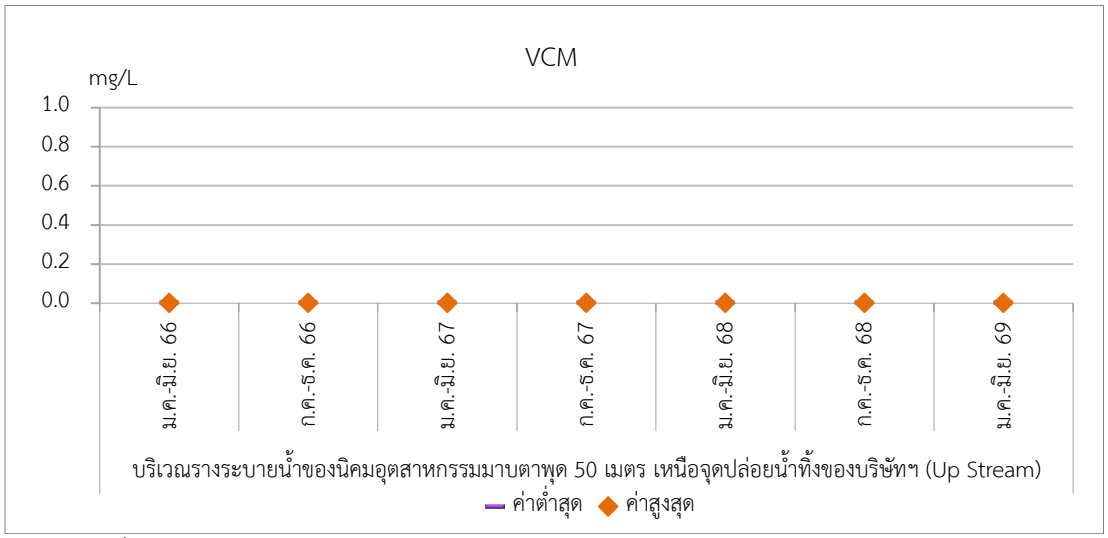


หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง เป็นฐานข้อมูลของบริษัท จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-5 (ต่อ)

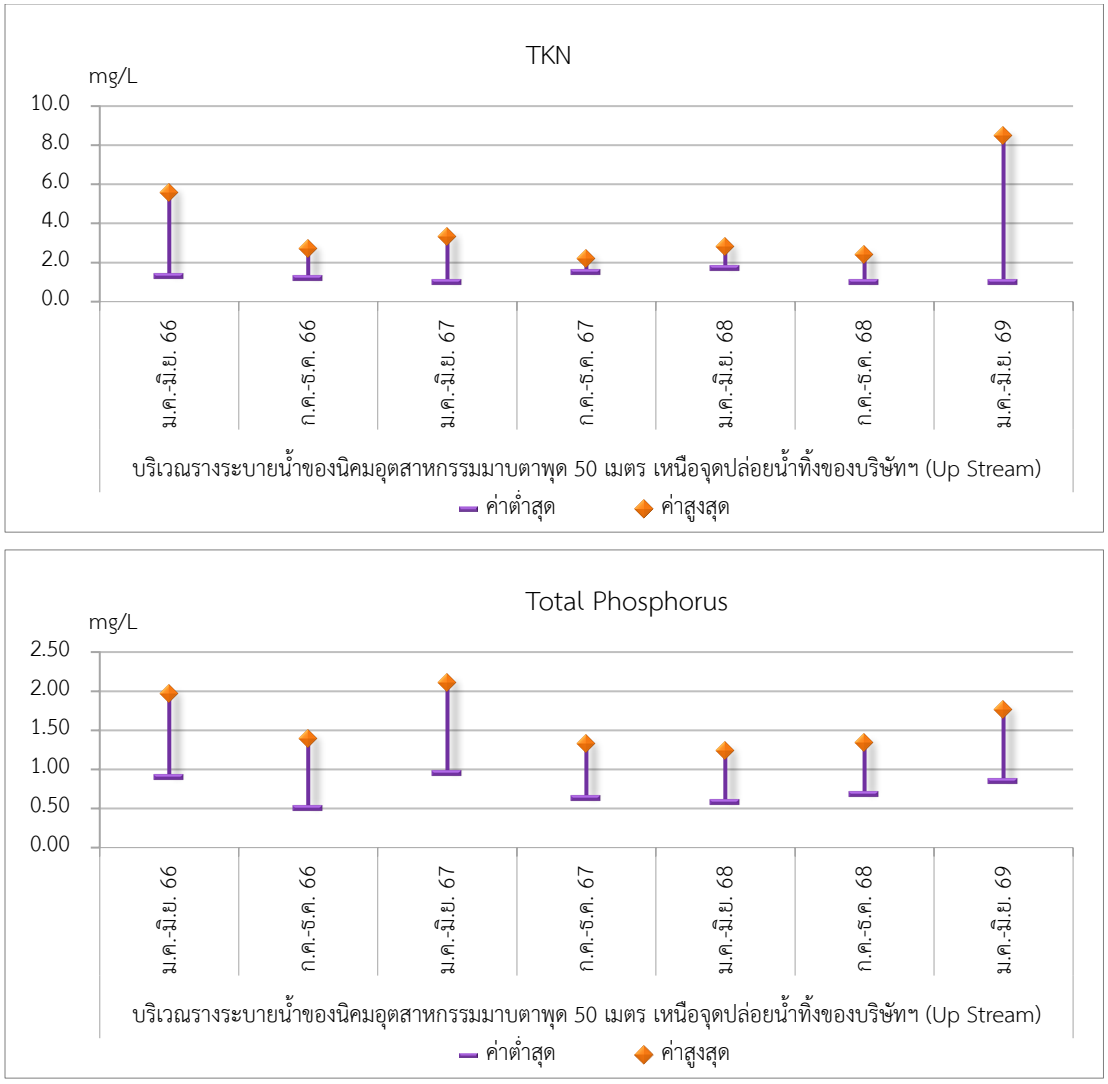






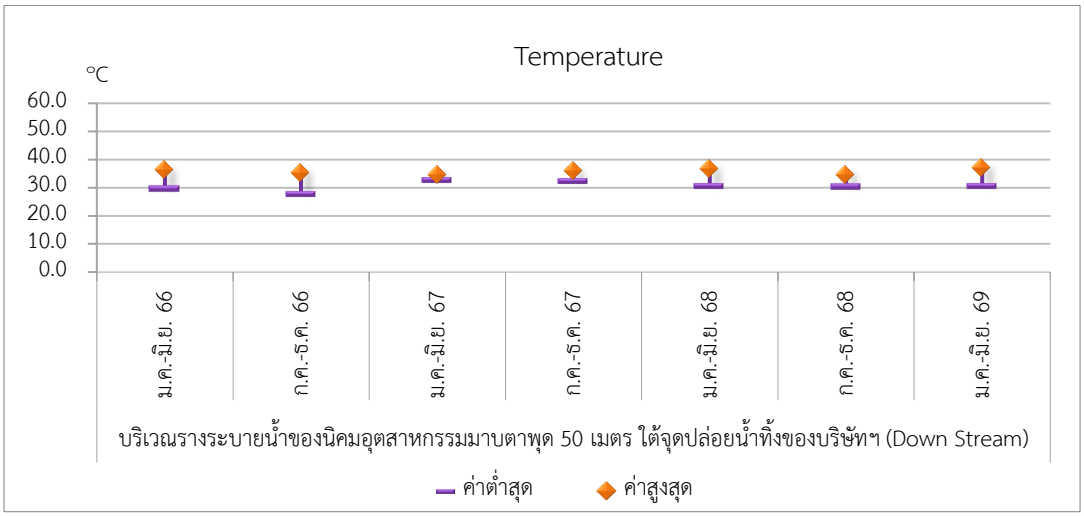
หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง เป็นฐานข้อมูลของบริษัท จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

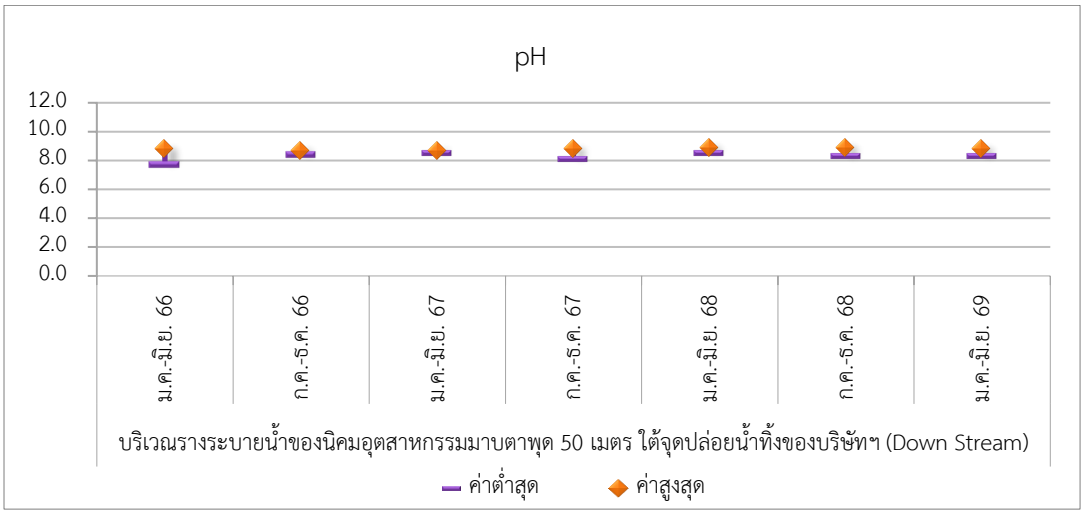
รูปที่ 3.4-5 (ต่อ)

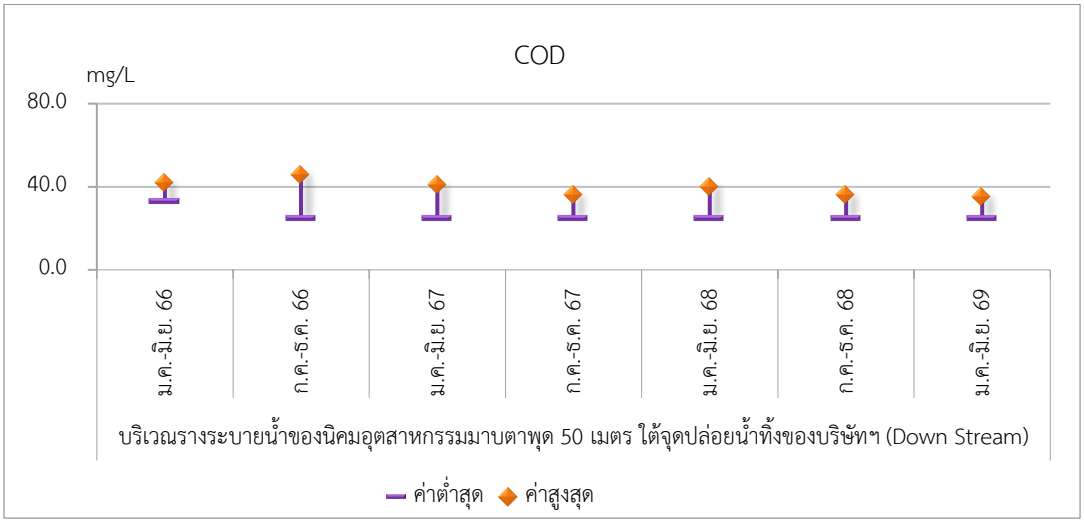


หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง เป็นฐานข้อมูลของบริษัท จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร ใต้จุดปล่อยของโรงงาน (Down Stream)
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

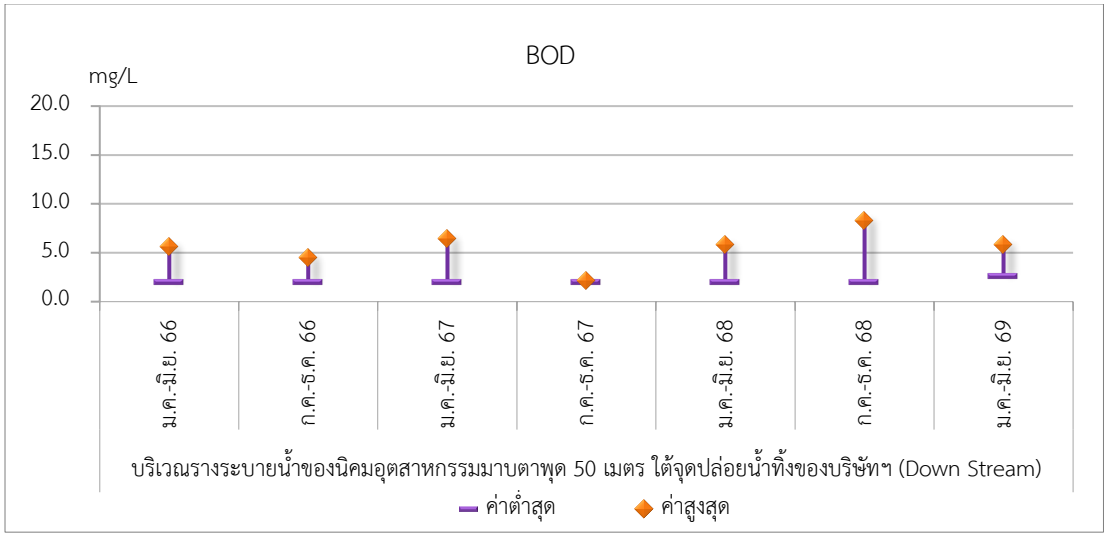


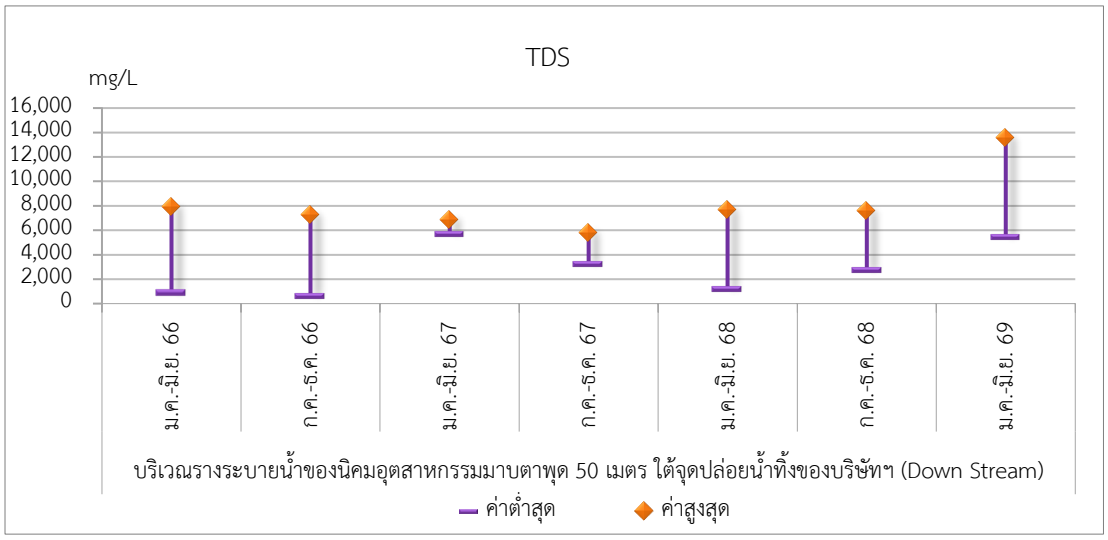


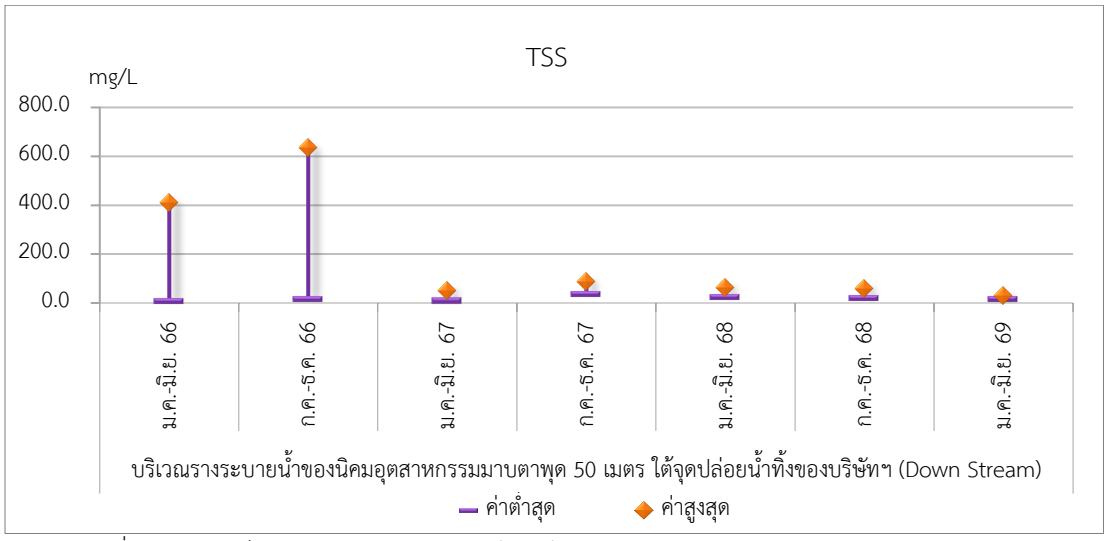


หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง เป็นฐานข้อมูลของบริษัท จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-6 (ต่อ)

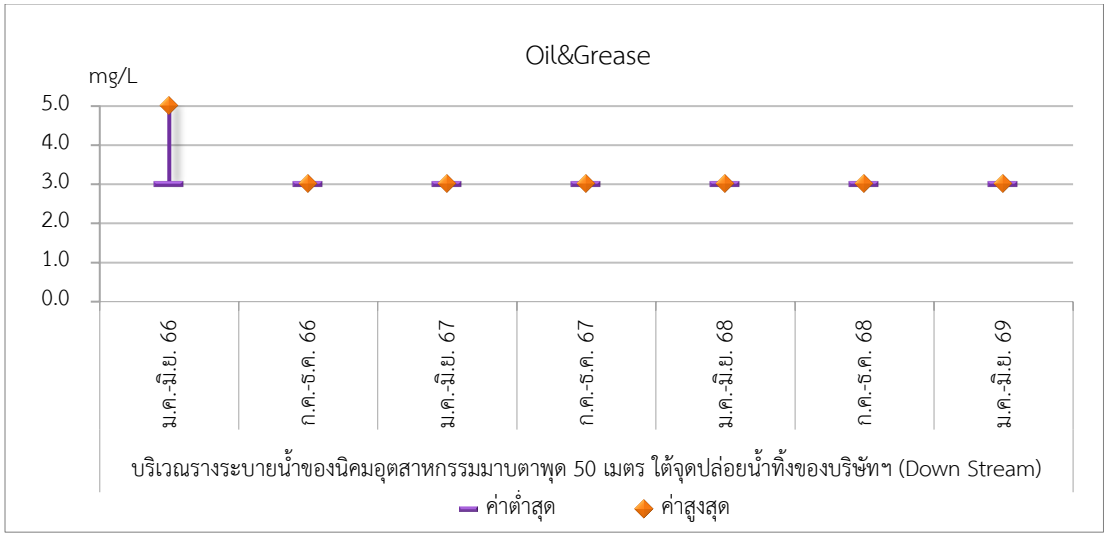


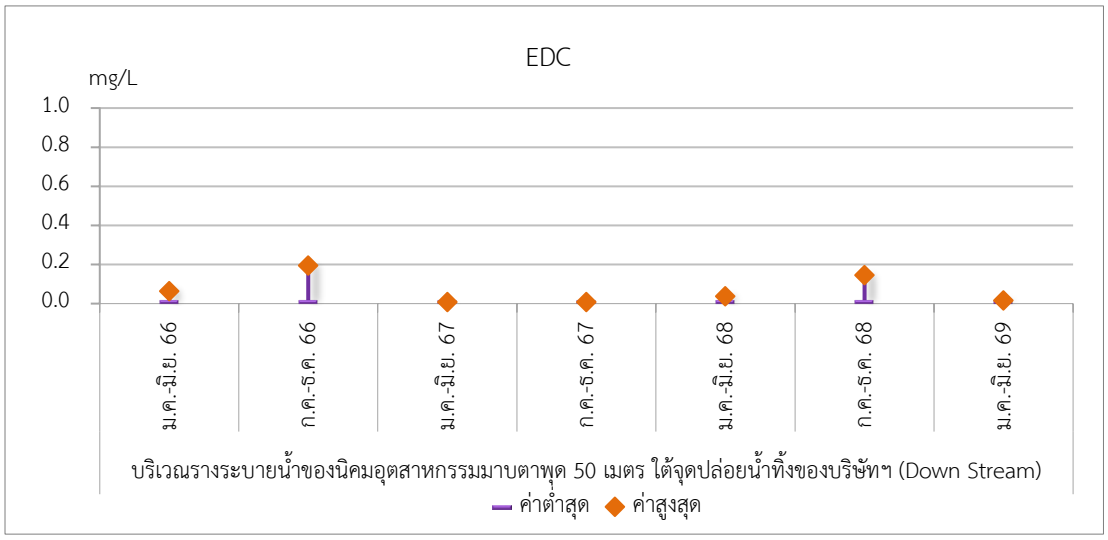


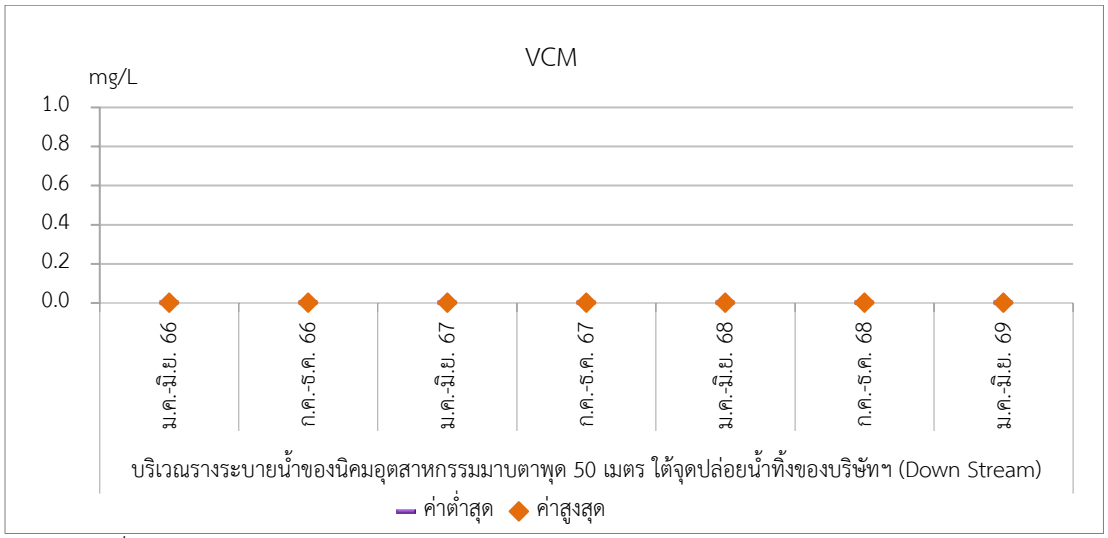


หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง เป็นฐานข้อมูลของบริษัท จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-6 (ต่อ)

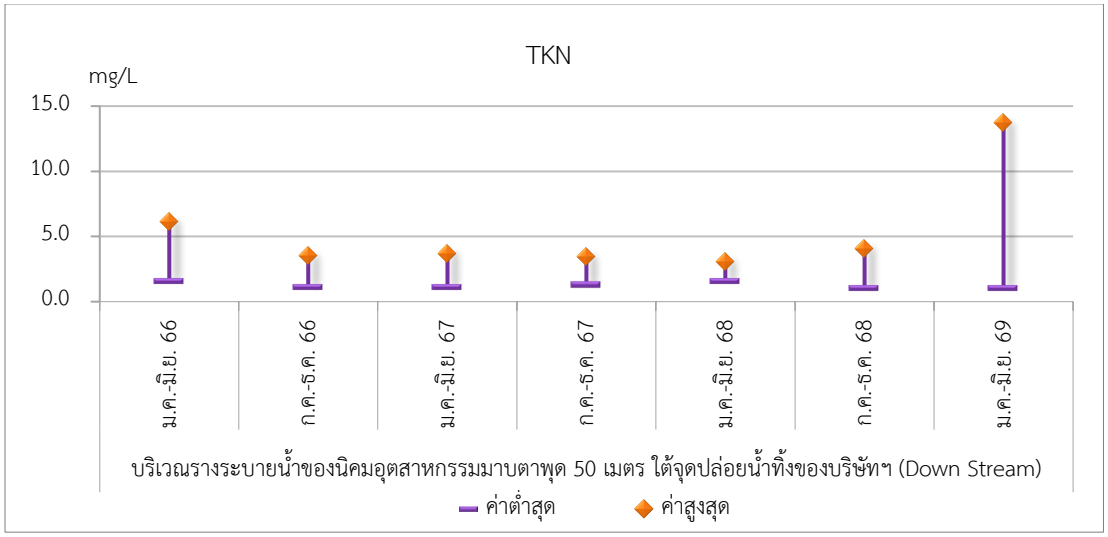


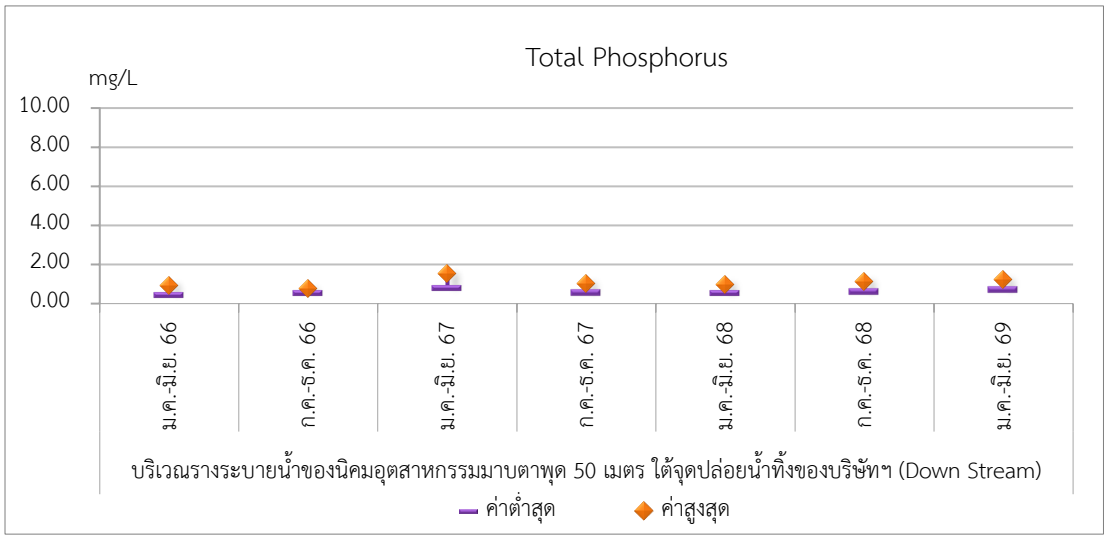




หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง เป็นฐานข้อมูลของบริษัท จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รูปที่ 3.4-6 (ต่อ)





หมายเหตุ : ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง เป็นฐานข้อมูลของบริษัท จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

3.5 การจัดการกากของเสีย

มาตรการกำหนดให้ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ (recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด และจัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ในรายงานด้วย โดยสรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการส่งไปกำจัดและรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำ สำหรับการดำเนินการจัดการกากของเสียระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 มีรายละเอียดดังตารางที่ 3.5-1 ภาคผนวก ข.24 และภาคผนวก ข.26

สำหรับการบันทึกและรายงานปริมาณ Off-Spec.ของ PVC Loss Powder มีการดำเนินการเป็นประจำทุกเดือน โดยปัจจุบัน Off-Spec. PVC Loss Powder ได้ถูกส่งจำหน่ายให้ผู้รับซื้อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป และมิได้ถูกแยกเป็นกากของเสีย

ตารางที่ 3.5-1 สรุปชนิดและปริมาณกากของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569

สรุปปริมาณ Hazadous Waste (ตัน)		
ลำดับ	**รายการ**	**รวม**
1	Contaminated Material	59,180
2	ผงไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา (ผง COKE)	20,870
3	บรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ปนเปื้อน	26,290
4	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	24,140
5	Waste Sludge	4,050
6	บรรจุภัณฑ์โลหะที่ปนเปื้อน	3,930
7	ภาชนะปนเปื้อน	2,140
8	Filtercake	85,250
9	ดินปนเปื้อนน้ำมัน	3,730
10	Catalyst	5,650
11	Fluorescent Lamp	160
12	Refractory	17,930
13	Lab Waste	410
14	กรดเสื่อมสภาพ HCl	331,380
สรุปปริมาณ Non-Hazadous Waste (ตัน)		
ลำดับ	**รายการ**	**รวม**
1	Insulation	41,800
2	Fill sheet	438,609
3	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ/เศษกระดาษ	7,270
4	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก/เศษพลาสติก film	49,680
5	เศษพลาสติก	7,220
6	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	438,609
7	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	35,660
8	Packing Media	820

ที่มา : บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

3.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตั้งกับพื้นที่ (Area Sampling) โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และฝุ่นละอองผงพลาสติก PVC (Total Dust) ใน 20 บริเวณ ได้แก่ Polymerizer บริเวณ VCM Recovery Unit บริเวณ Slurry Tank บริเวณ Dryer ในโรงงาน PVC L-5, PVC L-6, PVC L-7, PVC L-8 และ PVC L-9 ปีละ 4 ครั้ง

3.6.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และฝุ่นละอองผงพลาสติก (PVC) จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในระหว่างวันที่ 20-22 มกราคม พ.ศ. 2569 และครั้งที่ 2 ในระหว่างวันที่ 21-23 เมษายน พ.ศ. 2569 ซึ่งทำการตรวจวัดบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตของโรงงาน PVC L-5, PVC L-6, PVC L-7, PVC L-8 และ PVC L-9 ตามที่มาตรการฯ กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.6-1 และภาคผนวก ง ซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM)

โรงงาน PVC L-5	พบค่าเท่ากับ	<0.10	ppm
โรงงาน PVC L-6	พบค่าเท่ากับ	<0.10	ppm
โรงงาน PVC L-7	พบค่าเท่ากับ	<0.10	ppm
โรงงาน PVC L-8	พบค่าอยู่ในช่วง	<0.10	ppm
โรงงาน PVC L-9	พบค่าอยู่ในช่วง	<0.10	ppm

ฝุ่นละอองผงพลาสติก (PVC) (Total Dust)

โรงงาน PVC L-5	พบค่าเท่ากับ	<0.15	mg/m^3
โรงงาน PVC L-6	พบค่าเท่ากับ	<0.15	mg/m^3
โรงงาน PVC L-7	พบค่าเท่ากับ	<0.15	mg/m^3
โรงงาน PVC L-8	พบค่าเท่ากับ	<0.15	mg/m^3
โรงงาน PVC L-9	พบค่าเท่ากับ	<0.15	mg/m^3

เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ มาเปรียบเทียบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ซึ่งกำหนดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

สำหรับค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองผงพลาสติก (PVC) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตาม Occupational safety and Health Administration ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด



Polymerizer L-5



VCM Recovery Unit L-5



Slurry Storage Tank L-5



Dryer L-5



Polymerizer L-6



VCM Recovery Unit L-6



Slurry Storage Tank L-6



Dryer L-6



Polymerizer L-7



VCM Recovery Unit L-7



Slurry Storage Tank L-7



Dryer L-7

ภาพที่ 3.6-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ



Polymerizer L-8



VCM Recovery Unit L-8



Slurry Storage Tank L-8



Dryer L-8



Polymerizer L-9



VCM Recovery Unit L-9



Slurry Storage Tank L-9



Dryer L-9

ภาพที่ 3.6-1 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ตารางที่ 3.6-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

บริเวณ	วันที่ตรวจวัด	VCM (ppm)	Total Dust (mg/m^3)
PVC L-5			
Polymerizer L-5	20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
VCM Recovery unit L-5	20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Slurry Storage Tank L-5	20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Dryer L-5	20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
PVC L-6			
Polymerizer L-6	20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
VCM Recovery unit L-6	20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Slurry Storage Tank L-6	20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Dryer L-6	20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
PVC L-7			
Polymerizer L-7	21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
VCM Recovery unit L-7	21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Slurry Storage Tank L-7	21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Dryer L-7	21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
มาตรฐาน		**1** [1/]	**15**[2/]

มาตรฐาน : 1. [1/] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
2. [2/] Occupational Safety Health and Administration

ตารางที่ 3.6-1 (ต่อ)

บริเวณ	วันที่ตรวจวัด	VCM (ppm)	Total Dust (mg/m^3)
PVC L-8			
Polymerizer L-8	21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
VCM Recovery unit L-8	21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Slurry Storage Tank L-8	21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Dryer L-8	21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
PVC L-9			
Polymerizer L-9	22 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	23 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
VCM Recovery unit L-9	22 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	23 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Slurry Storage Tank L-9	22 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	23 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
Dryer L-9	22 ม.ค. 69	<0.10	<0.15
	23 เม.ย. 69	<0.10	<0.15
มาตรฐาน		**1** [1/]	**15**[2/]

มาตรฐาน : 1. [1/] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

2. [2/] Occupational Safety and Health Administration

3.6.1.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ แบบติดตั้งกับพื้นที่ของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และฝุ่นละอองผงพลาสติก PVC (Total Dust) ในบริเวณ Polymerizer บริเวณ VCM Recovery Unit บริเวณ Slurry Storage Tank บริเวณ Dryer ของโรงงาน PVC L-5, PVC L-6, PVC L7, PVC L-8 และ PVC L9 ผลการติดตามตรวจสอบ พบว่า ค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) และฝุ่นละอองผงพลาสติก PVC (Total Dust) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และมาตรฐานตาม Occupational Safety and Health Administration ทั้งหมด เมื่อพิจารณาแนวโน้มของผลการติดตามตรวจสอบพบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มอยู่ในระดับใกล้เคียงกัน โดยมีสรุปผลการติดตามตรวจสอบดังแสดงในรูปที่ 3.6-1 และตารางที่ 3.6-2

ตารางที่ 3.6-2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	Polymerizer L-5		VCM Recovery Unit L-5		Slurry Storage Tank L-5		Dryer L-5	
	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)
9 ม.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
3 เม.ย. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
3 ก.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
3 ต.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
15 ม.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
1 เม.ย. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
4 ก.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
7 ต.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
14 ม.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
22 เม.ย. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
18 ก.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
6 ต.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
มาตรฐาน	**1**[1/]	**15**[2/]	**1**[1/]	**15**[2/]	**1**[1/]	**15**[2/]	**1**[1/]	**15**[2/]

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
2. [2/]ค่ามาตรฐานตาม Occupational Safety and health Administration

ตารางที่ 3.6-2 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	Polymerizer L-6		VCM Recovery Unit L-6		Slurry Storage Tank L-6		Dryer L-6	
	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)
9 ม.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
3 เม.ย. 66	<0.10	<0.15	-	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
4 ก.ค. 66	-	-	<0.10	-	-	-	-	-
3 ก.ค. 66	<0.10	<0.15	-	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
21 ก.ค. 66	-	-	<0.10	-	-	-	-	-
3 ต.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
15 ม.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
1 เม.ย. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
4 ก.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
7 ต.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
14 ม.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
22 เม.ย. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
18 ก.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
6 ต.ค. 68	<0.10	<0.15	-	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
29 ต.ค. 68	-	-	<0.10	-	-	-	-	-
20 ม.ค. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
21 เม.ย. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
มาตรฐาน	**1**[1/]	**15**[2/]	**1**[1/]	**15**[2/]	**1**[1/]	**15**[2/]	**1**[1/]	**15**[2/]

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

2. [2/]ค่ามาตรฐานตาม Occupational Safety and health Administration

ตารางที่ 3.6-2 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	Polymerizer L-7		VCM Recovery Unit L-7		Slurry Storage Tank L-7		Dryer L-7	
	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)
16 ม.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
4 เม.ย. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
4 ก.ค. 66	0.11	<0.15	0.25	<0.15	0.11	<0.15	0.14	<0.15
2 ต.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
16 ม.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
2 เม.ย. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
5 ก.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
15 ต.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
15 ม.ค. 68	0.13	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
23 เม.ย. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
18 ก.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
17 ต.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
มาตรฐาน	**1[1/]**	**15[2/]**	**1[1/]**	**15[2/]**	**1[1/]**	**15[2/]**	**1[1/]**	**15[2/]**

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
2. [2/]ค่ามาตรฐานตาม Occupational Safety and health Administration

ตารางที่ 3.6-2 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	Polymerizer L-8		VCM Recovery Unit L-8		Slurry Storage Tank L-8		Dryer L-8	
	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)
10 ม.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
4 เม.ย. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
10 ก.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
2 ต.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
23 ม.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
2 เม.ย. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
5 ก.ค. 67	0.11	<0.15	0.17	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
15 ต.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
15 ม.ค. 68	0.45	<0.15	0.83	<0.15	0.35	<0.15	<0.10	<0.15
23 เม.ย. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	0.59
18 ก.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
17 ต.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
21 ม.ค. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
22 เม.ย. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
มาตรฐาน	**1[1/]**	**15[2/]**	**1[1/]**	**15[2/]**	**1[1/]**	**15[2/]**	**1[1/]**	**15[2/]**

หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
2. [2/]ค่ามาตรฐานตาม Occupational Safety and health Administration

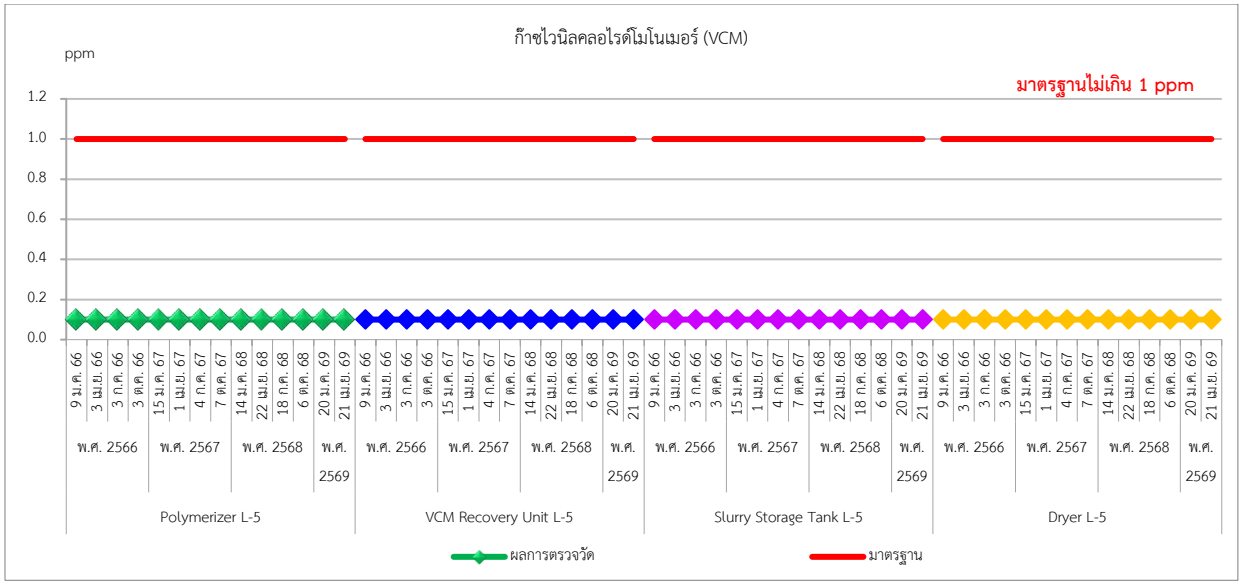
ตารางที่ 3.6-2 (ต่อ)

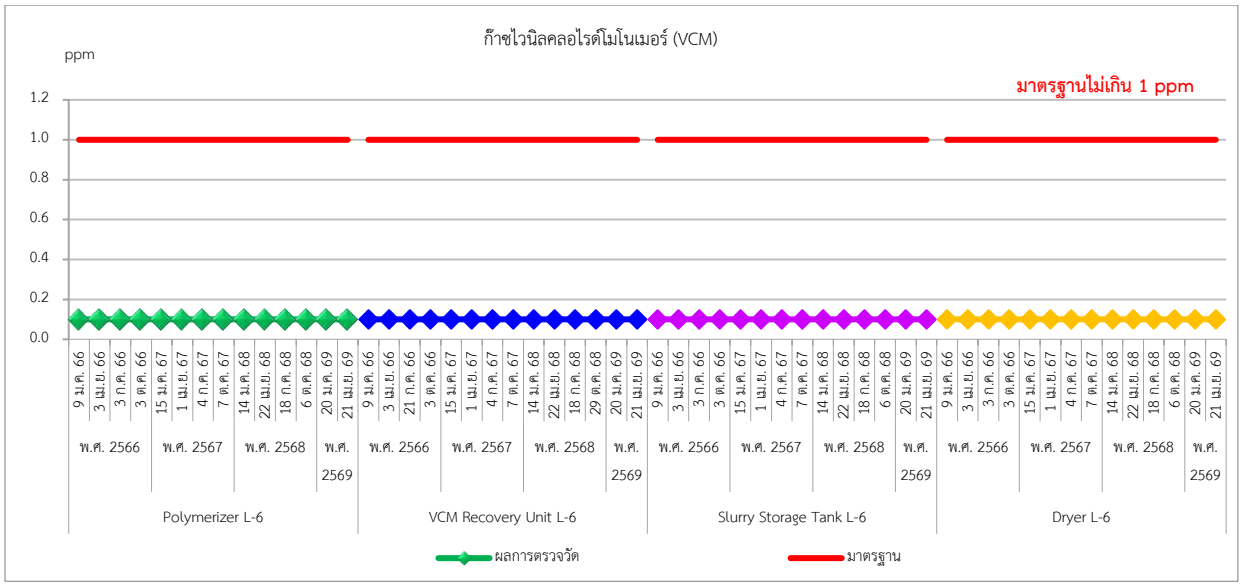
วันที่ตรวจวัด	Polymerizer L-9		VCM Recovery Unit L-9		Slurry Storage Tank L-9		Dryer L-9	
	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)	VCM (ppm)	Total dust (mg/m^3)
10 ม.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	0.13	<0.15	<0.10	<0.15
10 เม.ย. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	0.20	<0.15	<0.10	<0.15
11 ก.ค. 66	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
9 ต.ค. 66	-	<0.15	0.14	<0.15	0.12	<0.15	<0.10	<0.15
7 พ.ย. 66	<0.10	-	-	-	-	-	-	-
23 ม.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	-	<0.15	<0.10	<0.15
7 ก.พ. 67	-	-	-	-	<0.10	-	-	-
4 เม.ย. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
11 ก.ค. 67	<0.10	<0.15	0.21	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
18 ต.ค. 67	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
17 ม.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
25 เม.ย. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
18 ก.ค. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
6 พ.ย. 68	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
22 ม.ค. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
23 เม.ย. 69	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15	<0.10	<0.15
มาตรฐาน	**$1^{1/}$**	**$15^{2/}$**	**$1^{1/}$**	**$15^{2/}$**	**$1^{1/}$**	**$15^{2/}$**	**$1^{1/}$**	**$15^{2/}$**

หมายเหตุ : 1. $^{1/}$ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

2. $^{2/}$ค่ามาตรฐานตาม Occupational Safety and health Administration

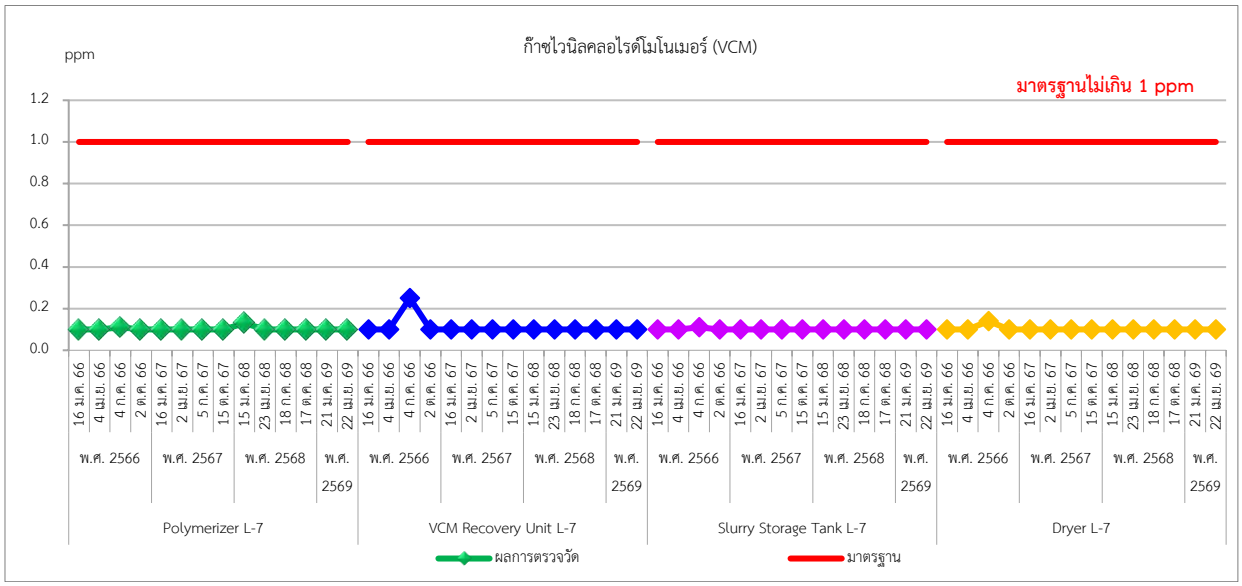
รูปที่ 3.6-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

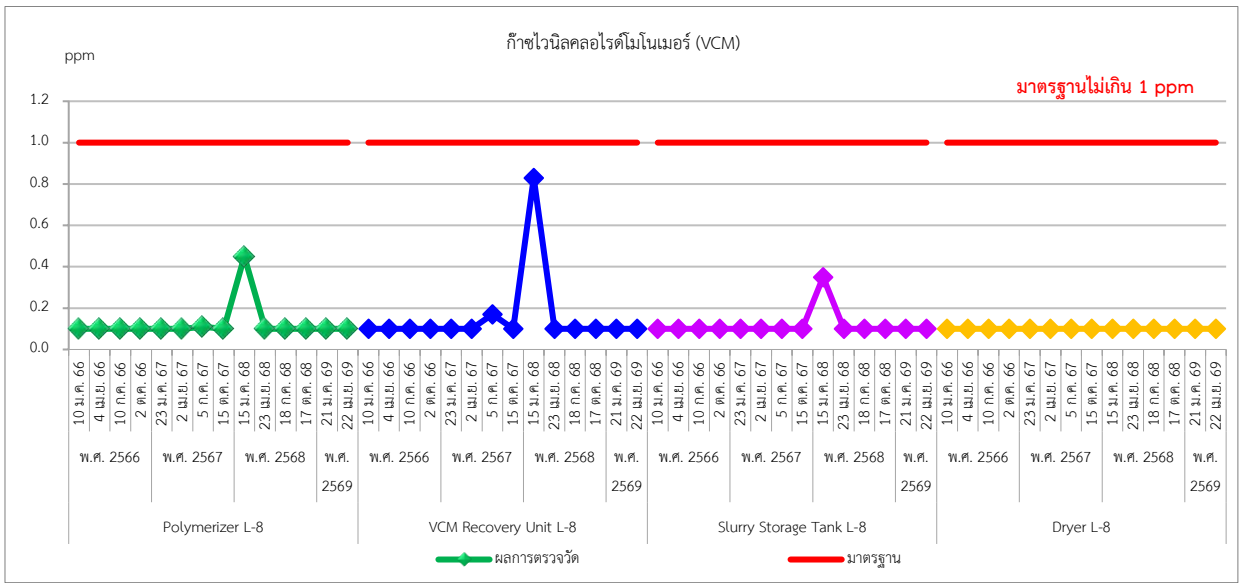




หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

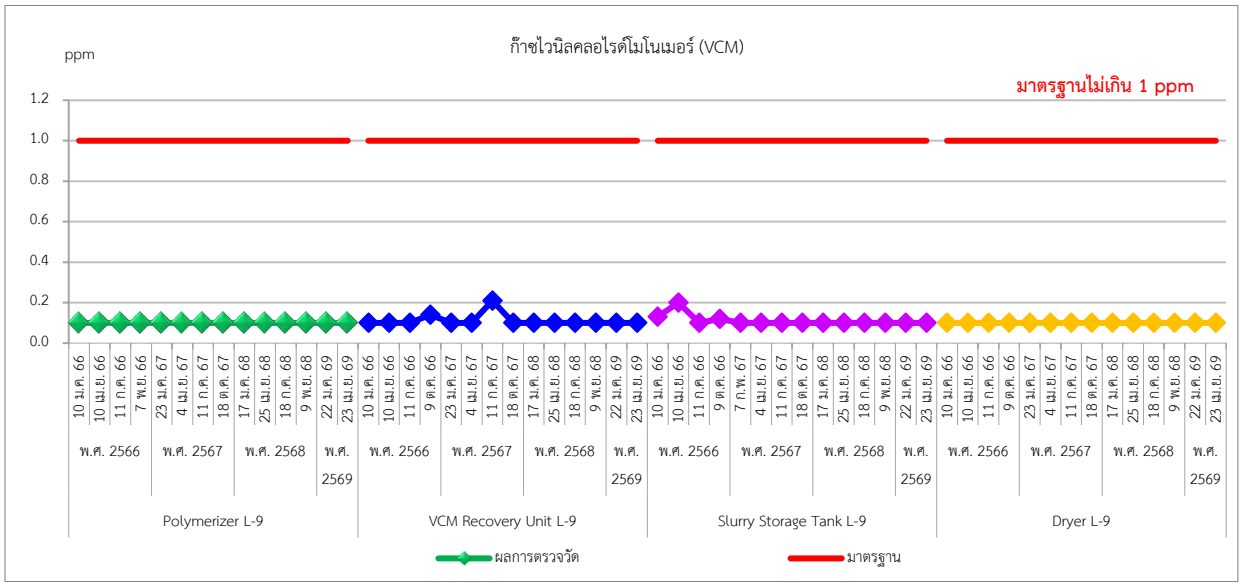
รูปที่ 3.6-1 (ต่อ)





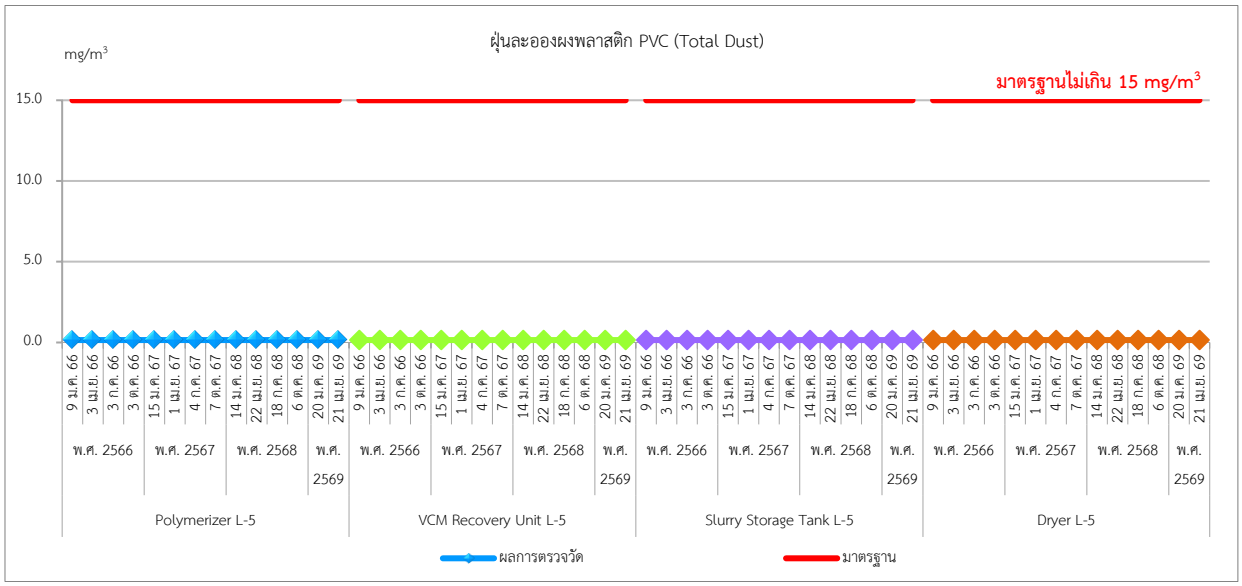
หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

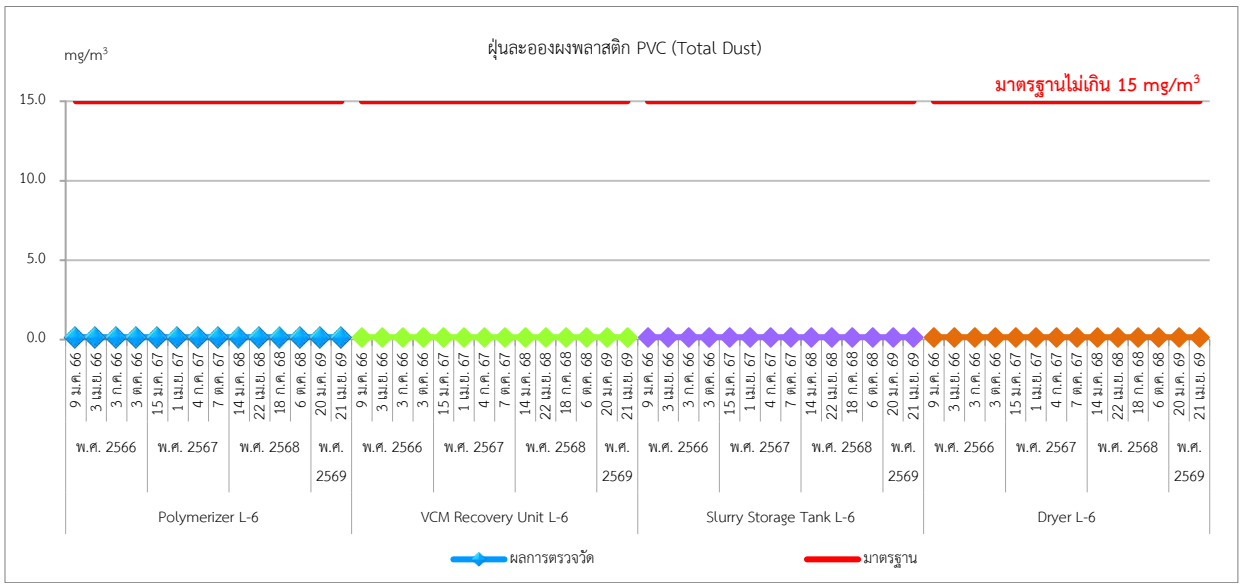
รูปที่ 3.6-1 (ต่อ)



หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

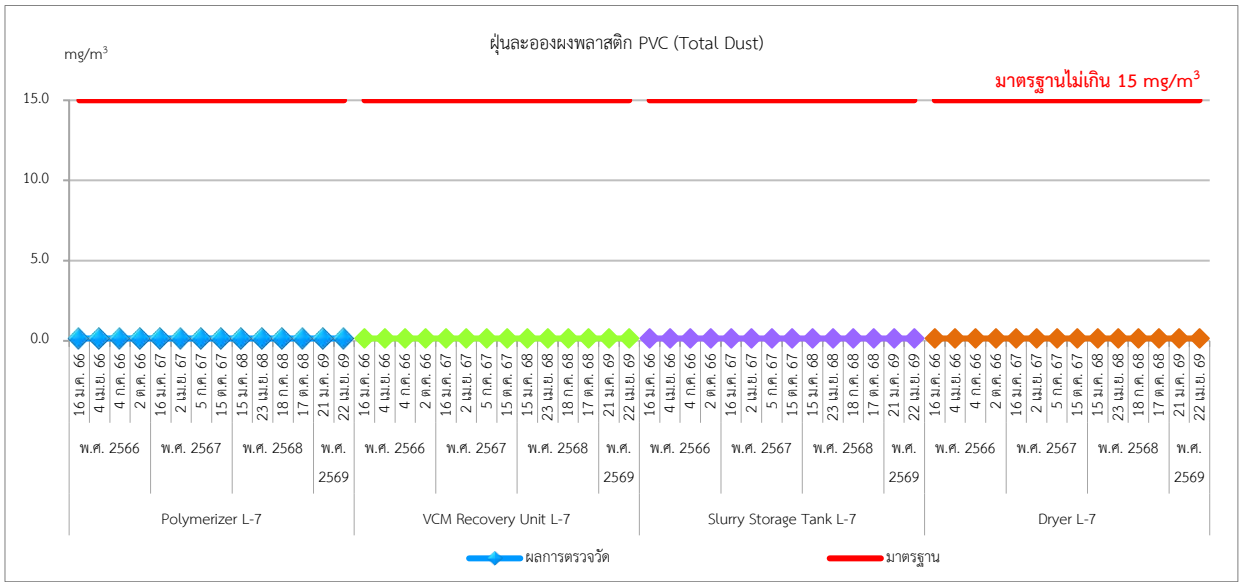
รูปที่ 3.6-1 (ต่อ)

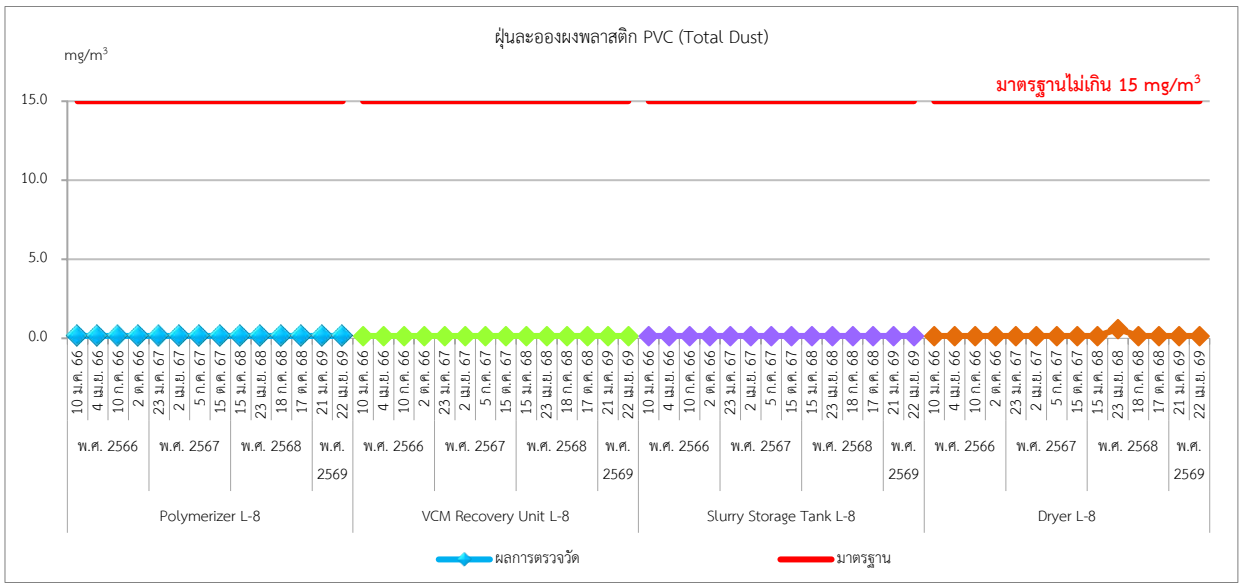




หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตาม Occupational Safety and Health Administration

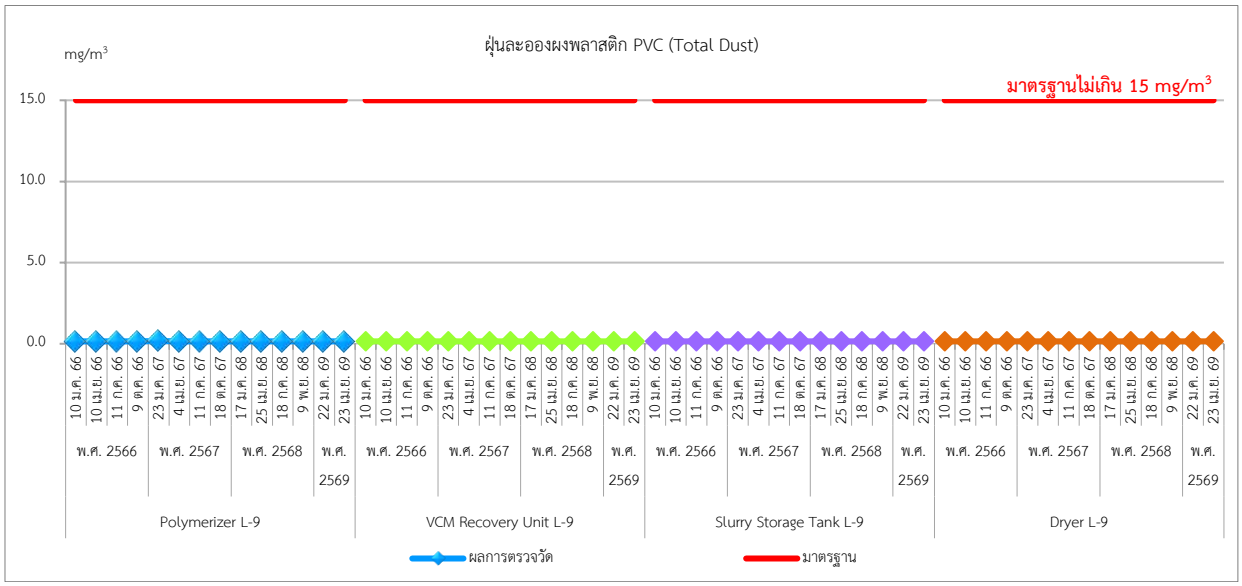
รูปที่ 3.6-1 (ต่อ)





หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตาม Occupational Safety and Health Administration

รูปที่ 3.6-1 (ต่อ)



หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานตาม Occupational Safety and Health Administration

3.6.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล

บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบติดตัวบุคคล เพิ่มเติมจากมาตรการฯ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) กำหนด โดยตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) จำนวน 5 บุคคล ได้แก่ Worker in PVC L-5, Worker in PVC L-6, Worker in PVC L-7, Worker in PVC L-8 และ Worker in PVC L-9 ปีละ 4 ครั้ง

3.6.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ดำเนินการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) โดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ระว่างวันที่ 20-22 มกราคม และวันที่ 3 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 และครั้งที่ 2 ในวันที 21-23 เมษายน พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดพบค่าความเข้มข้นของของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) น้อยกว่า 0.10 ส่วนในล้านส่วน พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2565 ทั้งหมด รายละเอียดแสดงดังตารางที 3.6-3



Worker in PVC L-5



Worker in PVC L-5



Worker in PVC L-6



Worker in PVC L-6



Worker in PVC L-7



Worker in PVC L-7



Worker in PVC L-8



Worker in PVC L-8



Worker in PVC L-9



Worker in PVC L-9

ภาพที่ 3.6-2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล

ตารางที่ 3.6-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล
โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

บริเวณ	วันที่ตรวจวัด	VCM (ppm)
Worker in PVC L-5	20 ม.ค. 69	<0.10
	21 เม.ย. 69	<0.10
Worker in PVC L-6	3 ก.พ. 69	<0.10
	21 เม.ย. 69	<0.10
Worker in PVC L-7	21 ม.ค. 69	<0.10
	22 เม.ย. 69	<0.10
Worker in PVC L-8	21 ม.ค. 69	<0.10
	22 เม.ย. 69	<0.10
Worker in PVC L-9	22 ม.ค. 69	<0.10
	23 เม.ย. 69	<0.10
ค่ามาตรฐาน		**1**

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

3.6.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

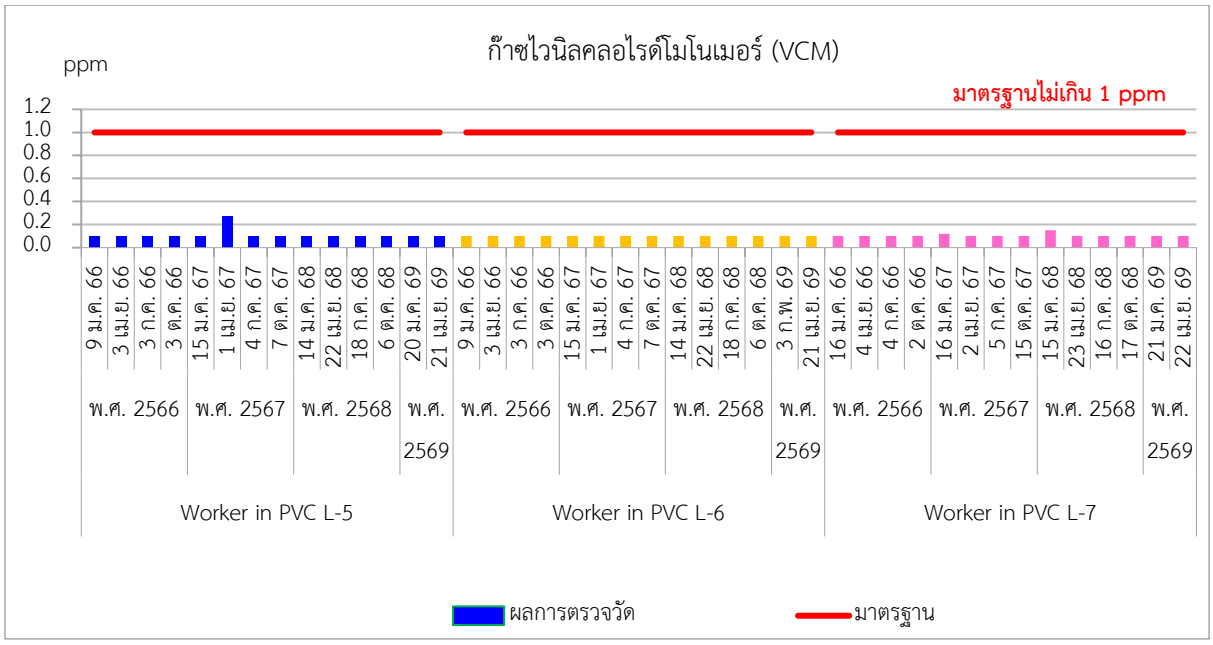
การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) จำนวน 5 บุคคล ได้แก่ Worker in PVC L-5, Worker in PVC L-6, Worker in PVC L-7, Worker in PVC L-8 และ Worker in PVC L-9 ผลการติดตามตรวจสอบพบว่าค่าความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ทั้งหมด และเมื่อพิจารณาแนวโน้มของผลการติดตามตรวจสอบดังแสดงในรูปที่ 3.6-2 และตารางที่ 3.6-4

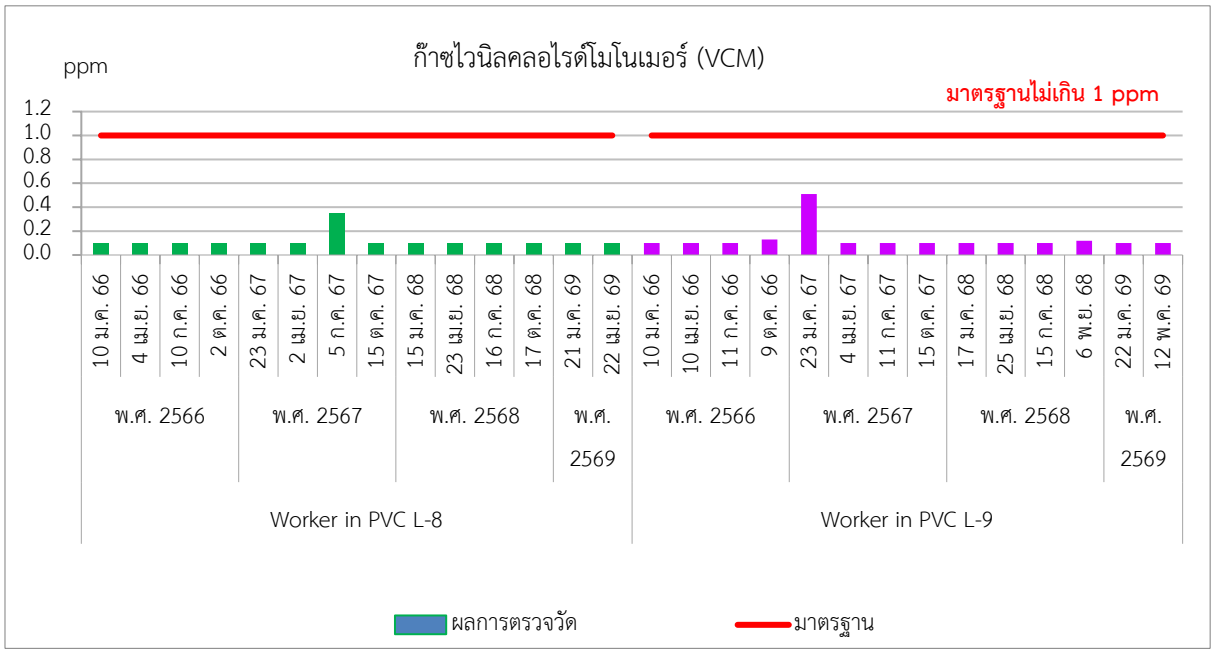
ตารางที่ 3.6-4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	VCM (ppm)				
	Worker in PVC L-5	Worker in PVC L-6	Worker in PVC L-7	Worker in PVC L-8	Worker in PVC L-9
9-10, 16 ม.ค. 66	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
3-4, 10 เม.ย. 66	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
3-4, 10-11 ก.ค. 66	<0.10	0.17	<0.10	<0.10	<0.10
2-3,9 ต.ค. 66	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	0.13
15-16, 23 ม.ค. 67	<0.10	<0.10	0.12	<0.10	0.51
1-2, 4 เม.ย. 67	0.27	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
4-5, 11 ก.ค. 67	<0.10	<0.10	<0.10	0.35	0.10
7, 15, 18 ต.ค. 67	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
14-15, 17 ม.ค. 68	<0.10	<0.10	0.15	<0.10	<0.10
22-23, 25 เม.ย. 68	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
15-16, 18 ก.ค. 68	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
6, 17 ต.ค. และ 9 พ.ย. 68	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	0.12
20-22 ม.ค. 69	<0.10	-	<0.10	<0.10	<0.10
3 ก.พ. 69	-	<0.10	-	-	-
21-23 เม.ย. 69	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10
มาตรฐาน	**1**				

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

รูปที่ 3.6-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569





มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

3.6.3 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

มาตรกำหนดให้มีการตรวจวัดรระดับเสียงภายในสถานประกอบการ คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) ในบริเวณแหล่งกำเนิดเสียงในแต่ละสายการผลิตที่ปฏิบัติงาน จำนวน 20 บริเวณ ได้แก่ ในบริเวณ Polymerizer บริเวณ Certrifuge บริเวณ VCM Recovery Unit และบริเวณ Pneumatic Convenyer System ของโรงงาน PVC L-5, PVC L-6, PVC L-7, PVC L-8 และ PVC L-9 แสดงดังภาพที่ 3.6-3 และมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.6-5 และภาคผนวก ง โดยมีผลการตรวจสรุปได้ดังนี้

โรงงาน PVC L-5	พบค่าอยู่ในช่วง	78.1-84.1	เดซิเบล (เอ)
โรงงาน PVC L-6	พบค่าอยู่ในช่วง	80.9-84.6	เดซิเบล (เอ)
โรงงาน PVC L-7	พบค่าอยู่ในช่วง	83.1-85.1	เดซิเบล (เอ)
โรงงาน PVC L-8	พบค่าอยู่ในช่วง	82.0-84.5	เดซิเบล (เอ)
โรงงาน PVC L-9	พบค่าอยู่ในช่วง	82.8-84.8	เดซิเบล (เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับได้ในช่วงเวลาทำงานต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดระดับเสียงในช่วงเวลาการทำงานต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง ไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) พบว่ามีค่าเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด


Polymerizer L-5


Centrifuge L-5


Recovery Tank Tank L-5


Pnuematic Convenyer L-5


Polymerizer L-6


Centrifuge L-6


Recovery Tank L-6


Pnuematic Convenyer L-6


Polymerizer L-7


Centrifuge L-7


Recovery Tank L-7


Pnuematic Convenyer L-7

ภาพที่ 3.6-3 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



Polymerizer L-8



Centrifuge L-8



Recovery Tank L-8



Pnuematic Convenyer L-8



Polymerizer L-9



Centrifuge L-9



Recovery Tank L-9



Pnuematic Convenyer L-9

ภาพที่ 3.6-3 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

ตารางที่ 3.6-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (dB(A))
PVC L-5		
Polymerizer L-5	20 ม.ค. 69	80.7
	21 เม.ย. 69	78.1
Centrifuge L-5	20 ม.ค. 69	82.0
	21 เม.ย. 69	80.0
Recovery Tank Tank L-5	20 ม.ค. 69	82.0
	21 เม.ย. 69	78.6
Pnuematic Convenyer L-5	20 ม.ค. 69	84.1
	21 เม.ย. 69	80.2
PVC L-6		
Polymerizer L-6	20 ม.ค. 69	84.5
	21 เม.ย. 69	83.4
Centrifuge L-6	20 ม.ค. 69	84.0
	21 เม.ย. 69	82.2
Recovery Tank L-6	20 ม.ค. 69	81.9
	21 เม.ย. 69	80.9
Pnuematic Convenyer L-6	20 ม.ค. 69	84.6
	21 เม.ย. 69	83.0
PVC L-7		
Polymerizer L-7	21 ม.ค. 69	84.4
	22 เม.ย. 69	84.4
Centrifuge L-7	21 ม.ค. 69	84.4
	22 เม.ย. 69	84.5
Recovery Tank L-7	21 ม.ค. 69	83.1
	22 เม.ย. 69	83.9
Pnuematic Convenyer L-7	21 ม.ค. 69	85.1
	22 เม.ย. 69	83.9
มาตรฐาน		**90**

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดระดับเสียงที่ยอมรับได้ในเวลาการทำงานต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 90 dB(A)

ตารางที่ 3.6-5 (ต่อ)

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (dB(A))
<u>PVC L-8</u>		
Polymerizer L-8	21 ม.ค. 69	84.5
	22 เม.ย. 69	84.4
Centrifuge L-8	21 ม.ค. 69	83.6
	22 เม.ย. 69	84.2
Recovery Tank L-8	21 ม.ค. 69	82.6
	22 เม.ย. 69	82.0
Pnuematic Convenyer L-8	21 ม.ค. 69	83.6
	22 เม.ย. 69	83.7
<u>PVC L-9</u>		
Polymerizer L-9	22 ม.ค. 69	83.7
	23 เม.ย. 69	84.8
Centrifuge L-9	22 ม.ค. 69	83.9
	23 เม.ย. 69	84.5
Recovery Tank L-9	22 ม.ค. 69	83.0
	23 เม.ย. 69	82.8
Pnuematic Convenyer L-9	22 ม.ค. 69	84.5
	23 เม.ย. 69	84.3
มาตรฐาน		**90**

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดระดับเสียงที่ยอมรับได้ในเวลาการทำงานต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 90 dB(A)

3.6.3.1 สรุปผลวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) ภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 ดำเนินการตรวจวัดในบริเวณ Polymerizer บริเวณ Centrifuge บริเวณ VCM Recovery Unit และบริเวณ Pnuematic Convenyer System ของโรงงาน PVC L-5, PVC L-6, PVC L-7, PVC L-8 และ PVC L-9 ปีละ 4 ครั้ง เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้กับเวลาทำงานต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) พบว่าส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดโดยพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการหมุนเวียนพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยมีสรุปผลการติดตามตรวจสอบ ดังแสดงในรูปที่ 3.6-3 และตารางที่ 3.6-6

ตารางที่ 3.6-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) ในสถานประกอบการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))			
	Polymerizer L-5	Centrifuge L-5	VCM Recovery Unit L-5	Pneumatic Convenyer L-5
9 ม.ค. 66	81.8	82.2	79.4	79.6
3 เม.ย. 66	83.9	82.6	84.3	83.6
3 ก.ค. 66	82.7	81.9	84.7	82.7
3 ต.ค. 66	84.9	84.7	82.8	84.1
15 ม.ค. 67	81.5	84.1	82.4	82.9
1 เม.ย. 67	79.2	83.1	83.5	83.7
4 ก.ค. 67	81.6	83.5	83.0	84.0
7 ต.ค. 67	79.2	84.6	81.9	82.1
14 ม.ค. 68	83.8	80.8	80.5	81.0
22 เม.ย. 68	79.9	79.9	81.6	81.5
18 ก.ค. 68	81.2	84.3	81.2	82.2
6 ต.ค. 68	80.4	82.5	80.5	81.8
20 ม.ค. 69	80.7	82.0	82.0	84.1
21 เม.ย. 69	78.1	80.0	78.6	80.2
มาตรฐาน	**90**			

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.6-6 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))			
	Polymerizer L-6	Centrifuge L-6	VCM Recovery Unit L-6	Pneumatic Convenyer L-6
9 ม.ค. 66	84.5	83.7	81.0	82.9
3 เม.ย. 66	84.2	84.1	83.7	82.7
3 ก.ค. 66	83.1	84.4	81.4	82.3
3 ต.ค. 66	84.1	84.1	81.8	83.8
15 ม.ค. 67	84.5	82.2	82.7	80.1
1 เม.ย. 67	84.2	83.6	82.9	80.7
4 ก.ค. 67	84.6	83.3	79.8	81.9
7 ต.ค. 67	83.9	84.1	81.3	82.7
14 ม.ค. 68	84.5	84.3	82.2	83.3
22 เม.ย. 68	83.5	81.1	82.5	83.1
18 ก.ค. 68	85.5	84.0	81.3	83.4
6 ต.ค. 68	84.3	83.5	79.8	83.9
20 ม.ค. 69	84.5	84.0	81.9	84.6
21 เม.ย. 69	83.4	82.2	80.9	83.0
มาตรฐาน	**90**			

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.6-6 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))			
	Polymerizer L-7	Centrifuge L-7	VCM Recovery Unit L-7	Pneumatic Convenyer L-7
16 ม.ค. 66	85.2	84.0	81.8	84.7
4 เม.ย. 66	84.1	83.2	82.6	84.6
4 ก.ค. 66	83.4	83.2	83.8	81.7
2 ต.ค. 66	84.5	84.6	81.9	84.8
16 ม.ค. 67	82.9	83.1	84.3	82.3
2 เม.ย. 67	81.7	83.2	83.2	81.4
5 ก.ค. 67	84.5	84.4	82.5	83.2
15 ต.ค. 67	84.8	84.6	83.1	84.2
15 ม.ค. 68	83.6	84.7	81.9	84.9
23 เม.ย. 68	81.8	80.1	81.7	84.4
16 ก.ค. 68	84.3	84.3	81.1	84.8
17 ต.ค. 68	84.4	81.9	81.2	86.0
21 ม.ค. 69	84.4	84.4	83.1	85.1
22 เม.ย. 69	84.4	84.5	83.9	83.9
มาตรฐาน	90			

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.6-6 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))			
	Polymerizer L-8	Centrifuge L-8	VCM Recovery Unit L-8	Pneumatic Convenyer L-8
10 ม.ค. 66	84.4	83.2	87.6	83.3
4 เม.ย. 66	84.2	82.7	83.2	82.9
10 ก.ค. 66	84.4	83.7	84.3	84.4
2 ต.ค. 66	84.6	83.2	81.9	82.6
23 ม.ค. 67	84.4	81.9	84.1	82.6
2 เม.ย. 67	83.3	81.9	82.3	83.8
5 ก.ค. 67	84.4	83.2	84.2	81.9
15 ต.ค. 67	85.1	83.7	81.2	81.6
15 ม.ค. 68	84.1	84.7	84.7	83.5
23 เม.ย. 68	84.0	81.8	79.9	83.4
16 ก.ค. 68	84.2	84.2	82.9	83.4
17 ต.ค. 68	86.3	81.0	83.0	83.5
21 ม.ค. 69	84.5	83.6	82.6	83.6
22 เม.ย. 69	84.4	84.2	82.0	83.7
มาตรฐาน	90			

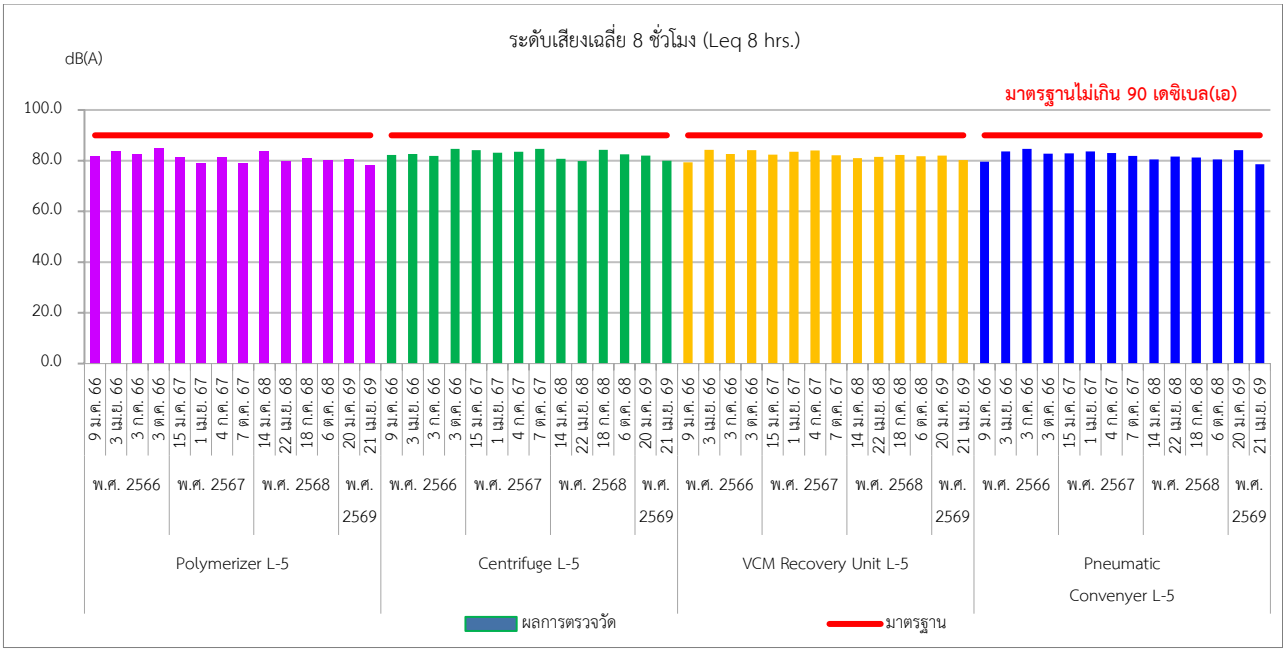
มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

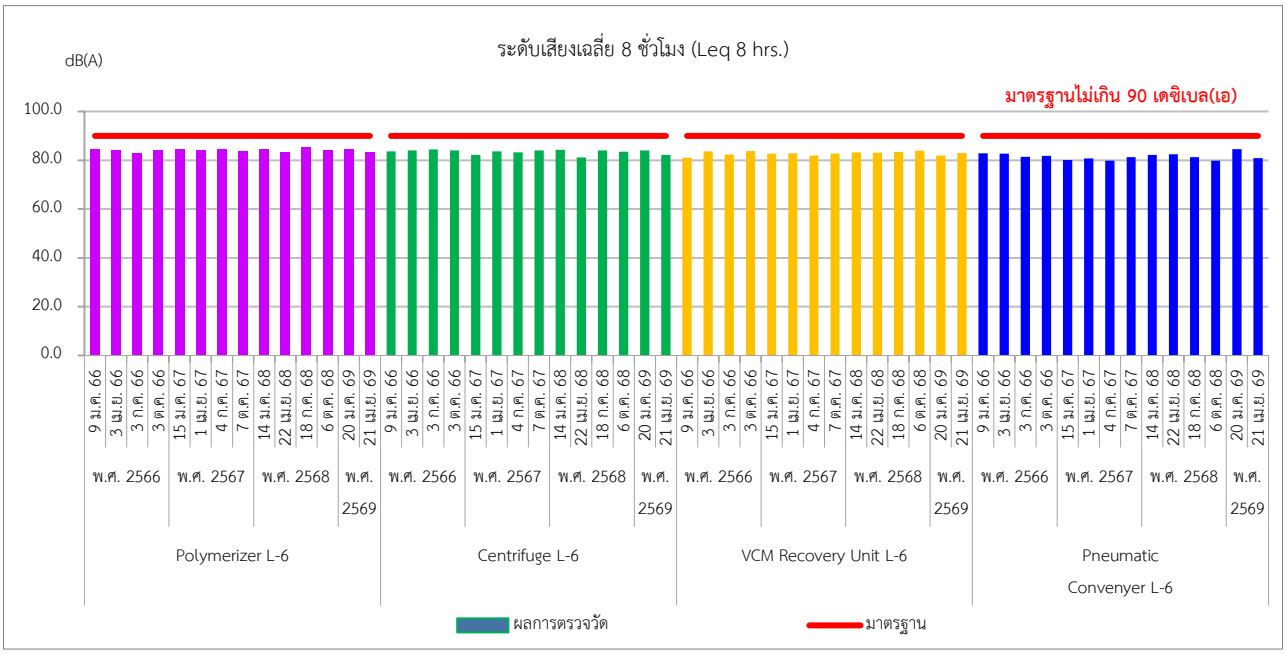
ตารางที่ 3.6-6 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))			
	Polymerizer L-9	Centrifuge L-9	VCM Recovery Unit L-9	Pneumatic Convenyer L-9
10 ม.ค. 66	84.2	84.4	82.7	83.8
10 เม.ย. 66	82.7	84.3	83.3	84.1
11 ก.ค. 66	83.6	83.9	83.0	83.4
9 ต.ค. 66	83.1	84.6	81.5	84.6
23 ม.ค. 67	84.7	84.7	84.7	84.8
4 เม.ย. 67	83.4	83.8	83.7	82.4
11 ก.ค. 67	83.3	84.5	82.6	84.6
18 ต.ค. 67	84.8	84.5	84.3	84.8
17 ม.ค. 68	85.0	84.9	84.9	84.6
25 เม.ย. 68	84.5	83.5	83.9	83.5
15 ก.ค. 68	84.2	84.5	82.0	84.1
6 พ.ย. 68	84.2	80.9	82.9	83.5
22 ม.ค. 69	83.7	83.9	83.0	84.5
23 เม.ย. 69	84.8	84.5	82.8	84.3
มาตรฐาน	90			

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

รูปที่ 3.6-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

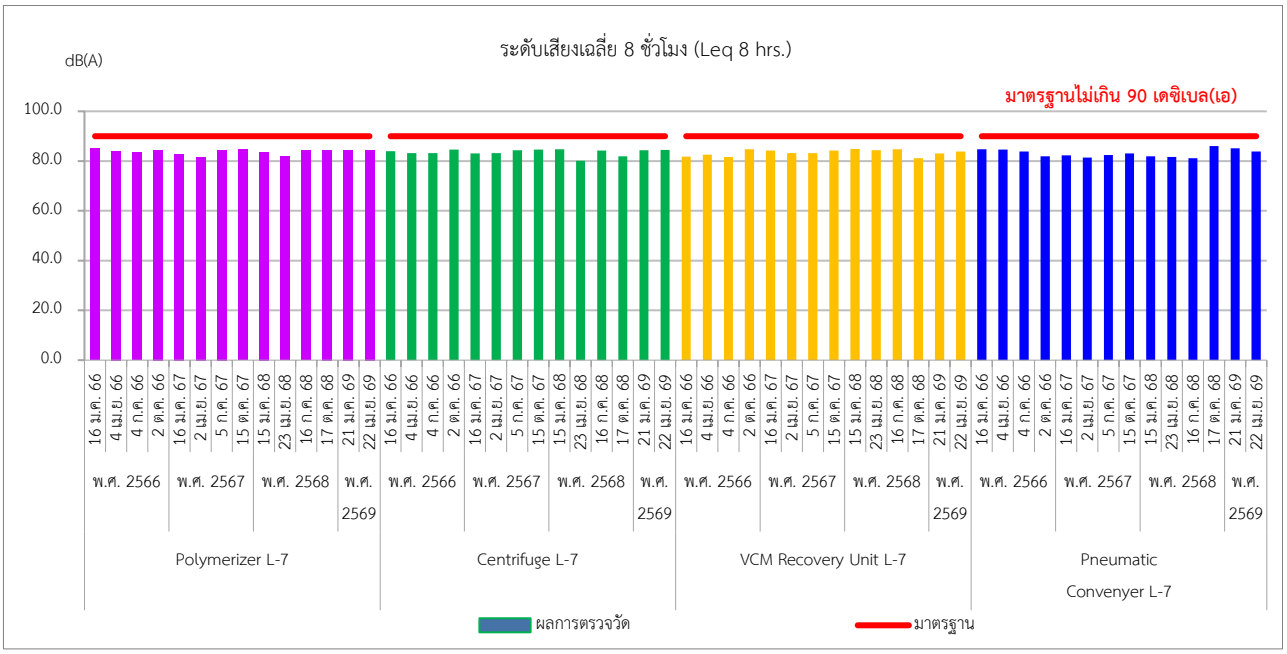


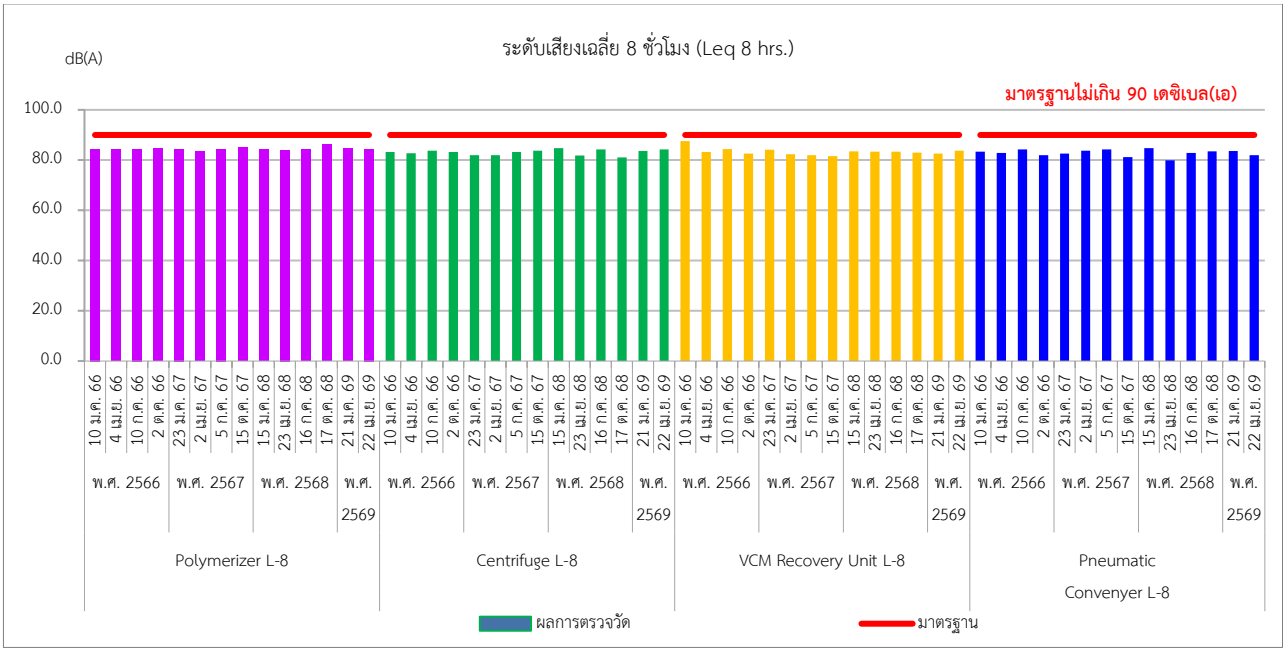


หมายเหตุ : 1.ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2.พนักงานที่เข้าทำงานได้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการหมุนเวียนพนักงานทุกปี

รูปที่ 3.6-3 (ต่อ)

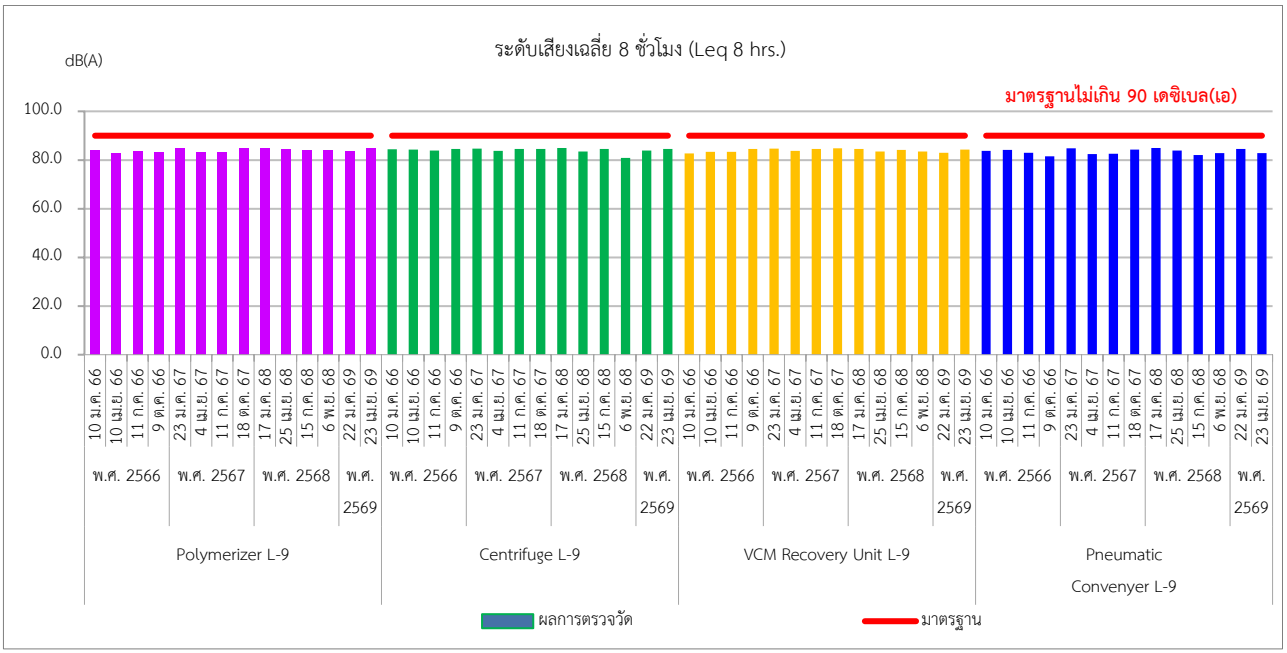




หมายเหตุ : 1.ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2.พนักงานที่เข้าทำงานได้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการหมุนเวียนพนักงานทุกปี

รูปที่ 3.6-3 (ต่อ)



หมายเหตุ : 1.ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

2.พนักงานที่เข้าทำงานได้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการหมุนเวียนพนักงานทุกปี

3.6.4 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) และตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lpeak) โดยตรวจวัดแบบติดตั้งกับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน 5 ท่าน ได้แก่ Worker in PVC L-5, Worker in PVC L-6, Worker in PVC L-7, Worker in PVC L-8 และ Worker in PVC L-9 ปีละ 4 ครั้ง

3.6.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคลระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA-8hr) และตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lpeak) แบบติดตั้งกับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน 5 ท่าน ได้แก่ Worker in PVC L-5, Worker in PVC L-6, Worker in PVC L-7 Worker in PVC L-8 และ Worker in PVC L-9 จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 20-22 มกราคม พ.ศ. 2569 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 21-23 เมษายน พ.ศ. 2569 รายละเอียดดังตารางที่ 3.6-7 และภาคผนวก ง โดยมีผลการตรวจวัดสรุปได้ ดังนี้

<u>ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA-8 hr)</u>

บริเวณ PVC L-5	พบค่าเท่ากับ	82.9	และ	74.0	dB(A)
บริเวณ PVC L-6	พบค่าเท่ากับ	81.0	และ	74.2	dB(A)
บริเวณ PVC L-7	พบค่าเท่ากับ	74.1	และ	81.8	dB(A)
บริเวณ PVC L-8	พบค่าเท่ากับ	74.3	และ	79.1	dB(A)
บริเวณ PVC L-9	พบค่าเท่ากับ	77.4	และ	83.9	dB(A)

<u>ระดับเสียงสูงสุด (Lpeak)</u>

บริเวณ PVC L-5	พบค่าเท่ากับ	134.1	และ	132.2	dB(A)
บริเวณ PVC L-6	พบค่าเท่ากับ	136.1	และ	131.1	dB(A)
บริเวณ PVC L-7	พบค่าเท่ากับ	129.3	และ	130.7	dB(A)
บริเวณ PVC L-8	พบค่าเท่ากับ	126.8	และ	127.7	dB(A)
บริเวณ PVC L-9	พบค่าเท่ากับ	128.7	และ	135.5	dB(A)

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดระดับเสียงที่เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานได้รับเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561) ที่กำหนดให้มีระดับเสียงสะสมไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) สำหรับการสัมผัสเสียง 8 ชั่วโมงการทำงาน) พบว่าระดับความดังของเสียงที่เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด



Worker in PVC L-5



Worker in PVC L-5



Worker in PVC L-6



Worker in PVC L-6



Worker in PVC L-7



Worker in PVC L-7



Worker in PVC L-8



Worker in PVC L-8



Worker in PVC L-9



Worker in PVC L-9

ภาพที่ 3.6-4 การตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล

ตารางที่ 3.6-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงจากพนักงานแบบติดตัวบุคคล
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 2) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

สถานที่ทำงาน	วันที่ทำการตรวจวัด	TWA-8hr (dBA)	Lpeak (dBA)
PVC L-5	20 ม.ค. 69	82.9	134.1
	21 เม.ย. 69	74.0	132.2
PVC L-6	20 ม.ค. 69	81.0	136.1
	21 เม.ย. 69	74.2	131.1
PVC L-7	21 ม.ค. 69	74.1	129.3
	22 เม.ย. 69	81.8	130.7
PVC L-8	21 ม.ค. 69	74.3	126.8
	22 เม.ย. 69	79.1	127.7
PVC L-9	22 ม.ค. 69	77.4	128.7
	23 เม.ย. 69	83.9	135.5
ค่ามาตรฐาน[1/]		**85**	**140**

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

หมายเหตุ : TWA (Time Weighted Average) หมายถึง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน
Lpeak (peak sound pressure level) หมายถึง ระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือกระแทก

3.6.4.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA-8 hr) และระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบเสียงกระแทก (Lpeak) ในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล ซึ่งตรวจวัดแบบติดตั้งกับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน 5 ท่าน ได้แก่ worker in PVC L-5, worker in PVC L-6, worker in PVC L-7, worker in PVC L-8 และ worker in PVC L-9 ปีละ 4 ครั้ง เมื่อนำผลการติดตามตรวจสอบไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ซึ่งกำหนดให้ทำงานวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงที่พนักงานได้รับต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงในบริเวณสถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกเกิน 140 เดซิเบล(เอ) พบว่าระดับเสียงที่เจ้าหน้าที่ได้รับจากการปฏิบัติงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด โดยมีสรุปผลการติดตามตรวจสอบดังแสดงในรูปที่ 3.6-4 และตารางที่ 3.6-8

ตารางที่ 3.6-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงติดตัวบุคคล TWA-8hr (dB(A))									
	Worker in PVC L-5		Worker in PVC L-6		Worker in PVC L-7		Worker in PVC L-8		Worker in PVC L-9	
	TWA	Lpeak	TWA	Lpeak	TWA	Lpeak	TWA	Lpeak	TWA	Lpeak
9 ม.ค. 66	75.3	135.6	77.7	137.1	-	-	-	-	-	-
10 ม.ค. 66	-	-	-	-	-	-	78.4	132.2	78..4	132.1
16 ม.ค. 66	-	-	-	-	83.1	126.4	-	-	-	-
3 เม.ย. 66	70.7	130.5	75.6	130.4	-	-	-	-	-	-
4 เม.ย. 66	-	-	-	-	82.9	132.0	78.8	12.7	-	-
10 เม.ย. 66	-	-	-	-	-	-	-	-	75.6	130.7
3 ก.ค. 66	71.9	126.6	82.1	128.5	-	-	-	-	-	-
4 ก.ค. 66	-	-	-	-	74.0	128.0	-	-	-	-
10 ก.ค. 66	-	-	-	-	-	-	79.5	134.5	-	-
11 ก.ค. 66	-	-	-	-	-	-	-	-	67.4	131.1
2 ต.ค. 66	-	-	-	-	80.8	133.5	75.0	129.6	-	-
3 ต.ค. 66	84.2	132.4	79.1	133.8	-	-	-	-	-	-
9 ต.ค. 66	-	-	-	-	-	-	-	-	81.5	123.8
15 ม.ค. 67	72.9	135.8	71.9	130.5	-	-	-	-	-	-
16 ม.ค. 67	-	-	-	-	74.8	134.3	-	-	-	-
26 ม.ค. 67	-	-	-	-	-	-	79.1	131.1	64.1	138.1
1 เม.ย. 67	74.3	123.1	72.0	120.4	-	-	-	-	-	-
2 เม.ย. 67	-	-	-	-	67.9	129.0	71.6	123.9	-	-
19 เม.ย. 67	-	-	-	-	-	-	-	-	75.4	124.6
4 ก.ค. 67	65.2	125.0	67.8	128.0	-	-	-	-	-	-
5 ก.ค. 67	-	-	-	-	77.3	131.3	79.9	128.1	-	-
11 ก.ค. 67	-	-	-	-	-	-	-	-	73.1	126.5
7 ต.ค. 67	73.2	128.1	67.6	138.9	-	-	-	-	-	-
15 ต.ค. 67	-	-	-	-	77.3	123.3	74.6	118.3	-	-
18 ต.ค. 67	-	-	-	-	-	-	-	-	75.0	123.1
มาตรฐาน	**85**[1/]	**140**[2/]	**85**[1/]	**140**[2/]	**85**[1/]	**140**[2/]	**85**[1/]	**140**[2/]	**85**[1/]	**140**[2/]

ตารางที่ 3.6-8 (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงติดตัวบุคคล TWA-8hr (dB(A))									
	Worker in PVC L-5		Worker in PVC L-6		Worker in PVC L-7		Worker in PVC L-8		Worker in PVC L-9	
	TWA	Lpeak	TWA	Lpeak	TWA	Lpeak	TWA	Lpeak	TWA	Lpeak
14 ม.ค. 68	68.0	132.5	75.3	10.7	-	-	-	-	-	-
15 ม.ค. 68	-	-	-	-	80.3	129.9	-	-	-	-
17 ม.ค. 68	-	-	-	-	-	-	78.5	131.8	80.2	131.4
22 เม.ย. 68	66.0	127.5	74.2	136.0	-	-	-	-	-	-
23 เม.ย. 68	-	-	-	-	83.1	128.4	77.4	128.2	-	-
25 เม.ย. 68	-	-	-	-	-	-	-	-	83.6	130.1
15 ก.ค. 68	-	-	-	-	-	-	-	-	77.4	130.9
16 ก.ค. 68	-	-	-	-	64.4	130.4	80.6	135.0	-	-
18 ก.ค. 68	76.3	127.5	81.0	130.3	-	-	-	-	-	-
6 ต.ค. 68	72.1	133.7	67.1	134.3	-	-	-	-	-	-
17 ต.ค. 68	-	-	-	-	-	-	74.5	133.9	-	-
6 พ.ย. 68	-	-	-	-	78.4	131.1	-	-	80.4	129.9
20 ม.ค. 69	82.9	134.1	81.0	136.1						
21 ม.ค. 69					74.1	129.3	74.3	126.8		
22 ม.ค. 69									77.4	128.7
21 เม.ย. 69	74.0	132.2	74.2	131.1	-	-	-	-	-	-
22 เม.ย. 69	-	-	-	-	81.8	130.7	79.1	127.7	-	-
23 เม.ย. 69	-	-	-	-	-	-	-	-	83.9	135.5
มาตรฐาน	**85**[1/]	**140**[2/]	**85**[1/]	**140**[2/]	**85**[1/]	**140**[2/]	**85**[1/]	**140**[2/]	**85**[1/]	**140**[2/]

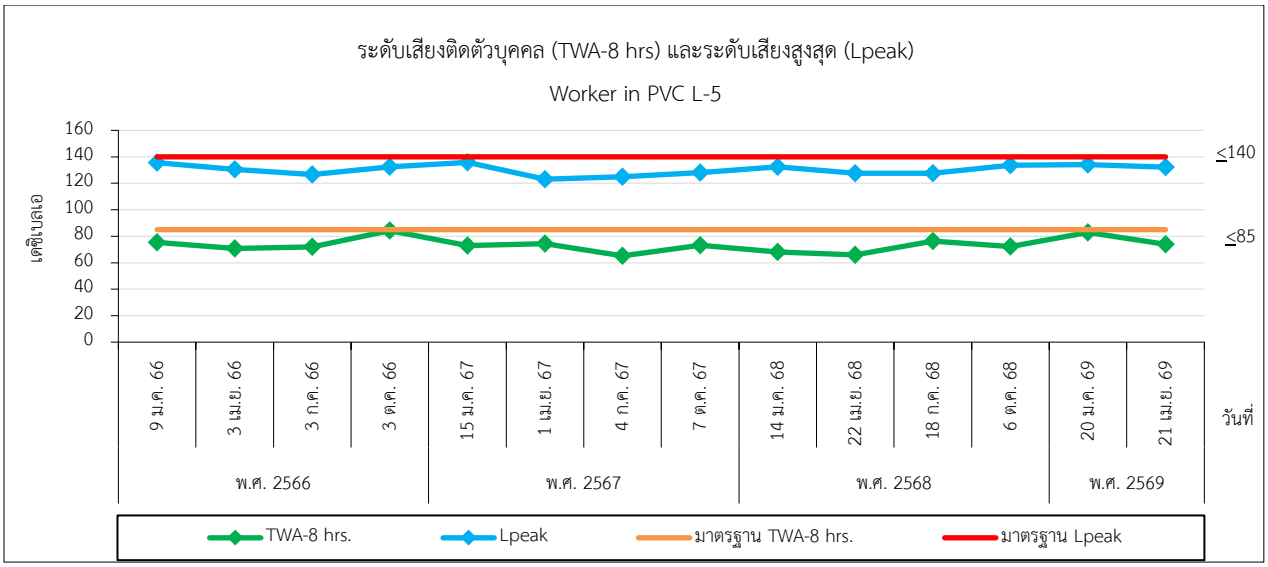
หมายเหตุ : 1. [1/]ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน

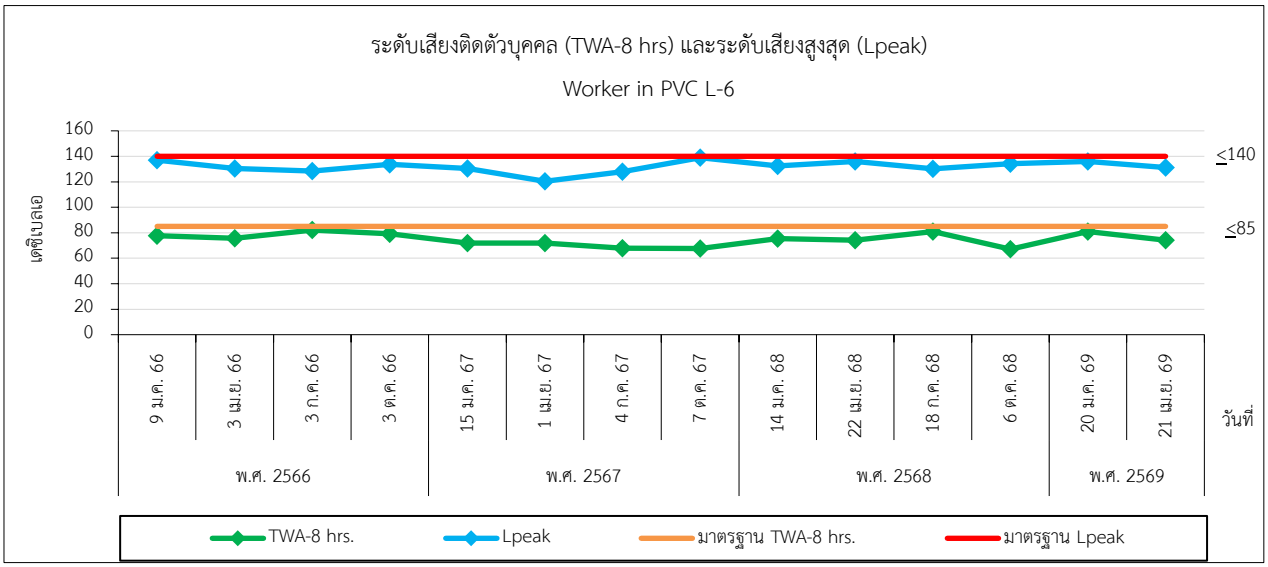
2. [2/]ค่ามาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

TWA (Time Weighted Average) หมายถึง ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

Lpeak (peak sound pressure level) หมายถึง ระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือกระแทก

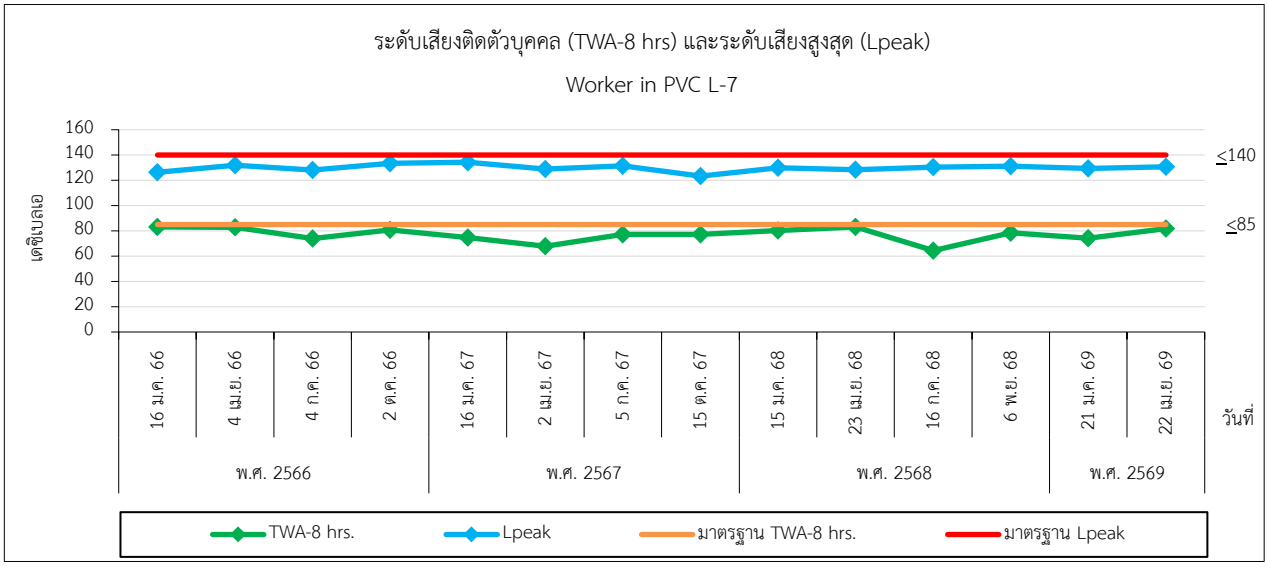
รูปที่ 3.6-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการแบบติดตัวบุคคล โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

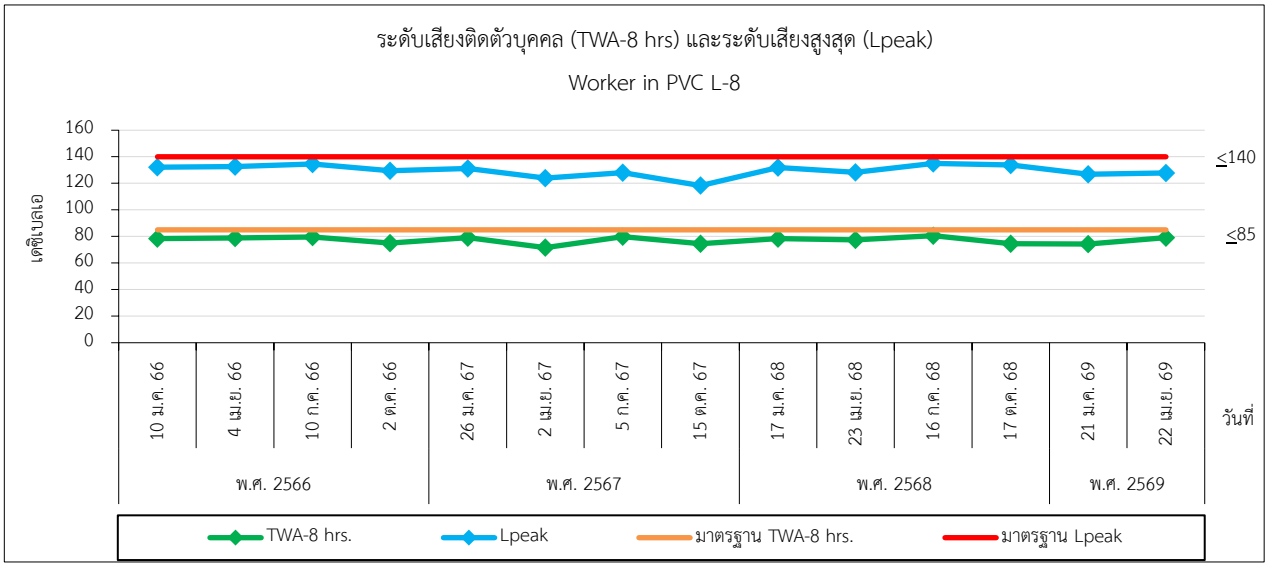




มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ 2561

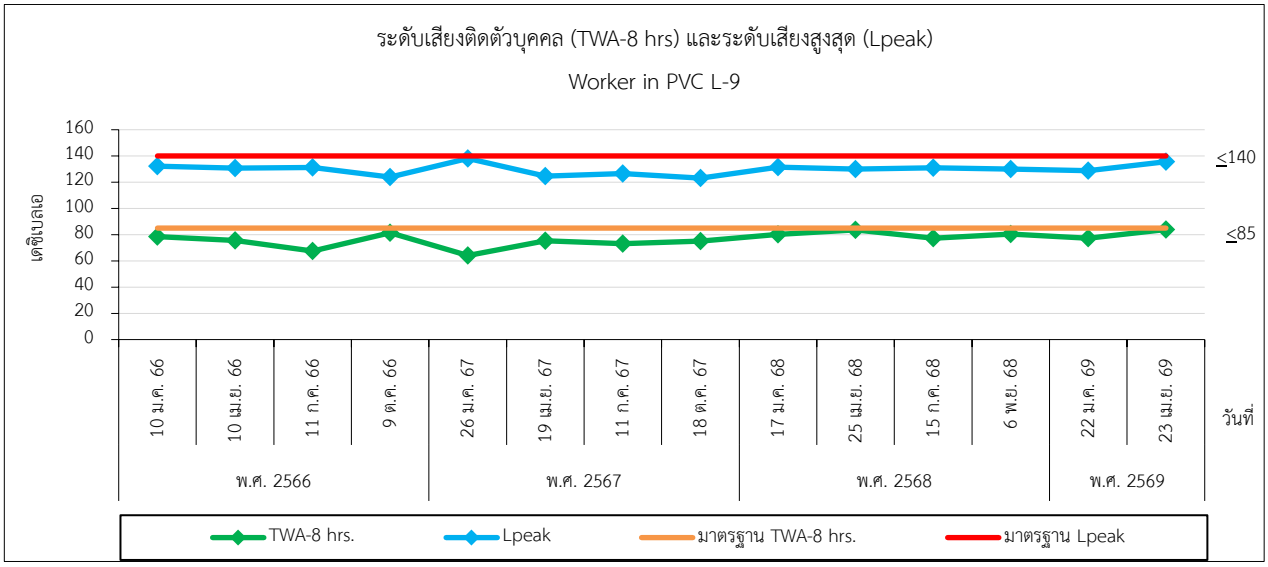
รูปที่ 3.6-4 (ต่อ)





มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ 2561

รูปที่ 3.6-4 (ต่อ)



มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ 2561

3.6.5 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

มาตรการกำหนดให้มีการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียงดังบริเวณกระบวนการผลิตโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) โดยดำเนินการทบทวนทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง

โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ล่าสุดในวันที่ 10, 29 และ 30 กันยายน พ.ศ. 2568 ดังแสดงในภาคผนวก ข.27 และมีแผนดำเนินการครั้งต่อไป ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2571

3.6.6 การตรวจสุขภาพพนักงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี ประกอบด้วย ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจปัสสาวะ (UA) ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด X-ray ปอด ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Alkaline phosphate, Total Bilirubin) ตรวจไวรัสตับอักเสบบี ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HLD) ตรวจกรดยูริค (Uric Acid) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) โดยตรวจพนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน ปีละ 1 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอด และการทำงานของตับ (Gamma-GR) โดยตรวจพนักงานก่อนเข้าทำงานและพนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตทุกคนปีละ 1 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้บันทึกสถิติพนักงานที่เข้าการรักษาพยาบาล โดยระบุตามความเจ็บป่วยพร้อมทั้งมีกลไกการตรวจสอบในกรณีที่พบความผิดปกติต้องดำเนินการตรวจวินิจฉัย เพื่อหาสาเหตุว่าเกี่ยวข้องกับลักษณะงานหรือไม่ และต้องมีมาตรการแก้ไขป้องกัน ปีละ 1 ครั้ง

โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปีให้กับพนักงานทุกคนโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ แบ่งเป็นรายการตรวจทั่วไป ตรวจปัสสาวะ (UA) ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด X-ray ปอด ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT, Alkaline phosphate, Total Bilirubin) ตรวจไวรัสตับอักเสบบี ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HLD) ตรวจกรดยูริค (Uric Acid) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) และรายการตรวจตามกลุ่มเสี่ยง (ตรวจการได้ยิน สมรรถภาพปอด และการทำงานของปอด) โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีพนักงานใหม่เข้าทำงาน 4 ท่าน และมีผลการตรวจสุขภาพปกติทั้งหมด และได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2569 ในวันที่ 4, 22, 25 มิถุนายน และวันที่ 1 กรกฎาคม และวันที่ 16, 20, 22 และวันที่ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2569 พบว่า ส่วนใหญ่ผลการตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพผิดปกติพนักงานจะเข้าสู่โปรแกรม Pre-Occupation Illness Incident Investigation ต่อไป รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.48

สำหรับการบันทึกสถิติพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาลในสถานพยาบาลของโครงการ โครงการได้ทำการจดบันทึกสถิติไว้เป็นประจำทุกเดือนซึ่งข้อมูลจะถูกเก็บไว้ที่สถานพยาบาล

3.6.7 ความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้ทำการจดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดกับพนักงานทั้งที่เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยและอุบัติเหตุซึ่งต้องหยุดทำงานและต้องมีมาตรการแก้ไขต่อไป โดยสรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน

บริษัทฯ ได้ดำเนินการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดกับพนักงานทั้งที่เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยและอุบัติเหตุที่ต้องหยุดทำงานและดำเนินการหามาตรการแก้ไขต่อไป รวมทั้งได้มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำทุกเดือน โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นต้องหยุดงานแต่อย่างใด ดังแสดงในภาคผนวก ข.56

3.7 การคมนาคม

มาตรการกำหนดให้จดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และบันทึกอุบัติเหตุจราจร พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยสรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน

บริษัทฯ ได้ดำเนินการจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ดังแสดงในภาคผนวก ค.1 เอกสารจดบันทึกรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ และได้ดำเนินการจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุทางจราจรเกิดขึ้นแต่อย่างใด ดังแสดงในภาคผนวก ข.56

3.8 เศรษฐกิจ-สังคม

มาตรการกำหนดให้มีสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ภาวะการณ์เปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน และผู้นำชุมชนในชุมชนหรือสถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนในพื้นที่โดยรอบรวมทั้งผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการปีละ 1 ครั้ง

สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือแผนงานโครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง ปีละ 1 ครั้ง (มาตรการกำหนดปีละ 1 ครั้ง) ดังแสดงในภาคผนวก ข.33

รวบรวมสรุปข้อร้องเรียนจากการดำเนินโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขไว้ทุกครั้ง ดังแสดงในภาคผนวก ข.16

3.8.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ภาวะการณ์เปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน และผู้นำชุมชนในชุมชนหรือสถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนในพื้นที่โดยรอบ รวมทั้งผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบเป็นประจำทุกปี

โดยมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นประจำปี พ.ศ. 2569 ในเดือนกันยายน ทั้งนี้ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นครั้งล่าสุด ในวันที่ 8-12 กันยายน และวันที่ 18 พฤศจิกายน – 4 ธันวาคม พ.ศ. 2568 ผลการสำรวจสรุปได้ว่าส่วนใหญ่รู้จักโครงการและกิจกรรมที่โครงการฯ ดำเนินการ และมีความพึงพอใจด้านสิ่งแวดล้อม ร้อยละ 96 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ค.3

3.8.2 การดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์

โครงการได้ดำเนินการจัดตั้งคณะทำงาน CSR และมีแผนการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมของพนักงานต่อกิจกรรมช่วยเหลือสังคมต่างๆ และมีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนต่อการดำเนินงานของโครงการฯ เพื่อนำมาวิเคราะห์ กำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการและความคาดหวังของชุมชนต่อไป โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้มีกิจกรรมสอนการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ณ โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า กิจกรรมพัฒนาวัดและปรับปรุงระบบไฟฟ้า ณ วัดชากลูกหญ้า กิจกรรมปั่น ปล่อย ณ ศูนย์อนุรักษ์พันธุ์เต่าทะเล สัตหีบ กิจกรรมเก็บขยะชายหาดตากวน ชายหาดแหลมเจริญ ชายหาดหนองแฟบ กิจกรรมสร้างฝายชะลอน้ำ ณ เขายายดา เป็นต้น นอกจากนี้โครงการฯ ได้ดำเนินกิจกรรม One Manager One Community (OMOC) เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี ตลอดจนรับฟังความคิดเห็นต่างๆ จากการดำเนินงานของบริษัท เพื่อนำมาดำเนินการปรับปรุงและวางแผนการดำเนินกิจกรรม ดังรายละเอียดแสดงในภาคผนวก ข.33

3.8.3 ข้อร้องเรียน

โครงการได้ทำการรวบรวมและบันทึกข้อมูล พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขไว้ทุกครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นแต่อย่างใด ดังแสดงในภาคผนวก ข.16

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ดังนี้

1) ด้านคุณภาพอากาศ

- มีระบบบำบัดแบบถุงกรอง (Bag Filter) บริเวณ PVC Silo และมีการเปลี่ยนแปลงถุงกรองตามอายุการใช้งาน โดยจัดเตรียมถุงกรองสำรองให้มีปริมาณเพียงพอ
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบมลพิษทางอากาศที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมและเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ทำการควบคุมตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบกำจัดสารมลพิษให้ใช้งานได้ดีตลอดเวลา
- ดำเนินการควบคุมอัตราการระบายมลพิษในอากาศให้เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด
- จัดเตรียม Preventive Maintenance อุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ และดำเนินการตามแผนประจำ
- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย และให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย

2) ด้านคุณภาพน้ำ

- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3 ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกวัน เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบการบำบัดน้ำเสีย
- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3 ซึ่งรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 1,680 และ 5,760 ลบ.ม./วัน ตามลำดับ
- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 จะนำไปผ่านระบบ Sand filter เพื่อนำน้ำกลับมาใช้ใหม่

- ติดตั้งเครื่องวัดซีโอดีแบบอัตโนมัติ (COD Online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 และเชื่อมโยงสัญญาณส่งไปที่ห้องควบคุมของโครงการฯ และเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัด ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- นำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ในระบบ IW ที่ส่วน UT
- จัดระบบบำบัดควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำโดยเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ประสบการณ์ และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้

3) ด้านจัดการกากของเสีย

- จัดภาชนะรองรับกากของเสียแยกประเภทให้เพียงพอ และเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ
- จัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงานจัดส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับจำกัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือตามวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต
- จัดให้มีอาคารเก็บพักของเสียที่มีหลังคาปกคลุมและคันกั้นโดยรอบ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาติจากทางราชการที่โครงการฯ ได้จัดส่งกากของเสียไปจำกัด และสุ่มตรวจติดตามรถขนส่งกากของเสียอย่างต่อเนื่อง

4) ด้านเสียง

- จัดทำ Noise Contour Map ภายในพื้นที่โรงงาน ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลกระทบให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง
- มีการบำรุงรักษา และซ่อมแซมเครื่องจักรอยู่เสมอ ตามแผนการตรวจสอบของเครื่องจักรนั้นๆ และมีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยการติดตั้งอุปกรณ์ครอบเครื่องจักร วัสดุดูดซับและกั้นเสียง

5) ด้านการคมนาคม

- ภายในพื้นที่โครงการมีป้ายจราจรและป้ายกำหนดความเร็วไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งเป็นระยะ
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกที่บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ ประจำที่รักษาความปลอดภัย และที่ทางเข้าพื้นที่ส่วนผลิต

- จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายกำหนดขั้นตอนการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีหกรั่วไหลของสารเคมีในระหว่างการขนส่ง และมีการฝึกซ้อมตามกำหนดการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ
- มีการคัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถ และกำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ติดชื่อสารเคมีความเป็นพิษ พร้อมเบอร์โทรศัพท์ติดต่อของบริษัทรับขนส่งและโครงการฯ ไว้บริเวณตัวถังรถบรรทุก เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ

6) ด้านสภาพสังคมและเศรษฐกิจ

- มีนโยบายการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ
- จัดตั้งคณะทำงาน CSR และจัดให้มีแผนการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมของพนักงานต่อกิจกรรมช่วยเหลือสังคมต่างๆ และมีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนต่อการดำเนินงานของโครงการ เพื่อนำมาวิเคราะห์กำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการความคาดหวังของชุมชนต่อไป
- มีขั้นตอนการดำเนินงานจัดการเรื่องร้องเรียนอย่างเป็นระบบและมีหน่วยงานติดตามแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

7) ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัย

- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน แผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉินและมีการอบรมฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนดไว้เป็นประจำรวมทั้งมีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย ในกรณีที่เกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานผู้รับเหมาและประชาชน
- มีการควบคุมเสียงโดยการติดตั้งอุปกรณ์ครอบเครื่องจักรและวัสดุดูดซับเสียงและกั้นเสียง เป็นต้น และในบริเวณที่ไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 dB(A) ได้ โครงการฯ ได้ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู รวมทั้งกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานในหน่วยงานต่างๆ ตามความเหมาะสมกับลักษณะงานอย่างเพียงพอ เช่น safety helmet, Safety Shoes, Ear muffs Ear Plugs, Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น
- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสกับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน สลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และทำการปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

- ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ ระบบและอุปกรณ์ผจญเพลิงตามจุดต่างๆ และมีการตรวจสอบการทำงานเป็นประจำ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา
- กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ระบบ analyzer Recording Alarm (ARA) และระบบ Analyzer Indicating Alarm (AIA) ไว้ที่ 2 ระดับ
- จัดให้มีการอบรมและให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยตามแผนการฝึกอบรม โดยจะอบรมให้กับพนักงานใหม่ ผู้รับเหมา และมีการอบรมประจำปีให้กับพนักงานซึ่งจะทำการทบทวนปีละ 1 ครั้ง นอกจากนี้ ได้จัดให้มีการอบรมตามหลักสูตรสำหรับพนักงานแต่ละตำแหน่ง และมีแผนงานฝึกอบรมประจำปีโดยมีคู่มือด้านความปลอดภัยเพื่อใช้ควบคุม
- ติดตั้งป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) ในบริเวณพื้นที่มีการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี
- ติดตั้งระบบตัดการป้อนก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์แบบอัตโนมัติ (Interlock System) หากตรวจพบว่าความดันและอัตราการไหลมีค่าเกินตามที่ออกแบบไว้
- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลบริเวณท่อก่อนทางเข้าและท่อหลังออกจากระบบ Compressor แต่ละชุด
- ติดตั้งวาล์วกันกลับ ด้านทางออกของระบบ Compressor เพื่อป้องกันการเกิด Back Pressure กรณีระบบ Compressor ขัดข้อง
- ติดตั้งระบบรวบรวมก๊าซที่ค้างในระบบไปเผาทำลายที่เตาเผา หากเกิดกรณีฉุกเฉินเมื่อมีการหยุดทำงานของหน่วย VRM

8) ด้านสุขภาพ

- จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงานและพนักงานประจำปี เป็นประจำทุกปี ซึ่งแบ่งการตรวจเป็นรายการตรวจทั่วไป และรายการตรวจตามกลุ่มเสี่ยง สำหรับการตรวจสุขภาพ ในปี พ.ศ. 2569 ได้ดำเนินการตรวจตรวจสุขภาพพนักงานในวันที่ 4, 22, 25 มิถุนายน และวันที่ 1 กรกฎาคม และวันที่ 16, 20, 22, 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2569
- มีการติดตามผลการรักษา พร้อมกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง หากพบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานผิดปกติ กำหนดให้มีการตรวจซ้ำและกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำเช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น
- มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการ พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชนและจัดเตรียมรถพยาบาลไว้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน

9) ด้านอันตรายร้ายแรง

- มีแผน Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพของอุปกรณ์เตือนชี้วัด Record Check และ Alarm ต่างๆ และดำเนินการตามแผนอย่างสม่ำเสมอ

- มีระบบ Work Permit ก่อนเข้าพื้นที่ส่วนผลิต
- มีระบบ Emergency shutdown Procedure ในกรณีฉุกเฉิน และมี Diesel Generator เป็น Spare Power
- มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้ง โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้อง และมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานโดยปรับความถี่การทบทวน HAZOP จากทุก 5 ปี เป็นปีละ 1 ครั้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555

10) มาตรการช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown and Turnaround)

- แจ้งกำหนดการซ่อมประจำปีให้หน่วยงานอนุญาติ และโรงงานใกล้เคียงทราบก่อนที่จะเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุง
- มีการตรวจสภาพบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในช่วงซ่อมบำรุงให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอ
- มีการอบรมเกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานซ่อมบำรุงภายในพื้นที่ตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี
- มีการประเมินความเสี่ยงในทุกกิจกรรมการซ่อมบำรุง
- จัดให้มี Work Instruction สำหรับดำเนินการในช่วง Shutdown and Turnaround
- มีข้อกำหนดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโรงงาน
- จัดให้มีระบบ Work Permit ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง
- หลังจากซ่อมบำรุงเสร็จแล้ว จะจัดทำ Pre Start up Safety Review (PSSR) ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร
- มีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการผลิต/เดินเครื่อง โดยตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงความปลอดภัยของกระบวนการผลิต

11) พื้นที่สีเขียว

- จัดสรรให้มีพื้นที่สีเขียว 15.94 ไร่ โดยปลูกไม้ยืนต้นบริเวณโดยรอบ เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและลดระดับเสียง รวมทั้งจัดตั้งให้มีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ

4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศเหนือ	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	2 ครั้ง/ปี	- 45.3-71.8 µg/m^3 - 26.8-41.8 µg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	-บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศใต้	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	2 ครั้ง/ปี	- 58.5-81.0 µg/m^3 - 30.5-42.8 µg/m^3	
	-โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	2 ครั้ง/ปี	- 55.9-71.0 µg/m^3 - 32.9-49.7 µg/m^3	
		- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- ND (<0.04)-0.51 µg/m^3 - <0.20-0.24 µg/m^3	
	-วัดมาบชลูด	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	2 ครั้ง/ปี	- 52.7-79.9 µg/m^3 - 38.1-58.2 µg/m^3	
		- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- ND (<0.04)-<0.13 µg/m^3 - ND (<0.07)-0.24 µg/m^3	
	-ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) (ปัจจุบันได้ปิดดำเนินการถาวร จึงดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถาณคุ้มครองสวัสดิภาพเด็กระยองแทน)	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr) - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 42.7-60.2 µg/m^3 - 30.1-45.5 µg/m^3 - ส่วนใหญ่มาจากทิศเหนือ รองลงมาเป็นทิศตะวันออกเฉียงใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยในช่วงระหว่าง <0.3-5.5 m/s	
	-บ้านหนองแฟบ	- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- ND (<0.04)-0.15 µg/m^3 - ND (<0.07)-0.24 µg/m^3	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	-Vent from PVC silo L-5	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
	-Vent from PVC silo L-6	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	
	-Vent from PVC silo L-7	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	
	-Vent from PVC silo L-8	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	
	-Vent from PVC silo L-9	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	
	-PVC Plant dryer Scrubber L-5	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3 - 7.66 mg/m^3	
	-PVC Plant dryer Scrubber L-6	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3 - 0.32 mg/m^3	
	-PVC Plant dryer Scrubber L-7	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- 0.6 mg/m^3 - 7.2 mg/m^3	
	-PVC Plant Dryer Scrubber L-8	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3 - 13.8 mg/m^3	
	-PVC Plant Dryer Scrubber L-9	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3 - <0.20 mg/m^3	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. ระดับเสียง	-กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ	- Leq (24)	2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 58.3-60.6 เดซิเบล (เอ)	ผลการรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้			- 67.5-68.7 เดซิเบล (เอ)	
	-กึ่งกลางรั้วบริษัทฯด้านทิศตะวันออก			- 62.8-64.0 เดซิเบล (เอ)	
	-กึ่งกลางรั้วบริษัทฯด้านทิศตะวันตก			- 61.8-66.1 เดซิเบล (เอ)	
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	-น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 2 (Influent 2)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease	เดือนละ 1 ครั้ง	- 35.4-47.8 °C - 7.2-7.6 - 71-325 mg/l - 26.8-83.5 mg/l - 90-162 mg/l - <5-232 mg/l - <3-3 mg/l	ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำก่อนเข้าระบบ จึงไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	-น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease	เดือนละ 1 ครั้ง	- 33.2-42.7 °C - 9.1-9.7 - 359-1,662 mg/l - 150-491 mg/l - 10,200-23,700 mg/l - 57-468 mg/l - <3 mg/l	ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำก่อนเข้าระบบ จึงไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง
	-น้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM - TKN - Total Phosphorus - Flow Rate	เดือนละ 1 ครั้ง	- 31.7-39.8 °C - 8.0-8.5 - <40-58 mg/l - <2.0-8.1 mg/l - 12,940-16,200 mg/l - <5-15 mg/l - <3 mg/l - ND (<0.0015)-0.0491 mg/l - ND (<0.0015) mg/l - <1.0-31.9 mg/l - 0.005-0.040 mg/l - 2,313.09-3,330.34 m^3/day	ผลการรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	-น้ำในคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Up stream)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM - TKN - Total Phosphorus	เดือนละ 1 ครั้ง	- 29.4-34.7 °C - 8.3-8.9 - <25-26 mg/l - <2.0-4.0 mg/l - 2,580-5,840 mg/l - 18-45 mg/l - <3 mg/l - 0.0089-0.0464 mg/l - ND (<0.0015) mg/l - <1.0-8.5 mg/l - 0.852-1.758 mg/l	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	-น้ำในคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Down stream)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM - TKN - Total Phosphorus	เดือนละ 1 ครั้ง	- 30.7-37.0 °C - 8.3-8.8 - <25-35 mg/l - <2.0-5.8 mg/l - 5,420-8,540 mg/l - 15-30 mg/l - <3 mg/l - 0.0051-0.0172 mg/l - ND (<0.0015) mg/l - <1.0-13.7 mg/l - 0.701-1.212 mg/l	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน
4. กากของเสีย 4.1 ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	-ภายในโรงงาน	- จดบันทึกข้อมูล	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการมีการบันทึกปริมาณ Off-Spec. และ PVC Loss Power เป็นประจำทุกเดือน โดยปัจจุบันได้ส่งไปจำหน่ายให้กับผู้ซื้อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4.2 จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ	-ภายในโรงงาน	- จดบันทึกข้อมูล	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการได้มีการจดบันทึกข้อมูลสรุปกากของเสียแต่ละชนิด ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ พร้อมทั้งบันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม และการส่งไปกำจัดและรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.24 และ ข.26	-
5. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ 5.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	<u>PVC L-5</u> -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ (ต่อ) 5.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	<u>PVC L-6</u> -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	<u>PVC L-7</u> -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ (ต่อ) 5.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	PVC L-8 -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	PVC L-9 -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบแบบติดตัวบุคคล	-Worker in PVC L-5	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	-Worker in PVC L-6	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm	
	-Worker in PVC L-7	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm	
	-Worker in PVC L-8	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm	
	-Worker in PVC L-9	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm	
5.3 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	PVC L-5 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 80.7 และ 78.1 เดซิเบล (เอ) - 82.0 และ 80.0 เดซิเบล (เอ) - 82.0 และ 78.6 เดซิเบล (เอ) - 84.1 และ 80.2 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	PVC L-6 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 84.5 และ 83.4 เดซิเบล (เอ) - 84.0 และ 82.2 เดซิเบล (เอ) - 81.9 และ 80.9 เดซิเบล (เอ) - 84.6 และ 83.0 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	PVC L-7 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 84.4 และ 84.4 เดซิเบล (เอ) - 84.4 และ 84.5 เดซิเบล (เอ) - 83.1 และ 83.9 เดซิเบล (เอ) - 85.1 และ 83.9 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5.3 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	PVC L-8 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 84.5 และ 84.4 เดซิเบล (เอ) - 83.6 และ 84.2 เดซิเบล (เอ) - 82.6 และ 82.0 เดซิเบล (เอ) - 83.6 และ 83.7 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	PVC L-9 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 83.7 และ 84.8 เดซิเบล (เอ) - 83.9 และ 84.5 เดซิเบล (เอ) - 83.0 และ 82.8 เดซิเบล (เอ) - 84.5 และ 84.3 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
5.4 ระดับเสียงติดตัวบุคคล	-Worker in PVC L-5	- TWA-8 hr - Lpeak	4 ครั้ง/ปี	- 82.9 และ 74.0 เดซิเบล (เอ) - 134.1 และ 132.2 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-Worker in PVC L-6	- TWA-8 hr - Lpeak		- 81.0 และ 74.2 เดซิเบล (เอ) - 136.1 และ 131.1 เดซิเบล (เอ)	
	-Worker in PVC L-7	- TWA-8 hr - Lpeak		- 74.1 และ 81.8 เดซิเบล (เอ) - 129.3 และ 130.7 เดซิเบล (เอ)	
	-Worker in PVC L-8	- TWA-8 hr - Lpeak		- 74.3 และ 79.1 เดซิเบล (เอ) - 126.8 และ 127.7 เดซิเบล (เอ)	
	-Worker in PVC L-9	- TWA-8 hr - Lpeak		- 77.4 และ 83.9 เดซิเบล (เอ) - 128.7 และ 135.5 เดซิเบล (เอ)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5.5 Noise Contour Map	-ภายในโครงการ	- Noise Contour Map	ทุก 3 ปี	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ในวันที่ 10, 29-30 กันยายน พ.ศ. 2568 ดังแสดงในภาคผนวก ข.27 และมีแผนดำเนินการครั้งต่อไป ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2571	-
5.6 การตรวจสุขภาพพนักงาน	-พนักงานใหม่	ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจสุขภาพตามการปฏิบัติงาน	แรกเข้าทำงาน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 มีพนักงานใหม่เข้าทำงาน 4 ท่าน และมีผลการตรวจสุขภาพปกติทั้งหมด	-
	-พนักงานประจำ	ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจสุขภาพตามการปฏิบัติงาน	1 ครั้ง/ ปี	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2569 ในวันที่ 4, 22, 25 มิถุนายน และวันที่ 1 กรกฎาคม และวันที่ 16, 20, 22 และวันที่ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2569 พบว่า ส่วนใหญ่ผลการตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพผิดปกติพนักงานจะเข้าสู่โปรแกรม Pre-Occupation Illness Incident Investigation ต่อไป	-
5.7 สถิติภาวะการเจ็บป่วย	-พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน	1 ครั้ง / ปี	- โครงการมีการบันทึกสถิติที่พนักงานเข้ารับการรักษาพยาบาลในสถาณพยาบาลของโครงการเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งข้อมูลจะถูกรวบรวมไว้ที่สถานพยาบาลดังแสดงในภาคผนวก ค.4	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5.8 ความปลอดภัย	-พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดกับพนักงานทั้งที่เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยและอุบัติเหตุซึ่งต้องหยุดทำงานและต้องมีมาตรการแก้ไขต่อไป	รายงานผลทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นต้องหยุดงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด ดังแสดงในภาคผนวก ข.56	-
6. คมนาคม	-พื้นที่โครงการ	- จดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้าออกพื้นที่โครงการ	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานทุก 6 เดือน	- โครงการมีการจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำ ดังแสดงในภาคผนวก ค.3	-
	-พื้นที่โครงการ	- จดบันทึกอุบัติเหตุจราจร พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใดดังแสดงในภาคผนวก ข.56	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. เศรษฐกิจสังคม 7.1 สำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม	-ชุมชนหรือสถาณที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่โดยรอบ	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม สภาวะการณ์เปลี่ยนแปลงปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี	- โครงการได้มีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้นำชุมชนประจำปี พ.ศ. 2569 ในเดือนกันยายน ทั้งนี้ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นครั้งล่าสุด ในวันที่ 8-12 กันยายน และวันที่ 18 พฤศจิกายน – 4 ธันวาคม พ.ศ. 2568 ผลการสำรวจสรุปได้ว่า ส่วนใหญ่รู้จักโครงการและกิจกรรมที่โครงการฯ ดำเนินการ และมีความพึงพอใจด้านสิ่งแวดล้อม ร้อยละ 96	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.2 ชุมชนสัมพันธ์	-ชุมชนหรือสถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหวละชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนในพื้นที่โดยรอบ	- สรุปผลการดำเนินการและประเมินผลแผนงานชุมชนสัมพันธ์แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคมและ/หรือแผนงานโครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	1ครั้ง/ปี	- โครงการได้ดำเนินการจัดตั้งคณะทำงาน CSR และมีแผนการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมของพนักงานต่อกิจกรรมช่วยเหลือสังคมต่างๆ และมีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนต่อการดำเนินงานของโครงการ ดังแสดงในภาคผนวก ข.33 ทั้งนี้ ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้มีกิจกรรมสอนการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ณ โรงเรียนวัดชากลูกหญ้า กิจกรรมพัฒนาวัดและปรับปรุงระบบไฟฟ้า ณ วัดชากลูกหญ้า กิจกรรมปั่น ปล่อย ณ ศูนย์อนุรักษ์พันธุ์เต่าทะเล สัตหีบ กิจกรรมเก็บขยะชายหาดตากวน ชายหาดแหลมเจริญ ชายหาดหนองแฟบ กิจกรรมสร้างฝายชะลอน้ำ ณ เขายายดา เป็นต้น นอกจากนี้โครงการฯ ได้ดำเนินกิจกรรม OMOC เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีตลอดจนรับฟังความคิดเห็นต่างๆ จากการดำเนินงานของบริษัท เพื่อนำมาดำเนินการปรับปรุงและวางแผนการดำเนินกิจกรรม	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.3 ข้อร้องเรียน	-พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนจากการดำเนินโครงการพร้อมผลการดำเนินการแก้ไข	1 ครั้ง/ปี	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนแต่อย่างใด ดังแสดงในภาคผนวก ข.16	-

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ อก 5106.2/2250 ลงวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2564

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ข.2 รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข.3 เอกสารหนังสือแจ้งกำหนดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต

ภาคผนวก ข.4 เอกสารเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.5 หนังสือแจ้งการหยุดเครื่องจักร

ภาคผนวก ข.6 เอกสารการลดและขจัดมลพิษในบรรยากาศ

ภาคผนวก ข.7 การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจกรรมอุตสาหกรรม ที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งประเทศและต่างประเทศ

ภาคผนวก ข.8 ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

ภาคผนวก ข.9 เกณฑ์การประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของหน่วยงานกลาง Third Party

ภาคผนวก ข.10 Preventive Maintenance (สำหรับระบบมลพิษทางอากาศ) ปี พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข.11 วิธีปฏิบัติงานและตัวอย่างแบบบันทึกการตรวจเช็คสภาพของ Silo, Bag filter, Air Jet pulse, Outside surface

ภาคผนวก ข.12 แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข.13 หนังสืออนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ภาคผนวก ข.14 รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

ภาคผนวก ข.15 เกณฑ์การคัดเลือกสถานบริการสุขภาพ

ภาคผนวก ข.16 หนังสือรับรองไม่มีข้อเรียกร้อง

ภาคผนวก ข.17 รายงานผลการเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ข.18 ผลการตรวจสอบวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และ 3 โดยหน่วยงานภายในโครงการ

ภาคผนวก ข.19 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัด

ภาคผนวก ข.20 เอกสารประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.21 เอกสารการตรวจสอบ บำรุงรักษาท่อหรือรางน้ำฝน

ภาคผนวก ข.22 เอกสารการส่งขยะทั่วไปให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข.23 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ภาคผนวก ข.24 รายงานสรุปปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข.25 เอกสารการสุ่มตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ภาคผนวก ข.26 เอกสารการส่งกากของเสียไปกำจัดภายนอกโรงงาน
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข.27 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ภาคผนวก ข.28 เอกสารการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (ที่มีเสียงดัง)

ภาคผนวก ข.29 เอกสารการตรวจสอบสภาพและอุปกรณ์ประจำรถบรรทุก

ภาคผนวก ข.30 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย

ภาคผนวก ข.31 การติดตั้ง ระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถสารเคมีอันตราย

ภาคผนวก ข.32 เอกสารรับพนักงานท้องถิ่นเข้าทำงาน

ภาคผนวก ข.33 แผนการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และตัวอย่างการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข.34 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก ข.35 โครงการธงขาว-ดาวเขียว

ภาคผนวก ข.36 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)

ภาคผนวก ข.37 แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก ข.38 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.39 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ภาคผนวก ข.40 การตรวจสอบระบบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัย

ภาคผนวก ข.41 นโยบายระบบบริหารคุณภาพระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
สิ่งแวดล้อมพลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม

ภาคผนวก ข.42 เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก ข.43 เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

ภาคผนวก ข.44 มาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานและชุมชน

ภาคผนวก ข.45 แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องเชิงป้องกัน

ภาคผนวก ข.46 ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)

ภาคผนวก ข.47 แผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดความดัน อัตราการไหล
และตรวจสอบสภาพสายสัญญาณ/สายไฟ

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข.48 แผนการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2569

ภาคผนวก ข.49 ตัวอย่าง Work Permit

ภาคผนวก ข.50 เอกสารตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม
เช่น อุปกรณ์รักษาอุณหภูมิ เป็นต้น

ภาคผนวก ข.51 เอกสารการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้ง

ภาคผนวก ข.52 หนังสือเล่มนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ

ภาคผนวก ข.53 เอกสารตรวจสอบสภาพเครื่องมือเครื่องยนต์/เครื่องจักร

ภาคผนวก ข.54 Work Instruction สำหรับดำเนินการในช่วง Shut down and Turn around

ภาคผนวก ข.55 รายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา

ภาคผนวก ข.56 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ค เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค.1 เอกสารจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ

ภาคผนวก ค.2 เอกสารบันทึกสถิติของพนักงานเข้ารักษาพยาบาลในสถานพยาบาล
ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ภาคผนวก ค.3 รายงานผลการสำรวจข้อมูลเศรษฐกิจ-สังคม ความคิดเห็นของชุมชน
และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก ง ใบรับรองผลการตรวจวัด

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ

ภาคผนวก ฉ ใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ก

หนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)
ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ที่ อก 5106.2/2250 ลงวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2564

ที่ อก 5106.2/ 2250

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

20 สิงหาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) จำกัด ที่ L-RY-183/64 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2564

ตามที่อ้างถึง บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 7/2564 เมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายจักรรัฐ เลิศโอภาส)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
โทรศัพท์ 0 3868 3127
โทรสาร 0 3868 3941

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4))
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 7/2564 โดยมีการเพิ่มเติมมาตรการฯ ในหน้าที่ 13/86, 28/86, 37/86, 38/86, และ 55/86

ลงนาม.....
(นางพัชรีวรรณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 1/86

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1) กำหนดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา (Preventive Maintenance Program) เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามเกณฑ์การออกแบบของแต่ละอุปกรณ์/เครื่องจักร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) จัดให้มีการเตรียมหน้ากากป้องกันฝุ่นละอองสำหรับคนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพน้ำ	1) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมสุขาเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) หรือห้องสุขาชั่วคราวที่มีบ่อพักเป็นบ่อปิดที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) กรณีที่มีการทดสอบการรับแรงดันของเครื่องจักร/อุปกรณ์ และท่อขนส่งด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำทิ้งจากการดำเนินงาน โดยต้องแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้งโดยการกรองด้วยตะแกรงละเอียด และระบบกรองทราย (Sand Filter) ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการและทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งโดยเจ้าหน้าที่	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีวรรณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
มิถุนายน 2563

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 2/86

ลงนาม.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
มิถุนายน 2563

Fourtier Consultancy Co.,Ltd.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ของโครงการ (Internal Check) ได้แก่ การตรวจวัดค่า pH ปริมาณของแข็งแขวนลอย(SS) ซีโอดี (COD) และปริมาณน้ำมัน(Oil) หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด แต่หากไม่ปนเปื้อนให้ระบายออกภายนอกโครงการ หรือนำกลับไปใช้ใหม่ เช่น น้ำรดพื้นที่สีเขียว หรือฉีดพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น			
	3) ในกรณีที่อาจมีตะกอนดินหรือเศษวัสดุจากการก่อสร้าง เช่น เศษซีเมนต์/คอนกรีต เป็นต้น ไหลลงในรางระบายน้ำฝน ให้ขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุออกให้เรียบร้อย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) กำหนดให้มีการจัดเก็บวัสดุก่อสร้างไว้ในพื้นที่จัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วน และไม่กีดขวางการระบายน้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) ห้ามไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงรางระบายน้ำ แหล่งน้ำหรือทางน้ำสาธารณะ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	6) จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนภายในบริเวณพื้นที่โครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) จัดให้มีแผนการตรวจสอบรางระบายน้ำ โดยหากพบว่ามีการสะสมของตะกอนดินจะต้องทำการขุดลอกรางระบายน้ำทันที	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.การจัดการของเสีย	1) จัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการรวบรวมมูลฝอยก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามาเก็บขนขยะมูลฝอยจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการแยกขยะและเศษวัสดุที่เกิดจากการก่อสร้างที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป สำหรับเศษวัสดุจากการก่อสร้างที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอื่นๆ จะถูกรวบรวมไว้บริเวณที่โครงการจัดเตรียมไว้เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	3) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุก่อสร้างหรือขยะมูลฝอยอื่นๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) กำหนดให้รถขนเศษวัสดุจากการก่อสร้างติดป้ายระบุชื่อบริษัทผู้รับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อสำหรับร้องเรียนมายังโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
4.เสียง	1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างและการติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในระหว่าง (เวลา 19.00-7.00 น.) รวมถึงในช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.เสียง (ต่อ)	2) พิจารณาเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร และตรวจสอบให้อยู่ในสภาพดี เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ กรณีที่มีการใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ในการก่อสร้างที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง เช่น การปิดครอบเครื่องจักร เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	3) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear plugs) หรือที่ครอบหู (Ear muffs) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) กำหนดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และกำหนดให้คนงานก่อสร้างทำงานได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน รวมทั้งจัดให้มีการหยุดพักทำงานชั่วคราว หรือมีระบบการหมุนเวียนสับเปลี่ยนคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่นๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
5.การคมนาคมขนส่ง	1) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างและขนส่งคนงานก่อสร้างที่ต้องสัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือพื้นที่ภายนอกโครงการให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกินที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัดและควบคุมความเร็วรถในพื้นที่ โครงการให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถและแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

NWI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	2) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ของรถตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งานเพื่อควบคุมการระบายมลพิษและกำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและความปลอดภัยของเครื่องยนต์ก่อนใช้งานทุกครั้ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	3) ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมรถบรรทุกขนส่งเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างและป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เพื่อป้องกันความเสียหายต่อพื้นผิวจราจร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) จัดระบบทิศทางการจราจรตามแผนการจราจรภายในพื้นที่โครงการ พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) วางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งวัสดุหรืออุปกรณ์โดยให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และหลีกเลี่ยงการขนส่งช่วงเวลากลางคืนและช่วงเวลาเร่งด่วนโดยเฉพาะในช่วงเวลา 07.00-9.00 น. และเวลา 16.00-18.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชนเพื่อลดผลกระทบด้านการคมนาคมขนส่งที่อาจเกิดขึ้น โดยพิจารณาถึงความเหมาะสมของช่วงเวลา เส้นทาง และขนาดของวัสดุที่ขนส่ง	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

NWI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	6) กำหนดให้ติดป้ายระบุชื่อบริษัทผู้รับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์และรถขนส่งคนงานก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
6.สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1) พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียงที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง ควบคุมดูแลมิให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหาให้ประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาลักขโมย ยาเสพติด ทะเลาะวิวาท เป็นต้น โดยต้องกำหนดให้มีการวางกฎระเบียบและการลงโทษที่ชัดเจน รวมทั้งขั้นตอนการประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	3) จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนอย่างน้อย 2 ช่องทาง เช่น โทรศัพท์หมายเลข 038-925-200 หรือการแจ้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น และให้ดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบพบว่าเรื่องที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งให้จัดทำเป็นบันทึกข้อร้องเรียน สรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ทั้งนี้ให้ประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนในระยะก่อสร้างให้ชุมชนทราบ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณี กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างทุกคนที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
7.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) การคัดเลือกบริษัทรับเหมาโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่ก่อสร้างที่ได้มาตรฐาน และสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้าง ให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงานที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัดและให้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาจ้าง ทั้งนี้โครงการต้องควบคุมให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	3) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานและคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน ทั้งนี้ผู้รับเหมาจะต้องควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) การออกแบบก่อสร้างและการเลือกใช้วัสดุอุปกรณ์ต่างๆต้องเลือกใช้ตามมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณี กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	5) จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้พร้อมภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนการประสานงานสำหรับรับส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งสถานพยาบาลใกล้เคียง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	6) จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (work permit) ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเข้มงวด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	8) จัดให้มีการปฐมนิเทศอบรมคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้อุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้องตามแผนการอบรมของโครงการเพื่อให้มีความรู้และรับทราบกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	9) กำหนดและควบคุมให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	10) จัดทำป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ที่จำเป็นต่อความปลอดภัย เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวมหมวกนิรภัย เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	11) จัดให้มีการชี้แจงเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) ให้กับคนงานก่อสร้างของบริษัทผู้รับเหมาและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามข้อแนะนำต่างๆ ในเอกสารอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ผู้รับมอบอำนาจ
THAI PLASTIC AND CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

9/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ	12) จัดให้มีจุดพักและเวลาพักระหว่างปฏิบัติงานโดยเฉพาะการก่อสร้างในช่วงที่มีอากาศร้อน โดยจัดให้มีสาธารณูปโภคที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยตามจุดต่างๆ ในบริเวณที่พักผ่อนในพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	13) จัดให้มีแผนปฏิบัติการอุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหลสำหรับช่วงก่อสร้าง และจัดให้มีการอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้องตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนดไว้	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	14) กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการก่อสร้าง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ * การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า * การใช้รถยก * งานประเภทที่ไม่มีประกายไฟ (Cold Work) * งานประเภทมีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) * งานในที่อับอากาศ * การใช้ก๊าซในการติดตั้ง/การเชื่อม	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด(มหาชน) ผู้รับมอบอำนาจ
THAI PLASTIC AND CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

10/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	15) จดบันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ โดยต้องสอบสวน เหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหายและวิธีในการแก้ปัญหาเพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	16) กำหนดให้มีมาตรการในการชด.ชยค่าเสียหายในกรณีได้รับผลกระทบจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการต่อคนงานก่อสร้าง ผู้รับเหมาและประชาชน			
	17) โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในหรือภายนอกพื้นที่โครงการ แต่จะกำหนดให้ผู้รับเหมามีจุดรวมพลเพื่อรับส่งคนงานก่อสร้างมายังพื้นที่โครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	18) จัดให้มีระบบเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยพร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างหรือพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับสัญญาณเตือนภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 11/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ	19) จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอตามมาตรฐานหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	20) จัดส่งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	21) กำหนดให้บริษัทรับเหมามีการอบรมคนงานก่อสร้างด้านสุขอนามัยและการป้องกันโรค พร้อมทั้งให้บริษัทปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี และการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ที่มา: บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), 2560

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 12/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4))

ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) (ช่วงดำเนินการ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานอนุญาต อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีวัณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 13/86

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) ในกรณีที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตาม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีวัณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 14/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ (1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			

ลงนาม.....
(นางพัชรีวรรณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
มิถุนายน 2563

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 15/86

ลงนาม.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
มิถุนายน 2563

Fourtier Consultants Co.,Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีวรรณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
มิถุนายน 2563

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 16/86

ลงนาม.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
มิถุนายน 2563

Fourtier Consultants Co.,Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) จะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 17/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 18/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center :EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shut down/Turn around) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	15) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
มิถุนายน 2563

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 19/86

ลงนาม.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
มิถุนายน 2563

Fourtier Consultants Co.,Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	16) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	17) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	18) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 20/86

NVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	19) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shut down/Turn around)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโครงการเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงานยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศ	1) โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ออกสู่บรรยากาศ 2) การควบคุมมลพิษที่ปล่องระบายของโครงการ แสดงดังตารางที่ 2-1 ดังนี้ 1. ปล่องระบาย PVC-L5 Scrubber * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.282 g/s * ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.356 g/s 2. ปล่องระบาย PVC-L5 Silo Bag Filter * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.045 g/s	- ปล่องระบายอากาศ - ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2-1

ข้อมูลแหล่งกำเนิดและอัตราการระบายสารมลทินทางอากาศ โครงการโรงงานเม็ดพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด)

ปล่องระบาย	ข้อมูลปล่องระบาย					ข้อมูลก๊าซที่ระบายออก			ความเข้มข้น		อัตราการระบาย	
	LOCATION		ลักษณะปลายปล่อง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	ความสูง[1]	อุณหภูมิ	ความเร็ว	$Q_{standard}$[2]	TSP	VCM	TSP	VCM
	X	Y		(m)	(m)	(°c)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)
1. ปล่อง PVC-L5 Scrubber	732715	1404520	แนวดิ่ง	1.4	15.9	45	14.03	20.2	113	17.6	2.282	0.355
2. ปล่อง PVC-L5 Silo Bag Filter	732709	1404623	แนวดิ่ง	0.31	28	31	19.20	1.4	32	-	0.045	-
3. ปล่อง PVC-L6 Scrubber	732732	1404414	แนวดิ่ง	1.4	30	61	13.40	18.4	113	17.6	2.080	0.324
4. ปล่อง PVC-L6 Silo Bag Filter	732749	1404622	แนวดิ่ง	0.31	28	31	19.20	1.4	32	-	0.045	-
5. ปล่อง PVC-L7 Scrubber	732722	1404255	แนวดิ่ง	1.4	30	61	13.40	18.4	113	17.6	2.080	0.324
6. ปล่อง PVC-L7 Silo Bag Filter	732784	1404231	แนวดิ่ง	0.31	28	31	19.20	1.4	32	-	0.045	-
7. ปล่อง PVC-L8 Scrubber	732727	1404177	แนวดิ่ง	1.24	27	60	14.56	15.7	113	17.6	1.774	0.277
8 ปล่อง PVC-L8 Silo Bag Filter	732798	1404172	แนวดิ่ง	0.16	28	60	27.48	0.5	32	-	0.016	-
9 ปล่อง PVC-L9 Scrubber	732661	1404066	แนวดิ่ง	1.54	20	50	11.03	20.2	113	17.6	2.282	0.356
10. ปล่อง PVC-L9 Silo Bag Filter	732707	1404093	แนวดิ่ง	0.4	38	40	13.70	1.6	50	-	0.082	-
ปริมาณการระบายรวม									-	-	10.731	1.637
ค่ามาตรฐานปริมาณการระบายสารไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์รวม[3] (กรัมต่อตันผลิตภัณฑ์-ปี)									-	-	-	100.00
ค่ามาตรฐานความเข้มข้นฝุ่นละอองรวม[4]									400	-	-	-

หมายเหตุ : [1] ความสูงปล่องระบายได้พิจารณาจากระดับพื้นถึงระดับปลายปล่องแล้ว

[2] ที่สภาวะอ้างอิง 25 °C, 1 atm ที่สภาวะแห้งและมีปริมาตรออกซิเจน ณ สภาวะจริงในสายตรวจวัด

[3] ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมเคมี, 2553 (โครงการมีกำลังการผลิตรวมประมาณ 534,694.54 ตันต่อปี ที่กำหนดไว้ 350 ตันต่อปี)

[4] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่มีการระบายออกจากโรงงาน, 2549

ที่มา: บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), 2560

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีชาจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. ปล่องระบาย PVC-L6 Scrubber * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.080 g/s * ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.324 g/s 4. ปล่องระบาย PVC-L6 Silo Bag Filter * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.045 g/s 5. ปล่องระบาย PVC-L7 Scrubber * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.080 g/s * ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.324 g/s 6. ปล่องระบาย PVC-L7 Silo Bag Filter * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.045 g/s 7. ปล่องระบาย PVC-L8 Scrubber * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 1.774 g/s * ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.277 g/s 8. ปล่องระบาย PVC-L8 Silo Bag Filter * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.016 g/s 9. ปล่องระบาย PVC-L9 Scrubber * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.282 g/s * ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.356 g/s 10. ปล่องระบาย PVC-L9 Silo Bag Filter * ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 50 mg/Nm^3 และ 0.082 g/s			

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีชาจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3) ตรวจเช็คระบบควบคุมความดัน (Pressure Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ตลอดจนตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซจากกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุง ถ้าหากพบว่ามีการชำรุดให้รีบปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนแปลงทันที	- ระบบควบคุมความดันและอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) ตรวจเช็คประสิทธิภาพของถุงกรองฝุ่น (Bag Filter) ในกรณีที่ฉีกขาดหรืออุดตัน จากวาล์ววัดความดันของถุงกรอง และเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นตามอายุการใช้งาน พร้อมทั้งจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองให้มีปริมาณเพียงพอต่อการใช้งาน	- ระบบดักฝุ่นของ Silo Bag Filter	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) เมื่อพบว่าอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) หรือไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) มีค่าเข้าใกล้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะต้องตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันทีหรือปรับสภาพการดำเนินการให้มีค่าอัตราการระบายต่ำกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ หากไม่สามารถดำเนินการได้ โครงการจะต้องหยุดเดินระบบที่เกี่ยวข้องเพื่อหาสาเหตุและทำการแก้ไขจนกระทั่งดำเนินการแล้วเสร็จ จึงสามารถเดินระบบตามปกติได้	- ระบบดักฝุ่นของ Silo Bag Filter	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	6) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบกำจัดสารมลพิษให้ใช้งานได้ดีตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	8) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	9) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	10) ให้บริษัทดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษทางอากาศ โดยเฉพาะที่เป็นสาเหตุของข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่นสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องให้มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	11) จัดทำ Environmental Audit ด้วยองค์กรที่สาม (Third Party) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	12) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตามที่กฎหมายกำหนดภายใน 1 ปี หลังจากโครงการแล้วเสร็จ และหลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	1) บำบัดน้ำเสียจากโครงการด้วยระบบบำบัดขั้นต้นและระบบบำบัดขั้นที่ 2 (ระบบบำบัดทางชีวภาพ) โดยคุณภาพน้ำทิ้งในถังตรวจสอบคุณภาพน้ำสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด และของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 มีคุณภาพได้มาตรฐานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) การจัดการน้ำเสียจากแต่ละแหล่งกำเนิดของโครงการมีรายละเอียด ดังนี้ * น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 6 และ 7 ประมาณ 1,412.28 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียจากหน่วยนำก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์กลับคืน (VRM Unit) ประมาณ 0.48 ลบ.ม./วัน * น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 6 และ 7 ประมาณ 138.72 ลบ.ม./วัน * น้ำเสียจากการล้างพื้น/อุปกรณ์ของสายการผลิตที่ 6 และ 7 ประมาณ 56.88 ลบ.ม./วัน (ปริมาณสูงสุด) * ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 ประมาณ 1,608.36 ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีวรี์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 27/86

NVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ทำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	* น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่สายการผลิตที่ 5, 6 และ 7 ประมาณ 252.9 ลบ.ม./ครั้ง (รวบรวมน้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรก) โดยน้ำเสียดังกล่าวข้างต้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนส่งเข้าระบบกรองทราย (Sand filter) และส่งเข้า Water Storage Tank เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด * น้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโครงการประมาณ 24 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตเพสต์ พีวีซี เรซิน ประมาณ 98.4 ลบ.ม./วัน * น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ประมาณ 2,197.86 ลบ.ม./วัน * น้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ประมาณ 318.54 ลบ.ม./วัน * น้ำเสียจากการล้างพื้น/อุปกรณ์ของสายการผลิต 5, 8 และ 9 ประมาณ 102.42 ลบ.ม./วัน (ปริมาณสูงสุด)			

ลงนาม.....
(นางพัชรีวรี์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 28/86

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	* น้ำเสียจากการฟื้นฟูสภาพเรซินในระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ประมาณ 216.0 ลบ.ม./วัน * น้ำเสียจากโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงานผลิตคลอร์ – อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตเพสต์ พีวีซี เรซิน ประมาณ 1,365.84 ลบ.ม./วัน (น้ำเสียจากกระบวนการผลิต * ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ประมาณ 4,323.6 ลบ.ม./วัน * น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่สายการผลิตที่ 8, 9 และระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุประมาณ 135 ลบ.ม./ครั้ง (รวบรวมน้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรก) โดยน้ำเสียดังกล่าวข้างต้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง แห่งที่ 3 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป			

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

THAI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีชจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

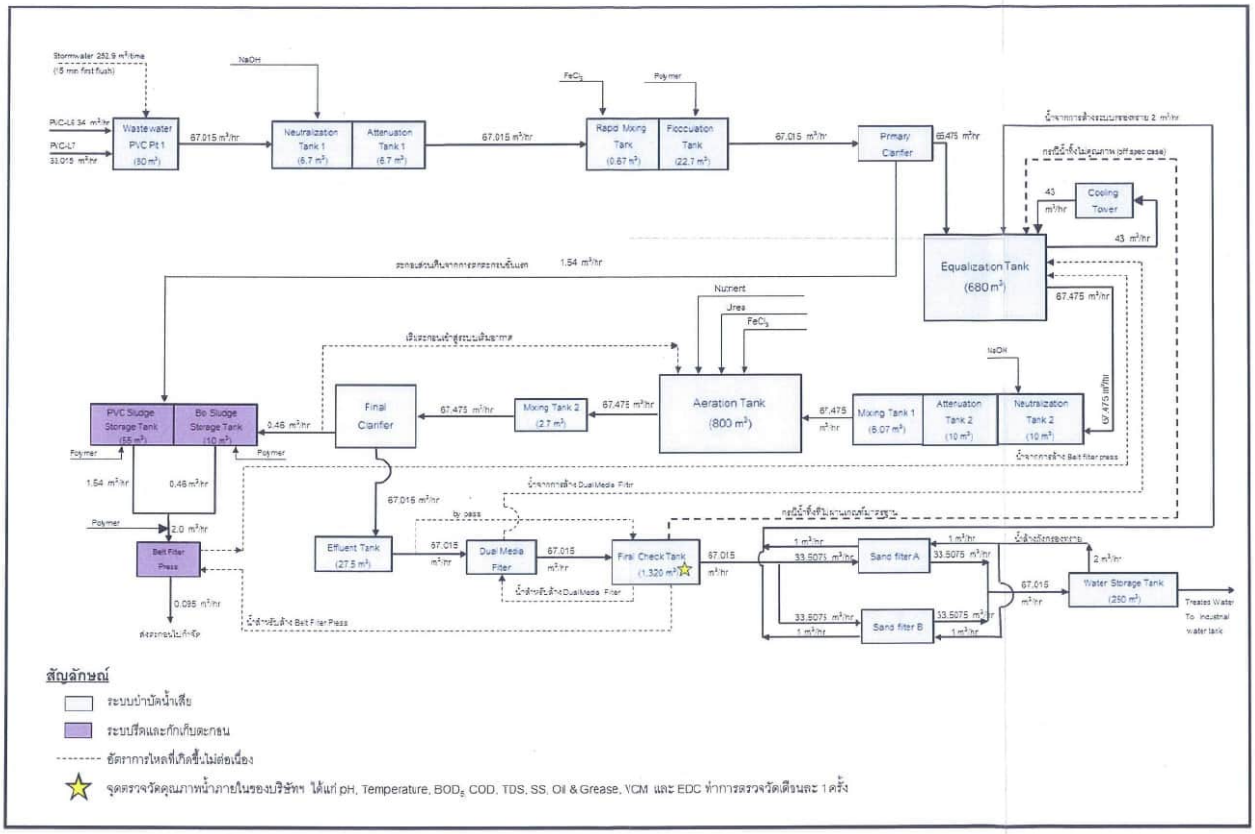
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	3) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 สามารถรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 1,680 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 6 และ 7 ก่อนหมุนเวียนน้ำทิ้งเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด (แสดงดังรูปที่ 1) โดยประกอบด้วยระบบต่างๆ ดังนี้ * ระบบตกตะกอนทางเคมี * ระบบบำบัดแบบชีวภาพตะกอนแร่ง (Activated Sludge) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจะถูกส่งเข้าระบบกรองทราย เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ทั้งหมด	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 สามารถรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 5,760 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ก่อนระบายเข้าสู่ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) (แสดงดังรูปที่ 2) โดยประกอบด้วยระบบต่างๆ ดังนี้ * ระบบตกตะกอนทางเคมี * ระบบบำบัดแบบชีวภาพตะกอนแร่ง (Activated Sludge) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจนมีคุณภาพตามมาตรฐานกำหนดจะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

THAI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีชจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560



รูปที่ 1 ผังการไหลของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 (WWT-2)

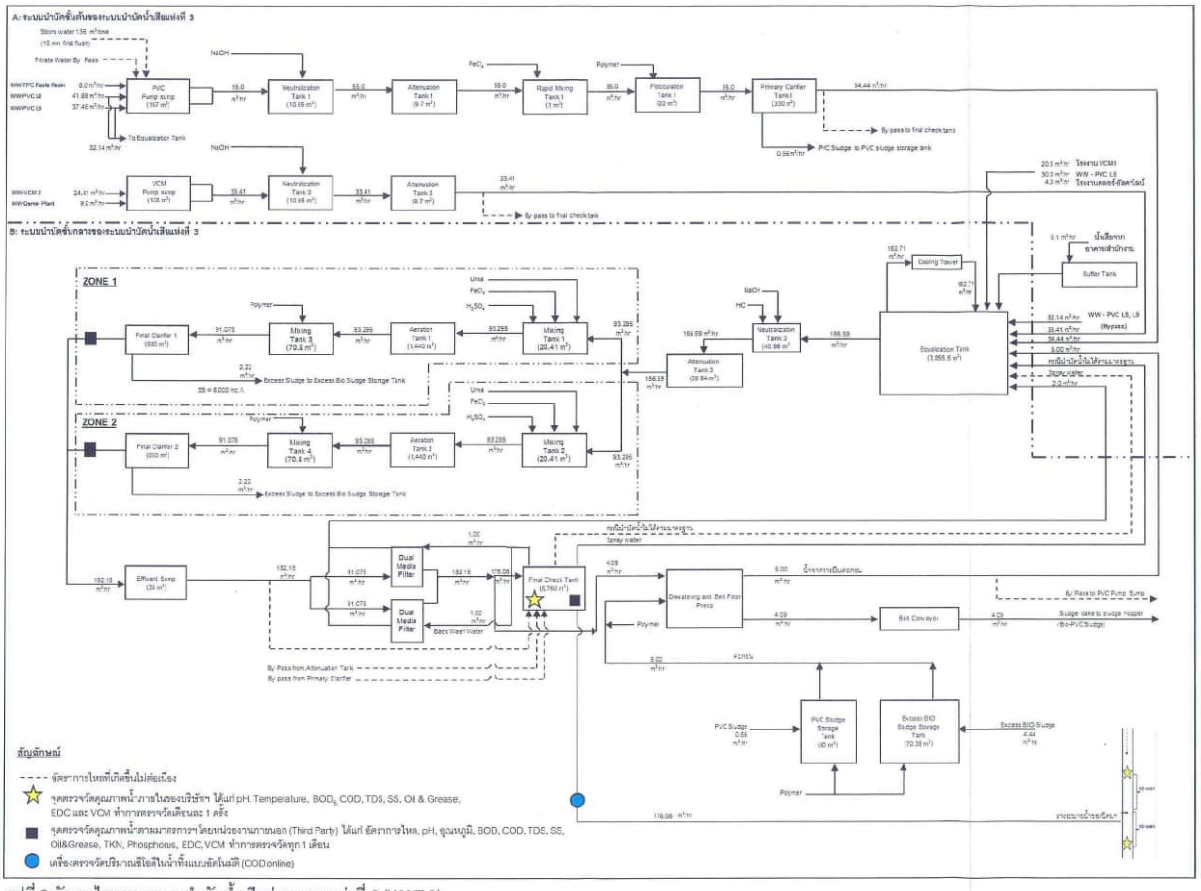
ลงนาม.....
(นางพัชวิณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนามของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 31/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีชาย)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560



รูปที่ 2 ผังการไหลของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 (WWT-3)

ลงนาม.....
(นางพัชวิณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนามของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 32/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีชาย)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	5) ควบคุมอัตราการระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากถังตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดไม่ให้เกิน 5,600 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	6) ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด โดยหน่วยงานภายในโครงการโดยมีพารามิเตอร์ดังนี้ pH, Temp, BOD_5, COD, SS, TDS, Oil&Grease, VCM และ EDC ซึ่งจะตรวจวัดน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และแห่งที่ 3 เป็นประจำทุกเดือน เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 โดยมีค่าพารามิเตอร์ตามที่กฎหมายกำหนด ดังนี้ * ค่า pH 5.5-9.0 * อุณหภูมิ ไม่มากกว่า 40 °C * ค่า BOD_5 ไม่มากกว่า 20 mg/L * ค่า COD ไม่มากกว่า 120 mg/L * ค่า SS ไม่มากกว่า 50 mg/L * ค่า TDS ในน้ำทิ้งต้องมีค่า TDS ไม่เกินค่า TDS ในแหล่งรับน้ำทิ้ง 5,000 mg/L (ระบายน้ำทิ้งลงแหล่งรับน้ำที่มีค่า TDS มากกว่า 3,000 mg/L)	- ถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THA PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED รับรองสำเนาถูกต้อง

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	* ค่า TKN ไม่มากกว่า 100 mg/L * ค่า Oil & Grease ไม่มากกว่า 5 mg/L * ค่า VCM ไม่มากกว่า 1 mg/L (มาตรฐาน The European Council of Vinyl Manufacturers (ECVM)) * ค่า EDC ไม่มากกว่า 1 mg/L (มาตรฐาน The European Council of Vinyl Manufacturers (ECVM))			
	8) นำน้ำทิ้งหลังผ่านระบบ Sand Filter A/B กลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2	- ระบบ Sand Filter ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน
	9) นำน้ำทิ้งจากถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ที่ไม่ได้มาตรฐาน กลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- ถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน
	10) ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด โครงการจะต้องนำน้ำทิ้งกลับไปบำบัดใหม่จนกว่าจะได้คุณภาพตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	11) ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการขัดข้อง โครงการต้องควบคุมไม่ให้มีการระบายน้ำเสียออกจากโครงการ พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขโดยทันทีหรือพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THA PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED รับรองสำเนาถูกต้อง

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	12) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งด้วยเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบอัตโนมัติ (COD online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 และเชื่อมสัญญาณส่งไปที่ห้องควบคุม นอกจากนี้ โครงการยังให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยหากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการมีค่าใกล้เคียงกับมาตรฐาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งในกรณีที่พบความผิดปกติโครงการต้องควบคุมไม่ให้มีการระบายน้ำเสียออกจากโครงการ พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขโดยทันทีหรือพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	13) นำน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่บำบัดจนได้มาตรฐานใช้ในการรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ เพื่อให้มีปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการน้อยที่สุด (Minimize Discharge)	- ถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	14) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด และผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำอย่างน้อยกะละ 1 คน โดยต้องเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	15) จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัดตามข้อกำหนดของเครื่องจักร/อุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน
	16) จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	17) ตรวจสอบ ซ่อมแซมบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามแผนที่กำหนดไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	18) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและทำความสะอาดรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการได้ตามแผนที่กำหนดไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
4. การจัดการกากของเสีย	1) จัดภาชนะรองรับขยะจากการอุปโภค-บริโภคให้เพียงพอ และให้รวบรวมไปเก็บพักไว้บริเวณถังรวบรวมขยะมูลฝอย เพื่อรอรถเก็บขยะจากสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุดมาจัดเก็บและนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) กรณีที่กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไม่สามารถนำส่งให้บริษัท/โรงงานเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ (Recycle) ได้ โครงการต้องรวบรวมนำส่งไปกำจัดที่ศูนย์บริการรับกำจัดกากอุตสาหกรรม หรือบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	3) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัดโดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือตามวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) กำหนดให้มีการจัดการกากของเสีย ดังนี้ (1) กากของเสียไม่อันตราย * ของเสียทั่วไป/ของเสียใช้ซ้ำ/ของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ ประมาณ 40.72 ตัน/ปี ซึ่งจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่ฝาปิดมิดชิด โดยให้สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปคัดแยกและกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไปหรือนำกลับมาใช้ใหม่ * บรรจุภัณฑ์สารเคมีที่ใช้แล้ว (พลาสติก) ประมาณ 47.74 ตัน/ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีวัณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 37/86

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	* บรรจุภัณฑ์สารเคมีที่ใช้แล้ว (โลหะ) ประมาณ 12.25 ตัน/ปี * ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ประมาณ 434 ตัน/ปี รวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด * เรซินเสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ประมาณ 30 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด นำกากของเสียไม่อันตรายข้างต้นเก็บไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ 2) กากของเสียอันตราย * ของเสียอันตรายประมาณ 1.26 ตันต่อปี (จากการคัดแยกของเสียจากพนักงาน) บรรจุในถังรองรับของเสียและรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บพักของเสียอันตรายในอาคารพักของเสีย ก่อนติดต่อให้บริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายมารับไปกำจัดอย่างถูกวิธี * แมมเบรนที่เสื่อมสภาพประมาณ 0.002 ตันต่อ 10 ปี บรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดต่อให้บริษัทผู้จำหน่ายเข้ามารับของเสียไปกำจัดต่อไป			

ลงนาม.....
(นางพัชรีวัณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 38/86

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	6) จัดให้มีอาคารเก็บพักของเสียที่มีหลังคาปกคลุมและคันกั้นโดยรอบ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก กรณีที่มีการหกรั่วไหลของกากของเสียจะถูกจัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิดเพื่อรอให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	8) กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการและลัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิลเพื่อส่งกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	9) รณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะและมีการจัดการที่เหมาะสม เช่น ขยะที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ เป็นต้น โดยรวบรวมเพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
5. ระดับเสียง	1) จัดทำ Noise contour map ภายในพื้นที่โรงงานทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลกระทบให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

EWI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ระดับเสียง (ต่อ)	2) จัดให้มีการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรอยู่เสมอ ตามแผนการตรวจสอบของเครื่องจักรนั้นๆ และควรพิจารณาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เพื่อลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
6. การคมนาคม	1) ควบคุมรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและรถรับส่งพนักงานให้เป็นไปตามเกณฑ์ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) กวดขันให้มีการปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรที่กำหนดไว้ เช่น การกำหนดความเร็ว เป็นต้น และจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	3) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่คนขับรถและพนักงานประจำรถให้รู้จักควบคุม และจัดการการรั่วไหลของสารที่บรรทุกเป็นประจำทุกปี พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องรวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

EWI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม (ต่อ)	5) กำหนดให้มีการติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกพื้นที่การผลิตของโครงการ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	6) จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วของรถและบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่นๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) คัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	8) ควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่งสารเคมีให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- รถขนส่งสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	9) รถบรรทุกสารเคมี ต้องมีป้าย/ข้อความเตือนและระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่ขนส่ง พร้อมติดหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของบริษัทผู้รับขนส่ง และบริษัทฯ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	10) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนและมีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ เวลา 7.00-9.00 น และ 16.00-18.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่ามีผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม (ต่อ)	11) หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	12)จัดให้มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากโอกาสการหกรั่วไหลของสารเคมีในระหว่างการขนส่งดังนี้ * จัดให้มีอุปกรณ์ระงับเหตุอันตรายเบื้องต้นไว้ประจำรถ * จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสารเพื่อใช้ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- รถขนส่งสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	13)กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภทรวมทั้งให้มีการตรวจสอบสภาพรถและถังบรรทุกเป็นประจำทุกครั้งก่อนใช้งาน	- รถขนส่งสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	14)กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) เพื่อเป็นช่องทางควบคุมการขนส่งไปยังบริษัทรับกำจัด และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนโดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2) สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการและชุมชน โดยการมีส่วนร่วมในกิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์หรือกิจกรรมอื่นๆ ของประชาชนอย่างต่อเนื่อง และเยี่ยมเยียนชุมชน สอบถามความคิดเห็นชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ รวมทั้งให้ความช่วยเหลือและส่งเสริมกิจกรรมของชุมชน และหน่วยงานราชการต่างๆ โดยรอบโครงการ เช่น ช่วยเหลือทางด้านการศึกษา และจัดให้มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่มาตรวจรักษาโรคให้แก่ประชาชนในพื้นที่ เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	3) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมของพนักงานต่อกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการและความคาดหวังของชุมชนในปีถัดไป	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) จัดทำแผนตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม โดยตรวจสอบข้อเท็จจริง กำหนดมาตรการแก้ไขและตรวจสอบ เพื่อสรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีๆ ไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองจำนวนหน้า 43/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

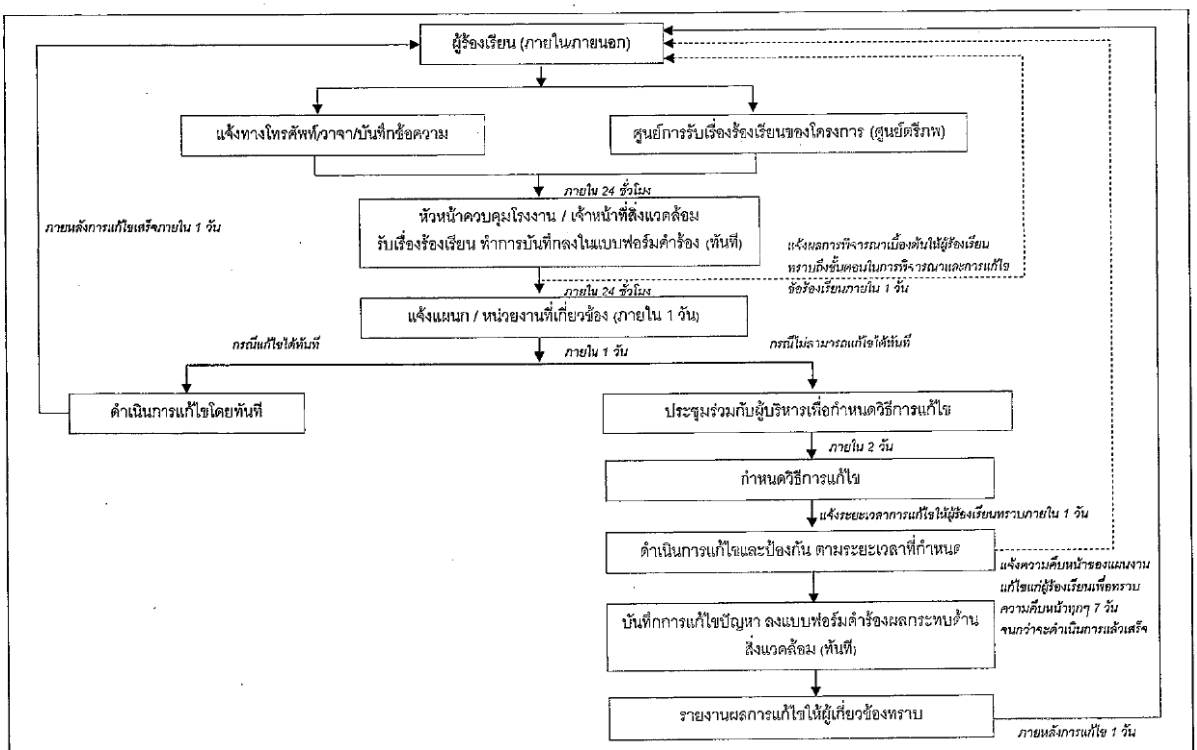
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	6) จัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนและมีขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ ที่ชัดเจน ทั้งร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ โดยแผนผังการรับเรื่องร้องเรียน แสดงดังรูปที่ 3	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) ปฏิบัติงานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (พ.ศ. 2546) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	3) จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุด และมีการฝึกซ้อมเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (รูปที่ 4)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
มิถุนายน 2563

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองจำนวนหน้า 44/86

ลงนาม.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
มิถุนายน 2563

Frontier Consultant Co.,Ltd.



ที่มา : บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), 2560

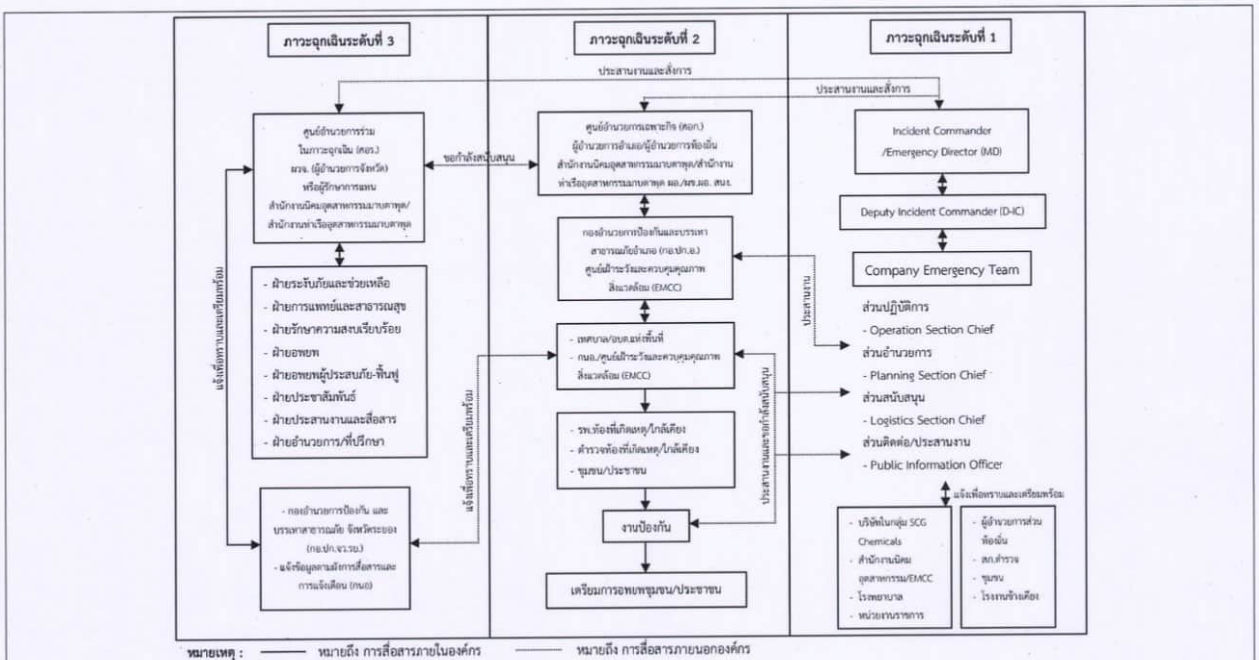
รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลงนาม.....
(นางพัชรีวัณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 45/86

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้จำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560



ที่มา : บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), 2563

รูปที่ 4 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโครงการ

ลงนาม.....
(นางพัชรีวัณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
มิถุนายน 2563

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 46/86

ลงนาม.....
(นายณัฐฐาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้จำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
มิถุนายน 2563

Fourtier Consultants Co.,Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	4) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอ และกำหนดให้ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) ควบคุมระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากเครื่องจักร เช่น การติดตั้งวัสดุดูดซับหรือกำแพงกั้นเสียง (Acoustic Shield or Barriers) เป็นต้น เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล (เอ) ได้ ให้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและกำหนดระยะเวลาในการรับสัมผัสเสียงของพนักงาน (TWA) ไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 และกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองจำนวนหน้า 47/86

NWI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีชจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

(องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	6) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/สลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง การอบรมเรื่องความสำคัญของการได้ยิน และความปลอดภัยในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังให้กับพนักงานและปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโครงการ ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระดับดังนี้ (อ้างถึงรูปที่ 4) 1. ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานและสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานโดยยังไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน/โรงงานใกล้เคียง 2. ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานและไม่สามารถควบคุมได้ภายในโรงงาน ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกหรือโรงงานข้างเคียง แต่ยังไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน/โรงงานใกล้เคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
มิถุนายน 2563

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองจำนวนหน้า 48/86

ลงนาม.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
มิถุนายน 2563

Frontier Consultants Co.,Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	3. ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานและไม่สามารถควบคุมได้ภายในโรงงาน ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกหรือโรงงานข้างเคียง และอาจส่งผลกระทบกับชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมจนถึงขั้นต้องอพยพ			
	8) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีก๊าซหรือสารเคมีรั่วไหลและกรณีไฟไหม้และ/หรือระเบิดเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	9) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานอย่างเพียงพอ เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muffs & Ear Plugs, Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดป้องกันสารเคมี และกำหนดบริเวณที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนไว้ตามบริเวณต่าง ๆ พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	10) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัย ซึ่งประกอบด้วย อุปกรณ์แจ้งสัญญาณและอุปกรณ์แสดงสัญญาณ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
มิถุนายน 2563

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 49/86

ลงนาม.....
(นายกฤษฎาธร ทรัพย์อุไรวัฒน์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
มิถุนายน 2563

Fourtier Consultans Co.,Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	11) จัดให้มีแผนการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัยต่างๆ เป็นประจำ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	12) กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ระบบ Analyzer Recording Alarm (ARA) 2 ระดับ ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	* ระดับที่ 1 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.5 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้หัวหน้ากระบวนการผลิตทราบ			
	* ระดับที่ 2 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.8 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้จัดการฝ่ายผลิต PVC ทราบ			

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 50/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	13) กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ระบบ Analyzer Indicating Alarm (AIA) 2 ระดับ ดังนี้ * ระดับที่ 1 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.4%LEL ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้หัวหน้ากระบวนการผลิตทราบ * ระดับที่ 2 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.8%LELซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้จัดการฝ่ายผลิต PVC ทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	14) มีระบบ Distributed Control System (DCS) สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ	- ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	15) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Gas Detector (ระบบ ARA, AIA), Fixed Monitor, Hydrant เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 51/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	16) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	17) กำหนดให้มีการจัดทำระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	18) จัดให้มีการอบรมและให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการฝึกอบรม เช่น * ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 52/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	* การปฐมพยาบาลเบื้องต้น * การระงับเหตุเบื้องต้น การดับเพลิงและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงประเภทต่างๆ * ความปลอดภัยในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี และการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น			
	19) จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	20) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติฉุกเฉิน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ และแผนการอพยพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	21) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	22) กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	23) จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมระหว่างพนักงาน เช่น อีเมล์ จัดป้ายประชาสัมพันธ์ การประชุมอบรม เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองจำนวนหน้า 53/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	24) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	25) จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง โดยมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ แสดงดังรูปที่ 5 ประกอบด้วย * รถดับเพลิง 1 คัน ขนาดความจุ 5,000 ลิตร * บ่อน้ำดับเพลิง 6,000 ลูกบาศก์เมตร และถังสูงเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 10,00 ลูกบาศก์เมตร (ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)) * ถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 2,800 และ 1,000 ลูกบาศก์เมตร (ของบริษัท ทีพีซี เพสต์ เวชิน จำกัด) * ถังสูงเก็บน้ำดับเพลิงของโครงการ ขนาด 720 ลูกบาศก์เมตร * เครื่องสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 5 เครื่อง (ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน))	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองจำนวนหน้า 54/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

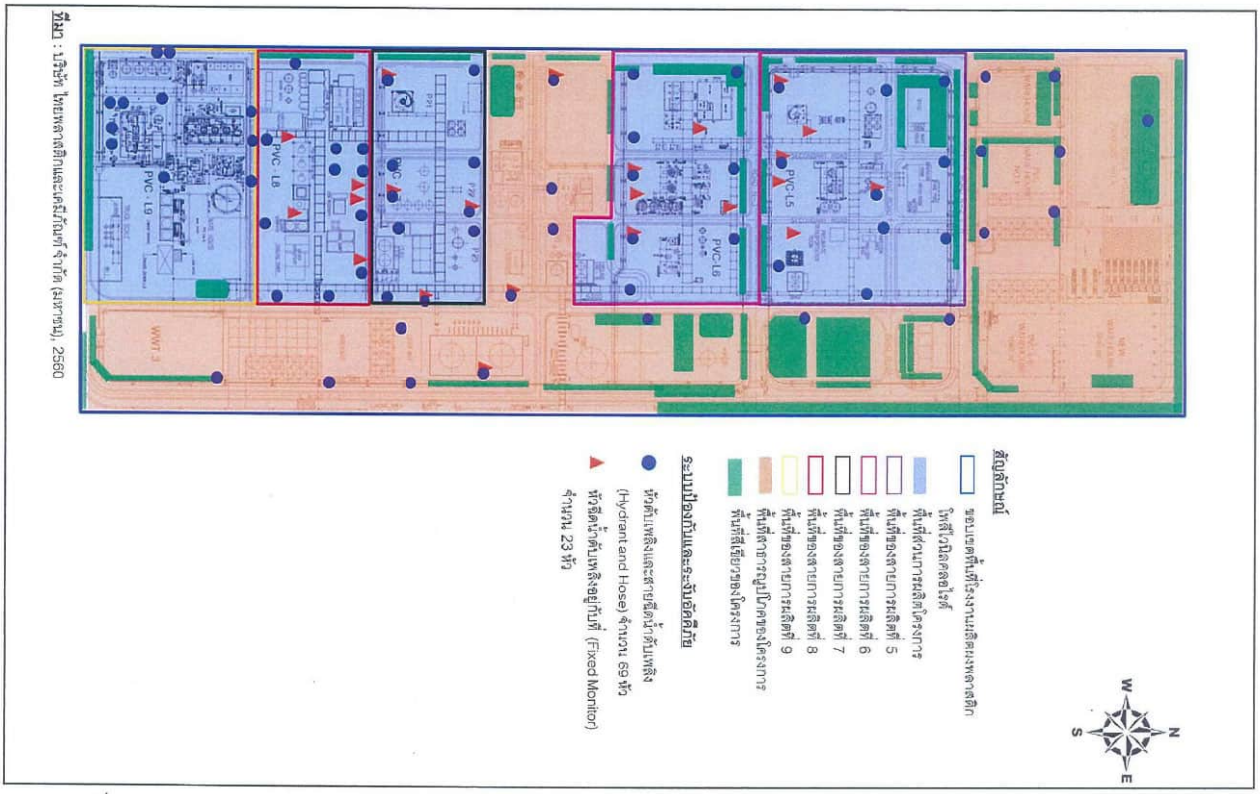
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	* เครื่องสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 2 เครื่อง (ของบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด) * เครื่องสูบน้ำดับเพลิงของโครงการ จำนวน 2 เครื่อง * หัวดับเพลิง จำนวน 69 หัว * ปืนฉีดน้ำดับเพลิงอยู่กับที่ จำนวน 23 หัว * ระบบ Gas Detector - ระบบ Analyzer Recording Alarm (ARA) จำนวน 66 จุด - ระบบ Analyzer Indicating Alarm (AIA) จำนวน 74 จุด * เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ - ผงเคมีแห้งชนิดยกได้ จำนวน 159 ถัง - ผงเคมีชนิดล้อเลื่อน จำนวน 5 คัน - คาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 60 ถัง * ระบบฉีดโฟมดับเพลิง จำนวน 1 ชุด			

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 55/86

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED



รูปที่ 5 ตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 56/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	26) ติดป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet ; SDS) ในบริเวณที่มีการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	27) จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยเหลือฉุกเฉินต่างๆ เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muffs & Ear Plugs, Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	28) ติดตั้งระบบตัดการป้อนก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์แบบอัตโนมัติ (Interlock System) หากตรวจพบว่าความดันและอัตราการไหลมีค่าเกินตามที่ออกแบบไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	29) ออกแบบให้มีข้อต่อ และหน้าแปลนน้อยที่สุดเพื่อลดโอกาสเกิดการรั่วไหลของก๊าซ	- หน่วย VRM	- ช่วงการออกแบบ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	30) สำหรับ VRM ได้มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลบริเวณท่อก่อนทางเข้าและท่อหลังออกจากระบบ Compressor แต่ละชุด สำหรับการติดตั้งอุปกรณ์ข้างต้นจะติดตั้งตำแหน่งละ 2 ตัว เพื่อให้มีความมั่นใจและลดความเสี่ยงที่อาจเกิดจากอุปกรณ์ตรวจวัดตัวใดตัวหนึ่งเกิดความบกพร่อง	- หน่วย VRM	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	31) จัดทำแผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลและตรวจสอบสภาพสายสัญญาณ/สายไฟ ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ ตามวาระปีละ 1 ครั้ง และช่วงหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี เพื่อให้มีความมั่นใจว่าระบบสามารถทำงานได้อย่างน่าเชื่อถือและมีความแม่นยำ	- หน่วย VRM	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	32) ติดตั้งวาล์วกันกลับ (Check Valve) ด้านทางออกของระบบ Compressor เพื่อป้องกันการเกิด Back Pressure กรณีระบบ Compressor เกิดการขัดข้อง	- หน่วย VRM	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	33) ติดตั้งระบบรวบรวมก๊าซที่ค้างในระบบไปเผาทำลายที่เตาเผา หากเกิดกรณีฉุกเฉินเมื่อมีการหยุดทำงานของหน่วย VRM	- หน่วย VRM	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
9. สุขภาพ	1) จัดให้มีการตรวจร่างกายของพนักงานใหม่และพนักงานประจำปี และกำหนดให้ตรวจร่างกายพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง 1. จัดให้มีการตรวจสุขภาพดังนี้ • ตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) - บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	• ตรวจการทำงานของตับ สำหรับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ VCM โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด สำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง			
	2) หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ กำหนดให้มีการตรวจซ้ำโดยไม่ต้องรอกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปีในครั้งถัดไป เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีการติดตามผลการรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	3) กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านการส่งเสริมฟื้นฟู ป้องกันและการดูแลรักษาสุขภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	6) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Managemant) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Covernance)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	7) ร่วมมือกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเลียม และโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อกำหนดแผนในด้านสาธารณสุขในระยะยาว และเก็บรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับโรคทางเดินหายใจที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการเป็นประจำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	8) พนักงานที่ดำเนินการเกี่ยวข้องกับการถ่ายเทสารเร่งปฏิกิริยาจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	9) ศึกษาและวิเคราะห์อุบัติเหตุอย่างละเอียด เช่น แผนกที่มีโอกาสจะเกิดอุบัติเหตุสูง สาเหตุ หรือ อวัยวะที่จะได้รับอันตราย เป็นต้น เพื่อหาแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุได้อย่างเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
10. อันตรายร้ายแรง	1) มีมาตรการ Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือนชี้วัด Record, Check และ Alarm ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	- เครื่องชี้วัดทางอุณหภูมิระดับและความดันต่างๆ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (ระบบ Work Permit) ก่อนเข้าทำงาน สำหรับงานที่ความเสี่ยงทุกประเภท เพื่อใช้ควบคุมป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติหน้าที่ที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นประจำ (Non-routine)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อรับรองสำเนาถูกต้อง 61/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีษจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	3) มีการจัดการระบบ Zoning ด้าน Traffic Route ภายในส่วนการผลิต ทั้งประเภทความเร็วของพาหนะและขอบเขตของแต่ละพื้นที่ รวมทั้งการเข้าสู่ภายในส่วนการผลิตของผู้มาติดต่อและ/หรือพนักงานขับรถต่างๆ จะต้องมีการทำ Work Permit	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) จัดให้มีรายละเอียดเกี่ยวกับเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของสารเคมีแต่ละชนิดให้กับหน่วยงานที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารที่จะทำการขนส่งเข้ามายังพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) จัดให้มีการตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม เช่น อุปกรณ์ควบคุมความดัน อุปกรณ์รักษาอุณหภูมิ เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	6) จัดให้มีระบบ Emergency Shutdown Procedure ในกรณีฉุกเฉิน เช่น ไฟดับ หรือการทำงานของกระบวนการผลิตเกิดขัดข้อง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) จัดให้มีระบบ Emergency Power ในกรณีไฟฟ้าดับ หรือสูญเสียไอน้ำในการผลิต โดยมี Diesel Engine Generator เป็น Stand by	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	8) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อรับรองสำเนาถูกต้อง 62/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีษจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(Datailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นต้น พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง			
	9) กำหนดให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2547) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานตามที่ได้กำหนดแนวทางในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้ปองอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543 เพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	10) กำหนดให้มีการจัดการรั่วไหลของวัตถุดิบของโครงการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับไปใช้ใหม่ได้ ให้ทำการสูบสารดังกล่าวกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED รับรองสำเนาถูกต้อง หน้า 63/86

CHUI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. ช่วงซ่อมบำรุง (Shut down and Turn around)				
11.1 ช่วงก่อนซ่อมบำรุง	1) แจ้งกำหนดการซ่อมบำรุงประจำปีให้หน่วยงานอนุญาตทราบ รวมทั้งประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงรับทราบไม่น้อยกว่า 1 เดือน ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
11.2 ช่วงระหว่างซ่อมบำรุง				
●ความปลอดภัย	1) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องมือ เครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในงานซ่อมบำรุงให้อยู่ในสภาพดีเสมอตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานซ่อมบำรุงภายในพื้นที่ตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	3) จดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีในการแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการป้องกันปัญหาดังกล่าวไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED รับรองสำเนาถูกต้อง หน้า 64/86

CHUI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
• ความปลอดภัย (ต่อ)	4) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุง เช่น งานซ่อมบำรุงรักษา pump ต้องมีการตัดแยกระบบ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในงานซ่อมบำรุง เช่น ป้ายรณรงค์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	6) จัดให้มีคู่มือวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) สำหรับดำเนินการในช่วง (Shut down and Turn around)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) หลังจากซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรอีกครั้งต้องจัดทำ Pre Start-up Safety Review (PSSR)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
• ผู้รับเหมา	1) กำหนดและตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ เสพยาเสพติด และการพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษที่ชัดเจน พร้อมทั้งจัดให้มีการสุ่มตรวจวัดสารเสพติดและแอลกอฮอล์ของผู้รับเหมาตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	2) พิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา โดยให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโรงงานด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองสำเนาถูกต้อง

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
• ผู้รับเหมา (ต่อ)	3) บริษัทรับเหมาต้องบันทึกและแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใดๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ โดยเฉพาะหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่โครงการทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	4) จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	5) จัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/บาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ ภายใต้ความรับผิดชอบของบริษัทรับเหมา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	6) จัดสวัสดิการต่างๆ ให้กับคนงานซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	7) จัดเตรียมสุขาเคลื่อนที่ที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานตามกฎหมายกำหนด และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	8) จัดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการซ่อมบำรุงและกิจกรรมของคนงานออกจากกัน เพื่อให้ง่ายต่อการกำจัดและจัดเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองสำเนาถูกต้อง

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
• ผู้รับเหมา (ต่อ)	9) จัดระบบการจราจรในพื้นที่ซ่อมบำรุงของโครงการให้เหมาะสม โดยให้เป็นไปตามกฎระเบียบของโรงงาน พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออก พื้นที่โรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
11.3 ช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-start up)	10) กำหนดให้มีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการผลิต/เดินเครื่อง โดยตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ทั้งที่ติดตั้งใหม่หรือส่วนที่มีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลงใดๆ ที่จะส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงความปลอดภัยของกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
12. พื้นที่สีเขียว	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยการปลูกไม้ยืนต้นในบริเวณโดยรอบโครงการ เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและลดระดับเสียงรวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ โดยโครงการจัดสรรให้มีพื้นที่สีเขียว 15.94 ไร่ (คิดเป็นร้อยละ 15.86 ของพื้นที่โครงการทั้งหมดประมาณ 100.49 ไร่) แสดงดังรูปที่ 6	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ที่มา: บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), 2560

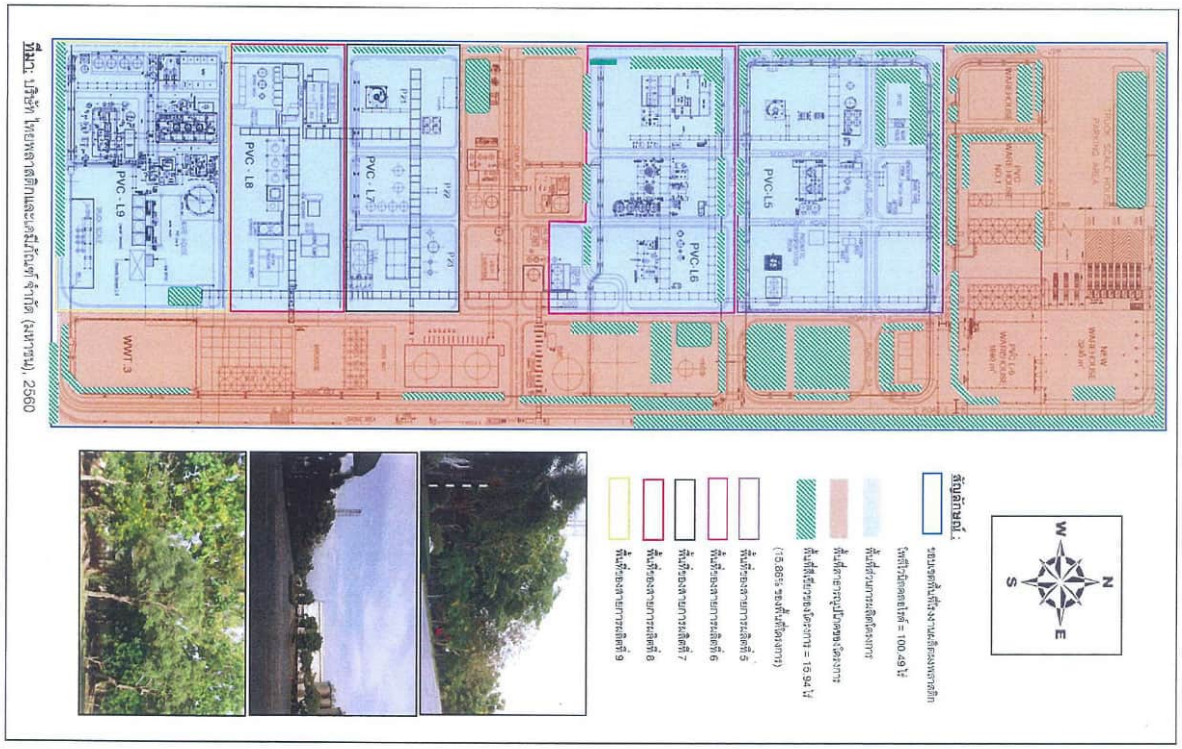
ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองสำเนาถูกต้อง

67/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560



รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองสำเนาถูกต้อง

68/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 3))

ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) (ช่วงดำเนินการ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- TSP : Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัด 5 จุด ได้แก่ (ดังรูปที่ 7) - วัดมาบชลูด (A1) - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด (A2) - ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) (A3) - ริมรั้วทางทิศเหนือ (เมื่อตรวจวัดช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน) (A4(1)) หรือริมรั้วทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (เมื่อตรวจวัดช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม) (A4(2)) - ริมรั้วทางทิศใต้ (เมื่อตรวจวัดช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน) (A5(1)) หรือริมรั้วทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ (เมื่อตรวจวัดช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม) (A5(2))	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....

(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)

ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

มิถุนายน 2563

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 69/86

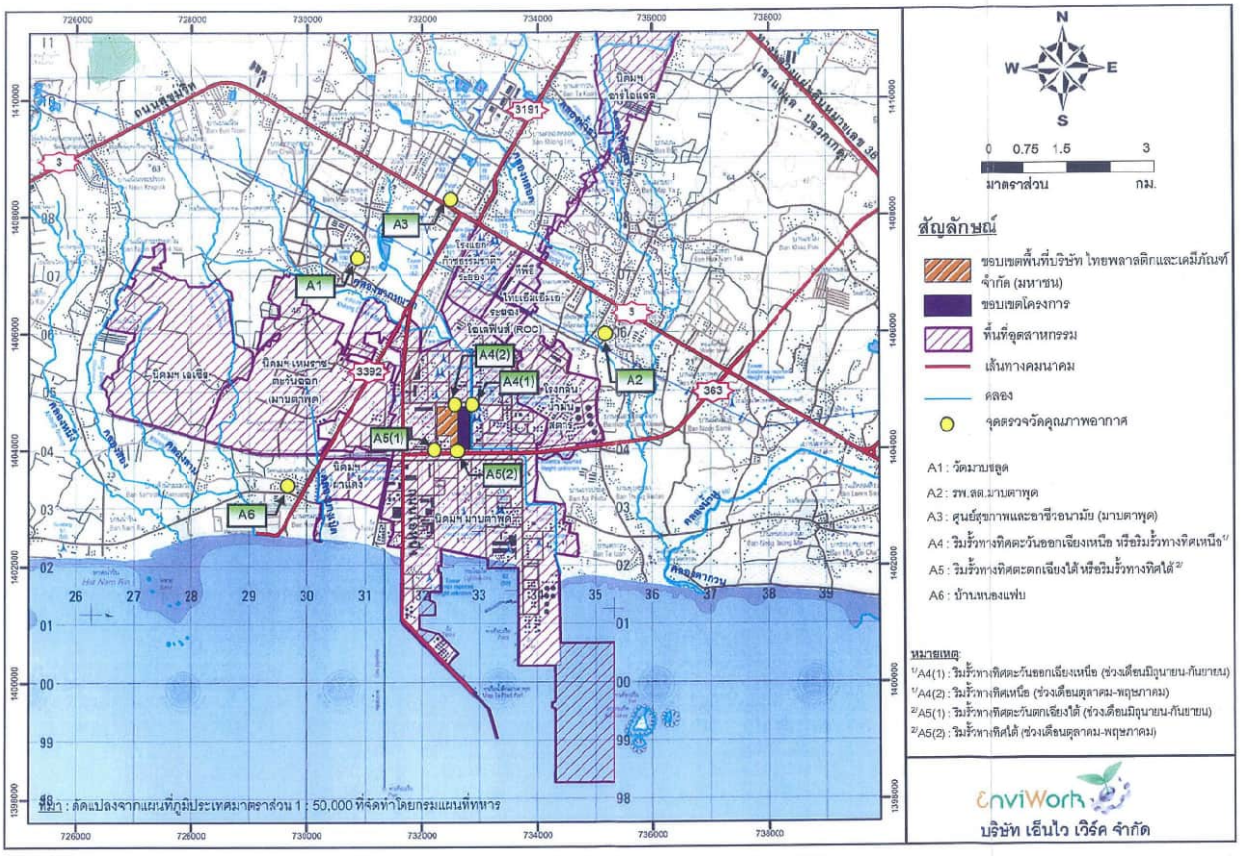
ลงนาม.....

(นายพิษฎาธร ทรัพย์อุไรรัตน์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

มิถุนายน 2563

Fourtier Consultancy Co.,Ltd.



รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลงนาม.....

(นางพัชรีณ์ กุลตั้งวัฒนา)

ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 70/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....

(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด

เมษายน 2560

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	- ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- PM-10 : Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัด 5 จุด ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 7) - วัดมาบชลูด (A1) - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด (A2) - ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย (มาบตาพุด) (A3) - ริมรั้วทางทิศเหนือ (เมื่อตรวจวัดช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน) (A4(1)) หรือริมรั้วทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (เมื่อตรวจวัดช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม) (A4(2)) - ริมรั้วทางทิศใต้ (เมื่อตรวจวัดช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน)(A5(1)) หรือริมรั้วทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ (เมื่อตรวจวัดช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม) (A5(2))	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 71/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	- ความเร็วลมและทิศทางลม	- WindCup/Vance Anemometer และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	เลือกตรวจวัด 1 จุด (อ้างถึงรูปที่ 7)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรวจวัดพร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - 1,2-ไดคลอโรอีเทน (EDC) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ผลการตรวจวัดจากโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์)	- VCM, EDC: U.S.EPA Compendium Method TO-14A, GC หรือ US. EPA Compendium Method TO-15, GC-MS หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัด 3 จุด ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 7) - วัดมาบชลูด (A1) - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด (A2) - บ้านหนองแฟบ (A6)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน ครั้งละ 24 ชั่วโมง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	ตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (ผลการตรวจวัดจากโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์) ได้แก่ - ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) - 1,2-ไดคลอโรอีเทน (EDC)	- VCM Online Analyzer - EDC Online Analyzer	ตรวจวัด 4 จุด ได้แก่ (ดังรูปที่ 8) - ริมรั้วทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (B1) - ริมรั้วทิศตะวันตกเฉียงใต้ (B2) - ริมรั้วทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (B3) - ริมรั้วทิศตะวันออกเฉียงใต้ (B4)	- ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

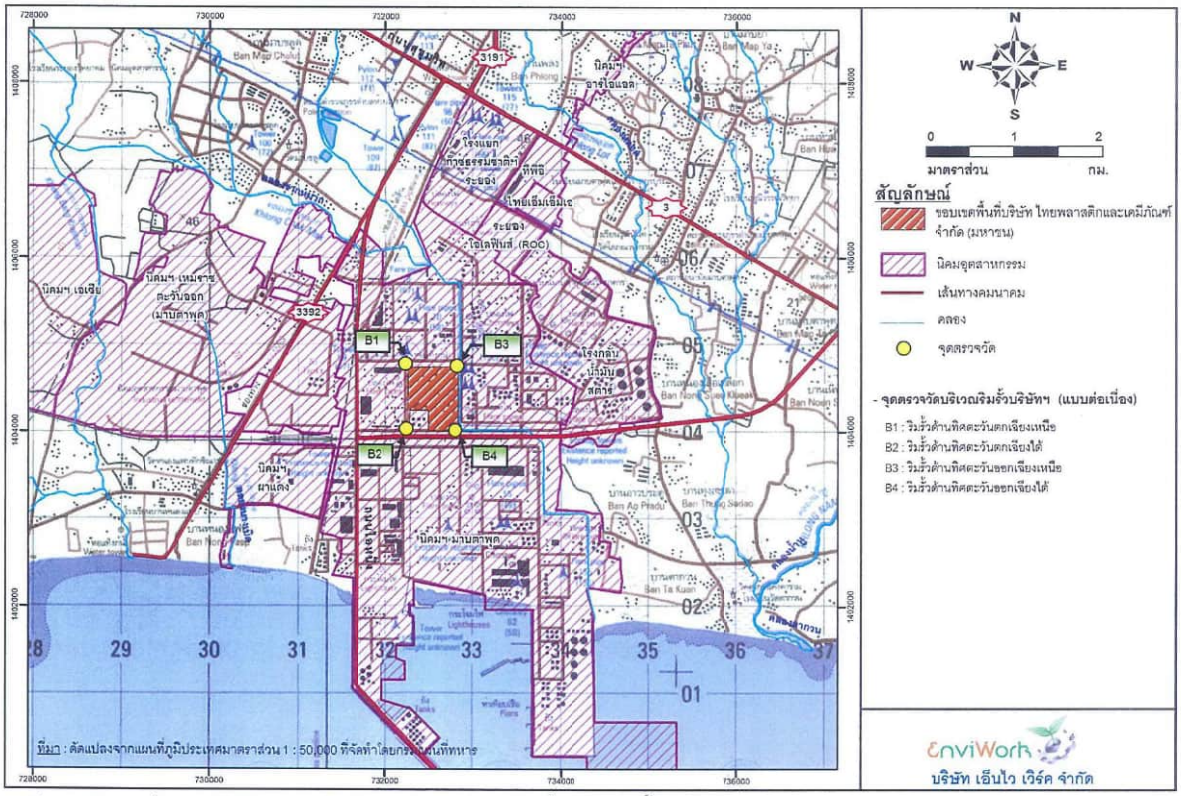
ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 72/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560



รูปที่ 8 สถานีตรวจวัด 1,2-ไดคลอโรอีเทนและไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ที่บริเวณริมรั้วบริษัทฯ

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 3 (ต่อ)

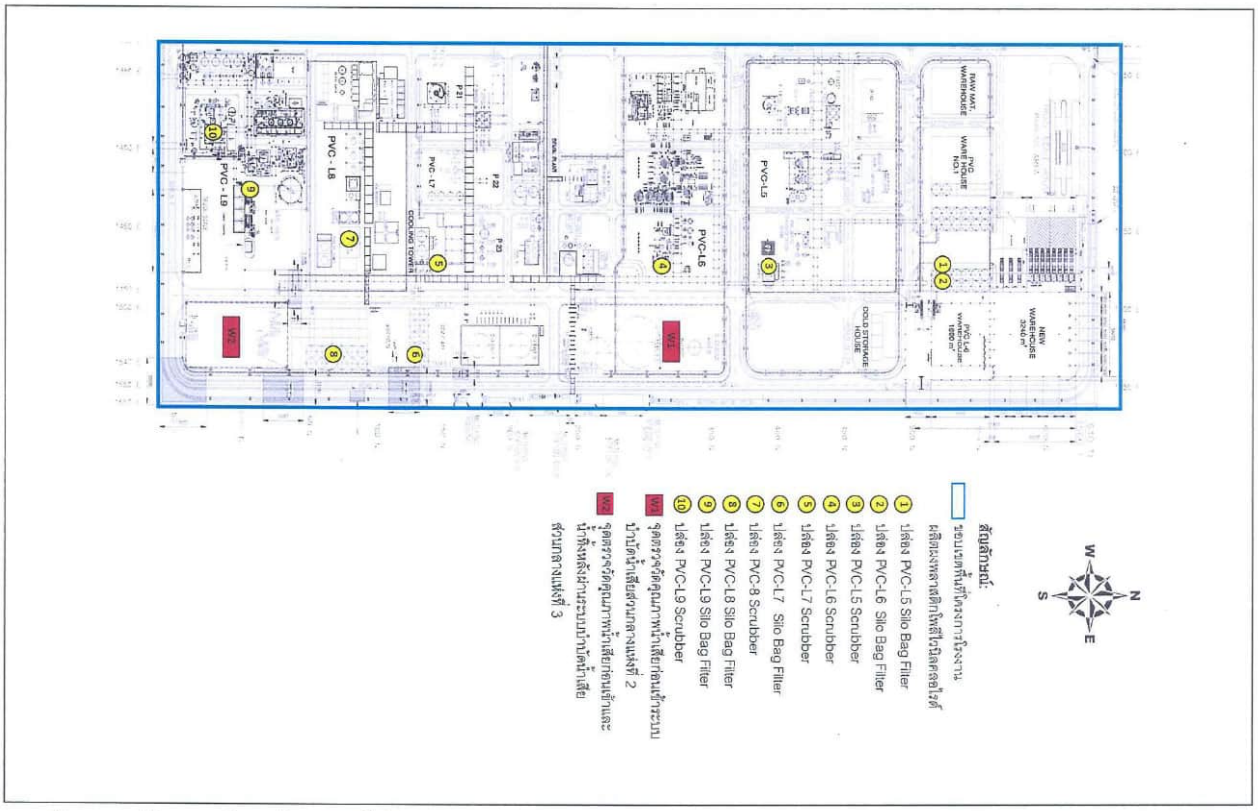
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- TSP : U.S.EPA Method 5 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัด 10 ปล่อง ได้แก่ (ดังรูปที่ 9) - ปล่อง Scrubber ของสายการผลิตที่ 5-9 - ปล่อง Silo Bag Filter ของสายการผลิตที่ 5-9	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- ก๊าซไวนิลคลอไรด์และคำนวณค่า VCM Loading ที่ระบายจากโครงการ	- VCM : Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัด 5 จุด ได้แก่ (อ้างถึงรูปที่ 9) - ปล่อง Scrubber ของสายการผลิตที่ 5-9	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพน้ำทิ้ง 2.1 น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3	- ค่าความเป็นกรด – ด่าง - อุณหภูมิ - ซีโอดี - บีโอดี - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอย - น้ำมันและไขมัน	- pH : pH Meter - Temperature: Thermometer - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD_5: Azide Modification - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disc - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัด 2 จุด ได้แก่ - น้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 (W1) (อ้างถึงรูปที่ 9) - น้ำเสียก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 (W2) (อ้างถึงรูปที่ 9)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560



รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

ลงนาม.....
(นางพัชรีวรณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
ชั้นที่ 4 อาคารเอนกหน้า 75/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2.2 น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- อัตราการไหล - ค่าความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - ซีโอดี - บีโอดี - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอย - น้ำมันและไขมัน - ไนโตรเจนทั้งหมด - ฟอสฟอรัสทั้งหมด - ไดคลอโรอีเทน - ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์	- pH : pH Meter - Temperature: Thermometer - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD_5: Azide Modification - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disc - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - Total Nitrogen : Macro Kjeldahl Method (4500-N_{org}-B) - Total Phosphorus : Ascorbic acid Method (4500-P-E) - EDC : Gas Chromatographic Method - VCM : Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (final check tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 (W2) (อ้างถึงรูปที่ 9)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีวรณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
ชั้นที่ 4 อาคารเอนกหน้า 75/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม.....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2.3 น้ำในรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - ซีโอดี - บีโอดี - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอย - น้ำมันและไขมัน - ไนโตรเจนทั้งหมด - ฟอสฟอรัสทั้งหมด - ไดคลอโรอีเทน - ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์	- pH : pH Meter - Temperature: Thermometer - COD : Potassium Dichromate Digestion - BOD_5: Azide Modification - TDS : Evaporation Method - SS : Glass Fiber Filter Disc - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - Total Nitrogen : Macro Kjeldahl Method (4500-N_{org}-B) - Total Phosphorus : Ascorbic acid Method (4500-P-E) - EDC : Gas Chromatographic Method - VCM : Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณเหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร - บริเวณใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ 50 เมตร (ดังรูปที่ 10)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

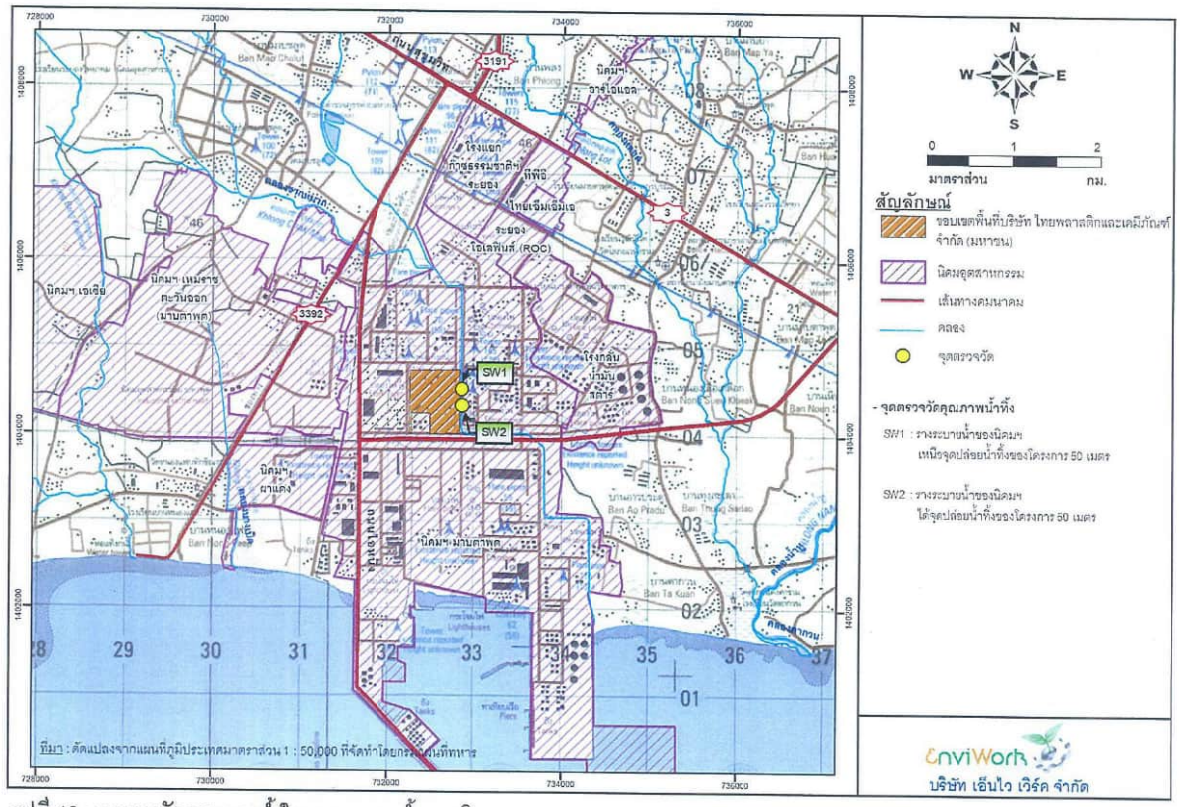
ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 77/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560



รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำในรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

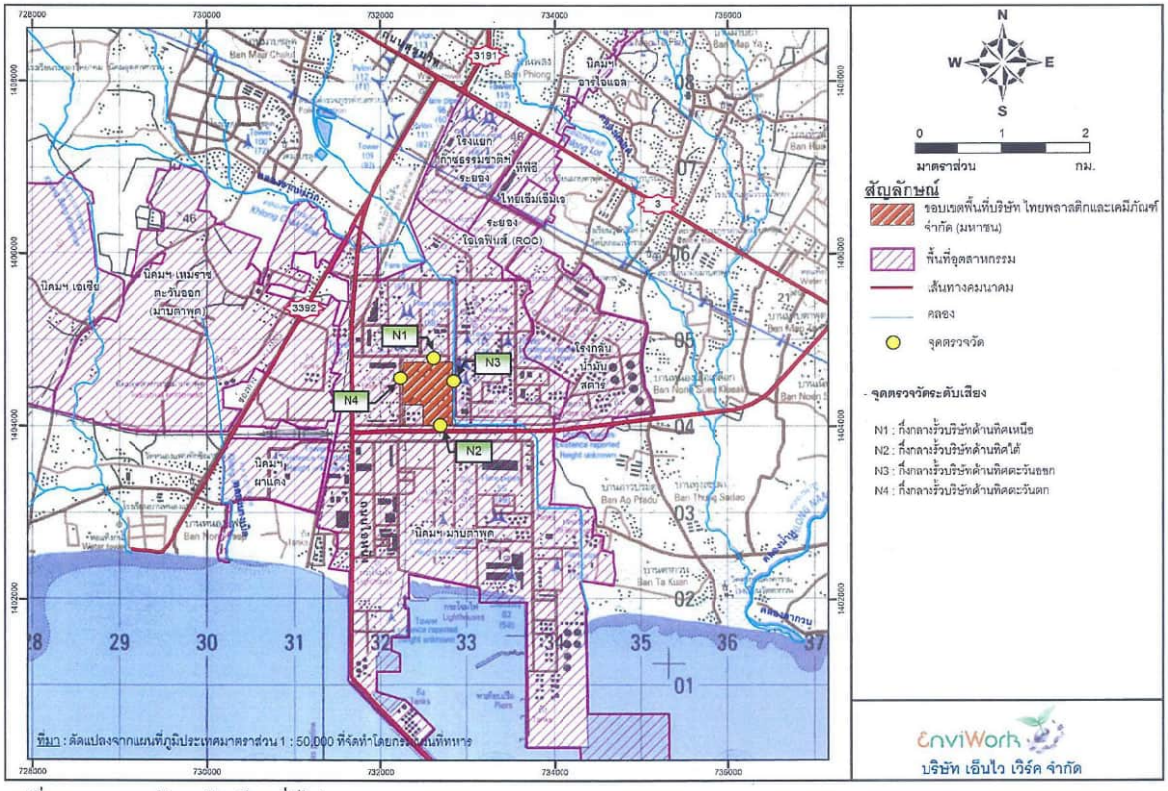
รับรองจำนวนหน้า 78/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24hr)	- Leq-24 : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัด 4 จุด (ดังรูปที่ 11) ได้แก่ - กึ่งกลางรั้วบริษัทด้านทิศเหนือ (N1) - กึ่งกลางรั้วบริษัทด้านทิศใต้ (N2) - กึ่งกลางรั้วบริษัทด้านทิศตะวันออก (N3) - กึ่งกลางรั้วบริษัทด้านทิศตะวันตก (N4)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- การจัดทำ Noise Contour Map	- Leq-24 : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ภายในโครงการ	- ทบทวนทุก 3 ปีหรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
4. กากของเสีย	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ (recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึกข้อมูล	- ภายในโครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 11 จุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป (Leq-24)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. กากของเสีย (ต่อ)	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ในรายงานด้วย	- จดบันทึกข้อมูล	- ภายในโครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
5. ฝุ่นละออง	- จดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- จดบันทึกข้อมูล	- ภายในโครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- จดบันทึกอุบัติเหตุจราจร พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ	- จดบันทึกข้อมูล	- ภายในโครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 81/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ปริมาณก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) - ฝุ่นละอองผงพลาสติก (PVC)	- VCM : Gas Chromatographic Method - PVC : Gravimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัดในแต่ละสายการผลิต จำนวน 4 จุด ได้แก่ - Polymerizer - VCM Recovery unit - Slurry Storage Tank - Dryer	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานบริเวณที่มีเสียงดัง	- Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณแหล่งกำเนิดเสียงในแต่ละสายการผลิตที่ปฏิบัติงาน จำนวน 4 จุด ได้แก่ - Polymerizer - Centrifuge - VCM Recovery unit - Pneumatic Conveyer System	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level)	- Integrated Sound Level Measurement และคำนวณระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) จากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

รับรองจำนวนหน้า 82/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 สุขภาพอนามัย	- ตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี ดังนี้ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจปัสสาวะ (UA) • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • X-ray ปอด • ตรวจการทำงานของตับ (SGOT,SGPT,Alkaline phosphate,Total Bilirubin) • ไวรัสตับอักเสบ B • ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) • ระดับไขมันในเลือด (Cholesteral, Triglyceride,HDL) • กรดยูริค (Uric Acid) • ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	- ตรวจสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคนและพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
	• ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสมรรถภาพปอด • ตรวจการทำงานของตับ (Gamma-GT)	- ตรวจสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานในส่วนการผลิต และพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีวณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองสำเนาถูกต้อง

83/86

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 สุขภาพอนามัย(ต่อ)	- บันทึกสถิติพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาล โดยระบุตามความเจ็บป่วย พร้อมทั้งให้มีกลไกการตรวจสอบในกรณีที่พบความผิดปกติต้องดำเนินการตรวจวินิจฉัยเพื่อหาสาเหตุว่าเกี่ยวข้องกับลักษณะงานหรือไม่ และต้องมีมาตรการแก้ไขและป้องกัน	- จดบันทึกข้อมูล	- พนักงานที่เข้ารับการตรวจ/รักษา	- ปีละ ๑ ครั้ง	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
6.3 ความปลอดภัย	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และสาเหตุที่เกิดกับพนักงาน ทั้งที่เกิดกับพนักงานทั้งที่เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยและอุบัติเหตุซึ่งต้องหยุดทำงานและต้องมีมาตรการแก้ไขต่อไป	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- กำหนดให้สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวการณ์เปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชนตลอดจนความ	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนหรือสถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนในพื้นที่โดยรอบ (รูปที่ 12)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยพลาสติก และเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ลงนาม.....
(นางพัชรีวณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองสำเนาถูกต้อง

84/86

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ENVI WORK CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	คิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) และแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล - สรุปผลการดำเนินการและประเมินผลแผนงานชุมชนสัมพันธ์แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือแผนงานโครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง				
	- รวบรวมสรุปข้อร้องเรียนจากการดำเนินโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โรงงาน	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

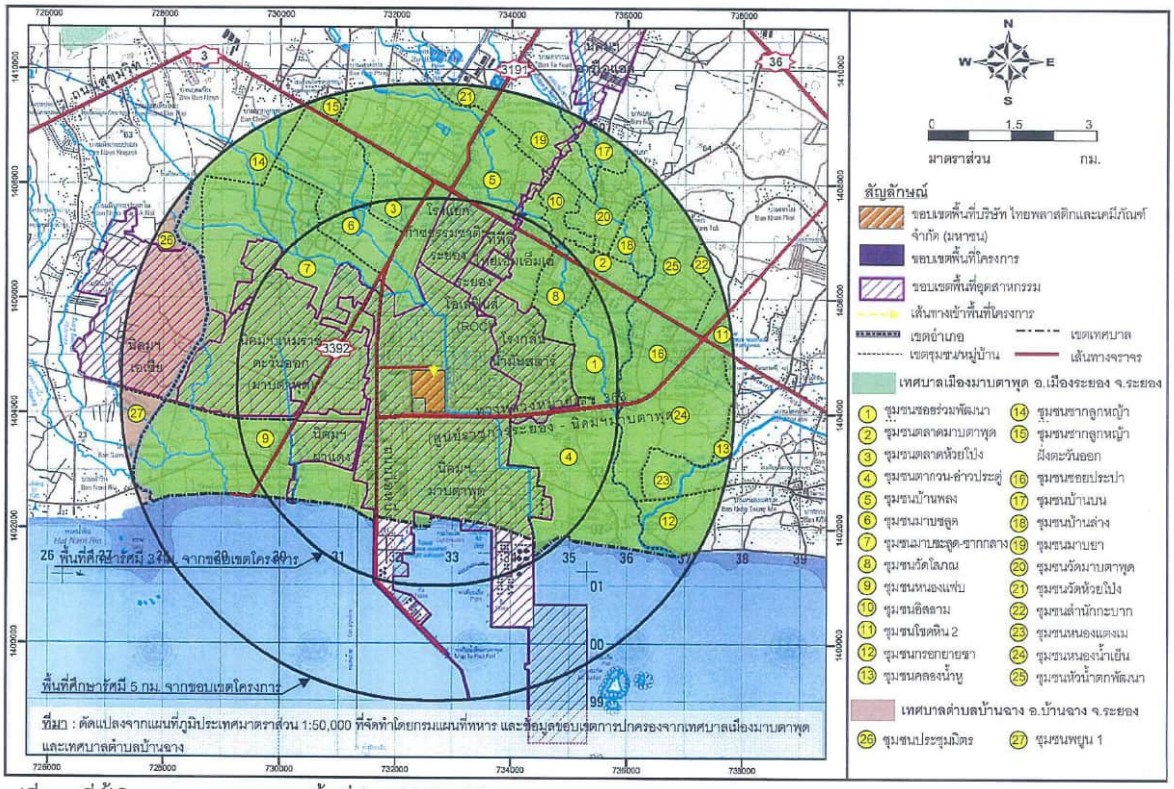
ที่มา: บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน), 2560

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองจำนวนหน้า 85/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560



รูปที่ 12 ที่ตั้งโครงการและขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร

ลงนาม.....
(นางพัชวีณ์ กุลตั้งวัฒนา)
ผู้มีอำนาจลงนาม ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เมษายน 2560

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
THAI PLASTIC and CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED
รับรองจำนวนหน้า 86/86

ENVI WORK CO., LTD.

ลงนาม .....
(นายพงศ์ภัทร ศรีขจร)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
เมษายน 2560

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ข.1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงกรกฎาคม พ.ศ. 2568

ที่ L-RY-013/69

23 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 (ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (กนอ. 03/6) ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 6 ที่ 495/2560 ฉบับลงวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2560

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 (ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ จำนวน 1 USB, แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ผู้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1), 101 ทั้งนี้ได้มีเงื่อนไขของการออกใบอนุญาตดังกล่าว ซึ่งบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตาม ดังรายละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตพีวีซี
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (นางสาว[redacted]
โทรสาร 038-925299 ต่อ 2020

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ [redacted]
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

TPC

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2216
วันที่ ๒๙ ม.ค. ๒๕๖๙
เวลา 11:15

ที่ L-RY-015/69

23 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 (ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (กนอ. 03/6) ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 6 ที่ 495/2560 ฉบับลงวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2560

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 (ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ จำนวน 1 เล่ม, แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ผู้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1), 101 ทั้งนี้ได้มีเงื่อนไขของการออกใบอนุญาตดังกล่าว ซึ่งบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตาม ดังรายละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตพีวีซี
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (นางสาว[redacted]
โทรสาร 038-925299 ต่อ 2020

Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited
บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ 0107537001242

Head Office 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Factory 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3892 5200

1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800 Thailand
8, I-1 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Tambon Map Ta Phut, Amphoe Muang, Rayong, 21150 Thailand
Tel.: +66 3892 5200

SCGC

ที่ L-RY-014/69

23 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 (ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568)

เรียน ผู้อำนวยการอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (กนอ. 03/6) ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 6 ที่ 495/2560 ฉบับลงวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2560

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 (ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568) โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ จำนวน 1 เล่ม, แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ผู้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1), 101 ทั้งนี้ได้มีเงื่อนไขของการออกใบอนุญาตดังกล่าว ซึ่งบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตาม ดังรายละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตพีวีซี
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (นางสา[redacted]
โทรสาร 038-925299 ต่อ 2020

[redacted]
29 ม.ค. 2569

Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited
บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ 0107537001242

Head Office 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Factory 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3892 5200

1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800 Thailand
8, I-1 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Tambon Map Ta Phut, Amphoe Muang, Rayong, 21150 Thailand
Tel.: +66 3892 5200

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256901-932
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4)
รอบรายงาน :	ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน :	30/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	256508-34
ผู้ยื่นรายงาน :	[redacted]
อีเมล :	
โทรศัพท์ :	

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข.2

รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2565

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง(แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

หน่วยงาน พีวีซี 5 รายละเอียด แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด

วัตถุประสงค์ แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิตพีวีซี 5

เป้าหมาย เพื่อควบคุมความเสี่ยง กำหนดมาตรการ หัวข้อเรื่องที่ควบคุม ผู้รับผิดชอบจัดทำมาตรการความปลอดภัย และผู้ติดตามผล

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
ส่วนเตรียมสารตั้งต้น (Feed Preparation and Charging)					
1	1) Overhaul Safety Valve 2) ติด Car seal block valve เพื่อไม่ให้ปิด Valve 3) Automatic charging stopper	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบการทำงานของSafety valve ให้ทำงานได้ตามปกติ 2) ตรวจสอบการติดCar seal	Flow=170 ton/hr, Pressure = 12.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) ระบบหยุดการทำงานอัตโนมัติ Flow Alarm 2) Emergency Valve Shut off 3) Gas Detector เตือนอัตโนมัติ	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง 2) ระบ Emergency Valve ทำงานได้ปกติ 3) ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง	Flow=170 ton/hr, Pressure = 12.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) ทำ PM ทำความสะอาด Strainer 2) Clean SE304 A/B	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Strainer และท่อ charge ไม่ให้อุดตัน	Flow=500 lit/hr, Temp=10oC	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) ทำ PM Clean Nozzie TOP EA 301 A/B 2) Timer over sequence stop	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Nozzle RCS-1 ไม่ให้อุดตัน	Pressure = 16 kg/cm2, Flow rate = 0.24 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
5	1) ทำ PM Clean STR123 2) Timer over sequence stop	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Strainer ไม่ให้อุดตัน	Pressure = 16 kg/cm2, Flow rate = 0.24 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
6	1) ทำ PM ตรวจสอบ Pump GA109	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Pump GA109 ให้ทำงานได้ตามปกติ	Pressure = 16 kg/cm2, Flow rate = 0.24 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
7	1) ทำ PM Clean Nozzie TOP EA 301 A/B	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Nozzle RCS-1 ไม่ให้อุดตัน	Pressure = 16 kg/cm2, Flow rate = 0.24 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
8	1) มีน้ำสำรองมาจาก PTTCH ใช้ทดแทน 2) ทำ PM Pump GA201	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Pump GA201 ให้สามารถทำงานได้ตามปกติ	Pressure = 6 kg/cm2, Flow rate = 90 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
9	1) Level Alarm ควบคุมระดับสารเคมี 2) ระบบ Interlock ตัดระบบการรับสาร VCM เข้าถัง 3) WI ขั้นตอนการส่งสารเข้าถัง	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ให้ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง 2) ให้ระบบ Interlock ทำงานเมื่อมีสารเกินระดับที่กำหนด 3) ควบคุมขั้นตอนการขนถ่ายสาร VCM	Level < 6 m / Temperature < 40 C / Pressure < 5.5 kg/cm2G	วิศวกรกระบวนการผลิต
10	1) Temperature Alarm 2) Automatic Fire Water Deluge System	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) Temperature Alarm อ่านค่าได้ถูกต้อง 2) ให้ Automatic Fire Water Deluge System ทำงานได้ตามปกติ	Level < 6 m / Temperature < 40 C / Pressure < 5.5 kg/cm2G	วิศวกรกระบวนการผลิต
11	1) Pressure Alarm 2) Automatic Fire Water Deluge System 3) Safety Valve	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) Pressure Alarm อ่านค่าได้ถูกต้อง 2) ให้ Automatic Fire Water Deluge System ทำงานได้ตามปกติ	Level < 6 m / Temperature < 40 C / Pressure < 5.5 kg/cm2G	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
			3) ให้ Safety Valve ทำงานได้ปกติ		
ส่วนทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization)					
1	1) Automatic charging stopper 2) Manual open flow CW to condenser 3) SV303A&B	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานและความสะอาดของ SV303A&B	Flow rate = 1,100 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) PM clean VCM condensor	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต		Flow rate = 1,100 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) มี Generator Supply 2) ทำ PM Test Generator	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Generator (Test run)	Flow rate = 1,100 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) Run pump เพิ่มขึ้นเพื่อเพิ่ม Flow Cooling 2) Automatic charging stopper 3) Safety valve บนหัวถัง Reactor	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Cooling pump ให้ทำงานได้ตามปกติ	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2, Flow < 800 m3/h	วิศวกรกระบวนการผลิต
5	1) ทำ PM ตรวจสอบ Generator 2) เปิด By pass ความดันในถังไปที่ Section 400 3) ติดตั้ง Safety บนหัวถัง Reactor	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Generator (Test run)	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2, Flow < 800 m3/h	วิศวกรกระบวนการผลิต
6	1) ทำ PM Check GD301A/B 2) Automatic charging stopper 3) เปิด By pass ความดันในถังไปที่ Section 400	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานGD301A/B ให้ทำงานได้ตามปกติ	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2, Flow < 800 m3/h	วิศวกรกระบวนการผลิต
7	1) Feed Stopper (ตัวยับยั้งปฏิกิริยา) 2) ติดตั้ง Safety valve บนหัวถัง Reactor 3) Automatic charging stopper	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบ Pressure Gauge Stopper 2) ตรวจสอบ Alarm ที่ Emergency Panel ให้ใช้งานตามปกติ	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2, Flow < 800 m3/h	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
8	1) SV308 2) PG334 3) LI301	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของ valvr ให้ทำงานและอยู่ในสภาพปกติ	Flow(N)=250,Flow(D)=288m3/hr, Pump pressure(N)=4.8,(D)=5.3kg./cm2G,Level=0.2-7 m	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนทำผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (Slurry Stripping and Drying)					
1	1) PM Clean Heat Exchanger 2) Pressure diff (PDI501, PDI502) alarm DCS	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Heat Enchanger ให้ทำงานได้ตามปกติ	Pressure = 4.5 kg/cm2, Flow 35 m3/h, Temp = 70 oC	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) PIAS506, PG910, TI506, FC503, FIQ909 2) Sequence stop steam low 3) มี 2 years spare filter cloth	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ instrument ให้ทำงานได้ตามปกติ	Pressure = 4.5 kg/cm2, Flow 35 m3/h, Temp = 70 oC	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) PM ตรวจสอบ HC503 และ HC504 2) มี check sheet ตรวจสอบ	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ HC503, HC504 ใช้งานได้ปกติ	Flow = 66,000 Nm3/hr, Temp.=45-62C	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) มีตัววัดกระแส EIA506,EIA505 2) ตรวจสอบ TI512, PM ตรวจสอบ blower 3) Interlock XS503, Start up checklist	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ GB501, GB502 ให้ทำงานได้ปกติ	Flow = 66,000 Nm3/hr, Temp.=45-62C	วิศวกรกระบวนการผลิต
5	1) Standby pump, ตรวจสอบ TI512, PM ตรวจสอบ pump 2) ตรวจสอบ FIC504, FICA701, interlock XS503 3) Spare pump GA701A/B	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ GA701A/B ให้ทำงานได้ตามปกติ	Flow = 66,000 Nm3/hr, Temp.=45-62C	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนเก็บกักผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC Storage Packing)					
1	1) Level alarm (LA451,464) 2) Level indicator (LI451-464)	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของLevel alarm LA451-464, LI451-464	Pressure 2 - 5 kg/cm2, Level = 8 m	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
			ให้อ่านค่าได้ถูกต้อง		
ส่วนนำก๊าซที่ไม่เกิดปฏิกิริยากลับคืน (VCM Recovery)					
1	1) ทำ PM Compressor	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Compressor ให้ทำงานได้ตามปกติ	GB401(Flow=8.7m3/h,P=2.5kg/cm2)GB402(Flow=13.8 m3/h,P=6kg/cm2)	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) ทำ PM ตรวจสอบ PIC405 2) ตรวจสอบจาก TI406	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของ PIC405 ว่าอยู่ในสภาพและสามารถใช้งานได้อย่างปกติ	Flow = 3,000 kg/h, Pressure = 5.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) ทำ PM ตรวจสอบ FIC405 2) ตรวจสอบจาก TI406	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของ FIC405 ว่าอยู่ในสภาพและสามารถใช้งานได้อย่างปกติ	Flow = 3,000 kg/h, Pressure = 5.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนแยกก๊าซออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripping)					
1	1) มี Safety Valve SV802 ควบคุม 2) TIC801 มีคาบคุมที่ High Alarm	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Steam ใน FA802 ไม่ให้ passing	Level200mm,Temp=40oC,Pressure=-0.5kg/cm2g,Flow(GA801)=2.6 m3/h,(GA802)=4.3 m3/hr,(GA803) =3-4m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) ทำ PM Check PIC802	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ PIC802 ให้อ่านค่าได้ถูกต้อง	Level200mm,Temp=40oC,Pressure=-0.5kg/cm2g,Flow(GA801)=2.6 m3/h,(GA802)=4.3 m3/hr,(GA803) =3-4m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) Clean STR801, STR 803 A/B 2) Clean FA801	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบPVC line ไม่ให้เกิดการ block	Level200mm,Temp=40oC,Pressure=-0.5kg/cm2g,Flow(GA801)=2.6 m3/h,(GA802)=4.3 m3/hr,(GA803) =3-4m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
4	1) ทำ PM Check LIC1803	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	PM Check level	Level200mm,Temp=40oC,Pressure=-0.5kg/cm2g,Flow(GA801)=2.6 m3/h,(GA802)=4.3 m3/hr,(GA803) =3-4m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง(แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

หน่วยงาน พีวีซี 6 รายละเอียด แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด

วัตถุประสงค์ แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิตพีวีซี 6

เป้าหมาย เพื่อควบคุมความเสี่ยง กำหนดมาตรการ หัวข้อเรื่องที่ควบคุม ผู้รับผิดชอบจัดทำมาตรการความปลอดภัย และผู้ติดตามผล

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
ส่วนเตรียมสารตั้งต้น (Feed Preparation and Charging)					
1	1) Overhaul Safety Valve 2) ติด Car seal block valve เพื่อไม่ให้ปิด Valve	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบการทำงานของSafety valve ให้ทำงานได้ตามปกติ 2) ตรวจสอบการติดCar seal	Flow=150 T/hr, Pressure = 12.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) ระบบหยุดการทำงานอัตโนมัติ Flow Alarm 2) Emergency Valve Shut off	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง 2) ระบบ Emergency Valve ทำงานได้ปกติ 3) ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง	Flow=150 T/hr, Pressure = 12.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) Work instruction 2) ระบบหยุดการทำงานอัตโนมัติ Level Alarm 3) Patrol check	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง	Flow=2000 lit/hr, Temp=10oC	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) Temp alarm 2) Chiller system	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ temp alarm	Flow=2000 lit/hr, Temp=10oC	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
ส่วนทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization)					
1	1) มีปั๊ม Standby 2) มีระบบป้อนสารหยุดปฏิกิริยา 3) Temp. alarm	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบการทำงานของ Cooling pump ให้ทำงานได้ตามปกติ 2) ตรวจสอบ Pressure Gauge Stopper	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) มีปั๊ม Standby 2) มีระบบป้อนสารหยุดปฏิกิริยา	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบการทำงานของ Cooling fan ให้ทำงานได้ตามปกติ 2) ตรวจสอบ Pressure Gauge Stopper	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) ทำ PM Check 2) มีระบบป้อนสารหยุดปฏิกิริยา	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบการทำงานGD301A/B ให้ทำงานได้ตามปกติ 2) ตรวจสอบ Pressure Gauge Stopper	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) มีวิธีการทำงานเกี่ยวกับการเตรียมตัวเริ่มปฏิกิริยา 2) มีระบบป้อนสารหยุดปฏิกิริยา	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Pressure Gauge Stopper	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
5	1) มี Meter 2 ตัวเพื่อสอบทานปริมาณ 2) มีระบบป้อนสารหยุดปฏิกิริยา	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Pressure Gauge Stopper	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
6	1) เครื่องปั่นไฟฟ้าอัตโนมัติ 2) มีระบบป้อนสารหยุดปฏิกิริยา	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบการทำงานของ เครื่องปั่นไฟฟ้าอัตโนมัติ	Temp < 69oC, Pressure < 13.5 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
			2) ตรวจสอบ Pressure Gauge Stopper		
7	1) ระบบ Interlock lock valve รอบถังปฏิกิริยาขณะมีความ 2) Safety valve 3) Gas detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) แนวปฏิบัติในการขอ By pass interlock 2) ตรวจสอบการทำงานของSafety valve and gas detector ให้ทำงานได้ตามปกติ	Pressure < 1.8 kg/cm2, Level < 0.9 m	วิศวกรกระบวนการผลิต
8	1) Safety valve 2) ทำ PM Check อุปกรณ์ควบคุมระดับน้ำในถัง 3) Gas detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของSafety valve, Level control and gas detector ให้ทำงานได้ตามปกติ	Pressure < 1.8 kg/cm2, Level < 0.9 m	วิศวกรกระบวนการผลิต
9	1) ระบบ Interlock lock valve รอบถังปฏิกิริยาขณะมีความ 2) Safety valve 3) Gas detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) แนวปฏิบัติในการขอ By pass interlock 2) ตรวจสอบการทำงานของSafety valve and gas detector ให้ทำงานได้ตามปกติ	Pressure < 1.8 kg/cm2, Level < 0.9 m	วิศวกรกระบวนการผลิต
10	1) Level Alarm 2) Safety valve 3) Gas detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Level control and gas detector ให้ทำงานได้ตามปกติ	Pressure < 1.8 kg/cm2, Level < 0.9 m	วิศวกรกระบวนการผลิต
11	1) ระบบ Interlock เพื่อป้องกันการ 2) เปิด Valve ผิดตัว	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	แนวปฏิบัติในการขอ By pass interlock	Flow(D)=250m3/hr, Pump pressure(D)=3.0kg./cm2G,Level=0.2-10 m	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
ส่วนทำผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (Slurry Stripping and Drying)					
1	1) PI1509 alarm high 20 PDI1534 3) PCV1509 control overhead column	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ PCV1509 สามารถใช้งานได้อย่างปกติ	Flow 35 m3/h, Pressure = 0.01-0.04 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) PM check damper 2) Pressure alarm 3) Wet scrubber unit	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Damper,Pressure indicator, Wet scrubber ให้ทำงานได้ตามปกติ	Flow = 13 MT/Hr, Pressure = 0.01-0.04 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) Flow interlock 2) Patrol check	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Flow indicator, Wet scrubber ให้ทำงานได้ตามปกติ	Flow = 13 MT/Hr, Pressure = 0.01-0.04 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) PM check damper 2) Flow interlock 3) Pressure alarm	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Damper,Pressure indicator, Wet scrubber ให้ทำงานได้ตามปกติ	Flow = 13 MT/Hr, Pressure = 0.01-0.04 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนเก็บกักผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC Storage Packing)					
1	1) Patrol check	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Pressure gauge ให้ทำงานตามปกติ	Level = 8 m, Pressure = 0.01-0.04 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) Patrol check 2) Level alarm	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Level alarm ให้ทำงานตามปกติ	Level = 8 m, Pressure = 0.01-0.04 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
ส่วนนำก๊าซที่ไม่เกิดปฏิกิริยากลับคืน (VCM Recovery)					
1	1) Safety Valve 2) Pressure Alarm	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบ Safety valve ให้ทำงานได้ตามปกติ 2) PM Pressure Indicator ให้ใช้งานได้ตามปกติ	Flow =250m3/h,P(D)=FV&7kg/cm2G,Temp.(D)=99(N)=80C ,Level =0.2-7m	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) ระบบหยุดการทำงานอัตโนมัติ Temp alarm 2) Safety valve	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ให้ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง 2) ให้ระบบ Interlock ทำงาน	GB1401(Flow=1500m3/h,P=0.2kg/cm2)GB1402(Flow=480m3/h,P=5.5kg/cm2)	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) ระบบหยุดการทำงานอัตโนมัติ Temp alarm 2) Safety valve	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ให้ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง 2) ให้ระบบ Interlock ทำงาน	GB1401(Flow=1500m3/h,P=0.2kg/cm2)GB1402(Flow=480m3/h,P=5.5kg/cm2)	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) Patrol check 2) Gas detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Level control and gas detector ให้ทำงานได้ตามปกติ	Flow <2,300 kg/h	วิศวกรกระบวนการผลิต
5	1) Work instruction and check sheet 2) Gas detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ Gas detector ให้ทำงานได้ตามปกติ	Flow <2,300 kg/h	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนแยกก๊าซออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripping)					
1	1) Safety valve 2) Pressure alarm 3) Gas detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง 2) แผนการบำรุงรักษาตามรอบที่กำหนด	Level1m,Temp=40oC,Pressure=-0.16kg/cm2g,Flow(GA1803A/B=6.5m3/hr),Flow(GA1804A/B=6.5m3/hr)	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) Safety valve 2) Gas detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง	Level1m,Temp=40oC,Pressure=-0.16kg/cm2g,Flow(GA1803A/B=6.5m3/hr),Flow(GA1804A/B=6.5m3/hr)	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
			2) แผนการบำรุงรักษาตามรอบที่กำหนด		
3	1) Oxygen alarm 2) Pressure alarm 3) Safety valve	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ระบบอ่านค่าได้ถูกต้อง 2) แผนการบำรุงรักษาตามรอบที่กำหนด	Level1m,Temp=40oC,Pressure=-0.16kg/cm2g,Flow(GA1803A/B=6.5m3/hr),Flow(GA1804A/B=6.5m3/hr)	วิศวกรกระบวนการผลิต

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง(แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

หน่วยงาน พีวีซี 7 รายละเอียด แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด

วัตถุประสงค์ แผนงานควบคุมความสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิตพีวีซี 7

เป้าหมาย เพื่อควบคุมความเสี่ยง กำหนดมาตรการ หัวข้อเรื่องที่ควบคุม ผู้รับผิดชอบจัดทำมาตรการความปลอดภัย และผู้ติดตามผล

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
ส่วนเตรียมสารตั้งต้น (Feed Preparation and Charging)					
1	1) Flow low alarm on DCS 2) มีการตรวจสอบ Pressure gauge ที่หน้างาน	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) Flow low alarm on DCS 2) ตรวจสอบ Pressure Gauge ที่หน้างาน	Pressure Agent 1 = 7.5 kg/cm2, Pressure Agent 2 = 12 kg/cm2, Pressure Agent 19 = 16 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) ทำ PM Clean strainer และ Charge header 2) Flow low alarm on DCS 3) มีการตรวจสอบ Pressure gauge ที่หน้างาน	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ทำ PM Clean strainer และ Charge header 2) Flow low alarm on DCS 3) มีการตรวจสอบ Pressure gauge ที่หน้างาน	Pressure Agent 1 = 7.5 kg/cm2, Pressure Agent 2 = 12 kg/cm2, Pressure Agent 19 = 16 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) Overhaul Safety Valve (PM) 2) ติด Car seal open ป้องกันการปิด manual valve 3) ตรวจสอบ Pressure Gauge ทุก 4 ชั่วโมง	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบการทำงานของ safety valve 2) ตรวจสอบ Car seal 3) ตรวจสอบ Pressure Gauge	Flow = 180 ton/hr. , Pressure = 10 Kg./cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1.Flow low alarm on DCS 2.Patrol check	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	Flow and Daily Check sheet	Pressure = 10 kg/cm2 , Flow = 460 lite/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
5	1.Flow low alarm on DCS 2.Patrol check	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	Flow and Daily Check sheet	Pressure = 8 kg/cm2 , Flow = 100 lite/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต
6	1) มี Temperature Indicatior ตรวจสอบที่ DCS 2) Clean ท่อ charge SE2304 A/B ทุก 1 เดือน 3) มี Spare nozzle SE2304A/B	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Catalyst Strainer และท่อ Charge ไม่ให้อุดตัน	Flow = 500 litres/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
7	1) เครื่องปั่นไฟฟ้าสำรองทำงานด้วย Automatic 2) ทำ PM ทดสอบเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าเดือนละ2 ครั้ง	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบเดินเครื่องปั่นไฟฟ้า(Test Run) และระบบควบคุม	Flow = 1,200 m3/hr. Temperature = 58c	วิศวกรกระบวนการผลิต
8	1) ทำ PM Clean Nozzle Top EA2301 A/B 2) มีการ set Timeover ให้ sequence ทำการ stop	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Nozzle RCS-1 ไม่ให้อุดตัน	Flow = 300 lite/hr. , Pressure = 8 Kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
9	1) ทำ PM ตรวจสอบ Pump GA2327	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Pump GA2327 ให้ทำงานได้ตามปกติ	Flow = 300 lite/hr. , Pressure = 8 Kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
10	1) ทำ PM Clean Nozzle TOP EA2301 A/B 2) มี flow meter FIQ2336 และ PI2308 ตรวจสอบ 3) มีการ set Timeover ให้ sequence ทำการ stop	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Nozzle RCS-1 ไม่ให้อุดตัน	Flow = 300 lite/hr. , Pressure = 8 Kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization)					
1	1) Run pump เพิ่มขึ้นเพื่อเพิ่ม Flow Cooling 2) มี Pressure น้ำ Cooling PI9481 ที่ DCS ตรวจสอบ 3) มี Alarm PI2301A/B ที่ DCS	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Cooling Pump ใช้งานได้ตามปกติ	Temp น้อยกว่า 69 C , Pressure น้อยกว่า 13.5 Kg/cm2 , Flow = 800 m3/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) ทำ PM ตรวจสอบเครื่องปั่นไฟฟ้า 2) Alarm PI2301A/B 3) เปิด By pass ความดันในถังไปที่ Section 400 4) ติดตั้ง Safety บนหัวถัง Reactor	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ทดสอบการทำงานของเครื่องปั่นไฟฟ้า	Temp น้อยกว่า 69 C , Pressure น้อยกว่า 13.5 Kg/cm2 , Flow = 800 m3/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) ทำ PM Check GD2301 A/B 2) มี Alarm PI2301A/B ที่ DCS	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ pressure , flow rate และเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	Temp น้อยกว่า 69 C , Pressure น้อยกว่า 13.5 Kg/cm2 , Flow = 800 m3/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) Feed Stopper (ตัวยับยั้งปฏิกิริยา) 2) มีSafety Valve 3) มี PI2301A/B ที่ DCS	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบ Pressure Guage Stopper	Temp น้อยกว่า 69 C , Pressure น้อยกว่า 13.5 Kg/cm2 , Flow = 800 m3/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
	4) ตรวจสอบ Pressure guage Stopper ทุก 4 ชั่วโมง		2) ตรวจสอบการใช้งานของ Alarm ที่ Emergency Panel		
5	1) มี Safety valve SV2308 2) มี pressure ที่ FA2307 PG2334 3) มี Level indicator (LI2301) 4.มี Gas Detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) จัดทำ Work Instruction สำหรับการทำงาน 2) ตรวจสอบ Pressure 3) ตรวจสอบ Car Seal Open	Flow = 250 m3/hr, Pressure = 9 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
6	1) มี Safety valve SV2308 2) มี pressure ที่ FA2307 PG2334 3) มีคู่มือการ Clean FA2307 4.มี Gas Detector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) จัดทำ Work Instruction สำหรับการทำงาน 2) ตรวจสอบPresure 3) ตรวจสอบ Car Seal Open	Flow = 250 m3/hr, Pressure = 9 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนทำผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (Slurry Stripping and Drying)					
1	1) PM Clean Heat Exchanger 2) Pressure diff. (PDI2501) alarm DCS	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	PM Clean Heat Enchanger	Pressure = 5.8 kg/cm2 , Flow = 4.3 ton/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) PM Pump GA2501A ทุก 6 เดือน 2) ใช้pump GA2501B แทนเพราะมีdischarge line ร่วมกัน	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	PM Pump GA2501A/B	Pressure = 5.8 kg/cm2 , Flow = 4.3 ton/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) มีตัววัดกระแส (EI2505, EI2506, EI2507) Alarm เตือนที่ DCS 2) PM GB2501, GB2502 , GB2503	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงาน GB2501, GB2502 , GB2503 ให้เดินเครื่องได้ตามปกติ	Flow GB2501 = 375 Nm3/min / Flow GB2502 = 45 Nm3/min /Flow GB2503 = 420 Nm3/min	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) มี Cyclone ไว้ดักผงพีวีซี 2) มีFlow High Alarm 3) มีตัววัดระดับพีวีซี ไว้คอยตรวจสอบ 4) มีน้ำSpary ใน Scrubber ดักผงพีวีซี	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ควบคุมไม่ให้ผงพีวีซีฟุ้งกระจายออกนอกระบบดังผงพีวีซี	Flow GB2501 = 375 Nm3/min / Flow GB2502 = 45 Nm3/min /Flow GB2503 = 420 Nm3/min	วิศวกรกระบวนการผลิต
5	1) มีสัญญาณเตือนจาก FIC2506 A/B 2) มีสัญญาณเตือนจาก PIC2502	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	PM Plan FIC2506 A/B และ PIC2502	Pressure = 2.0 kg/cm2, Flow 38 m3/h, Temp = 60 oC	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนเก็บกักผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC Storage Packing)					

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
1	1) มี Level alarm (LA2451-2460) 2) มี Level indicator (LI2451-2460)	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบLA2451-2460 ให้ใช้งานได้ตามปกติ 2) ตรวจสอบLI2451-2460 ให้ใช้งานได้ตามปกติ 3) ตรวจสอบปริมาณ PVC ใน Silo ไม่ให้ลันออกนอกระบบ	Pressure 2 - 5 kg/cm2 , Flow = 1,800 Nm3/hr. , Level = 8 m.	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนนำก๊าซที่ไม่เกิดปฏิกิริยากลับคืน (VCM Recovery)					
1	1) ติดตั้ง Check Valve 2) มี Gas Dectector	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ควบคุม PVC slurry และ Gas ไม่ให้ย้อนออกไปที่ DPW Tank และออกนอกระบบ	Flow =250 m3/hr. ,Pressure = 6 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) ทำ PM Compressor 2) มี Compressor สำรอง 1 ตัว	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของ compressure ให้ทำงานได้ตามปกติ	Flow GB2401 = 8.3 m3/hr./ P= 2.8 kg/c , Flow GB2402 = 14 m3/hr. ,P=7.3 kg/cm2	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) ทำ PM ตรวจสอบ PIC2405 ทุกปี 2) มี alarm เตือน PIC2405 ที่ DCS 3) บันทึกค่าควบคุมทุก 4 ชั่วโมง	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบการทำงานของsafety valve ให้ทำงานปกติ 2) gas detector สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา 3) ตรวจสอบการทำงานของ pressure gauge ให้อ่านค่าได้ตามปกติ	Flow = 2,500 kg/hr., Pressure = 5.5 kg/cm2 ,Temp = 45C	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) ทำ PM ตรวจสอบ PIC2405 ทุกปี 2) มี alarm เตือน PIC2405 ที่ DCS 3) บันทึกค่าควบคุมทุก 4 ชั่วโมง	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	1) ตรวจสอบการทำงานของsafety valve ให้ทำงานปกติ 2) gas detector สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา	Flow = 2,500 kg/hr., Pressure = 5.5 kg/cm2 ,Temp = 45C	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
			3) ตรวจสอบการทำงานของ pressure gauge ให้อ่านค่าได้ตามปกติ		
ส่วนแยกก๊าซออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripping)					
1	1) มี Safety Valve SV2802 ควบคุม 2) TIC2801 มีควบคุมที่ High Alarm 3) Patrol Check ทุก 4 ชม.	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Steam ใน FA2802 ไม่ให้เกิดการ passing	Level = 0.2 m. ,Pressure = 0.2 kg/cm2 ,Temperature=87C,Flow =4.4 m3/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) ทำ PM Check PIC2802	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ PIC2802 ให้ใช้งานได้ตามปกติ	Level = 0.2 m. ,Pressure = 0.2 kg/cm2 ,Temperature=87C,Flow =4.4 m3/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) Clean STR2801, STR 2803 A/B 2) Clean FA2801	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ PVC line ไม่ให้เกิดการ block	Level = 0.2 m. ,Pressure = 0.2 kg/cm2 ,Temperature=87C,Flow =4.4 m3/hr.	วิศวกรกระบวนการผลิต

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง(แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

หน่วยงาน พีวีซี 8 รายละเอียด แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด

วัตถุประสงค์ แผนงานควบคุมความสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิตพีวีซี 8

เป้าหมาย เพื่อควบคุมความเสี่ยง กำหนดมาตรการ หัวข้อเรื่องที่ควบคุม ผู้รับผิดชอบจัดทำมาตรการความปลอดภัย และผู้ติดตามผล

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
ส่วนเตรียมสารตั้งต้น (Feed Preparation and Charging)					
1	1) Sequence หยุด charge VCM เมื่อ pressure high 2) High pressure interlock inject stopper 3) Safety valve RD33N60, RD33N59, RD33N51	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือวัดและระบบ Interlock	Flow 300 Ton/hr, Pressure 8 barg.	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) มี Redundant pump auto start 2) High pressure interlock inject stopper 3) Safety valve RD33N60, RD33N59, RD33N51	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของ pump และอุปกรณ์เครื่องมือวัด	Flow 300 Ton/hr, Pressure 8 barg.	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) Deviation alarm TS34436, TS34437, TS34438, TS34439 2) Temperature deviation interlock stop pump 3) ท่อมี Insulation เพื่อป้องกันแสงแดด	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือวัด	Flow 300 Ton/hr, Pressure 8 barg.	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) มี alarm เตือนเมื่อระดับถังสูง (LAH-32420) 2) Sequence ปิด valve น้ำ(XV32404) ทันทีเมื่อระดับสูง 3) Sequence ควบคุมปริมาณน้ำที่ป้อนเข้าถัง FA3217	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือวัด	Level <95%, Temperature 23 oC	วิศวกรกระบวนการผลิต
5	1) มี Temp Control โดยใช้ Chill water 2) มี alarm เตือนเมื่อ Temp สูง (TAH-32421) 3) ตรวจสอบชั่งน้ำหนัก Catalyst ก่อนเตรียมทุกครั้ง	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การปฏิบัติงาน และการทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือวัด	Level <95%, Temperature 23 oC	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
6	1) มี alarm เตือนเมื่อ Temperature สูง (TI32155) 2) Sequence คำนวณเปริมาณน้ำร้อนตาม Temp. ที่สูงขึ้น 3) Inject stopper หากไม่สามารถควบคุม Reaction ได้	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบ Hot water temperature ที่ใช้ในการทำปฏิกิริยาทุก batch	Temperatuer 90-100 oC, Level < 95%	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization)					
1	1) Generator back up จ่ายไฟให้ใบกวน 2) มี alarm เตือนเมื่อ Temperature สูง (TIC33n55) 3) Inject stopper หากไม่สามารถควบคุม Reaction ได้	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ และอุณหภูมิของปฏิกิริยา	Temperture 56 oC, Pressure 8.5 barg.	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) มี alarm เตือนเมื่อ CW flow ต่ำ (FI33134) 2) มี alarm เตือนเมื่อ Temperature สูง (TIC33n55) 3) Inject stopper หากไม่สามารถควบคุม Reaction ได้	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ และอุณหภูมิของปฏิกิริยา	Temperture 56 oC, Pressure 8.5 barg.	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) มี Redundant temp. TIC-33n55/56 เปรียบเทียบ 2 ตัว 2) มี alarm เตือนเมื่อ Temperature สูง TIC-33n55/56 3) Inject stopper หากไม่สามารถควบคุม Reaction ได้	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ และอุณหภูมิของปฏิกิริยา	Temperture 56 oC, Pressure 8.5 barg.	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) Seq. ตรวจสอบก่อนว่า valve ปิด ก่อนทำการ rundown 2) Interlock XV33n22 ปิดถ้า press ในถัง >0.5 barg 3) Interlock valve drain และส่งถ่าย เปิดได้ตัวเดียว	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบความดันใน Reactor ก่อนทำการ rundown	Flow 400 - 500 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
5	1) Interlock check valve ต้องปิดจึงจะ rundown ได้ 2) Interlock หยุด rundown ถ้า press. ใน line<2.5 barg 3) Gas dectector alarm high	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบความดันใน line transfer slurry ก่อนทำการ rundown	Flow 400 - 500 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
6	1) Seq. ตรวจสอบ pressure ก่อนทำการ rundown 2) มี pressure control valve PIC35114 3) มี alarm เตือนเมื่อ pressuer สูง PAH35114	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบความดันใน Reactor ก่อนทำการ rundown	Flow 400 - 500 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
7	1) Seq. ตรวจสอบก่อนว่า valve ปิด ก่อนทำการ rundown 2) มี pressure control valve PIC35114 3) มี alarm เตือนเมื่อ pressuer สูง PAH35114	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	ตรวจสอบความดันใน Reactor ก่อนทำการ rundown	Flow 400 - 500 m3/hr	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนทำผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (Slurry Stripping and Drying)					
1	1) มี alarm เตือนเมื่อ pressure สูง PI35309 2) มี alarm เตือนเมื่อ pressure diff สูง PDI35314 3) มี Pressure control valve PIC35309 คอยควบคุม	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือ	Pressure 0.365 barg	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนเก็บกักผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC Storage Packing)					
ส่วนนำก๊าซที่ไม่เกิดปฏิกิริยากลับคืน (VCM Recovery)					
1	1) Wet scrubber ป้องกัน foam carry over ไปอุดตัน 2) เติม Antifoam ใน Blowdown vessel เพื่อป้องกัน foam 3) มี alarm เตือนเมื่อ pressuer สูง PAH35114	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือ	Flow 9,200 kg/hr, Pressure 3.5 barg	วิศวกรกระบวนการผลิต
2	1) มี Inhibitor ฉีดเข้า Liquefier เพื่อป้องกัน scale 2) มี alarm เตือนเมื่อ pressure สูง PAH34114 3) มี line vent ระบาย pressure ไปยัง Incinerator	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือ	Flow 9,200 kg/hr, Pressure 6 barg	วิศวกรกระบวนการผลิต
3	1) มี Inhibitor ฉีดเข้า HP unit เพื่อป้องกัน scale 2) มี alarm เตือนเมื่อ pressure สูง PAH34114 3) มี line vent ระบาย pressure ไปยัง Incinerator	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือ	Flow 9,200 kg/hr, Pressure 6 barg	วิศวกรกระบวนการผลิต
4	1) มี Inhibitor ฉีดเข้า Liquefier เพื่อป้องกัน scale 2) มี alarm เตือนเมื่อ pressure สูง PAH34212 3) มี line vent ระบาย pressure ไปยัง Incinerator	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือ	Flow 800 kg/hr, Pressure 6 barg	วิศวกรกระบวนการผลิต
5	1) มี Inhibitor ฉีดเข้า LP unit เพื่อป้องกัน scale 2) มี alarm เตือนเมื่อ pressure สูง PAH34212	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือ	Flow 800 kg/hr, Pressure 6 barg	วิศวกรกระบวนการผลิต

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
	3) มี line vent ระบาย pressure ไปยัง Incinerator				
6	1) มี alarm เตือนเมื่อ level สูง LIC34314 2) ระบบหยุดทำงานเมื่อ Level alarm high LA34310 3) ระบบหยุดทำงานเมื่อ Pressure alarm high PA34313	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือ	VCM Separator Level 20%, Pressure 6 barg	วิศวกรกระบวนการผลิต
7	1) มี alarm เตือนเมื่อ level สูง LI34407 2) มี alarm เตือนเมื่อ level สูง LI34408 3) ระบบหยุดทำงานเมื่อ Level alarm high LA34413	พนักงานและหัวหน้างานกระบวนการผลิต	การทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือ	VCM Separator Level 20%, Pressure 6 barg	วิศวกรกระบวนการผลิต
ส่วนแยกก๊าซออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripping) ไม่มีความเสี่ยงระดับ 2					

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง(แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

หน่วยงาน พีวีซี 9 รายละเอียด แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด

วัตถุประสงค์ แผนงานควบคุมความสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิตพีวีซี 9

เป้าหมาย เพื่อควบคุมความเสี่ยง กำหนดมาตรการ หัวข้อเรื่องที่ควบคุม ผู้รับผิดชอบจัดทำมาตรการความปลอดภัย และผู้ติดตามผล

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
ส่วนเตรียมสารตั้งต้น (Feed Preparation and Charging)					
1	1. fresh feed จะถูก cut โดย DCS sequence สั่งปิด FV4407 เมื่อ LI4412 สูงถึงค่าที่กำหนด 2. Safety valves PSV4408 จะ blow เมื่อ pressure มากกว่า 9 barg 3. PM check Flow control / PM calibration Flow meter	Process Operator / Mechanical Technician	PM Plan, Level, Pressure	Flow rate = 20 T/hr, Day tank Pressure = 9 kg/cm2 G, Day tank Temp. = 60 C	Process Engineer / Mechanical Engineer
2	1. ระบบท่อมี cold insulation 2. ถัง day tank มีการ insulation และมีระบบหล่อเย็นถังด้วย chilled water 3. มี safety valve ซึ่ง design สำหรับกรณีไฟไหม้ (กับ rupture disc เพื่อลดการ plugging ของ safety valve เนื่องจาก scale 4. มี Temperature (TI4407) และ Pressure indicator (PI4406) สำหรับ monitoring	Process Operator / Mechanical Technician	PM Plan, Temperature, Pressure	Pressure = 9 kg/cm2 G, Day tank Temp. = 60 C	Process Engineer / Mechanical Engineer
3	1. ออกแบบระบบสำหรับ pressure shut-off ของ pump 2.มี Safety valve PSV4410	Process Operator / Mechanical Technician	PM Plan, Flow, Pressure	Flow = 200 ton/hr , Pressure = 11 kg/cm2 G	Process Engineer / Mechanical Engineer
4	1.มี redundant flow meter (Oval type และ turbine type) 2. High temp alarm (TE4321 และ TE4324) 3.High pressure alarm (PI4321 และ PI4323) 4. มี Pressure safety valve PSV-4302 และ PSV-4303 5. มี Emergency short stop system 6. Timer alarm ถ้าเวลา charge มากเกิน	Process Operator / Mechanical Technician	PM Plan, Flow, Temperature, Pressure	Flow = 200 ton/hr , Pressure = 11 kg/cm2 G	Process Engineer / Mechanical Engineer
5	1. Temp indication และ alarm เตือนoperator อาจจะทำการ transfer ไปยัง main strorage ถ้าไม่สามารถแก้ปัญหาได้อย่างรวดเร็ว	Process Operator /	Temperature	Temp = -20 C	Process Engineer / Mechanical Engineer

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
	2.มี Standby compressor	Mechanical Technician			
6	1. มี generator สำหรับ back up power supply กรณีฉุกเฉิน 2. PM Test Generator	Process Operator / Mechanical Technician	Temperature	Temp = -20 C	Process Engineer / Mechanical Engineer
7	1. Low flow alarm (FA4157) 2. Temp Indicator and Alarm	Process Operator / Mechanical Technician	Temperature	Temp = -20 C	Process Engineer / Mechanical Engineer
8	1. Catalyst preparation checksheet (RY-F-PV-9109) 2. มีมาตรฐานการทำงานที่ชัดเจน	Process Operator / Mechanical Technician	Level	Feedtank Volume = 60 L	Process Engineer / Mechanical Engineer
9	1. Redundant flow meter 2. High flow rate alarm 3. Timer delay alarm 4. มี Emergency short stop system 5. มี safety valve PSV-4302 และ PSV4303	Process Operator / Mechanical Technician	Flow	Flow rate = 200 m3/h	Process Engineer / Mechanical Engineer
ส่วนทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization)					
1	1. มี alarm show status ของ pump ว่า run/stop 2. Low pressure alarm ที่ cooling supply 3. Deviation flow alarm FIC4321 ที่ reactor 4. มี cooling standby pump	Process Operator / Mechanical Technician	Cooling flow, PM Plan, Pressure	Cooling flow rate = 1000 m3/h, Pressure = 5 kg/cm2 G , Temp. = 30 C	Process Engineer / Mechanical Engineer
2	1. cooling water control valve เป็น fail open type	Process Operator / Mechanical Technician	Cooling flow, PM Plan	Cooling flow rate = 1000 m3/h, Pressure = 5 kg/cm2 G , Temp. = 30 C	Process Engineer / Mechanical Engineer
3	1.มี Generator Supply 2.ทำ PM Test Generator	Process Operator / Mechanical Technician	Cooling flow, PM Plan	Cooling flow rate = 1000 m3/h, Pressure = 5 kg/cm2 G , Temp. = 30 C	Process Engineer / Mechanical Engineer
4	1. indicator แสดง status ของ cooling fan	Process Operator / Mechanical Technician	Temperature	Cooling flow rate = 1000 m3/h, Pressure = 5 kg/cm2 G , Temp. = 30 C	Process Engineer / Mechanical Engineer

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
5	1. High temp alarm (PI4321) 2. High temp alarm (TI4325) 3. PM callibrate	Process Operator / Mechanical Technician	PM Plan, Temperature	Temp. = 30 C	Process Engineer / Mechanical Engineer
6	1. Sipon breaker สำหรับ vent ไปยังบรรยากาศ ด้าน return line เพื่อจำกัด design presssrue ของ reflux condenser	Process Operator / Mechanical Technician	Pressure	Pressure = 5 kg/cm2 G	Process Engineer / Mechanical Engineer
7	1. Blowdown tank Pressure control sequence	Process Operator / Mechanical Technician	Pressure	Pressure = 2 kg/cm2 G	Process Engineer / Mechanical Engineer
8	1. มี Safety valve PSV4301,4302 2. Car seal open manual valve สำหรับ poison charge	Process Operator / Mechanical Technician	มีการตรวจสอบ Car seal open	ตรวจสอบทุก 2 เดือน/ครั้ง	Process Engineer / Mechanical Engineer
9	1. มี Safety valve PSV4301,4302 2. PM clean Poison charge line (RY-F-PV-Z023)	Process Operator / Mechanical Technician	PM clean poison line	clean poison line ทุก 1 เดือน/ครั้ง	Process Engineer / Mechanical Engineer
10	1. Pressure indicator PI4326 alarm 2. มี Pressure sequence check 3. มี Safety valve PSV4301,4302	Process Operator / Mechanical Technician	PM Cal. PI4326	PM callibrate ทุก 2 ปี/ครั้ง	Process Engineer / Mechanical Engineer
11	1. Level indicator LI4322 low alarm 2. Poison preparation checksheet (RY-F-PV-9302) 3. Poison evacuation WI (RY-W-PV-9305) 4. มี Safety valve PSV4301,4302 5. มี Level sequence check	Process Operator / Mechanical Technician	Volume, Pressure, Level	Volume = 0.12 m3 ,Pressure = 17 kg/cm2 G , Level = 470-550 mm	Process Engineer / Mechanical Engineer
ส่วนทำผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (Slurry Stripping and Drying) – ไม่มีความเสี่ยงระดับ 2					
ส่วนเก็บกักผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC Storage Packing) – ไม่มีความเสี่ยงระดับ 2					
ส่วนนำก๊าซที่ไม่เกิดปฏิกิริยากลับคืน (VCM Recovery) – ไม่มีความเสี่ยงระดับ 2					
ส่วนแยกก๊าซออกจากน้ำเสีย (Wastewater Stripping) – ไม่มีความเสี่ยงระดับ 2					

แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง(แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

หน่วยงาน สาธารณูปการ (Utilities) รายละเอียด แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงทั้งหมด

วัตถุประสงค์ แผนงานควบคุมความเสี่ยงจากผลการประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิตสาธารณูปการ (Utilities)

เป้าหมาย เพื่อควบคุมความเสี่ยง กำหนดมาตรการ หัวข้อเรื่องที่ควบคุม ผู้รับผิดชอบจัดทำมาตรการความปลอดภัย และผู้ติดตามผล

ลำดับที่	มาตรการหรือกิจกรรมหรือการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยงหรือขั้นตอนการปฏิบัติที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม
UT Substation					
1	1.Current relay protection trip 2.มีหม้อแปลงสำรอง เพื่อสลับมารับ load แทนได้	วิศวกรไฟฟ้า	จัดทำการตรวจและบำรุงรักษาหม้อแปลงตามช่วงเวลา (PM)	หม้อแปลงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามมาตรฐานของไฟฟ้า	หัวหน้างานสาธารณูปการ
2	1.Voltage relay protection (>15% -->trip) 2.มีหม้อแปลงสำรอง เพื่อสลับมารับ load แทนได้	วิศวกรไฟฟ้า	จัดทำการตรวจและบำรุงรักษาหม้อแปลงตามช่วงเวลา (PM)	ค่าความต้นไฟฟ้าอยู่ในค่าควบคุม 19.8-26.4 Volt หม้อแปลงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามมาตรฐานของไฟฟ้า	หัวหน้างานสาธารณูปการ
3	1.Voltage relay protection (>15% -->trip) 2.มีหม้อแปลงสำรอง เพื่อสลับมารับ load แทนได้	วิศวกรไฟฟ้า	จัดทำการตรวจและบำรุงรักษาหม้อแปลงตามช่วงเวลา (PM)	ค่าความต้นไฟฟ้าอยู่ในค่าควบคุม 19.8-26.4 Volt หม้อแปลงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามมาตรฐานของไฟฟ้า	หัวหน้างานสาธารณูปการ
4	1.Voltage relay protection (<10% -->trip) 2.มีหม้อแปลงสำรอง เพื่อสลับมารับ load แทนได้	วิศวกรไฟฟ้า	จัดทำการตรวจและบำรุงรักษาหม้อแปลงตามช่วงเวลา (PM)	ค่าความต้นไฟฟ้าอยู่ในค่าควบคุม 19.8-26.4 Volt หม้อแปลงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามมาตรฐานของไฟฟ้า	หัวหน้างานสาธารณูปการ
5	1.Voltage relay protection (<10% -->trip) 2.มีหม้อแปลงสำรอง เพื่อสลับมารับ load แทนได้	วิศวกรไฟฟ้า	จัดทำการตรวจและบำรุงรักษาหม้อแปลงตามช่วงเวลา (PM)	ค่าความต้นไฟฟ้าอยู่ในค่าควบคุม 19.8-26.4 Volt หม้อแปลงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามมาตรฐานของไฟฟ้า	หัวหน้างานสาธารณูปการ
6	1.Voltage relay protection (<10% -->trip) 2.มีหม้อแปลงสำรอง เพื่อสลับมารับ load แทนได้	วิศวกรไฟฟ้า	จัดทำการตรวจและบำรุงรักษาหม้อแปลงตามช่วงเวลา (PM)	ค่าความต้นไฟฟ้าอยู่ในค่าควบคุม 19.8-26.4 Volt หม้อแปลงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามมาตรฐานของไฟฟ้า	หัวหน้างานสาธารณูปการ
7	1.Current relay protection trip 2.Oil temp trip 3.Buchholz relay (pressure switch)	วิศวกรไฟฟ้า	จัดทำการตรวจและบำรุงรักษาหม้อแปลงตามช่วงเวลา (PM)	หม้อแปลงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามมาตรฐานของไฟฟ้า	หัวหน้างานสาธารณูปการ
8	1.Level oil trip 2.Oil temp trip 3.มีหม้อแปลงสำรอง เพื่อสลับมารับ load แทนได้	วิศวกรไฟฟ้า	จัดทำการตรวจและบำรุงรักษาหม้อแปลงตามช่วงเวลา (PM)	หม้อแปลงอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตามมาตรฐานของไฟฟ้า	หัวหน้างานสาธารณูปการ
VCM Storage Tank					
1	EM462(auto emergency interlock sequence control) SV462(safety valve),RO462A/B(restriction orifice) PG467,463A/B(pressure gauge)	หัวหน้างานสาธารณูปการ	1) การรั่วไหลของ VCM จากถังและ line 2) แรงดันภายในท่อส่ง 3) วัดแรงดันในท่อส่ง	1) แรงดันต่ำกว่า 0 kg/cm2 สั่ง valve ปิด 2) แรงดัน <10kg/cm2 3) เหมือนข้อ2 ตามเอกสาร RY-W-UT-V400,V440	ผู้จัดการแผนกสาธารณูปการ
2	PG463A/B,463C/D(pressure gauge) RO461A/B/C/D(restriction orifice) FRQ462(flow recorder control)	หัวหน้างานสาธารณูปการ	1) วัดแรงดันใน line 2) ควบคุม flow ที่ pump 3) วัด flow ที่ท่อส่งและอ่านค่าที่ DCS และบันทึก	1) แรงดัน <10kg/cm2 2) flow rate = 40m3/hr 3) flow rate = 40m3/hr และจดข้อมูลทุก 4 ชม. ตามเอกสาร RY-F-UT-V400,V401	ผู้จัดการแผนกสาธารณูปการ
3	PG463A/B,463C/D(pressure gauge) RO461A/B/C/D(restriction orifice) FRQ462(flow recorder control)	หัวหน้างานสาธารณูปการ	1) วัดแรงดันใน line 2) ควบคุม flow ที่ pump 3) วัด flow ที่ท่อส่งและอ่านค่าที่ DCS และบันทึก	1) แรงดัน <10kg/cm2 2) flow rate = 40m3/hr 3) flow rate = 40m3/hr และจดข้อมูลทุก 4 ชม. ตามเอกสารRY-F-UT-V400,V401	ผู้จัดการแผนกสาธารณูปการ
4	PG463A/B,463C/D(pressure gauge) RO461A/B/C/D(restriction orifice) FRQ462(flow recorder control)	หัวหน้างานสาธารณูปการ	1) วัดแรงดันใน line 2) ควบคุม flow ที่ pump 3) วัด flow ที่ท่อส่งและอ่านค่าที่ DCS และบันทึก	1) แรงดัน <10kg/cm2 2) flow rate = 40m3/hr 3) flow rate = 40m3/hr และจดข้อมูลทุก 4 ชม. ตามเอกสารRY-F-UT-V400,V401	ผู้จัดการแผนกสาธารณูปการ
5	EM462(auto emergency interlock sequence control) LIA461A/B/C/D(level alarm high) PIA461A/B/C/D(pressure alarm high)	หัวหน้างานสาธารณูปการ	1.ระบบ Interlock กรณี Emergency 2.ตรวจวัดระดับ 3.ตรวจวัดความดัน	1.ตรวจสอบการทำงาน 2.L=13350mmMax 3.P=6kg/cm2	ผู้จัดการแผนกสาธารณูปการ
6	LG461A/B/C/D LIA461A/B/C/D(level alarm low) EMV461A/B(emergency valve)	หัวหน้างานสาธารณูปการ	1.ตรวจวัดระดับ 2.ตรวจวัดระดับและแจ้งเมื่อค่าผิดปกติ 3.วาล์วปิดกรณีฉุกเฉิน	1.L=13350mmMax. 2.สัญญาณทำงานและมีการดำเนินการตามวิธีการปฏิบัติงาน 3.สามารถเปิดหรือปิดได้กรณีฉุกเฉิน	ผู้จัดการแผนกสาธารณูปการ

ภาคผนวก ข.3

เอกสารหนังสือแจ้งกำหนดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ต่อหน่วยงานอนุญาต

ลงรับเอกสาร

TPC

ที่ L-RY-009/69

9 มกราคม 2569

เรื่อง แจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2569

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-19/2535-ญณพ. อ้างถึงเอกสารที่ อก. 5106.2/2250 โดยสำนักงานนโยบายและแผนลงวันที่ 20 สิงหาคม 2564 ที่ระบุให้บริษัทฯ ต้องแจ้งหน่วยงานอนุญาตเพื่อทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยหน่วยงานกลาง

โดยบริษัทฯ มีการว่าจ้าง บริษัท เอแอลเอส แลบอราทรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ในการนี้จึงขอแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตพีวีซี
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 ม.ค. 69
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 095-9952663 (นางส[redacted]
โทรสาร 038-925299 ต่อ 2020

ภาคผนวก ข.4

เอกสารเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

TPC
THE ASEAN PVC LEADER

เอกสารร้องขอ

L-RY-038/63

21 กุมภาพันธ์ 2563

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากเครื่องตรวจวัดก๊าซ HCl, Cl_2, EDC และ VCM แบบต่อเนื่อง จากบริเวณริมรั้วโรงงาน ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 โครงการขยายกำลังการผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) กำหนดให้ต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศโดยจะต้องทำการตรวจวัดก๊าซ HCl, Cl_2, EDC และ VCM บริเวณริมรั้วโรงงานและจะต้องส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบการตรวจสอบคุณภาพอากาศ รายละเอียดปรากฏตามที่อ้างถึงนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ ข้าพเจ้าในนามของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-19/2535-ญนพ. ซึ่งประกอบกิจการเกี่ยวผลิตผงพลาสติกพีวีซีและไวนิลล์คลอไรด์โมโนเมอร์ ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากบริเวณริมรั้วโรงงานและระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

อนึ่ง ในการดำเนินการเชื่อมต่อระบบเข้าไปที่ สนพ. บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดแทนข้าพเจ้าต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 21-2-63

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

ผู้ประสานงานในนามของบริษัท

[redacted] ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 038 925 200 ต่อ 1567 Mobile [redacted] Email [redacted]

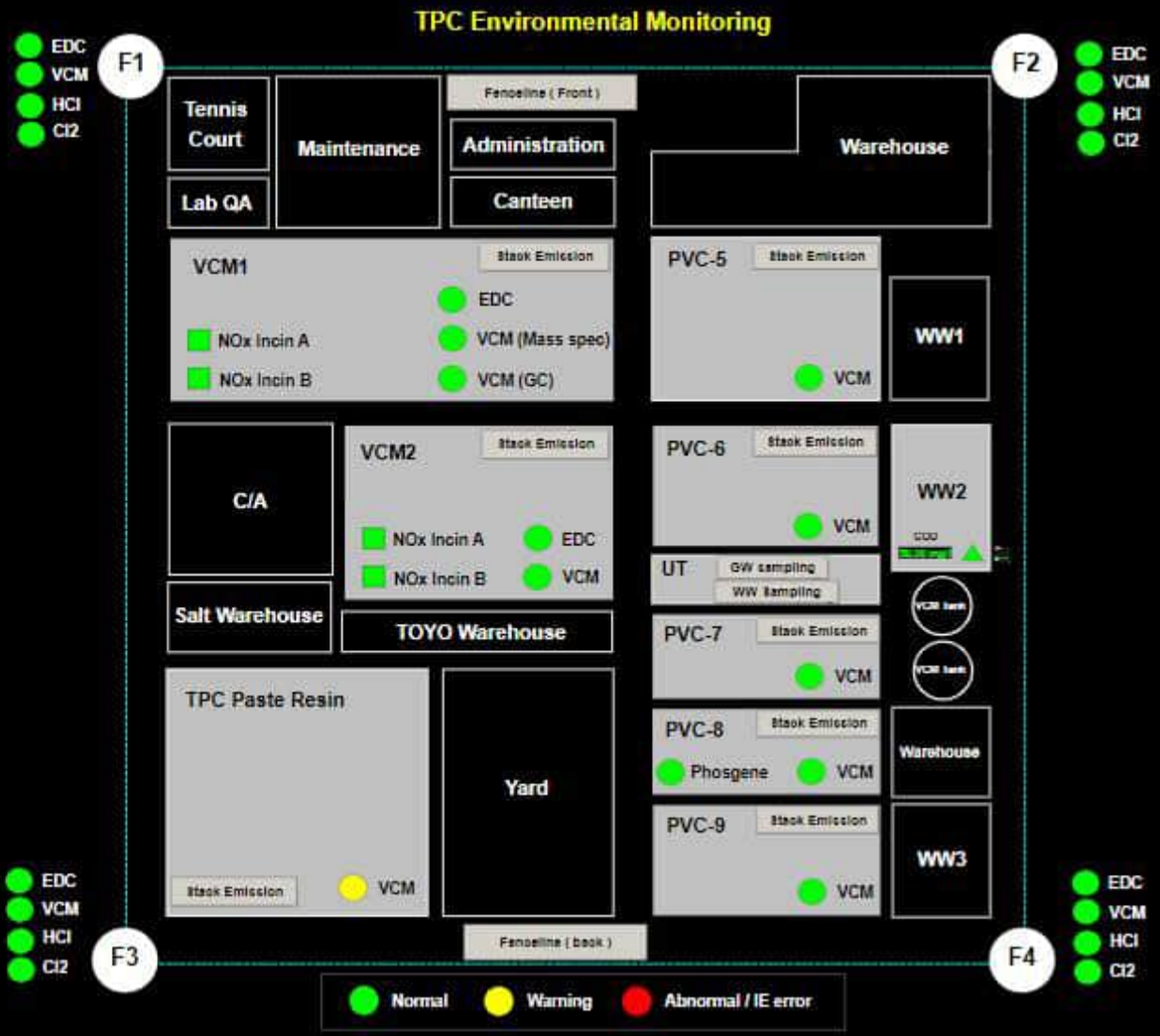
Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

Head Office 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800 Thailand Phone : +66 2827-7272 Fax : +66 2827-7273
Factory 8, I-1 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Tambon Map Ta Phut, Amphoe Muang, Rayong 21150 Thailand Phone : +66 3892 5200 Fax : +66 3892 5299
Factory 19, Moo 9,Municipality Samrongtal 21 Rd.,Bangyaprag, Prapradaeng, Samutprakarn 10130, Thailand Phone : +66 2385 9468 Fax : +66 2385 9458
www.scgchemicals.co.th

SCG

ทะเบียนเลขที่ 0107537001242

VOCs monitoring result	
EDC	VCM
ตรวจวัดโดย IEAT	ตรวจวัดโดย IEAT
ตรวจวัดโดย PCD	ตรวจวัดโดย PCD
ตรวจวัดโดย TPC	ตรวจวัดโดย TPC



ภาคผนวก ข.5

หนังสือแจ้งการหยุดเครื่องจักร

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ทะเบียนโรงงาน : 72070001925359 (น.42(1)-19/2535-ญนพ.)

หน่วยผลิต : Plant PVC 1 Line 5, 6

วันที่ : 16 - 20 มีนาคม 2569

(✓) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน

รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
วันที่ 16 - 20 มีนาคม 2569	หยุดเดินเครื่องจักร เพื่อ PM อุปกรณ์เครื่องจักรในกระบวนการผลิต PVC 1 Line 5, 6	อาจมีเสียงดังระหว่างการซ่อมบำรุงและเตรียม Start up Plant	1. ตรวจความปลอดภัยระหว่างการปฏิบัติงาน 2. ควบคุมกระบวนการซ่อมบำรุงให้เกิดผลกระทบน้อยที่สุด

หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.[redacted]..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการฝ่ายผลิตพีวีซี
วันที่ 16 มีนาคม 2569

[redacted] Safety Operation and Risk Management System Manager
โทรศัพท์ 038-925200 ต่อ1879 มือถือ[redacted]

[redacted]

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ทะเบียนโรงงาน : 72070001925359 (น.42(1)-19/2535-ญนพ.)

หน่วยผลิต : Plant PVC 2 Line 8

วันที่ : 25 - 31 มีนาคม 2569

(✓) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน

รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
วันที่ 25 - 31 มีนาคม 2569	หยุดเดินเครื่องจักร เพื่อ PM อุปกรณ์เครื่องจักรในกระบวนการผลิต PVC 2 Line 8	อาจมีเสียงดังระหว่างการซ่อมบำรุงและเตรียม Start up Plant	1. ตรวจความปลอดภัยระหว่างการปฏิบัติงาน 2. ควบคุมกระบวนการซ่อมบำรุงให้เกิดผลกระทบน้อยที่สุด

หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.[redacted]..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการฝ่ายผลิตพีวีซี

วันที่ 26 มีนาคม 2569

[redacted] Safety Operation and Risk Management System Manager

โทรศัพท์ 038-925200 ต่อ1879 มือถือ [redacted]

[redacted]

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด

ทะเบียนโรงงาน : 72070001925359 (น.42(1)-19/2535-ญนพ.)

หน่วยผลิต : Plant PVC 5

วันที่ : 22 พฤษภาคม 2569 – 7 มิถุนายน 2569

( ) **การซ่อมบำรุง** (✓) **การซ่อมบำรุงใหญ่** ( ) **การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**

รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
22 พฤษภาคม 2569 – 7 มิถุนายน 2569	หยุดเดินเครื่องจักร เพื่อทำการซ่อมบำรุงใหญ่เครื่องจักร อุปกรณ์ในโรงงานผลิต PVC Line 5	อาจมีเสียงดังระหว่างกิจกรรมถอด - ประกอบอุปกรณ์และการซ่อมบำรุงเครื่องจักร	1. ตรวจความปลอดภัยระหว่างการปฏิบัติงาน 2. ควบคุมกระบวนการซ่อมบำรุงให้เกิดผลกระทบน้อยที่สุด

หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ .....[redacted]..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการฝ่ายผลิตพีวีซี

วันที่ 29 เมษายน 2569

[redacted] Safety Operation and Risk Management System Manager

โทรศัพท์[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.6

เอกสารการลดและขจัดมลพิษในบรรยากาศ

การจัดการมลพิษทางอากาศ

ใช้Best Available technology ในการจัดการและควบคุมมลพิษ

- TPC มีการติดตั้งระบบบำบัดเพื่อลดการปล่อยออกไซด์ของไนโตรเจน

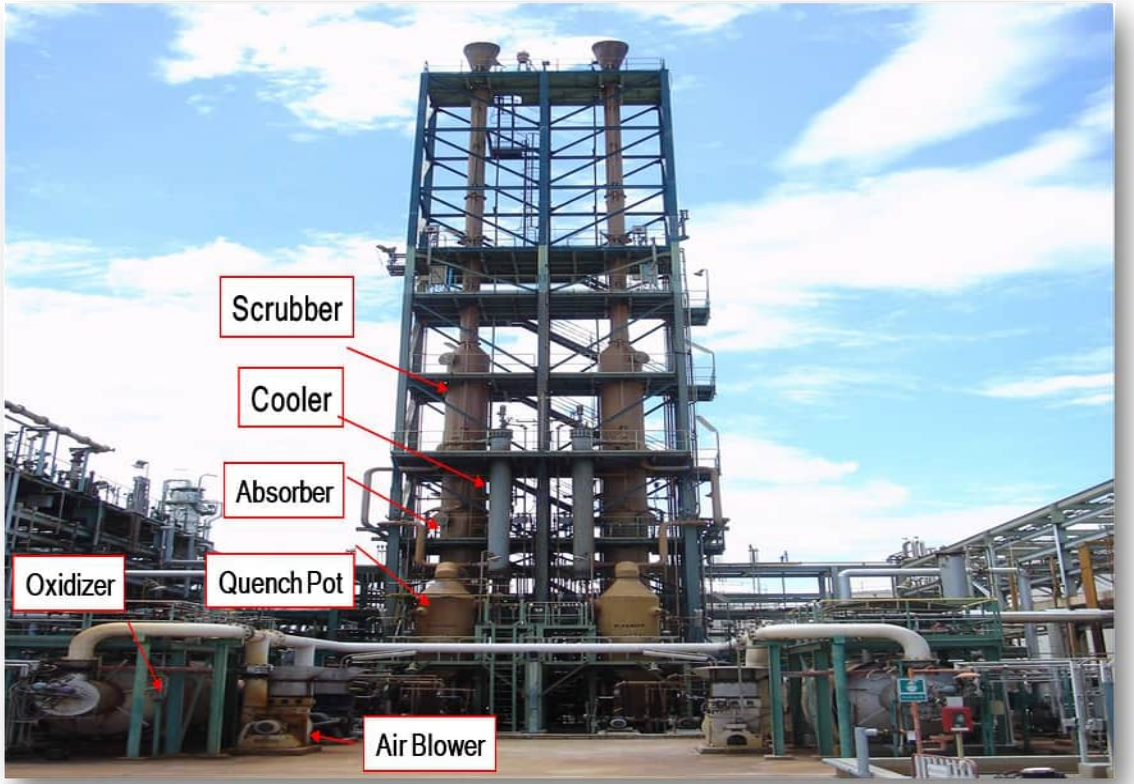
อุปกรณ์	Cracker VCM 1	Cracker VCM 2	Incinerator VCM 1 (A, B)	Incinerator VCM 2 (A, B)
เทคโนโลยีใช้ควบคุม NOx	• ใช้ EDC Cracking Furnace แบบ vapor feed เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและลดการระบาย NOx	• ติดตั้งพัดลมเพิ่มแรงดูด • มีเครื่องวัด O_2 ควบคุมอากาศส่วนเกินและอุณหภูมิ	• เตาเผารองรับก๊าซเสียและของเหลว • ใช้หัวเผาแบบ Low Nox Burner	• มีระบบควบคุมขั้นสูงเพื่อควบคุมประสิทธิภาพการเผาไหม้
	• ใช้หัวเผาแบบ Low Nox Burner	• มีระบบควบคุมขั้นสูงเพื่อควบคุมการใช้เชื้อเพลิงของหัวเผา		

© SCGC 2023

การจัดการมลพิษทางอากาศ

ใช้Best Available technology ในการจัดการและควบคุมมลพิษ

- TPC มีการติดตั้งระบบบำบัดเพื่อลดการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยสู่บรรยากาศ โดยติดตั้งระบบ Incinerator เพื่อกำจัดของเสียจากกระบวนการผลิตโดยอากาศที่ผ่านการเผาจากห้องเผาแล้ว จะผ่านระบบ Absorber และ Scrubber อีกครั้งหนึ่งก่อนปล่อยอากาศที่ผ่านมาตรฐานแล้วสู่บรรยากาศ



ก๊าซและของเหลวที่เหลือจากกระบวนการผลิตจะนำไปเผาที่อุณห๓มิ 1,130 – 1,400 องศาเซลเซียส โดยปกติ VCM และ EDC จะถูกเผาไหม้หมดที่อุณหภูมิ 742 องศาเซลเซียส ซึ่งหากอุณหภูมิต่ำกว่านั้น ระบบ Interlocking System จะหยุดการทำงานของเตาทันที ผลการตรวจวัดค่า VCM และ EDC ที่ปล่องระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง ที่ผ่านมา พบค่าอยู่ระหว่าง ND – 0.8 mg/Nm3 at 7% O2 โดยกฎหมายไทยกำหนดไม่เกิน 5 mg/Nm3

© SCGC 2023

ภาคผนวก ข.7

การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจกรรมอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งประเทศและต่างประเทศ

Safety Reform

ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน

NEWSLETTER ISSUE 02-2024



อุบัติเหตุ 'ถึงขั้นหยุดงาน' เหล่านี้ เราช่วยกัน 'หยุดได้' ด้วย

Check Before Act

เช็กก่อนทำ ย้ำปลอดภัย

ก่อน - ระหว่าง - หลัง การทำงาน
หลักการปฏิบัติที่ช่วยยกระดับความปลอดภัยในการทำงานของชาว SCGC

จากตัวอย่างกรณีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานในปี 2567
Flash Over จากนั่งร้าน บทเรียนที่ต้องไม่ลืม

ขณะติดตั้งนั่งร้าน เพื่อทาสีอาคาร เกิดอุบัติเหตุ Flash Over จากการยื่นท่อเหล็กนั่งร้านเข้าใกล้หม้อแปลงไฟฟ้าแรงสูง ส่งผลให้เกิด Arc Flash มีผู้ได้รับบาดเจ็บที่ขาขวาจนต้องหยุดงาน

Click เพื่อรับชม VDO



ภาคผนวก ข.8

ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

SCG Chemicals | Healthcare Data

scgchem-myhealth.scg.com/e-healthbook/main

SCG Chemicals - My Health

10+

Health book

Health book | Import | Return to work | Pre-Occupational Health Incident Investigation

Group Organization: TPC Organization: Select All

Location: Select All Employee: Name/Code Resigned person

Clear Search

Export report Export work history

#	Emp. Code	Name	Job Position	Company	Organization	Acknowledgment Date
1	[redacted]		วิศวกรกระบวนการผลิต	Thai Plastic and Chemicals Public Co., Ltd.	ส่วนผลิตพีวีซี 2	N/A
2			วิศวกรกระบวนการผลิต	Thai Plastic and Chemicals Public Co., Ltd.	ส่วนผลิตวีซีเอ็ม 1	N/A
3			วิศวกรประกันคุณภาพ	Thai Plastic and Chemicals Public Co., Ltd.	แผนกประกันคุณภาพ	N/A
4			พนักงานกระบวนการผลิต	Thai Plastic and Chemicals Public Co., Ltd.	กะ C	N/A
5			พนักงานกระบวนการผลิต	Thai Plastic and Chemicals Public Co., Ltd.	กะ C	N/A

ภาคผนวก ข.9

เกณฑ์การประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ของหน่วยงานกลาง Third Party

แบบการประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ด้านสิ่งแวดล้อม และสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Interview) ของ บริษัท_____

ชื่อ-สกุล ผู้ประเมิน _____บริษัท_____

ข้อที่	หัวข้อการประเมิน	ผู้ตรวจประเมิน	ผลการประเมิน		เหตุผล
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	**บุคลากร กำลังพลและความเพียงพอ**	**K. Supavinee**			
1.1	แสดงจำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดที่สามารถให้บริการได้				
1.2	แสดงสัดส่วนความสามารถที่รับได้สูงสุดของแต่ละพารามิเตอร์ เช่น การตรวจวัด Stack				
1.3	แสดงความสามารถของจำนวนและอุปกรณ์เครื่องมือเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ได้อย่างเพียงพอ รวมทั้งกรณี Peak Load				
1.4	สัดส่วน Manpower ต่อแต่ละบริษัทซึ่งสามารถให้บริการได้อย่างเพียงพอ				
1.5	ระบบการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ภาคสนาม/เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ และการประเมินผลความสามารถด้านวิชาการของบุคลากร				
2	**แผนการ และกลยุทธ์**	**K. Krisada**			
2.1	แผนการ กลยุทธ์ และความยืดหยุ่นในการตรวจวัดทั้งกรณีปกติและกรณีเร่งด่วน				
2.2	แผนจัดการความเสี่ยงในการดำเนินธุรกิจ ครอบคลุมทั้งเรื่องการบริหารจัดการ และการให้บริการ				
2.3	Workflow ในการปฏิบัติงานทั้งการประสานงาน การเก็บตัวอย่าง และการจัดทำเล่มรายงาน				
3	**การเก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์ผล**	**K. Duangkamol**			
3.1	จำนวนบุคลากรในการเก็บตัวอย่าง				
3.2	ประสบการณ์ ความเชี่ยวชาญในการเก็บตัวอย่าง งานตรวจวัด และการวิเคราะห์ผล				
3.3	แสดงระยะเวลาในการวิเคราะห์และรายงานผลการตรวจวัด				

ข้อที่	หัวข้อการประเมิน	ผู้ตรวจประเมิน	ผลการประเมิน		เหตุผล
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	
4	**การจัดทำรายงาน**	**K. Peerati / K. Prangthip**			
4.1	จำนวนบุคลากรในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม				
4.2	ประสบการณ์ในการจัดทำเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี				
4.3	แสดงจำนวนการจัดทำเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้สูงสุดกี่เล่มต่อปี				

กำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

(Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

สารบัญ (Table of Content)

หัวข้อ (Topics) **หน้า (Page)**

ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application) 4

เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents) 4

แหล่งอ้างอิง (References) 4

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities) 6

คำจำกัดความ (Definitions) 7

แนวทางการปฏิบัติ (Guidance) 11

1. องค์กรและบุคลากร (Organisation and Personnel Qualifications) 11

2. เครื่องมือหรืออุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling Instruments) 12

3. เครื่องวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ (Laboratory Analytical Equipment) 21

4. การสอบกลับได้ของผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Traceability of Measurements and Analyses) 25

5. การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling) 26

6. การจัดการและขนส่งตัวอย่าง (Handling of Samples) 26

7. การประกันคุณภาพของผลการวิเคราะห์ (Assuring the Quality of Test Results) 26

8. รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Reports of Measurement and Analysis Results) 27

ระบบการบริหารจัดการ (Management systems) 28

การสนับสนุนทรัพยากร (Support Resources) 28

การจัดเก็บบันทึก (Management Records) 28

การตรวจประเมิน (Audits) 28

กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard Renewal Process) 28

กระบวนการการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation Process) 28

การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and Communications) 28

การติดต่อ (Contact) 28

ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history) 29

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ข้อสงวนสิทธิ์:

ข้อมูลและเนื้อหาที่มีอยู่ในเอกสารฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเพื่อประโยชน์ของ บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัดเท่านั้น ทั้งนี้ด้วยคำอธิบายใดๆ ที่เกิดขึ้น ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ เป็นเพียงเพื่อเพิ่มความเข้าใจในเนื้อหาของเอกสารฉบับนี้ให้เป็นไปอย่างถูกต้อง ข้อมูลและเนื้อหาในเอกสารฉบับนี้ เป็นลิขสิทธิ์ของบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด ที่ได้รับความคุ้มครองภายใต้กฎหมายทรัพย์สินสิทธิ์ การกระทำใดๆ ไม่ว่าจะเป็นการคัดลอก ทำซ้ำ ดัดแปลง แก้ไข หรือเผยแพร่ เอกสารนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการละเมิดทรัพย์สินทางปัญญาของบริษัท ซึ่งอาจมีโทษตามกฎหมาย

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application)

แนวทางกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider) เป็นส่วนหนึ่งของระบบบริหารจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Management System) จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางสำหรับการพิจารณาคัดเลือกผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เพื่อให้มีกระบวนการควบคุมคุณภาพตั้งแต่การเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ การเก็บตัวอย่าง การส่งตัวอย่าง การวิเคราะห์ผลและการรายงานผล ซึ่งจะทำให้เกิดความมั่นใจได้ว่าผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมนั้นๆ มีความน่าเชื่อถือและถูกต้องแม่นยำ ซึ่งข้อมูลดังกล่าวจะถูกนำไปใช้ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment) และนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันและควบคุมการสัมผัสปัจจัยอันตรายในการทำงานเพื่อป้องกันมิให้เกิดโรคอันเนื่องมาจากการทำงาน (Occupational Diseases) และโรคจากการทำงาน (Work-related Diseases)

บริษัทในกลุ่มเอสซีจี เคมิคอลส์ ต้องจัดให้มีแนวปฏิบัติที่สอดคล้องกับเอกสารนี้เป็นอย่างน้อย หากมีกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่นที่ไม่ได้กำหนดไว้ในเอกสารฉบับนี้ ให้พิจารณาปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เห็นว่าเข้มงวดกว่า

เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents)

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
SD-OH-S-0002	ระบบบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย
SD-OH-G-0002	แนวทางการตรวจวัดและการประเมินการสัมผัสทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม การรายงาน การจัดเก็บและการแจ้งผลการตรวจวัดทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

แหล่งอ้างอิง (References)

เอกสารฉบับนี้อ้างอิงกฎหมายประเทศไทย และแนวทางขององค์กรต่างประเทศ รายละเอียดดังนี้

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	กระทรวงแรงงาน. พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554.
-	กระทรวงแรงงาน. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556.
-	กระทรวงแรงงาน. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารงานและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549
-	กระทรวงแรงงาน. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2559.

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	กระทรวงแรงงาน. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อนแสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2550.
-	นงภัส โฆษวิฑิตกุล. (2555). คู่มือข้อมูลเครื่องมือวิเคราะห์ชั้นสูง.
-	วันทนี พันธุ์ประสิทธิ์. (2557). สุขศาสตร์อุตสาหกรรม: กลยุทธ์ ประเมิน ควบคุมและจัดการ. กรุงเทพฯ: เบสท์ กราฟฟิค เพรส.
-	American Industrial Hygiene Association (AIHA). Industrial Hygiene Laboratory Accreditation Program (IHLAP). IHLAP Program Requirements.
-	Health and Safety Laboratory (HSL). (2013). Guidance on Laboratory Techniques in Occupational Medicine. 1st Edition. Buxton: Brown Copyright:.
-	National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH). (2016). NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM). 5th Edition. www.cdc.gov/niosh/nmam
-	National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH). (1995). Guideline for Air Sampling and Analytical Method Development and Evaluation.
-	National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH). Chapter 22: Quality Control for Sampling and Laboratory Analysis.
-	National Nuclear Security Administration (NASA). (2009). Industrial Hygiene: Qualification Standard Reference Guide.
-	Oregon Occupational Safety and Health Administration (Oregon OSHA). (2014). Technical Manual: Sampling, Measurements Methods and Instruments.
-	The Institut de recherche Robert-Sauvé en santé et en sécurité du travail (IRSST). (2013). Sampling Guide for Air Contaminants in the Workplace. 8th Edition. Québec: Bibliothèque et Archives nationales du Québec
-	World Health Organization (WHO). Laboratory Quality: Ap9 Sample Rejection or Acceptance Procedure.

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท	หน้าที่ความรับผิดชอบ
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	- มั่นใจว่าแนวทางการกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมนี้ ถูกนำไปปฏิบัติและมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (Procedure) ที่เฉพาะเจาะจงกับบริษัทนั้นๆ อย่างมีประสิทธิภาพ - สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็นเพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับแนวทางกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
เจ้าหน้าที่จัดหา (Purchasing Officer)	- จัดหาผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์และผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดในแนวทางการกำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือ คณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	- ร่วมกับเจ้าหน้าที่จัดหาในการคัดเลือกผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ และผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ - ให้คำแนะนำและสนับสนุนข้อมูลที่เกี่ยวกับการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมแก่เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

คำจำกัดความ (Definitions)

คำศัพท์	คำอธิบาย
อาชีวอนามัย (Occupational Health)	สภาวะที่สมบูรณ์ทั้งร่างกาย (Physical Health) ทางจิตใจ (Mental Health) และสามารถดำรงชีพอยู่ในสังคมได้ด้วยดี (Social well – being) ซึ่งไม่เพียงแต่ปราศจากโรคหรือไม่แข็งแรงทุพพลภาพเท่านั้น
โรคอันเนื่องมาจากการทำงาน (Work-related Diseases)	โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นซึ่งเป็นผลโดยอ้อมจากการทำงาน และมีสาเหตุปัจจัยประกอบหลายอย่าง (Multi-factorial Disease) ไม่ได้เกิดจากการสัมผัสสารเคมีหรือปัจจัยอันตรายจากการทำงานโดยตรง แต่สารเคมีหรือปัจจัยอันตรายนั้นๆ ทำให้โรคที่เป็นอยู่เดิมนั้นเป็นมากขึ้น (Aggregation)
โรคจากการทำงาน (Occupational Diseases)	โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นซึ่งมีสาเหตุโดยตรงจากการทำงาน เกิดจากการสัมผัสสัมผัสสารเคมีหรือปัจจัยอันตราย โดยอาการเจ็บป่วยอาจเกิดขึ้นระหว่างปฏิบัติงาน หลังเลิกปฏิบัติงาน หรือภายหลังที่ออกจากงานไปแล้ว
การตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Measurement)	การการตรวจวัดแสงสว่าง ระดับความร้อน การตรวจวัดเสียง และการเก็บตัวอย่างสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายเพื่อนำมาวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ
มาตรฐานอุตสาหกรรม 17025-2548 ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (ISO/IEC 17025: 2005 General Requirements for Competence of Testing and Calibration Laboratories)	เป็นมาตรฐานสำหรับห้องปฏิบัติการ (Laboratory) สามารถขอการรับรองจากหน่วยรับรองระบบงาน (Accreditation Body) ที่ให้บริการได้ 1) ขอบเขตการนำไปใช้ - มาตรฐานฯ นี้ระบุข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับความสามารถในการดำเนินการทดสอบ และ/หรือ สอบเทียบ รวมถึงการชักตัวอย่างโดยครอบคลุมถึงการทดสอบและการสอบเทียบที่ใช้วิธีที่เป็นมาตรฐาน วิธีที่ไม่เป็นมาตรฐาน และวิธีที่พัฒนาขึ้นเองโดยห้องปฏิบัติการ - มาตรฐานฯ นี้ใช้ได้กับทุกองค์กรที่ทำการทดสอบ และ/หรือสอบเทียบ ซึ่งรวมถึงห้องปฏิบัติการที่เป็นบุคคลที่หนึ่ง ที่สอง และที่สาม และห้องปฏิบัติการที่ทำการทดสอบ และ/หรือสอบเทียบ แบบเป็นส่วนหนึ่งของการตรวจสอบ (Inspection) และรับรองผลิตภัณฑ์ (Product Certification) 2) องค์กรที่นำไปใช้ มาตรฐานฯ นี้ใช้ได้กับทุกห้องปฏิบัติการ โดยไม่จำกัดจำนวนบุคลากร หรือขนาดของขอบข่ายของกิจกรรมการทดสอบ และ/หรือสอบเทียบ ในกรณีที่ห้องปฏิบัติการไม่ได้ดำเนินกิจกรรมอย่างหนึ่งอย่างใด หรือหลายอย่าง ที่ครอบคลุมโดยมาตรฐานฯ นี้ เช่น การชักตัวอย่าง และการออกแบบ/พัฒนาวิธีใหม่ๆ ข้อกำหนดตามข้อต่างๆ เหล่านั้น ก็จะต้องไม่ถูกนำมาใช้

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

คำศัพท์	คำอธิบาย
	ทั้งนี้ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025: 2548 ถือว่า มีการดำเนินระบบการบริหารงานคุณภาพที่เป็นไปตามหลักการของข้อกำหนด ISO 9001 ด้วย
การรับรองห้องปฏิบัติการ (Laboratory Accreditation)	การยอมรับความสามารถทางเทคนิคของการดำเนินการทดสอบ/ สอบเทียบ เฉพาะหรือชนิดของการทดสอบ/ สอบเทียบของห้องปฏิบัติการอย่างเป็นทางการจากรับรองระบบงาน (Accreditation Body) โดยปัจจุบันมี 3 หน่วยงาน ดังนี้ - สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) กระทรวงอุตสาหกรรม - สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ (สมป.) กระทรวงสาธารณสุข - สำนักบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ (บร.) กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
การควบคุมคุณภาพ (Quality Control)	การดำเนินการและกิจกรรมด้านวิชาการ (Operation Techniques and Activities) ที่นำมาใช้เพื่อให้ตรงตามข้อกำหนดด้านคุณภาพ ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ชนิด ได้แก่ - การควบคุมคุณภาพภายใน (Internal Quality Control) เช่น การใช้ตัวอย่างควบคุม เป็นต้น - การควบคุมคุณภาพภายนอก (External Quality Control) เช่น การเข้าร่วมโปรแกรมการทดสอบความชำนาญของห้องปฏิบัติการ โดยการเปรียบเทียบผลการทดสอบระหว่างห้องปฏิบัติการ (Proficiency Test) เป็นต้น
การควบคุมคุณภาพภายใน (Internal Quality Control)	การดำเนินการของห้องปฏิบัติการในการเฝ้าระวังการทดสอบและผลการทดสอบให้น่าเชื่อถือก่อนรายงานผล กระบวนการควบคุมคุณภาพต้องครอบคลุมทุกขั้นตอนการวิเคราะห์ ตั้งแต่การสุ่มตัวอย่าง การเตรียมตัวอย่าง การวิเคราะห์ตัวอย่าง ตลอดจนถึงการรายงานผลการทดสอบ
การวิเคราะห์ Certified Reference Materials (CRMs)	Certified Reference Materials เป็นวัสดุหรือสารอ้างอิงมาตรฐานที่ได้รับการรับรองโดยการดำเนินการที่ถูกต้องทางวิชาการ มีใบรับรอง และสามารถสอบกลับ (Traceable) ไปยังมาตรฐานระหว่างประเทศ (International Standard, SI unit) ได้ การวิเคราะห์ Certified Reference Materials เพื่อเป็นการทวนสอบให้แน่ใจว่าค่าที่ได้จากการวิเคราะห์สารอ้างอิงมาตรฐานที่เตรียมขึ้นเอง (In-house Reference Materials) หรือตัวอย่างควบคุมต่างๆ มีความถูกต้อง จึงควรวิเคราะห์ CRMs อย่างน้อยเดือนละครั้ง โดยใช้ความเข้มข้นใกล้เคียงกับตัวอย่าง เกณฑ์ยอมรับ: ± 10 % ของค่าจริง (True Value) หรือใช้ t – test หรือพิจารณาจาก % ความถูกต้อง ซึ่งคำนวณได้จากสูตร % ความถูกต้อง = (ค่าที่ได้จากการวิเคราะห์ ÷ ค่าจริง) x 100

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

คำศัพท์	คำอธิบาย
การวิเคราะห์ Spiked Sample หรือ การหา % Recovery ที่ความเข้มข้นต่างๆ ตลอดช่วงใช้งาน	การเตรียม Spiked Sample ทำ ได้โดยเติมสารมาตรฐานความเข้มข้นสูงๆ ปริมาณน้อยๆ ลงในตัวอย่าง เพื่อตรวจสอบ Analyte Recovery ใน Sample Matrix หรือถ้ามีการวิเคราะห์ตัวอย่างที่มี Matrix ที่แตกต่างไปก็เป็นการทวนสอบปริมาณสารรบกวน นอกจากนี้ยังสามารถเติมสารมาตรฐานลงในแบลงค์ของวิธีทดสอบ หรือฟิลด์แบลงค์ เพื่อตรวจสอบสมรรถนะของวิธีวิเคราะห์ทดสอบ สารมาตรฐานที่ใช้ควรมาจากคนละแหล่งกับที่ใช้เตรียมกราฟมาตรฐาน และความเข้มข้นของ spiked sample ควรอยู่ในช่วงเดียวกันกับตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์ % Recovery = [(ความเข้มข้นของ Spiked Sample - ความเข้มข้นของตัวอย่างเริ่มต้น) ÷ ความเข้มข้นของสารมาตรฐานที่เติมลงไป] x 100
การเข้าร่วมโปรแกรมการทดสอบความชำนาญของห้องปฏิบัติการ (Proficiency Testing Programmes)	เป็นเทคนิคหนึ่งของการประกันคุณภาพสำหรับห้องปฏิบัติการ หน่วยงานที่รับผิดชอบ (Proficiency Testing Provider) จะทำการแจกจ่ายตัวอย่างให้กับห้องปฏิบัติการเพื่อทำการตรวจวิเคราะห์ โดยการควบคุมคุณภาพด้วยวิธีนี้จะช่วยทำให้ - เป็นตัวตัดสินการกระทำของแต่ละห้องปฏิบัติการในการทดสอบที่จำเพาะ หรือการวัดและใช้ตรวจสอบห้องปฏิบัติการที่มีการปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง - ชี้เฉพาะปัญหาที่เกิดขึ้นในห้องปฏิบัติการและเป็นการเริ่มปฏิบัติการแก้ไข ซึ่งอาจจะสัมพันธ์กัน เช่น การปฏิบัติงานของบุคลากรต่างๆ หรือการสอบเทียบเครื่องมือ - เพื่อเป็นหลักฐานแสดงความมีประสิทธิผลและเปรียบเทียบวิธีทดสอบหรือการวัดใหม่ๆ และในทำนองเดียวกันใช้เพื่อเฝ้าระวังวิธีทดสอบที่สร้างขึ้นมา - เพื่อใช้สร้างความมั่นใจให้กับลูกค้าของห้องปฏิบัติการเพื่อใช้ชี้ให้เห็นความแตกต่างของการเปรียบเทียบผลระหว่างห้องปฏิบัติการ - เพื่อใช้ตัดสินวิธีทดสอบที่ใช้ปฏิบัติเป็นประจำ เพื่อช่วยไม่ให้มีการทดสอบหลายๆ ครั้ง - เพื่อใช้กำหนดค่าของวัสดุอ้างอิงและประเมินความเหมาะสมของวิธีทดสอบที่เฉพาะหรือขั้นตอนการวัด
ความเที่ยง (Precision)	ความใกล้เคียงกันของค่าในกลุ่มที่ทำการตรวจวัดหรือวิเคราะห์
ความแม่นยำ (Accuracy)	ความใกล้เคียงของค่าที่วัดหรือวิเคราะห์ได้กับค่าจริง

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

คำศัพท์	คำอธิบาย
การตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response)	การตอบสนองของเครื่องมือต่อก๊าซต่างๆ เป็นสัดส่วนกับก๊าซที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ คำนวณได้จากการหารค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดด้วยความเข้มข้นจริงของก๊าซนั้น และแสดงเป็นสัดส่วนหรือร้อยละ
เบรคทรู (Breakthrough)	การชะหรือพัดพาตัวอย่างซึ่งถูกดักเก็บไว้โดยสารดูดซับในหลอดเก็บตัวอย่างออกไปจากหลอดในขณะเก็บตัวอย่าง ระบุโดยการพบสารเคมีอันตรายในส่วนหลังของหลอดเก็บตัวอย่างมากกว่าหรือเท่ากับ 5% ของสารเคมีอันตรายที่พบในส่วนหน้าของหลอดเก็บตัวอย่าง
การทดสอบความปนเปื้อนจากสิ่งแวดล้อม สำหรับการตรวจวัดหรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่การตรวจวัด (Field Blank Sampling Media)	อุปกรณ์ดักเก็บตัวอย่าง (Filter หรือ Collector) ที่เตรียมและผ่านขั้นตอนต่างๆ เช่นเดียวกับอุปกรณ์ดักเก็บตัวอย่างทุกประการ และนำไปยังพื้นที่เก็บตัวอย่างอากาศ แต่ไม่ได้ใช้ในการเก็บตัวอย่าง โดยใช้เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนจากแหล่งอื่นนอกเหนือจากการเก็บตัวอย่างอากาศ
การทดสอบความปนเปื้อนจากสิ่งแวดล้อม สำหรับการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ (Analytical Reagent Blank)	ตัวอย่างที่ปราศจากสิ่งที่ต้องการวิเคราะห์ (Analyte-free Sample) โดยทั่วไปใช้น้ำกลั่นที่ผ่านกระบวนการเช่นเดียวกับตัวอย่างที่จะวิเคราะห์ โดยใช้รีเอเจนต์ เครื่องแก้ว และเครื่องมือเดียวกัน เพื่อให้แน่ใจว่าสัญญาณที่เกิดขึ้นทั้งหมดเกิดจากสิ่งที่ต้องการวิเคราะห์ไม่ใช่จากรีเอเจนต์ หรือจากสิ่งอื่นๆ ที่ใช้ในการวิเคราะห์ รวมทั้งเพื่อชี้บ่งและแก้ไขความคลาดเคลื่อนจากระบบ (Systematic Error) ที่มาจากความไม่บริสุทธิ์ของรีเอเจนต์ การปนเปื้อนจากเครื่องแก้วหรือเครื่องมือ

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

แนวทางการปฏิบัติ (Guidance)

สุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) เป็นศาสตร์ซึ่งประยุกต์ทั้งวิทยาศาสตร์และศิลปศาสตร์เพื่อการคาดการณ์ (Anticipation) การตระหนักรู้ (Recognition) เกี่ยวกับสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งทำให้สามารถระบุหรือค้นหาสิ่งที่อาจเป็นอันตรายที่มีอยู่ในสิ่งแวดล้อมการทำงาน และเพื่อให้ทราบถึงระดับและปริมาณของสิ่งที่เป็นอันตรายเหล่านั้น จะต้องทำการตรวจวัดหรือเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์เพื่อประเมิน (Evaluation) หากพบว่าอยู่ในระดับที่อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานจะต้องดำเนินการควบคุม (Control) โดยกำหนดมาตรการเพื่อขจัดหรือลดการได้รับสัมผัสสิ่งที่เป็นอันตรายเหล่านั้นออกไปหรือควบคุมให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Laboratory) จึงเป็นปัจจัยสำคัญหนึ่งในการดำเนินการเพื่อประเมินการสัมผัส (Exposure Assessment) ตามหลักการสุขศาสตร์อุตสาหกรรมด้านการประเมิน (Evaluation) เพื่อประเมินปริมาณ หรือขนาด (Magnitude) ของการได้รับสัมผัสปัจจัยอันตราย เช่น ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายที่อยู่ในบรรยากาศการทำงาน เป็นต้น

การควบคุมคุณภาพตั้งแต่การเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ การเก็บตัวอย่าง การส่งตัวอย่าง การวิเคราะห์ผลและการรายงานผลด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมจะเป็นกระบวนการที่ทำให้เกิดความมั่นใจว่ากระบวนการทั้งหมดถูกควบคุมคุณภาพตั้งแต่การกำหนดกลยุทธ์การเก็บตัวอย่าง การเลือกเครื่องมือ อุปกรณ์ และการวิเคราะห์ตัวอย่างตลอดจนบุคลากรผู้ดำเนินการซึ่งล้วนแต่เป็นปัจจัยที่มีผลต่อความถูกต้องแม่นยำของผลการวิเคราะห์ (Accuracy and Precision)

แนวทางการปฏิบัติฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อเป็นแนวทางการพิจารณาคัดเลือกห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมและการควบคุมคุณภาพกระบวนการเก็บตัวอย่าง โดยครอบคลุมประเด็นต่างๆ ดังนี้

1) องค์กรและบุคลากร (Organisation and Personnel Qualifications)
2) เครื่องมือหรืออุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling Instruments)
3) เครื่องวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ (Laboratory Analytical Equipment)
4) การสอบกลับได้ของผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Traceability of Measurements and Analyses)
5) การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling)
6) การจัดการและขนส่งตัวอย่าง (Handling of Samples)
7) การประกันคุณภาพของผลการวิเคราะห์ (Assuring the Quality of Test Results)
8) การรายงานผลการตรวจวัดและการวิเคราะห์ (Reporting of Analysis)

1. องค์กรและบุคลากร (Organisation and Personnel Qualifications)

1.1) ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Organisation Qualifications)

- ต้องได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐานห้องปฏิบัติการทดสอบ/สอบเทียบ (ISO/IEC 17025: 2548) เป็นอย่างน้อย โดยระบุการรับรองความสามารถในการตรวจวิเคราะห์ระดับความร้อน แสงสว่าง เสียง หรือสารเคมีอันตราย
- การใช้บริการส่งต่อผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Subcontracting Laboratory) หรือห้องปฏิบัติการรับตรวจต่อ (Referral Laboratory) จะต้องได้รับการรับรองระบบคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ (ISO/ EC 17025: 2548) เป็นอย่างน้อยเช่นเดียวกัน

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

1.2) บุคลากร (Personnel Qualifications)

- ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายเพื่อนำมาวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ ต้องมีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้
  - มีวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี
    - ทางวิทยาศาสตร์สาขาเคมี สาขาเคมีเทคนิค สาขาเคมีวิเคราะห์ สาขาเคมีอินทรีย์ สาขาเคมีอินทรีย์ สาขาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม สาขาอนามัยสิ่งแวดล้อม สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่า
    - ทางวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
- ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ ต้องมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้
  - มีวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี
    - ทางวิทยาศาสตร์ สาขาเคมี สาขาเคมีเทคนิค สาขาเคมีวิเคราะห์ สาขาเคมีอินทรีย์ สาขาเคมีอินทรีย์ สาขาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม สาขาอนามัยสิ่งแวดล้อม สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่า
  - มีวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรีทางวิทยาศาสตร์สาขาอื่นที่มีวิชาเรียนทางด้านเคมีไม่น้อยกว่า 12 หน่วยกิต และมีประสบการณ์วิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี
  - เป็นผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรนักวิเคราะห์มืออาชีพสาขาเคมีของกรมวิทยาศาสตร์บริการ หรือเป็นผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือเป็นผู้ได้รับใบประกอบวิชาชีพวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมวิชาชีพวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
- ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ และผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง เสียง หรือสารเคมีอันตราย ต้องเป็นผู้ที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

  ทั้งนี้ผู้ซึ่งขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 มีสิทธิดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงไปจนกว่าการขึ้นทะเบียนจะสิ้นอายุ

2. เครื่องมือหรืออุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling Instruments)

2.1) การควบคุมคุณภาพ (Quality Controls)

- ต้องมีการควบคุมคุณภาพภายใน เช่น การวิเคราะห์ Certified Reference Materials, การวิเคราะห์ Spiked Sample หรือ การหา % Recovery ที่ความเข้มข้นต่างๆ ตลอดช่วงใช้งาน เป็นต้น และการควบคุมคุณภาพภายนอก เช่น การเข้าร่วมโปรแกรมการทดสอบความชำนาญของห้องปฏิบัติการ (Proficiency Testing Programmes) และการมีระบบประกันคุณภาพ (Quality Assurance/ Quality Control)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

- ต้องมีคู่มือด้านการควบคุมคุณภาพ (Quality Manual) และเอกสารด้านการควบคุมคุณภาพอื่นๆ ที่ใช้อ้างอิง (Other Referenced Quality Manuals) ซึ่งมีการทบทวนและปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน ลงนามโดยผู้บริหารของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
- ต้องมีการดำเนินการตรวจสอบประกันคุณภาพภายใน (Internal Quality Assurance Audits) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีเอกสารให้สามารถตรวจสอบได้

2.2) เครื่องมือหรืออุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling Instruments)

เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง สามารถแบ่งออกได้ 3 ประเภทหลักตามปัจจัยอันตราย ดังนี้

- ปัจจัยอันตรายด้านกายภาพ (Physical) ได้แก่ เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (Thermal Stressor Monitors) เครื่องตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง (Lux Meter) เครื่องตรวจวัดระดับเสียง (Sound Level Meter) เครื่องตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) เป็นต้น
- ปัจจัยอันตรายด้านสารเคมี (Chemical) ได้แก่ ชุดเก็บตัวอย่างอากาศ (Air Sampling Train) ซึ่งประกอบด้วยปั๊มเก็บตัวอย่างอากาศ (Sampling Pump) เครื่องวัดอัตราการไหลอากาศ (Flow Meter) อุปกรณ์ดักเก็บตัวอย่าง (Sampler หรือ Collector) และอุปกรณ์เสริม เช่น ตัวเชื่อมต่อ (Fittings) และสายยาง (Tubing) โดยชนิดของอุปกรณ์ดักเก็บตัวอย่างจะขึ้นอยู่กับสถานะของสารเคมีที่ต้องการเก็บตัวอย่าง หากเป็นอนุภาค (Particulate Matters) จะใช้ตัวกรอง (Filter) พร้อมตลับกรอง (Cassette) และหากเป็นก๊าซและไอระเหย (Gases and Vapours) จะใช้หลอดแก้วบรรจุสารดูดซับ (Sorbent Tube) เป็นต้น
- ปัจจัยอันตรายด้านชีวภาพ (Biological) ได้แก่ อิมแพคเตอร์ (Impactor) สำหรับดักเก็บจุลชีพแขวนลอย ชุดเก็บตัวอย่างอากาศ (Sampling Pump) และกระดาษกรองเมมเบรน (Membrane Filter) อิมพินเจอร์บรรจุของเหลว (Liquid Impinge Method) เป็นต้น

เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัดและการเก็บตัวอย่างข้างต้น ต้องได้รับการสอบเทียบ ดังนี้

- การสอบเทียบก่อนการตรวจวัดหรือเก็บตัวอย่าง (Field Calibration) โดยต้องเป็นไปตามมาตรฐานการสอบเทียบของอุปกรณ์นั้นๆ โดยจะต้องมีการสอบเทียบก่อนการตรวจวัดหรือการเก็บตัวอย่างทุกครั้ง ทั้งนี้วิธีการสอบเทียบให้อ้างอิงมาตรฐานการสอบเทียบ ซึ่งขึ้นอยู่กับวิธีการเก็บตัวอย่างที่ใช้ (Sampling Methods) ดังนี้
  - Sampling and Analytical Methods ของหน่วยงาน U.S. Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
  - NIOSH Manual of Analytical Methods ของหน่วยงาน U.S. National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH)
  - Methods for the Determination of Hazardous Substances (MDHS) Guidance หน่วยงาน U.K. Health and Safety Executive (HSE)
  - หน่วยงานระดับสากลอื่นๆ ที่เทียบเท่า

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

- การสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (Laboratory Calibration) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)

ทั้งนี้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ในการตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง มีดังนี้

2.2.1) เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (Heat Stress Monitors)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความร้อน ประกอบด้วย

- เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (Dry Bulb Thermometer) เป็นชนิดปรอทหรือแอลกอฮอล์ที่มีความละเอียดของสเกล 0.5 องศาเซลเซียส มีความแม่นยำ (Accuracy) บวกหรือลบ 0.5 องศาเซลเซียส และมีการกำบังป้องกันเทอร์โมมิเตอร์จากแสงอาทิตย์และการแผ่รังสีความร้อน
- เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ (Natural Wet Bulb Thermometer) มีผ้าฝ้ายชั้นเดียวที่สะอาดห่อหุ้มกระเปาะ หยดน้ำกลั่นลงบนผ้าฝ้ายที่หุ้มกระเปาะให้เปียกชุ่ม และปล่อยให้ปลายอีกด้านหนึ่งของผ้าจุ่มอยู่ในน้ำกลั่นตลอดเวลา
- โกลบเทอร์โมมิเตอร์ (Globe Thermometer) มีช่วงการวัดตั้งแต่ลบ 5 องศาเซลเซียส ถึง 100 องศาเซลเซียส ที่เสียบเข้าไปในกระเปาะทรงกลมกลวงทำด้วยทองแดง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 15 เซนติเมตร ภายนอกทำด้วยสีดำชนิดพิเศษที่สามารถดูดกลืนรังสีความร้อนได้ดีโดยให้ปลายกระเปาะของเทอร์โมมิเตอร์อยู่กึ่งกลางของกระเปาะทรงกลม

ในกรณีที่ไม่ใช้เครื่องมือข้างต้นให้ใช้เครื่องวัดระดับความร้อนที่สามารถอ่านและคำนวณค่าอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT) ได้ โดยเครื่องวัดระดับความร้อน

- ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ISO 7243 ขององค์การมาตรฐานระหว่างประเทศ (International Organization for Standardization) หรือเทียบเท่า
- ต้องได้รับการสอบเทียบตามวิธีการตรวจวัดก่อนการตรวจวัดทุกครั้ง โดยต้องมีหน่วยสอบเทียบในตัวเครื่อง (Calibration Module) ที่สามารถแสดงผลแจ้งให้ทำการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบในทันทีที่อุณหภูมิแตกต่างเกิน 0.5 องศาเซลเซียสระหว่างหน่วยสอบเทียบในตัวเครื่องและค่าที่แสดงโดยเครื่อง
- ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)



รูปที่ 1 แสดงตัวอย่างเครื่องวัดระดับความร้อน (WBGT)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

2.2.2) เครื่องตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง (Illumination Measurements)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง

- ต้องใช้เครื่องวัดแสง (Lux Meter) ที่ได้มาตรฐาน CIE 1931 ของคณะกรรมาธิการระหว่างประเทศว่าด้วยความส่องสว่าง (International Commission on Illumination) หรือ ISO/CIE 10527 หรือเทียบเท่า
- ต้องได้รับการสอบเทียบ โดยการปรับให้เป็นค่าศูนย์ (Zero) ก่อนการตรวจวัดทุกครั้ง
- ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)



รูปที่ 2 แสดงตัวอย่างเครื่องวัดความเข้มของแสงสว่าง (Lux Meter)

2.2.3) เครื่องตรวจวัดระดับเสียง (Noise Measurements)

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับเสียง

- ต้องใช้เครื่องวัดระดับเสียงที่ได้มาตรฐานของคณะกรรมาธิการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่า ดังนี้
  - เครื่องวัดเสียง (Sound Level Meter) ต้องได้มาตรฐาน IEC 651 Type 2
  - เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter) ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252
  - เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact/ Impulse) ต้องได้มาตรฐาน IEC 61672 หรือ IEC 60804
  - เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัดระดับเสียงข้างต้นและอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (Noise Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942
- ต้องได้รับการสอบเทียบด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้องก่อนการตรวจวัดทุกครั้ง
- ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003



รูปที่ 3 แสดงตัวอย่างเครื่องวัดระดับเสียง (Sound Level Meter)



รูปที่ 4 แสดงตัวอย่างเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise Dosimeter)

2.2.4) เครื่องตรวจวัดและเก็บตัวอย่างสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน (Chemicals Concentrations Measurements)

เครื่องมือและอุปกรณ์ตรวจวัดและเก็บตัวอย่างสารเคมีต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ดังนี้

- ชุดเก็บตัวอย่างอากาศ เช่น ปั๊มเก็บตัวอย่างอากาศ (Air Sampling Pump) เครื่องวัดอัตราการไหลอากาศ (Flow Meter ชุดปรับเทียบมาตรฐาน (Calibrator) แบบ Electronic Bubble Meter ต้องได้มาตรฐาน IEC 801-2, 3 หรือเทียบเท่า

  โดยเครื่องมือและอุปกรณ์ตรวจวัดและเก็บตัวอย่างสารเคมีดังกล่าวข้างต้น
  - ต้องได้รับการสอบเทียบด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้องก่อนการตรวจวัดทุกครั้ง
  - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)

- อุปกรณ์ดักเก็บตัวอย่าง (Sampler หรือ Collector)
  - หลอดแก้วบรรจุสารดูดซับ (Sorbent Tube) ต้องได้มาตรฐาน ASTM D 5197 หรือเทียบเท่า
  - ตัวกรอง (Filter) ต้องได้การรับรองจากผู้ผลิต

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved



รูปที่ 5 แสดงตัวอย่างปั๊มเก็บตัวอย่างอากาศ (Air Sampling Pump) ที่มีเครื่องวัดอัตราการไหลอากาศ (Flow Meter) ในตัว



รูปที่ 6 แสดงตัวอย่างชุดปรับเทียบมาตรฐานแบบ Electronic Bubble Meter



รูปที่ 7 แสดงตัวอย่างหลอดแก้วบรรจุสารดูดซับ (Sorbent Tube) บรรจุผงถ่านคาร์บอน



รูปที่ 8 แสดงตัวอย่างกระดาษกรอง (Cellulose Filter) พร้อมตลับกรอง (Cassette)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

2.2.5) เครื่องมือหรืออุปกรณ์อ่านค่าโดยตรง (Direct-reading Instruments)

- เครื่องตรวจวัดระดับสารระเหยอินทรีย์ชนิดโฟโต้ไอออนไนส์เซชั่น (Photoionization Detector: PID) และเครื่องตรวจวัดระดับสารระเหยอินทรีย์ชนิดเฟรมไอออนไนส์เซชั่น (Frame Ionization Detector: FID)
  - ต้องแสดงผลการเปรียบเทียบความเที่ยง (Precision) และการหาค่าตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response) ระหว่างสารไอโซบิวทิลีนกับสารต่างๆ ของหลอด UV ที่ใช้ในการตรวจวัด และ FID ด้วย
  - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)



รูปที่ 9 แสดงตัวอย่างเครื่องตรวจวัดระดับสารระเหยอินทรีย์ชนิดโฟโต้ไอออนไนส์เซชั่น (PID)



รูปที่ 10 แสดงตัวอย่างเครื่องตรวจวัดระดับสารระเหยอินทรีย์ชนิดเฟรมไอออนไนส์เซชั่น (Frame Ionization Detector: FID)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

- หลอดตรวจวัดสาร (Detector Tubes)
  - ต้องแสดงผลการเปรียบเทียบความถูกต้อง (Precision) ระหว่าง +/- 25-35%



รูปที่ 11 แสดงตัวอย่างหลอดตรวจวัดสาร (Detector Tubes)

- เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในอาคารและเครื่องวัดความเร็วลม (Indoor Air Quality (IAQ) Assessment Instrumentation and Air Velocity Monitors) มีรายละเอียดดังนี้
  - เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในอาคาร (Indoor Air Quality Monitors) ใช้สำหรับวัดคุณภาพอากาศภายในอาคาร ได้แก่ อุณหภูมิ ความชื้นสัมพัทธ์ สารอินทรีย์ระเหยง่าย ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ และอนุภาคฝุ่น เป็นต้น
    - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)
    -



รูปที่ 12 แสดงตัวอย่างเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในอาคาร (Indoor Air Quality Monitors)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

- เครื่องวัดความเร็วลมและอุณหภูมิ (Thermoanemometers) และเครื่องวัดความเร็วลม (Rotating Vane Anemometers) เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับวัดความเร็วลม (Air Speed or Velocities) เพื่อประเมินประสิทธิภาพของระบบระบายอากาศทั่วไป (General Ventilation และระบบระบายอากาศเฉพาะที่ (Local Exhaust Ventilation)
  - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)



รูปที่ 13 แสดงตัวอย่างเครื่องวัดความเร็วลมและอุณหภูมิ (Thermoanemometers) ที่ติดตั้ง Probe Sensor



รูปที่ 14 แสดงตัวอย่างเครื่องวัดความเร็วลม (Rotating Vane Anemometers)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

- เครื่องวัดละลองลอยจุลชีพ (Bioaerosol Meters) ใช้สำหรับการตรวจวัดละอองลอยจุลชีพในอากาศ โดยการดักเก็บไว้ในวุ้นเลี้ยงเชื้อ (Agar)
  - ต้องได้รับการสอบเทียบอัตราการไหลของอากาศก่อนการตรวจวัด (Flow Rate) ทุกครั้ง
  - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (Laboratory Calibration) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)



รูปที่ 15 แสดงตัวอย่างเครื่องวัดความเร็วลม (Rotating Vane Anemometers)

3. เครื่องวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ (Laboratory Analytical Equipment)

การวิเคราะห์ตัวอย่างทางห้องปฏิบัติการ เพื่อหาปริมาณของอนุภาคหรือสารเคมี (Quantitative Analysis) สามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ดังนี้

3.1) การวิเคราะห์โดยน้ำหนัก (Gravimetric Analysis)

การวิเคราะห์โดยน้ำหนักเป็นการวิเคราะห์หาปริมาณของสารใดๆ โดยใช้หน่วยน้ำหนัก เช่น การหาปริมาณอนุภาคฝุ่น โดยการชั่งน้ำหนักของตัวกรองก่อนและหลังการเก็บตัวอย่างโดยเครื่องชั่ง เพื่อหาปริมาณของฝุ่นที่ได้จากการเก็บตัวอย่าง หรืออาจวิเคราะห์โดยนำวัตถุตัวอย่างมาแยกเอาสารที่ต้องการทราบปริมาณให้อยู่ในรูปสารละลายแล้วตกตะกอนสารนั้นและนำไปชั่งหาน้ำหนัก รายละเอียดมีดังนี้

- เครื่องชั่งน้ำหนัก (Weighing Scale)
  - ต้องได้มาตรฐาน ASTM Class 1 หรือเทียบเท่า
  - ต้องได้รับการสอบเทียบ โดยการปรับเป็นศูนย์ (Zero) ก่อนการวิเคราะห์ทุกครั้ง
  - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (Laboratory Calibration) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003



รูปที่ 16 แสดงตัวอย่างการวิเคราะห์ปริมาณอนุภาคโดยน้ำหนัก (Gravimetric Analysis)

3.2) การวิเคราะห์โดยใช้เครื่องวิเคราะห์ (Instrumental Analysis)

การวิเคราะห์ประเภทนี้อาศัยสมบัติทางกายภาพของสารมาใช้จำแนกชนิดและระบุปริมาณ สมบัติทางกายภาพดังกล่าวได้แก่ การดูดกลืนคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า การปลดปล่อยคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า การเปลี่ยนแปลงค่าการนำความร้อน การเปลี่ยนแปลงทางไฟฟ้าเคมี และความเร็วในการเคลื่อนที่บนตัวกลาง เป็นต้น

ปัจจุบันเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ทางเคมีมีหลายชนิด ที่นิยมใช้วิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม ได้แก่

- Gas Chromatograph-Mass Spectrometer (GC-MS) เป็นเทคนิคที่สามารถทำนายชนิดขององค์ประกอบที่มีอยู่ในสารได้อย่างค่อนข้างแม่นยำโดยอาศัยการเปรียบเทียบ Fingerprint ของเลขมวล (Mass Number) ของสารตัวอย่างนั้นๆ กับข้อมูลที่มีอยู่ใน Library นอกจากนี้ยังสามารถใช้ในการวิเคราะห์ได้ทั้งในเชิงปริมาณ (Quantitative Analysis) และเชิงคุณภาพ (Qualitative Analysis) ซึ่ง GC-MS ประกอบด้วย 2 ส่วน คือ ส่วนของเครื่อง GC (Gas Chromatography) และส่วนของเครื่อง Mass Spectrometer โดย GC-MS เป็นเทคนิค 2 เทคนิครวมกันใช้สำหรับการวิเคราะห์สารผสมที่สามารถระเหยได้ในอุณหภูมิไม่สูงนัก โดย Gas Chromatography เป็นส่วนที่แยกสารสารผสมออกจากกัน ส่วน Mass Spectrometer เป็นส่วนที่การวิเคราะห์ชนิดของสารหรือองค์ประกอบของสาร
  - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (Laboratory Calibration) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)



รูปที่ 17 แสดงตัวอย่างเครื่องวิเคราะห์ Gas Chromatograph-Mass Spectrometer (GC-MS)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

- Liquid Chromatograph-Mass Spectrometer (LC-MS) เป็นการวิเคราะห์เชิงปริมาณและคุณภาพของสารตัวอย่าง โดยที่สารตัวอย่างเป็นได้ทั้งของแข็งและของเหลว สารที่นำมาวิเคราะห์จะต้องเตรียมเป็นสารละลายก่อน เครื่อง LC-MS มี 2 ส่วนที่สำคัญคือ LC สำหรับการแยกสาร และ MS สำหรับการวิเคราะห์สาร โดยการวิเคราะห์น้ำหนักโมเลกุลของสาร โดยเฉพาะสารที่ใช้วิเคราะห์น้อยมาก (พิโคกรัม)
  - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (Laboratory Calibration) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)



รูปที่ 18 แสดงตัวอย่างเครื่องวิเคราะห์ Liquid Chromatograph-Mass Spectrometer (LC-MS)

- High Performance Liquid Chromatograph (HPLC) เป็นเทคนิคการแยกสารประกอบ (Substances) โดยอาศัยหลักการความแตกต่างของอัตราการเคลื่อนที่ของสารประกอบใน Stationary Phase ของคอลัมน์โดยมี Mobile Phase เป็นตัวพาไป เมื่อต่อเข้ากับ Detector จะสามารถตรวจวัดสารที่ออกมาจากคอลัมน์ (Analysts or Solutes) ได้อย่างต่อเนื่องสามารถตรวจวัดทั้งเชิงคุณภาพ (Qualitative Analysis) และเชิงปริมาณ (Quantitative Analysis) ส่วนใหญ่นิยมใช้วิเคราะห์สารประกอบที่ระเหยยาก (Low Volatile Substation) หรือน้ำหนักโมเลกุลสูง (High Molecular Weight Compounds)
  - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (Laboratory Calibration) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003



รูปที่ 19 แสดงตัวอย่างเครื่องวิเคราะห์ High Performance Liquid Chromatograph (HPLC)

- Atomic Absorption Spectrometer (AAS) เป็นเทคนิคการวิเคราะห์ธาตุอย่างหนึ่ง ซึ่งสามารทาได้ทั้งในเชิงคุณภาพและปริมาณวิเคราะห์ โดยอาศัยกระบวนการที่เกิดจากอะตอมเสรี (Free Atom) ของธาตุดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่นอันหนึ่งโดยเฉพาะซึ่งขึ้นกับชนิดของธาตุ ธาตุแต่ละชนิดมีระดับพลังงานต่างกัน จึงมีการดูดกลืนพลังงานที่แตกต่างกัน
  - ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (Laboratory Calibration) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory

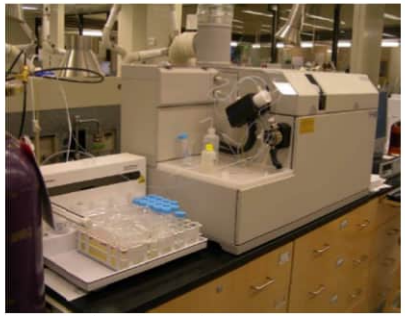


รูปที่ 20 แสดงตัวอย่างเครื่องวิเคราะห์ Atomic Absorption Spectrometer (AAS)

- Inductively Couple Plasma Mass Spectrometer (ICP-MS) ใช้เป็นเครื่องมือหาปริมาณธาตุในตัวอย่างชนิดต่างๆ สามารถวิเคราะห์ชนิดของธาตุได้ถึง 81 ชนิดในการวัดตัวอย่างหนึ่งครั้ง โดยปริมาณของธาตุในตัวอย่าง ควรอยู่ในช่วงความเข้มข้นระดับ Part Per Billion (ppb.) และมีปริมาณของแข็งที่ละลายอยู่ไม่เกิน 0.2 % เครื่อง ICP-MS จะประกอบด้วยระบบหลักๆ 2 ระบบ คือ ส่วนของ ICP (Inductively Coupled Plasma) ที่ธาตุในตัวอย่างจะถูกไอออไนซ์เป็นอิออน แล้วผ่านไปสู่ระบบของ Quadrupole Mass Spectrometer ในการแยกชนิดของธาตุๆ ตาม Atomic Mass-to-Charge Ratio ก่อนตรวจวัดปริมาณด้วย Electron Multiplier Detector

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

- ต้องได้รับการสอบเทียบจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบ (Laboratory Calibration) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งหรือตามความถี่ที่ผู้ผลิตกำหนดจากห้องปฏิบัติการสอบเทียบที่ได้รับการรับรอง (Accredited Calibration Laboratory



รูปที่ 21 แสดงตัวอย่างเครื่องวิเคราะห์ Inductively Couple Plasma Mass Spectrometer (ICP-MS)

4. การสอบกลับได้ของผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Traceability of Measurements and Analyses)

ผลการตรวจวัดและผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ จะต้องมีรายละเอียดดังนี้

- ต้องมีเอกสารต้องกำหนดรายละเอียดของอุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง สารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์หรือสารตัวทำละลาย (Reagents) และมาตรฐานการวิเคราะห์ (Analysis Standards) เพื่อทำให้มั่นใจว่าการวิเคราะห์เป็นไปตามวิธีการวิเคราะห์ (Analytical Procedure) ที่ใช้อ้างอิง
- อุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง สารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์หรือสารตัวทำละลาย (Reagents) และมาตรฐานการวิเคราะห์ (Analysis Standards) ต้องมีการตรวจสอบวันเดือนปีที่หมดอายุและความบริสุทธิ์ (Purity) ตรงตามวิธีการวิเคราะห์ (Analytical Procedure) และลงวันที่ที่ต้องทำการตรวจสอบซ้ำ (Re-evaluation Date) หรือวันหมดอายุ (Expiration Date)
- ต้องไม่ใช้อุปกรณ์การตรวจวัดและเก็บตัวอย่าง สารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์ หรือสารตัวทำละลาย (Reagents) และมาตรฐานการวิเคราะห์ (Standards) ที่หมดอายุ หรือสิ้นสุดระยะเวลาในการรับรองแล้ว
- เอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวกับมาตรฐานการวิเคราะห์ และอุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง ต้องประกอบด้วยข้อมูลที่สำคัญต่อการสอบกลับได้ อย่างน้อยต้องประกอบด้วย
  - รายละเอียดมาตรฐานการวิเคราะห์ (Description of Standards)
  - ความบริสุทธิ์ ความเข้มข้น หรือปริมาณของสารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์ หรือตัวทำละลาย (Concentration and/or Purity of Reagents)
  - รายละเอียดของผู้ผลิต (Manufacturer's Details)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

- รหัสกำกับ (Lot Number/Serial Number) ของอุปกรณ์การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง สารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์ หรือตัวทำละลาย

5. การตรวจวัดและการเก็บตัวอย่าง (Measuring and Sampling)

การดำเนินการตรวจวัดและการเก็บตัวอย่างเพื่อการวเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ ให้ดำเนินการให้สอดคล้องตาม *"แนวทางการตรวจวัดและการประเมินการสัมผัสทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม การรายงาน การจัดเก็บ และการแจ้งผลการตรวจวัดทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (IH Measurement and Reporting) (SD-OH-G-0002)"* โดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามข้อ 1.2)

6. การจัดการและขนส่งตัวอย่าง (Handling of Samples)

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ฯ ต้องจัดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับการจัดการและขนส่งตัวอย่าง ตลอดจนการรับตัวอย่างเพื่อป้องกันการเสียหายและสูญหายระหว่างการขนส่งรวมถึงการจัดเก็บตัวอย่างเพื่อรอการวิเคราะห์ ทั้งนี้ให้รวมถึงข้อกำหนดในการปฏิเสธหรือส่งกลับตัวอย่าง (Rejection Criteria of Samples) สำหรับตัวอย่างดังต่อไปนี้

- ตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามวิธีการเก็บตัวอย่างที่ใช้อ้างอิง เช่น อัตราการไหลสูงเกินไป ตัวอย่างที่เกิด Breakthrough เป็นต้น (Non-conformity of Samples)
- ไม่ติดฉลาก ติดฉลากผิด หรือสลับฉลากระหว่างตัวอย่าง (Unlabelled or Mislabelled Samples)
- ภาชนะบรรจุตัวอย่างรั่ว หรือชำรุดเสียหาย (Leaky Containers)
- ตัวอย่างมีโอกาสปนเปื้อนสารอื่นที่ไม่ต้องการตรวจวิเคราะห์ (Contaminated Samples)
- ตัวอย่างที่ถูกเก็บไม่ถูกต้อง เช่น ไม่ครบตามระยะเวลาเก็บตัวอย่าง ปั๊มดูดอากาศหยุดทำงานระหว่างเก็บตัวอย่างอากาศ เป็นต้น (Inappropriate Sample Sources)
- ตัวอย่างที่ถูกเก็บรักษาไว้เป็นระยะนานเกินไป (Delayed Sample Storage) เช่น นานเกินระยะเวลาที่กำหนด เป็นต้น

7. การประกันคุณภาพของผลการวิเคราะห์ (Assuring the Quality of Test Results)

7.1) การทดสอบการปนเปื้อนจากสิ่งแวดล้อม (Blanks)

- ต้องมีการทดสอบความปนเปื้อนจากสิ่งแวดล้อม สำหรับการตรวจวัดหรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่การตรวจวัด (Field Blank Sampling Media) สำหรับอุปกรณ์เก็บตัวอย่างแต่ละรุ่นการผลิต (Batch)
- ต้องมีการทดสอบความปนเปื้อนจากสิ่งแวดล้อม สำหรับการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ (Analytical Reagent Blank) ในแต่ละชุดตัวอย่าง

7.2) เกณฑ์การยอมรับ (Acceptance Limits)

- เกณฑ์การยอมรับ ต้องกำหนดขึ้นจากการวิเคราะห์และการประเมินทางสถิติ (Statistical Evaluation) ของตัวอยางที่ทำการวิเคราะหแลวซึ่งมีความคงสภาพ และความสม่ำเสมอ (Homogeneity of Quality Control Check Samples) ยกเว้นในกรณีที่เกณฑ์การยอมรับได้ถูกกำหนดไว้เฉพาะแล้วสำหรับวิธีการวิเคราะห์นั้นๆ
- การคำนวณต่างๆ ที่เกี่ยวข้องจะต้องจัดทำเป็นเอกสารและสามารถตรวจสอบได้

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

7.3) แผนภูมิการควบคุมคุณภาพ (Quality Control Charts)

- ต้องมีแผนภูมิการควบคุมคุณภาพเพื่อใช้ประกอบการควบคุมคุณภาพการวิเคราะห์และมีการเปรียบเทียบกับเกณฑ์การยอมรับ
- ต้องมีระเบียบปฏิบัติสำหรับการเฝ้าติดตามเพื่อวิเคราะห์แนวโน้มและความถูกต้องของผลการวิเคราะห์ (Trends and Validity of Test Results)

8. รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ (Reports of Measurement and Analysis Results)

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ ให้ปฏิบัติตาม *"แนวทางการตรวจวัดและการประเมินการสัมผัสทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม การรายงาน การจัดเก็บ และการแจ้งผลการตรวจวัดทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (IH Measurement and Reporting) (SD-OH-G-0002)"*

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG CONFIDENTIAL

SCG CHEMICALS	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Corporate EHIH	Qualifications of Industrial Hygiene Services Provider	Doc No. SD-OH-G-0003

ระบบการบริหารจัดการ (Management systems)

การสนับสนุนทรัพยากร (Support Resources)

บริษัทมีหน้าที่จัดสรรทรัพยากรและแหล่งสนับสนุนต่างๆ เพื่อนำไปสู่การปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ

การจัดเก็บบันทึก (Management Records)

บันทึกทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ต้องถูกจัดเก็บให้สอดคล้องกับมาตรฐานการจัดเก็บเอกสารและบันทึก และนโยบายการรักษาความลับและความลับทางการค้าของเอสซีจี (Trade secret policy)

การตรวจประเมิน (Audits)

เอกสารฉบับนี้ถูกควบคุมให้เป็นไปตามระบบ e-SMART ISO

กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard Renewal Process)

การทบทวนหรือปรับปรุงเอกสารฉบับนี้ควรดำเนินการภายในระยะเวลา 3-5 ปีนับตั้งแต่วันที่มีการทบทวนครั้งล่าสุด ทั้งนี้ให้มั่นใจว่าเอกสารที่อยู่ในระบบและถูกนำไปใช้งานเป็นเอกสารฉบับปัจจุบัน อย่างไรก็ตามหากพบว่ามีการเปลี่ยนแปลงข้อกำหนดกฎหมาย หรือแนวปฏิบัติที่มีนัยสำคัญสามารถทำการทบทวนหรือปรับปรุงเอกสารก่อนกำหนดเวลาได้

กระบวนการการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation Process)

กรณีการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐานที่ระบุตามเอกสารฉบับนี้ไม่ว่ากรณีใดๆ ต้องได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการพัฒนาอย่างยั่งยืน กลุ่มธุรกิจเอสซีจี เคมิคอลส์ โดยต้องจัดทำการบันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้องถึงสาเหตุและข้อมูลสนับสนุนการเบี่ยงเบนที่เกิดขึ้นและจัดเก็บบันทึก ทั้งนี้การขอเบี่ยงเบนที่ได้รับการอนุมัติต้องได้รับการทบทวนเป็นระยะๆ ในช่วงเวลาไม่เกินกว่า 1 ปี

การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and Communications)

ผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องได้รับการอบรม หรือสื่อสารในรูปแบบต่างๆ เกี่ยวกับเอกสารฉบับนี้ เพื่อให้มั่นใจว่าข้อกำหนดถูกนำไปปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ โดยจะต้องดำเนินการอบรม หรือสื่อสารให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อมีการบังคับใช้งานเอกสาร หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง

การติดต่อ (Contact)

ในกรณีที่ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม หรือต้องการปรึกษาด้านเทคนิค สามารถติดต่อกับบุคคลต่อไปนี้

นายฉัตรชัย ถามูลเลข — Occupational Health Specialist
โทร. 0 3893 7143 — e-mail: chatchth@scg.co.th

นางสาวภัทริณี แซ่อึ้ง — Corporate Occupational Health and Industrial Hygiene Leader
โทร. 0 3893 7148 — e-mail: pattaris@scg.co.th

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history)

Revision	Change made	Revised by	Verified by	Approved by
00	สร้างเอกสารใหม่	ฉัตรชัย ถ.	สุภาวิณี ก.	ชาตรี ช.

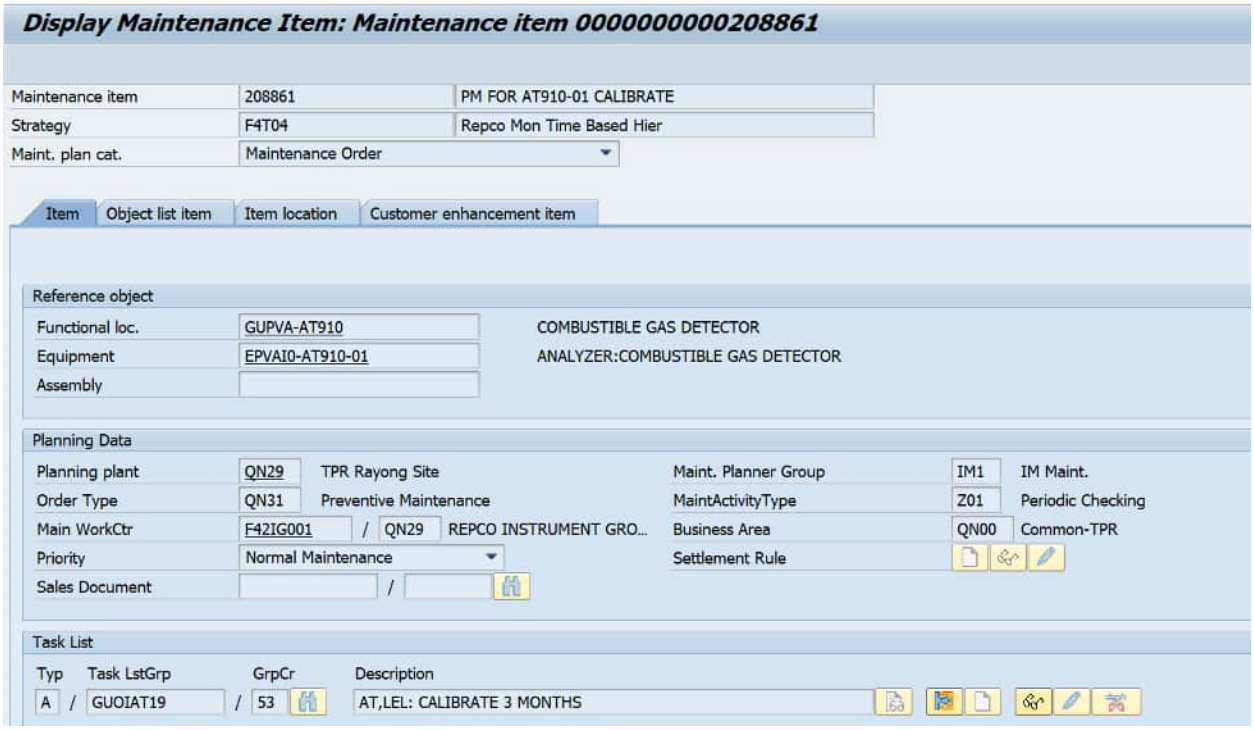
SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ภาคผนวก ข.10

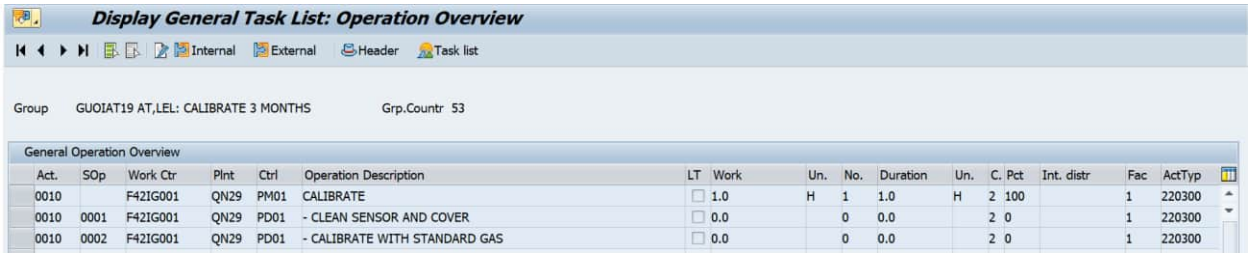
Preventive Maintenance (สำหรับระบบมลพิษทางอากาศ) ปี พ.ศ. 2569

PM Combustible Gas Detector สอบเทียบทุกๆ 3 เดือน

Maintenance Plan



Task list



**Combustible Gas Detector ที่ TPR มีทั้งหมด 30 EQ. (AT910-1 to AT910-30)

ตัวอย่าง Report

REPCO

TEST & CALIBRATION REPORT

Record No. 779310076062
Date 19-06-2026
Time 9.00-16.00

INSTRUMENT : ☐ Gas Detector ☑ Inflamable Gas Detector

Order No. 779310076062
Quotation No.

Instr. Tag No.	EPVAI0-AT910-01	Type	COMBUSTIBLE GAS DETECTION
Manufacturer	HONEYWELL	Calibrate range	0.00 - 50.00 %LEL
Model No.	sensepoint XCD	Output Signal	
Serial No.	K0354021291017	Error allowance	+/- 5% LEL

PHYSICAL CHECK

☑ Body	Good	☑ General Condition	Good
☑ Filter	Good		
☑ Indicator	Good		
☑ Standsion	Good		

CALIBRATION

Item	Service	As found					Calibrate					Note
		%LEL		Alarm %LEL			%LEL		Alarm %LEL			
		Zero	Span	Set	Panel	DCS.	Zero	Span	Set	Panel	DCS.	
AT910-01	Hybrid/Seed/CD2100 R	0.0	50.0	/	/	-	0.0	50.0	/	/	-	
	3rd FL. POLY											

Item	Test Equipment	Certificate	Environment	
1	Cylinder no.	M223339	Temperature :	32
2	Certificate	2124/24	Relative humidity :	
3	Expired date	10-07-28		

TEST RESULT ☑ Accepted ☐ Not Accepted ☐ Accepted as Note

Note :

Maintenance	Calibrated by : Jinnawat P.	Date :	19-06-2026
Maintenance	Approved by :	Date :	19-06-2026

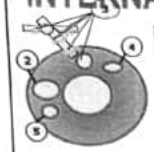
ภาคผนวก ข.11

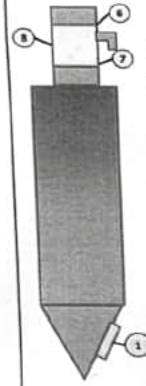
วิธีปฏิบัติงานและตัวอย่างแบบบันทึกการตรวจเช็คสภาพของ

Silo, Bag filter, Air Jet pulse, Outside surface

INTERNAL

แบบฟอร์มการตรวจ Check สภาพของ ... และ Pneumatic Line [ ]Line5 [√]Line6 ประจำเดือน FEBRUARY 2026





Silo	A		B		C		D		E		F		G		H		I		J		K		L		A inner		B inner		Silo Recheck Silo :	
Item	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket	Silicone	Bolt/Nut/Gasket
1. ตรวจสอบ Silo																														
1. Bottom Manhole																														
2. Top Manhole																														
3. หน้าแปลนท่อ Blow PVC																														
4. หน้าแปลน LI / LA																														
5. หน้าแปลน Handhole																														
6. หน้าแปลน Bag Filter ด้านบน																														
7. หน้าแปลน Bag Filter ด้านล่าง																														
8. Handhold bag filter																														
รอย Welding ตัว Silo Crack	[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N	
พบ PVC Leak	[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N	
PA Block Valve Bag filter เปิดอยู่	[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N	
Pressure PA Regulator Set 0.5 Mpa (ปั้นที่ก Pressure ที่ด้านต่ำได้)	Pres.- 0.6 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.4 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.5 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.6 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.5 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.4 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.5 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.6 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.5 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.7 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.5 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 0.6 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- [ ]Unit [ ]Unit	
Bag Filter Diff. Pressure 5-100 mm.H2O (ปั้นที่ก Pressure ที่ด้านต่ำได้)	Pres.- 10 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 5 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 10 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 10 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 5 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 6 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 10 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 5 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 10 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 5 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 10 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- 16 [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- [ ]Unit [ ]Unit		Pres.- [ ]Unit [ ]Unit	
Air Jet pulse Leak	[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N	
Diaphragm Solinoid Valve Leak	[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N	
พบรูเปิดที่ Line Vent	[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N	
XSV IA Leak	[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N	
2. ตรวจสอบ Pneumatic Line																														
- Clamp/U-bolt หลุด/หลวม																														
- สาย Ground หลุด/หลวม																														
- Flange/gasket ชำรุด Nut,Bolt ไม่ครบ																														
- พบ Corrosion/Vibration																														
จุดที่ต้องดำเนินการแก้ไข																														
ออก MN แก้ไข	[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N		[ ]Y [ ]N	
วันที่ Check	31/3/26		31/3/26		31/3/26		31/3/26		31/3/26		31/3/26		31/3/26		31/3/26		31/3/26		31/3/26		31/3/26		31/3/26							
Check Silo By	[redacted]																													
Shift Sup. Approve																														

3. ตรวจสอบสภาพทั่วไปบริเวณเวอคาร Silo (เดือนละ 1 ครั้ง)

- Sit ยุบตัวรอบ Silo ผิดปกติ	√Y [ ]N	[ ] แจ้ง WH [ ]Process ดำเนินการ			วันที่ Check: 31/3/26
- ระบบราง/ท่อไม่ตรงศูนย์	√Y [ ]N	จำนวน Abnormal = ____ จุด	แจ้ง WH	MN No.	วันที่ Check: 31/3/26
- Silicone/รอยแยกที่ฐานรับ Silo ไม่แตกร้าว	√Y [ ]N	จำนวน Abnormal = ____ จุด	ออก MN แก้ไข	MN No.	วันที่ Check: 31/3/26
- พื้นที่ใช้งานรอบ	√Y [ ]N	จำนวน Abnormal = ____ จุด	ออก MN แก้ไข	MN No.	วันที่ Check: 31/3/26
- สาย Ground ไม่หลุด/ไม่หลวม	√Y [ ]N	จำนวน Abnormal = ____ จุด	ออก MN แก้ไข	MN No.	วันที่ Check: 31/3/26
					Shift Sup. Approve : [redacted]

Note :

หมายเหตุ : 1. การตรวจสอบ Silo ด้านหมุดนกหรือด้านล่าง (เช่น ไม่มีการ seal silicone หรือ silicone เสื่อมสภาพ / Bolt, Nut ไม่ครบ หรือ Gasket เสื่อมสภาพ) ให้ออก MN แจ้งทาง Mech ทำการแก้ไขทันที

2. การตรวจสอบสภาพทั่วไปบริเวณเวอคาร Silo เดือนละ 1 ครั้ง ความสะอาดทั่วไปทั้งแรก WH ดำเนินการ, แต่หากพบจุดตรวจสอบเกินเกณฑ์ให้ Process ดำเนินการ

Tag	DESCRIPTION	MN No.	Due Date

/ Silicone อยู่ในสภาพดี
O Silicone เสื่อมสภาพ
x ไม่มี Silicone seal

/ Bolt, Nut, Gasket อยู่ในสภาพดีไม่ครบถ้วน
x Bolt, Nut หรือ Gasket ไม่ครบ หรือ ชำรุด

Form No. : KY-F-PC-2015
Rev. 7
Effective date : 26 มกราคม 2558

ภาคผนวก ข.12

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2569

TPC

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

กำหนดการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2569

ส่วน/พื้นที่	ระดับ	Plan / Actual	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				หมายเหตุ
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	ระบุสาเหตุการเลื่อนกิจซ้อม
VCM1	1	Plan														สารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ C																																			
		Actual																																																
VCM2	2	Plan																																																
		Actual																																																
UT	1	Plan					สารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ D																																													
		Actual																																																
PVC1	1	Plan									สารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ A																																									
		Actual									ซ้อมแผนฉุกเฉินกะกลางคืน																																									
PVC2	1	Plan																																			สารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ C																	
		Actual																																																
TPR	1	Plan																									สารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ B																											
		Actual																																																
RD	หน่วยงาน	Plan																	เพลิงไหม้ DAY																																
		Actual																																																
Maintenance	หน่วยงาน	Plan																													เพลิงไหม้ DAY																				
		Actual																																																
Logistics	หน่วยงาน	Plan																					เพลิงไหม้ TPR DAY																											
		Actual																																																
WH TPC/TPR/Store operation	หน่วยงาน	Plan																					สารเคมีรั่วไหล DAY																											
		Actual																																																
Admin	หน่วยงาน	Plan																																																
		Actual																																																
QA	หน่วยงาน	Plan										A													B												C										D				
		Actual																																																
VCM2 Cl2 cylinders	หน่วยงาน	Plan						C																																										
		Actual																																																
PVC L-8 (2-EHCF)	หน่วยงาน	Plan																													C																		(2-Ethylhexyl chloroformate)
		Actual																																																
Rescue	หน่วยงาน	Plan			C											D										B													A											
		Actual																																																
ชุมชน	ชุมชน	Plan																																																
		Actual																																																
ซ้อมแผนฉุกเฉินกะกลางคืน (Night Shift)	หน่วยงาน	Plan									สารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ซ้อมแผนฉุกเฉินกะกลางคืน (Night Shift)																																												ซ้อมแผนฉุกเฉินกะกลางคืน ระบุพื้นที่ PVC1
		Actual																																																

Plan

Actual

Actual (Delay)

หมายเหตุ : A/B/C/D หมายถึง กะที่ทำการซ้อมแผน

ระดับการซ้อมแผนฉุกเฉิน ได้แก่ ระดับ1 ระดับ2 และ ระดับ3

ทบทวนแผนครั้งที่ 0

วันที่ทบทวนแผน 15-Dec-25

Prepared by : [redacted] 16/12/68

Approved by : [redacted] 16/12/68.

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

แบบรายงานการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน

1. ฝ่าย	2. ส่วน	3. วันที่ทำการซ้อมระงับเหตุ
ผลิต PVC	ผลิต PVC 1	27 มีนาคม 2569
4. เวลา	**5. สถานที่**	**6. ประเภทของเหตุการณ์สมมติ**
18.30-19.00 น.	FA1803 PVC1. LINE 6	สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ VCM leak at the 6" nozzle at top of cushion tank
7. ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์	**8. ผู้บัญชาการระงับเหตุ/ผู้ประสานงาน**	**9. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ**
ระดับ 1	IC/D-IC [redacted] PSC	OPSC: [redacted]

10. สถานการณ์สมมติ

1. OPC1 ได้ยินเสียง alarm ดังจาก DCS จึงได้ทำการตรวจสอบสัญญาณ alarm
2. OPC1 ตรวจพบ Gas Alarm ARA1001-5 High
3. กด Fire alarm แล้ววิทยุแจ้ง OPSC รับทราบเหตุการณ์ผิดปกติที่ FA1803
4. ศูนย์ตรึกภพประกาศ : ขณะนี้ได้เกิดสัญญาณ Fire alarm PVC Line 6 แผนก PVC1 ขอให้ผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง เข้าไปยังจุดเกิดเหตุ และผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ให้รอฟังประกาศครั้งต่อไป
5. OPF1ตรวจสอบหน้างานพบว่ามี VCM leak at the6" nozzle at top of FA1803 วิทยุแจ้งให้ OPSC ทราบ
6. OPSCสั่งการให้ OPC1 ประกาศหยุดงานทั้งหมด และผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่มายังหน้า CCR PVC1 เพื่อนับจำนวนสมาชิก
7. ศูนย์ตรึกภพประกาศ : ขณะนี้เกิดเหตุ เกิด VCM รั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ที่บริเวณ บริเวณ nozzle 6" top of cushion tank FA1803 ขอให้พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่เกิดเหตุและรอฟังประกาศครั้งต่อไป
8. OPSC สั่งการให้ OPF2(ERT L6) ปิดประตูน้ำที่ ประตู PVC6 ,
9. OPSC วิทยุแจ้ง EC TPC ประสานงานแจ้งหน่วยงาน UT (ERT UT) ปิดประตูน้ำที่ Discharge2 และ VCM2 ปิดประตูน้ำ VCM2 (ERT VCM2(1))
10. OPSC สั่งการให้ OPF2 ใส่ชุดดับเพลิง และ SCBA เพื่อเตรียมเปิด Fix monitor PC6-FM-F1-001
11. EC TPC แจ้งหน่วยงาน UT (ERT UT)ปิดประตูน้ำที่ Discharge2 และ VCM2 ปิดประตูน้ำ VCM2
12. EC TPC แจ้ง OPSC หน่วยงาน UT ได้ทำการปิดประตูน้ำที่ Discharge2 และ VCM2 เรียบร้อยแล้ว
13. OPSC สั่งการให้ OPC1 Stop SEQ section,400 ที่ DCS และ stop Drain purg ที่ 400 section
14. Sup.(VCM2)ไปประจำที่ศูนย์ตรึกภพ ทำหน้า DIC (รอ D-IC-OnCall เข้ามารับหน้าที่)) และ On-Call Team ประจำศูนย์ตรึกภพ
15. OPSC แจ้ง OPC1 ตรวจสอบ PC1802 ว่ามี Pressure อยู่เท่าไหร่อยู่ที่ระดับเท่าไหร่
16. OPSC สั่งการให้ (OPC1)stop SEQ ที่ 800 section และแจ้งหยุดรับ WW. จาก line5
17. OPC1 Manual Start Recover เพื่อลด Pressure ที่ PC1802 ให้เหลือ 0.0 kg/cm2
18. ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Fire Chief พร้อมทีม Fireman สวมชุดดับเพลิงและ SCBA เข้ารายงานตัวกับ OPSC จุด Command Post
19. OPSC สั่งการให้ (OPF1) ,(OPF2) stop GA1801,GA1802,GB1801,GB1802,GA1803,GA1804 ปิดน้ำ flushing ที่ 800 section และปิด manual valve V.078 ,V.187 ,V.144 ,V.110 ,V.097 ,V.147 FA1801,1802,1804,1403,DA1801
20. On-Call Team (D-IC , SOFR , PIO , LOFR1,LOFR2,LOFR3,PSC , LSC,D-LSC) เข้ามารายงานตัวที่ศูนย์ตรึกภพ
21. OPSC วิทยุแจ้ง DIC Sup.(VCM2) จากเหตุการณ์ VCM รั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ไม่สามารถควบคุมได้จึงของยกระดับภาวะฉุกเฉินระดับ 1

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

22. ศูนย์ตรึกภพประกาศ : ขณะนี้เกิดเหตุ VCM รั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ที่ FA1803 nozzle 6" top of cushion tank FA1803 ที่ PVC Line6 ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ขอให้ทีม ERT เข้าไปรวมพลที่จุดเกิดเหตุ และผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ให้รอฟังประกาศครั้งต่อไป
23. OPSC, OPC1, OPF1 และ OPF2 ปรับช่องวิทยุสื่อสารไปเป็นช่อง "Safety TPC"
24. On-Call Team (D-IC , SOFR , PIO , LOFR1,LOFR2,LOFR3,PSC , LSC,D-LSC) เข้ามารายงานตัวที่ศูนย์ตรึกภพ
25. OPSC ได้รายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้นให้กับ D-IC รับทราบ
26. D-IC โทรแจ้ง IC (คุณอภิชัย MD) รายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้น (เป็นการสมมุติการโทร)
27. OPSC สั่งการให้ ERT จัดทีมเข้าระงับเหตุทั้งหมด 3 ทีม
28. PIO รายงานต่อ D-IC (รายงานการแจ้ง กนอ.,BMO.และส่วนราชการ)
29. OPSCแจ้งD-IC ERT team ทำการต่อสายน้ำดับเพลิงและจะทำการฉีดน้ำเพื่อคลุมเพื่อที่จุดเกิดเหตุ
30. OPSC สั่ง ERT ทีม1และทีม2 ฉีดเป็นแบบม่านน้ำเพื่อฉีดคลุมพื้นที่และอุปกรณ์ข้างเคียง ERT team ที่ 3 เปิดน้ำดับเพลิงที่hydrant ที่ 2 (PC6-HY-F1-002) WATER CURTAIN
31. OPSCแจ้ง D-IC มี ERT 1 ราย สะดุดสายน้ำดับเพลิงข้อเท้าขวาแพลง ขอทีมปฐมพยาบาล พร้อมรถพยาบาล มายังที่จุดเกิดเหตุ ใช้เส้นทางเดินรถถนน (E2 ผ่านเข้าประตู G3) และมาจอดจุดจอดรถพยาบาลที่ (E2 ตัด N-3 สีแยก Control Room VCM2)
32. OPF1และOPF2 (ERT) แจ้ง OPSC ขณะนี้ได้ทำการ ปิด manual valve V.078 ,V.187 ,V.144 ,V.110 ,V.097 ,V.147 FA1801,1802,1804,1403,DA1801 เรียบร้อยแล้ว
33. OPSC แจ้งให้ชุด ERT เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกมายังจุดที่ปลอดภัยเพื่อรอทีมพยาบาล
34. ERTได้ทำการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกมายังจุดที่ปลอดภัย และพบว่า ERT 1 นายที่เข้ามาช่วยผู้บาดเจ็บ มีอาการหน้ามืด
35. รถพยาบาลถึงจุดเกิดเหตุ ทีมปฐมพยาบาลเข้ารายงานตัวต่อ OPSCและ เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
36. พยาบาล และหัวหน้าทีมปฐมพยาบาล เข้าไปประเมินอาการของผู้บาดเจ็บทั้ง 2 ราย
37. OPSC แจ้ง D-IC รถพยาบาลได้ออกจากพื้นที่นำผู้ได้รับบาดเจ็บ ที่ข้อเท้าขวา (ข้อเท้าแพลง) ไปยังห้องพยาบาล
38. OPSC แจ้ง D-IC สามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้วให้ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ1
39. ศูนย์ตรึกภพประกาศ : จากการเกิดเหตุการ VCM รั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ที่ FA1803 nozzle 6" top of cushion tank FA1803 ที่ PVC Line6 ขณะนี้สามารถควบคุม สถานการณ์ไว้ได้แล้ว จึงขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทั้งหมด
40. D-IC สั่งการให้ OPSC ตรวจสอบความเสียหายเบื้องต้น
41. OPSC สั่งการให้ ERT team ตรวจสอบความเสียหายเบื้องต้นที่จุดเกิดเหตุ
42. D-IC สั่งการให้ SOFR แจ้ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมเข้าตรวจสอบคุณภาพอากาศและน้ำบริเวณที่เกิดเหตุ
43. OPSC ทำการตรวจสอบความเสียหายเบื้องต้น และ รายงาน D-IC รับทราบ
44. SOFR แจ้ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมเข้าตรวจสอบคุณภาพอากาศและน้ำบริเวณที่เกิดเหตุ ตามเอกสาร RY-S-HS-Z002

11. ผลกระทบต่อความปลอดภัยหรือสิ่งแวดล้อม (ถ้ามี)

1. น้ำดับเพลิงไหลลงสู่แหล่งน้ำภายนอก ได้ดำเนินการปิดประตูระบายน้ำ และตรวจวัดค่าน้ำ
2. ควันจากการลุกไหม้ของสารเคมีลอยสู่บรรยากาศ ทำการฉีดน้ำ Scab และทำการตรวจวัดบรรยากาศ

12. อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

1.	ชุดดับเพลิง	11 ชุด
2.	SCBA	11 ชุด
3.	สายดับเพลิง 2.5 นิ้ว	1 เส้น
4.	สายดับเพลิง 1.5 นิ้ว	4 เส้น
5.	WATER CURTAIN	1 Set
6.	รถพยาบาล	1 คัน
7.	วิทยุสื่อสาร	

13. จำนวนผู้เข้าร่วม

	รายชื่อ	ตำแหน่ง
1.	คุณ[redacted]	D-IC
2.	คุณ[redacted]	PSC
3.	คุณ[redacted]	SOFR
4.	คุณ[redacted]	LSC
5.	คุณ[redacted]	D-LSC
6.	คุณ[redacted]	PIO
7.	คุณ[redacted]	LOFR-1
8.	คุณ[redacted]	LOFR-2
9.	คุณ[redacted]	LOFR-3
10.	คุณ[redacted]	OPSC
11.	คุณ[redacted]	ERT
12.	คุณ[redacted]	ERT
13.	คุณ[redacted]	ERT
14.	คุณ[redacted]	ERT
15.	คุณ[redacted]	ERT
16.	คุณ[redacted]	ERT
17.	คุณ[redacted]	ERT
18.	คุณ[redacted]	ERT
19.	คุณ[redacted]	ERT
20.	คุณ[redacted]	ERT
21.	คุณ[redacted]	ERT
22.	คุณ[redacted]	First Aid Team
23.	คุณ[redacted]	First Aid Team
24.	คุณ[redacted]	First Aid Team
25.	คุณ[redacted]	First Aid Team
26.	คุณ[redacted]	First Aid Team
27.	คุณ[redacted]	First Aid Team
28.	คุณ[redacted]	เจ้าหน้าที่พยาบาล
29.	Fire man Team จำนวน 3 ราย	

14. ปัญหา ข้อขัดข้องและอุปสรรค

ไม่มีการแจ้งเหตุเพลิงไหม้ภายนอก การแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้ภายในโรงงานมีสัญญาณเตือนจาก Step อุปกรณ์ดับเพลิงมีไม่เพียงพอ ไม่มีการ Step ซ้อมแผน ไม่มีการ Step อุปกรณ์ไม่เพียงพอ ขาด Step Station แยก

15. แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง (ติดตามผ่านระบบ CAR/PAR ของบริษัทโดยหน่วยงานความปลอดภัย)

รายการ	กำหนดเสร็จ	วันที่เสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1. จัดทำแผนการซ้อมดับเพลิงและอพยพ	10/11/68	9/11/68	แผนกอัคคีภัย	
การ Step ซ้อมดับเพลิง Step Sup ไม่มีที่จอดรถ				
จัดแผนผัง				

16. ผู้รายงาน

ลงชื่อ: [redacted] วันที่: 9-04-26

(ตำแหน่ง Supervisor เจ้าของพื้นที่ หรือเทียบเท่า)

ลงชื่อ: [redacted] วันที่: 9-04-26

(ตำแหน่งหัวหน้างานความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)

17. อนุมัติโดย

ลงชื่อ: [redacted] วันที่: 9/4/26

(ตำแหน่งผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่หรือเทียบเท่า)

ลงชื่อ: [redacted] วันที่: 9/4/25

(ตำแหน่งผู้จัดการส่วนความปลอดภัยหรือเทียบเท่า)

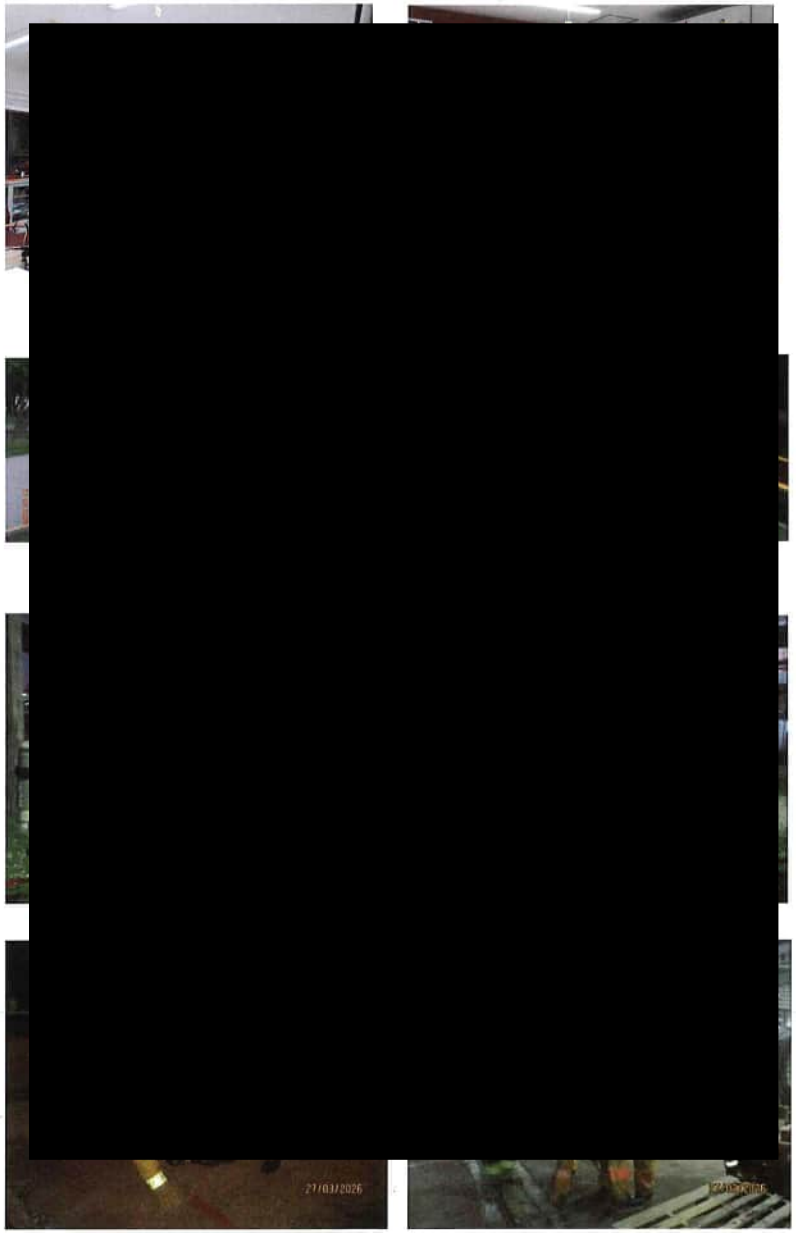
หมายเหตุ: เมื่อจบขั้นตอนที่ 1-17 แล้วให้ปฏิบัติดังนี้

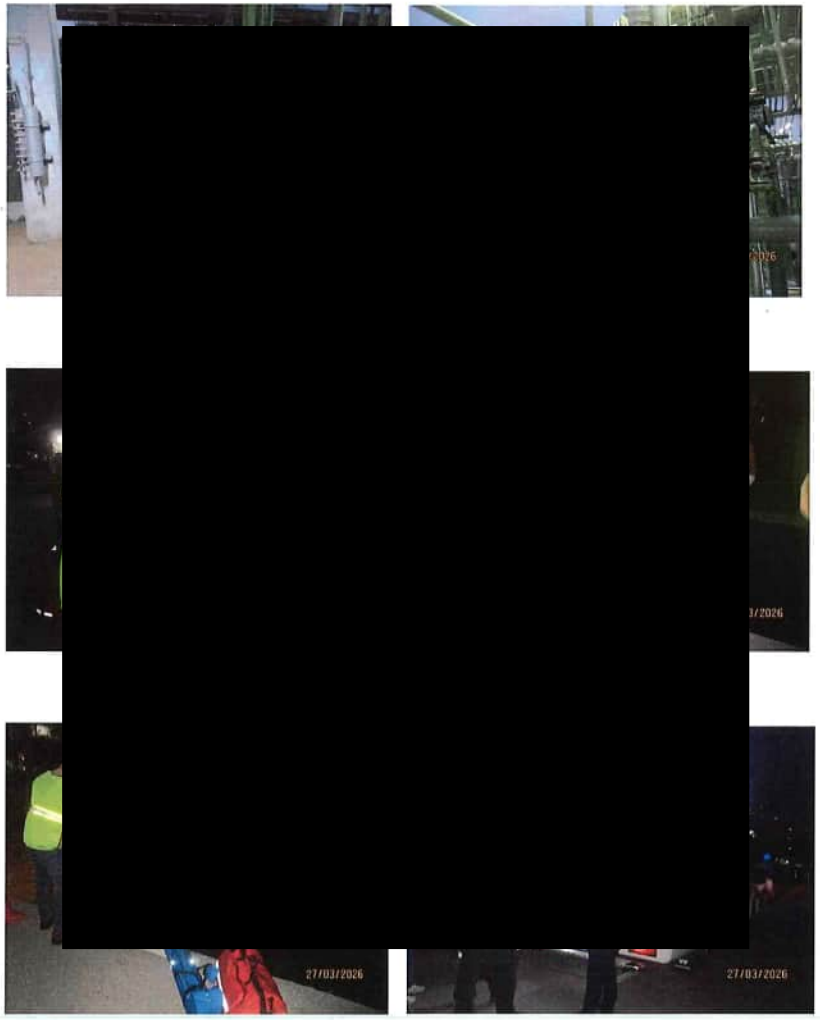
1. ผู้จัดการเจ้าของพื้นที่เก็บสำเนาไว้เป็นบันทึกและส่งสำเนาให้ผู้จัดการที่เกี่ยวข้อง
2. ผู้จัดการเจ้าของพื้นที่ส่งต้นฉบับให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ภายใน 7 วัน หลังการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน
3. หัวหน้างานความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/หน่วยงานความปลอดภัย ติดตามผลการแก้ไขข้อ 15 ให้แล้วเสร็จในวันที่กำหนด

ข้อเสนอแนะแก้ไขและปรับปรุงที่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ทันที ให้ดำเนินการให้เสร็จภายใน 7 วัน หลังการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน

- ข้อเสนอแนะแก้ไขและปรับปรุงที่ไม่สามารถแก้ไขเสร็จภายใน 7 วัน หลังการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน ให้บันทึกการติดตามในระบบ CAR/PAR ในระบบ E-smart ISO และให้มีการติดตามผ่านประชุมคณะกรรมการ คปอ. ทุกเดือน

ภาพการฝึกซ้อมแผน





รายชื่อ Pump	Stop Pump หน้างาน	แนวทางการแก้ไข Stop Pump ที่ Sub
GA1801		
GA1802		
GA1803		
GB1802		
GA1804		
GB1801		

แบบรายงานการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน

1. ฝ่าย	2. ส่วน	3. วันที่ทำการซ้อมระงับเหตุ
Sustainability-PVC Business	ความปลอดภัยและควบคุมภาวะฉุกเฉิน	25 เมษายน 2569
4. เวลา	**5. สถานที่**	**6. ประเภทของเหตุการณ์สมมติ**
08.30 – 10.00 น.	PVC 6 (P-DA1501)	ผรม.ตกจากที่สูง หมดสติ
7. ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์	**8. ผู้บัญชาการระงับเหตุ/ผู้ประสานงาน**	**9. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ**
ระดับหน่วยงาน	IC/D-IC: [redacted] PSC: ทีมพยาบาล	OPSC: [redacted] (Fire Chief)

10. สถานการณ์สมมติ

1. 09.30 ศูนย์ตรึกภพ รับแจ้งจาก Rescue1 ว่ามี ผรม.เป็นลมหมดสติที่ PVC 6 Section 500 ชั้น 5 บริเวณอุปกรณ์ P-DA1501 จึงขอทีม Rescue สนับสนุน
2. 09.30 ศูนย์ตรึกภพ วิทยุแจ้งทีม Rescue เข้าทำการช่วยเหลือ
3. 09.31 ระหว่างรอทีมเข้ามาสนับสนุน Rescue1,2 ได้ช่วยดึง ผู้บาดเจ็บขึ้นมาจากที่อับอากาศในอุปกรณ์ P-DA1501
4. 09.32 Rescue1ตรวจสอบเบื้องต้นผู้บาดเจ็บมีสัญญาณชีพจร พร้อมรายงานสถานการณ์ให้ศูนย์ตรึกภพ รับทราบ
5. 09.33 ทีม Rescue ไปถึงจุดเกิดเหตุ Rescue1 แจ้งให้ Rescue 3 เตรียมเปลขึ้นมาเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ
6. 09.34 Rescue1 แจ้งขอรถพยาบาลมารอรับผู้บาดเจ็บ
7. 09.35 Rescue1 แจ้งให้ Rescue 4,5 เตรียมอุปกรณ์เพื่อรอรับผู้บาดเจ็บจากด้านล่าง
8. 09.36 Rescue1 แจ้งให้ Rescue 2,3 เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บลงไปด้านล่าง
9. 09.36 Rescue 1 รายงานสถานการณ์ให้ศูนย์ตรึกภพรับทราบ
10. 09.37 รถพยาบาลมาถึงจุดเกิดเหตุ พร้อมรายงานตัว
11. 09.40 ทีมพยาบาลนำผู้บาดเจ็บมาส่งที่สถานพยาบาล

11. ผลกระทบต่อความปลอดภัยหรือสิ่งแวดล้อม (ถ้ามี)

ไม่มี

12. อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

1. เชื่อกและอุปกรณ์กู้ภัย 3 ชุด
2. เปลม้วน 1 ชุด
3. อุปกรณ์ปฐมพยาบาล 2 ชุด
4. หุ่นฝึกการปั๊มหัวใจ 1 ตัว
5. วิทยุสื่อสาร 5 เครื่อง

13. จำนวนผู้เข้าร่วม

1. นาย [redacted]
2. นาย
3. นาย
4. นาย
5. นาย
6. นาย
7. นาย
8. นาย
9. นาย
10. นาย
11. นาย
12. นาย
13. นาย
14. นาย
15. นาย
16. นาย
17. นาย
18. นาย
19. นาย
20. นาย

14. ปัญหา ข้อขัดข้องและอุปสรรค

ไม่มี

15. แนวทางการแก้ไขและปรับปรุง (ติดตามผ่านระบบ CAR/PAR ของบริษัทโดยหน่วยงานความปลอดภัย)

รายการ	กำหนดเสร็จ	วันที่เสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

16. ผู้รายงาน

ลงชื่อ: [redacted] วันที่: 30/4/69.

(ตำแหน่ง Supervisor เจ้าของพื้นที่หรือเทียบเท่า)

ลงชื่อ: [redacted] วันที่: 30/4/69

(ตำแหน่งหัวหน้างานความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)

17. อนุมัติโดย

ลงชื่อ [redacted] วันที่: 30/4/69

(ตำแหน่งผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่หรือเทียบเท่า)

ลงชื่อ: [redacted] วันที่: 30/4/69.

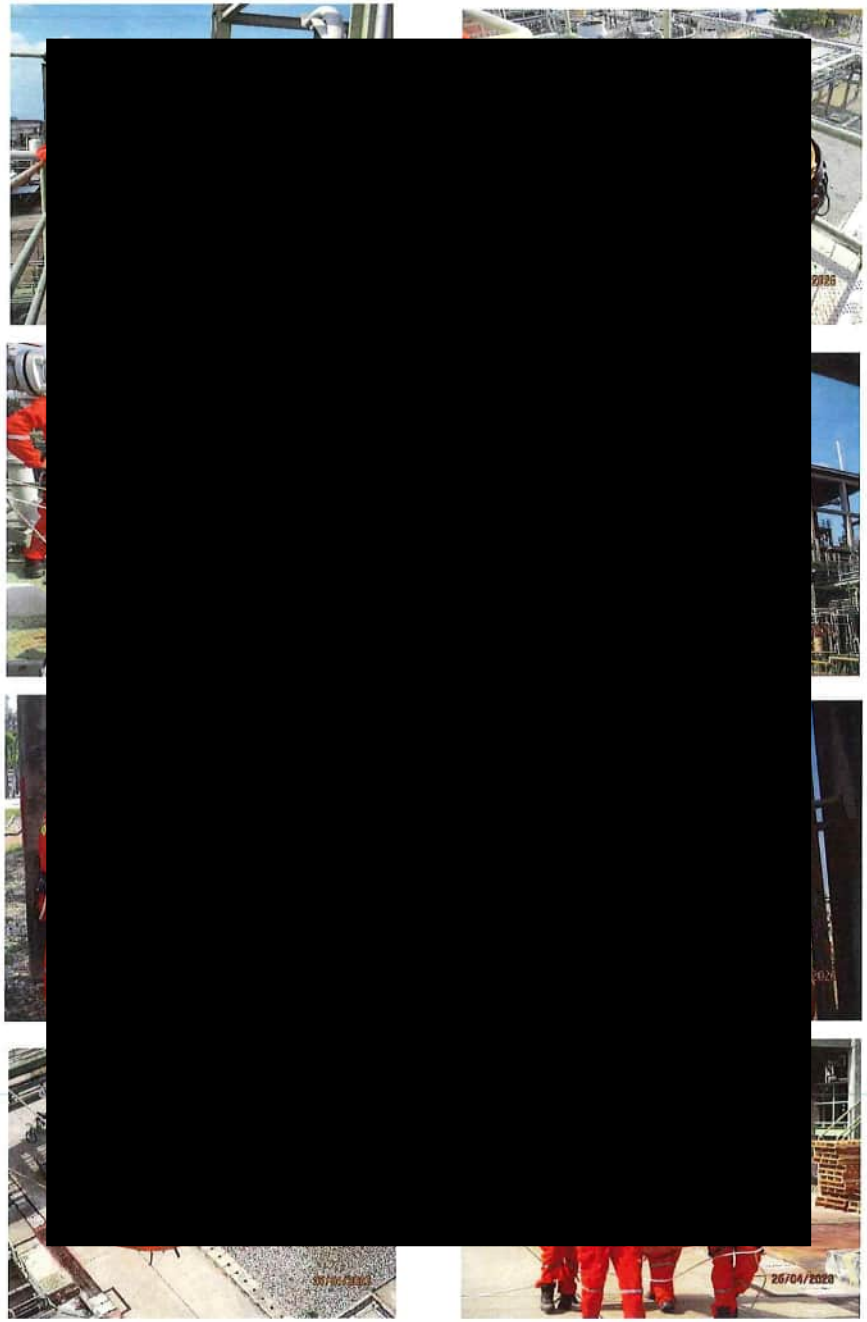
(ตำแหน่งผู้จัดการส่วนความปลอดภัยหรือเทียบเท่า)

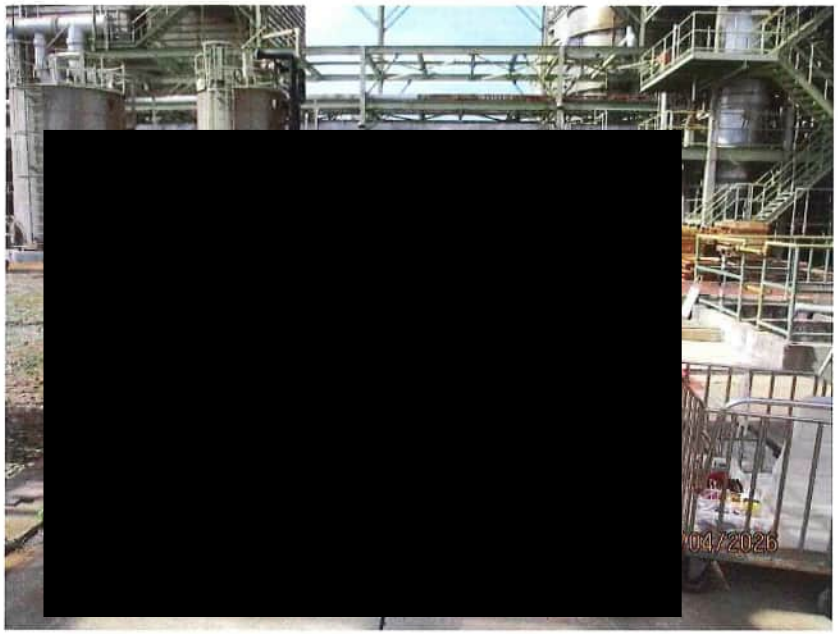
หมายเหตุ: เมื่อจบขั้นตอนที่ 1-17 แล้วให้ปฏิบัติดังนี้

1. ผู้จัดการเจ้าของพื้นที่เก็บสำเนาไว้เป็นบันทึกและส่งสำเนาให้ผู้จัดการที่เกี่ยวข้อง
2. ผู้จัดการเจ้าของพื้นที่ส่งต้นฉบับให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ภายใน 7 วัน หลังการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน
3. หัวหน้างานความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/หน่วยงานความปลอดภัย ติดตามผลการแก้ไขข้อ 15 ให้แล้วเสร็จในวันที่กำหนด

ข้อเสนอแนะแก้ไขและปรับปรุงที่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ทันที ให้ดำเนินการให้เสร็จภายใน 7 วัน หลังการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน

- ข้อเสนอแนะแก้ไขและปรับปรุงที่ไม่สามารถแก้ไขเสร็จภายใน 7 วัน หลังการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน ให้บันทึกการติดตามในระบบ CAR/PAR ในระบบ E-smart ISO และให้มีการติดตามผ่านประชุมคณะกรรมการ คปอ. ทุกเดือน







สรุปเวลาที่ใช้ในการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

ใช้เวลา 05.29 น.

ภาคผนวก ข.13

หนังสืออนุญาตให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256910724 **ออกให้ ณ วันที่** 26 มีนาคม 2569

เลขที่คำขอ F25690409

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน 72070001925359

น.42(1)-19/2535-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC) จำนวน 534,694.51 ตัน/ปี ไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) จำนวน 646,050 ตัน/ปี โซดาไฟความเข้มข้น 100 เปอร์เซนต์ จำนวน 28,470 ตัน/ปี และ กรดไฮโดรคลอริก (HCL) จำนวน 74,427 ตัน/ปี

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ -

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

dfafd319

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

dfafd319

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางสาว[redacted]

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	น[redacted] อิ		✔	✔	✔
2	น		✔		
3	น		✔		
4	น โส			✔	
5	น ห			✔	
6	น สุภาจารุวงศ์		✔	✔	✔

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นา[redacted]		✔	
2	นา		✔	

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบเอกสาร

dfafd319

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
3	นาย[redacted]		✔	
4	นาย		✔	
5	นาย		✔	
6	นาย		✔	
7	นาย		✔	
8	นาย	✔		
9	นาย	✔		
10	นาย	✔		
11	นาย		✔	
12	นาย		✔	
13	นาย		✔	
14	นาย		✔	
15	นาย	✔		
16	นาย			✔
17	นาย		✔	
18	นาย		✔	
19	นาย		✔	
20	นาย		✔	

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

dfafd319

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
21	น[redacted]	✔		
22	น	✔		
23	น		✔	
24	น		✔	
25	น		✔	
26	น		✔	
27	น	✔		
28	น	✔		
29	น		✔	
30	น		✔	
31	น		✔	
32	น		✔	

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 21 สิงหาคม 2570

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

dfafd319

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.14

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

ลงรับเอกสาร

TPC
THE ASEAN PVC LEADER

ที่ L-RY 020/69

27 มกราคม 2569

เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงาน ตามแบบ รว.3/1 ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568

ตามที่ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ดำเนินการตรวจวัดและส่งรายงานตามแบบรายงาน ตามประกาศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการ ตรวจวัด และรายงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ของ เดือน กรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2568 ตามรูปแบบรายงานดังกล่าว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายผลิตวัตถุเอม
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 28 ม.ค 69
ลงชื่อ [redacted] ...ผู้รับเอกสาร

Sustainability – PVC Business
โทรศัพท์ 038-925200 ต่อ 233[redacted]

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 2 ก.พ 69
ลงชื่อ [redacted] .....ผู้รับเอก[redacted]

ภาคผนวก ข.15

เกณฑ์การคัดเลือกสถานบริการสุขภาพ

ข้อกำหนดลักษณะเฉื่อนไขและการดำเนินงาน

สำหรับการพิจารณาคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี

(Term of Reference (TOR) of Physical Examination Service Provide Selection)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

สารบัญ (Table of Content)

หัวข้อ (Topics) **หน้า (Page)**

ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application) 5
เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents) 5
แหล่งอ้างอิง (References) 6
หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities) 8
คำจำกัดความ (Definitions) 10
ข้อกำหนดในการพิจาณาคัดเลือก (Selection Requirements) 12
1. องค์กร (Organization) 12
2. บุคลากร (Personnel) 12
3. อุปกรณ์และเครื่องมือ (Equipment and Tools) 15
4. ห้องปฏิบัติการทดสอบด้านพิษวิทยา (Toxicological Laboratory) 19
5. การดำเนินการและรายงานผลการตรวจสุขภาพ (Physical Examination Processes and Results Reporting) 24
ระบบการบริหารจัดการ (Management systems) 31
การสนับสนุนทรัพยากร (Support resources) 31
การจัดเก็บบันทึก (Management records) 31
การตรวจประเมิน (Audits) 31
กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard renewal process) 31
กระบวนการการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation process) 31
การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and communications) 31
การติดต่อ (Contact) 31
ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history) 32
เอกสารแนบท้าย 1 แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันเสียงขั้นสูง ประจำวัน 33
เอกสารแนบท้าย 2 แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความเข้มแสง ประจำวัน 34
เอกสารแนบท้าย 3 เกณฑ์ในการพิจารณาส่งตรวจซ้ำ 35
เอกสารแนบท้าย 4 ใบรับรองแพทย์แบบประเมินความพร้อมสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ 36

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

เอกสารแนบท้าย 5 แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคล 38
เอกสารแนบท้าย 6 ผลการตรวจสุขภาพและการจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพสำหรับ Health Care Database 39
เอกสารแนบท้าย 7 รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ Rayong Cohort 40
เอกสารแนบท้าย 8 รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ EIA 41

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

SCG	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ข้อสงวนสิทธิ์:

ข้อมูลและเนื้อหาที่มีอยู่ในเอกสารฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเพื่อประโยชน์ของ บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัดเท่านั้น ทั้งนี้ด้วยคำอธิบายใดๆ ที่เกิดขึ้น ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ เป็นเพียงเพื่อเพิ่มความเข้าใจในเนื้อหาของเอกสารฉบับนี้ให้เป็นไปอย่างถูกต้อง ข้อมูลและเนื้อหาในเอกสารฉบับนี้ เป็นลิขสิทธิ์ของบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด ที่ได้รับความคุ้มครองภายใต้กฎหมายทรัพย์สินทางปัญญา การกระทำใดๆ ไม่ว่าจะเป็นการคัดลอก ทำซ้ำ ดัดแปลง แก้ไข หรือเผยแพร่ เอกสารนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการละเมิดทรัพย์สินทางปัญญาของบริษัท ซึ่งอาจมีโทษตามกฎหมาย

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application)

ข้อกำหนดลักษณะเงื่อนไขและการดำเนินงานสำหรับการพิจารณาคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี (Term of Reference (TOR) of Physical Examination Service Provide Selection) เป็นส่วนหนึ่งของระบบบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย (Occupational Health Management System) จัดทำขึ้นเพื่อเป็นข้อกำหนดในการดำเนินการคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี อันนำมาซึ่งประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งมีขอบข่าย ดังนี้

1. เพื่อดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปีในการเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance) ผู้ปฏิบัติงานในธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี เฉพาะในประเทศไทย
2. เพื่อดำเนินการตรวจสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน ในการประเมินความพร้อมในการทำงานสำหรับงานเสี่ยง เช่น การทำงานในที่อับอากาศ การทำงานขับรถ เป็นต้น
3. เพื่อดำเนินการตรวจประเมินการสัมผัสทางชีวภาพ สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสปัจจัยเสี่ยงสารเคมี

โดยการตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพหรือสิ่งบ่งชี้ทางชีวภาพที่เตือนหรือบ่งบอกความผิดปกติของสุขภาพในระยะเริ่มแรก (Early Detection) และเพื่อเป็นการปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านอาชีวอนามัย ตลอดจนเพื่อป้องกันและควบคุมมิให้เกิดโรคอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคจากการทำงาน (Work-related and Occupational Diseases)

บริษัทในกลุ่มเอสซีจี เคมิคอลส์ ต้องจัดให้มีแนวปฏิบัติที่สอดคล้องกับเอกสารนี้เป็นอย่างน้อย หากมีกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่นที่ไม่ได้ กำหนดไว้ในเอกสารฉบับนี้ ให้พิจารณาปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เห็นว่าเข้มงวดกว่า

เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents)

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
SD-OH-S-0004	มาตรฐานการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ
SD-OH-G-0008	เกณฑ์การจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพ

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

แหล่งอ้างอิง (References)

เอกสารฉบับนี้อ้างอิงกฎหมายประเทศไทย และแนวทางขององค์กรต่างประเทศรายละเอียดดังนี้

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	กระทรวงแรงงาน. พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554.
-	กระทรวงแรงงาน. พระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562.
-	กระทรวงแรงงาน. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556.
-	กระทรวงแรงงาน. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารงานและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549
-	กระทรวงแรงงาน. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับรังสีชนิดก่อไอออน พ.ศ. 2547.
-	กระทรวงแรงงาน. กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547.
-	กระทรวงแรงงาน. ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2552
-	กระทรวงแรงงาน. ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547.
-	กระทรวงแรงงาน. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงและแบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข พ.ศ. 2551.
-	กระทรวงแรงงาน. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและแบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2535
-	กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4409 (พ.ศ. 2555) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แนวปฏิบัติการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพจากการประกอบอาชีพในสถานประกอบกิจการ.
-	กระทรวงแรงงาน. สำนักงานประกันสังคม. สำนักงานกองทุนเงินทดแทน. (2550). มาตรฐานการวินิจฉัยโรคจากการทำงาน ฉบับเฉลิมพระเกียรติ เนื่องในโอกาสมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 80 พรรษา 5 ธันวาคม 2550.

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

หมายเลขเอกสาร (Document Number)	ชื่อเอกสาร (Document Name)
-	Ministry of Manpower, Singapore. (2011). Workplace Safety and Health Guideline: Diagnosis and Management of Occupational Diseases.
-	International Labour Organization (ILO). (2015). Investigation of Occupational Accidents and Diseases: A Practical Guide for Labour Inspectors. International Labour Office: Geneva.
-	International Labour Organization (ILO). (2010). List of Occupational Diseases (revised 2010): Identification and Recognition of Occupational Diseases; Criteria for Incorporating Diseases in the ILO List of Occupational Diseases. International Labour Office: Geneva.

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท	หน้าที่ความรับผิดชอบ
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	- มั่นใจว่าแนวทางการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพนี้ถูกนำไปปฏิบัติและมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (Procedure) ที่เฉพาะเจาะจงกับบริษัทนั้นๆ อย่างมีประสิทธิภาพ - สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็นเพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับแนวทางการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพนี้
หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	- ให้ข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะการทำงาน และสนับสนุนข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะงานและปัจจัยอันตรายในด้านหน่วยงานที่รับผิดชอบ
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	- ให้ความร่วมมือและให้ข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะงานที่ทำ ประวัติส่วนบุคคล และประวัติสุขภาพ - ปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
เจ้าหน้าที่การบุคคล (Human Resources Officer)	- คิดตามและรวบรวมข้อมูลสุขภาพ ผลการตรวจสุขภาพและประสานงานต่างๆ เกี่ยวกับการตรวจสุขภาพกับสถานพยาบาลภายนอกผู้ให้บริการตรวจสุขภาพ - ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการสอบสวนหาสาเหตุของผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติว่ามีความเกี่ยวเนื่องกับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานหรือไม่ ตลอดจนการกำหนดมาตรการในการป้องกันแก้ไขและปรับปรุง - ดำเนินการจัดเก็บบันทึกสุขภาพตามที่กำหนด
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	- ให้คำแนะนำและสนับสนุนข้อมูลที่เกี่ยวข้องในการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพแก่เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง - ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการสอบสวนหาสาเหตุของผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติว่ามีความเกี่ยวเนื่องกับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานหรือไม่ ตลอดจนการกำหนดมาตรการในการป้องกันแก้ไขและปรับปรุง - ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Occupational Medicine Physician)	- ให้ความเห็นเกี่ยวกับผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติในการวิเคราะห์หาความเกี่ยวเนื่องกับปัจจัยอันตรายจากการทำงาน

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

บทบาท	หน้าที่ความรับผิดชอบ
	- ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ความเห็นทางการแพทย์ในการสอบสวนหาสาเหตุของผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติว่ามีความเกี่ยวเนื่องกับการสัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานหรือไม่ ตลอดจนการกำหนดมาตรการในการป้องกัน แก้ไขและปรับปรุง

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

คำจำกัดความ (Definitions)

คำศัพท์	คำอธิบาย
อาชีวอนามัย (Occupational Health)	สภาวะที่สมบูรณ์ทั้งร่างกาย (Physical Health) ทางจิตใจ (Mental Health) และสามารถดำรงชีพอยู่ในสังคมได้ด้วยดี (Social well – being) ซึ่งไม่เพียงแต่ปราศจากโรคหรือไม่แข็งแรงทุพพลภาพเท่านั้น
โรคจากการทำงาน (Occupational Disease)	การเจ็บป่วยหรือโรคที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสกับปัจจัยอันตราย โดยพิจารณาตามมาตรฐานการวินิจฉัยโรคจากการทางาน ฉบับเฉลิมพระเกียรติ เนื่องในโอกาสมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 80 พรรษา 5 ธันวาคม 2550 สานักงานกองทุนเงินทดแทน สานักงานประกันสังคม กระทรวงแรงงาน หรือมาตรฐานสากลอื่นที่เป็นที่ยอมรับ เช่น ILO เป็นต้น โดยการเจ็บป่วยหรือโรคที่เกิดขึ้นนั้นต้องพิสูจน์ได้ว่ามาจากการสัมผัสปัจจัยอันตรายอันเป็นสาเหตุของการเกิดโรคโดยตรง และแนวโน้มของการเจ็บป่วยหรือการเกิดโรคนั้นจะพบในกลุ่มของผู้สัมผัสปัจจัยอันตรายคล้ายกันมากกว่ากลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่ไม่ได้สัมผัสปัจจัยอันตรายดังกล่าว ทั้งนี้ต้องได้รับการวินิจฉัยโดยแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชอนามัย (อาชีวเวชศาสตร์) และมีการเห็นร่วมกันของคณะทางานด้านสุขภาพระดับบริษัท ระดับธุรกิจ และคณะทางานกรรมการพัฒนาอย่างยั่งยืน กลุ่มธุรกิจเอสซีจี เคมิคอลส์
การตรวจสุขภาพ (Physical Examination)	การตรวจร่างกายและสภาวะทางจิตใจตามวิธีการทางการแพทย์ เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพอันอาจเกิดจากการทำงาน
การเฝ้าระวังสุขภาพ (Health Surveillance)	การติดตาม สังเกต พินิจพิจารณา ลักษณะการเปลี่ยนแปลงของการเกิดการกระจายของโรคของพนักงานและพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงอย่างต่อเนื่องด้วยกระบวนการที่เป็นระบบ ประกอบด้วย การรวบรวม เรียบเรียง วิเคราะห์ แปลผล และกระจายข้อมูลข่าวสาร เพื่อเป็นประโยชน์ในการวางแผน กำหนดนโยบายในการดำเนินงานและการประเมินมาตรการควบคุมป้องกันโรคได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
ผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effects)	ผลกระทบต่อสุขภาพ แบ่งเป็น 2 ประเภท ได้แก่ 1) ผลกระทบต่อสุขภาพชนิดเฉียบพลัน (Acute Adverse Health Effects) ผลกระทบต่อสุขภาพที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็ว โดยมีอาการแสดงที่รุนแรง (Severe Symptoms) ซึ่งอาจนำไปสู่ภาวะสุขภาพขั้นวิกฤต (Health Crisis) ทั้งนี้อาการเหล่านี้อาจทุเลาลง (Subside) เมื่อหยุดการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพนั้นๆ จากการสัมผัสปัจจัยอันตรายในช่วงระยะเวลาสั้นๆ เช่น การระคายเคือง (Irritation) ผื่นแดง (Skin Rash) เป็นต้น 2) ผลกระทบต่อสุขภาพชนิดเรื้อรัง (Chronic Adverse Health Effects)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

คำศัพท์	คำอธิบาย
	ผลกระทบต่อสุขภาพที่เกิดขึ้นอย่างช้าๆ จากการสัมผัสปัจจัยอันตรายในปริมาณน้อยๆ อย่างต่อเนื่อง โดยอาการแสดงอาจจะไม่ทุเลาลง แม้มีการหยุดการสัมผัสปัจจัยอันตรายนั้น เช่น มะเร็ง (Cancer) โรคหอบหืดจากการทำงาน (Occupational Asthma) เป็นต้น
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Occupational Medicine Physician)	ผู้ที่สำเร็จการศึกษาแพทยศาสตร์บัณฑิต และได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบโรคศิลปะแผนปัจจุบันสาขาเวชกรรมชั้นหนึ่ง และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีวเวชกรรม สาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์
การตรวจสมรรถภาพการได้ยินพื้นฐาน (Baseline Audiogram)	การตรวจสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของผู้ปฏิบัติงานที่ 500 1000 2000 3000 และ 6000 เฮิรตซ์ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน ซึ่ง Baseline Audiogram นี้ จะใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานเพื่อเอาไว้เปรียบเทียบกับผลการตรวจครั้งต่อๆ ไป เพื่อใช้พิจารณาว่าผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในครั้งต่อๆ ไป (Monitoring Audiogram) มีระดับการได้ยินเปลี่ยนแปลงไปหรือไม่ (Hearing Threshold Shift: HTS)
การตรวจสมรรถภาพการได้ยินติดตาม (Monitoring Audiogram)	การตรวจสมรรถภาพการได้ยินผู้ปฏิบัติงานที่มีการสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 8-hr TWA ตั้งแต่ 85 dB (A) ขึ้นไปเป็นระยะ หรืออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยจะผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินติดตามนี้จะถูกนำไปเปรียบเทียบกับ Baseline Audiogram เพื่อวิเคราะห์ว่าผู้ปฏิบัติงานมีระดับการได้ยินเปลี่ยนแปลงไปหรือไม่ (Hearing Threshold Shift: HTS)
การตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ (Confirmation Audiogram)	การตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานซ้ำ เมื่อผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินติดตาม (Monitoring Audiogram) ของผู้ปฏิบัติงานมีระดับการได้ยินเปลี่ยนแปลงไป (Hearing Threshold Shift: HTS) ที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) ตั้งแต่ 15 dB ขึ้นไป

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ข้อกำหนดในการพิจารณาคัดเลือก (Selection Requirements)

บริษัทต้องจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีโดยสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด ซึ่งประกอบด้วยคุณสมบัติด้านต่างๆ ดังนี้

1. ด้านองค์กร (Organization)
2. ด้านบุคลากร (Personnel)
3. ด้านอุปกรณ์และเครื่องมือ (Equipment and Tools)
4. ด้านการตรวจติดตามการรับสัมผัสทางชีวภาพ (Biological Monitoring of Exposure)
5. ด้านการรายงานผลการตรวจสุขภาพ (Medical Examination Results Reporting)

โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. องค์กร (Organization)

สถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปีต้อง

- เป็นสถานพยาบาลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนถูกต้องตาม พรบ.สถานพยาบาล พ.ศ. 2541
- ห้องปฏิบัติการทดสอบ (Medical Laboratory) ต้องผ่านการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบด้านการแพทย์หรือชันสูตรสาธารณสุข ISO 17025 และ/หรือ ISO 15189 จากสำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข
- มีมาตรฐานในการปฏิบัติงานแบบป้องกันการติดเชื้อครบวงจร โดยกำหนดเป็นลายลักษณ์อักษร และสามารถตรวจสอบได้หากมีการร้องขอ

2. บุคลากร (Personnel)

สถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปีต้อง

- มีแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่มีหนังสืออนุมัติจากแพทยสภาเป็นผู้มีความรู้ ในการประกอบวิชาชีวเวชกรรม สาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์
- มีบุคลากรที่มีคุณภาพ มีจำนวนเพียงพอครอบคลุมกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับการตรวจสุขภาพ ณ บริษัท ตามที่ระบุในตารางที่ 1 เป็นอย่างน้อย

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ตารางที่ 1 กำหนดจำนวนเครื่องมือ แพทย์ พยาบาลที่เข้ามาให้บริการขั้นต่ำ สำหรับผู้ปฏิบัติงานจำนวน 300 คนต่อวัน

ที่	รายการตรวจ	ผู้ดำเนินการ	จำนวน
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ พร้อม orthoscop examination ในกรณีตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	2 คน
2	วัดส่วนสูง ชั่งน้ำหนัก วัดความดัน วัดชีพจร	ผู้ช่วยพยาบาล	2 คน
3	การเก็บตัวอย่างสิ่งส่งตรวจที่เป็นเลือด	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ ก.	4 คน
4	การตรวจสมรรถภาพปอด	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ ข.	1 คน /1 เครื่อง
5	การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ ค.	2 คน /2 เครื่อง
6	การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ ง.	2 คน /2 เครื่อง
7	ถ่ายภาพรังสีทรวงอกเคลื่อนที่	ผู้ที่มีคุณสมบัติตามข้อ จ.	1 คน /1 คัน

ก. ผู้เก็บตัวอย่างสิ่งส่งตรวจที่เป็นเลือด ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นเจ้าหน้าที่เทคนิคการแพทย์
- เป็นพยาบาลวิชาชีพ

ข. ผู้ทดสอบสมรรถภาพปอด ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
- สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านพยาบาลอาชีวอนามัย
- สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
- ผู้ที่ผ่านการอบรมจากสมาคมอุรเวชช์แห่งประเทศไทย หรือสถาบันที่สมาคมอุรเวชช์แห่งประเทศไทย หรือสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคให้การรับรอง

<u>และ</u> ต้องเป็นบุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการใช้เครื่องวัดมาตรอากาศหายใจอย่างละเอียด และถูกต้องตามคำแนะนำของผู้ผลิตและหลักวิชาการ สามารถใช้เครื่องมือและบำรุงรักษา เพื่อให้เครื่องวัดมาตรอากาศหายใจอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์

ค. ผู้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นนักโสตสัมผัสวิทยา
- เป็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
- สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านพยาบาลอาชีวอนามัย
- สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

- ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับการรับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง <u>และ</u> ต้องเป็นบุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการใช้เครื่องทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอย่างละเอียด และถูกต้องตามคำแนะนำของผู้ผลิตและหลักวิชาการ สามารถใช้เครื่องมือและบำรุงรักษา เพื่อให้เครื่องทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์

ง. ผู้ทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
- สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านพยาบาลอาชีวอนามัย
- สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- สำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี หรือปริญญาโทด้านหลักสูตรสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
- ผู้ที่ผ่านการอบรมจากจากสถาบันวิชาชีพด้านจักษุที่เกี่ยวข้องให้การรับรอง หรือหน่วยงานที่เทียบเท่า

<u>และ</u> ต้องเป็นบุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการใช้เครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น อย่างละเอียด และถูกต้องตามคำแนะนำของผู้ผลิตและหลักวิชาการ สามารถใช้เครื่องมือและบำรุงรักษา เพื่อให้เครื่องเครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์

จ. ผู้ถ่ายภาพรังสีทรวงอก ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้
- เป็นนักรังสีเทคนิค
- เป็นเจ้าหน้าที่รังสีการแพทย์

ฉ. ผู้ตรวจและผู้แปลผลอัลตร้าซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound Whole Abdomen)
- เป็นรังสีแพทย์

ช. ผู้ตรวจและผู้แปลผลคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
- ผู้ตรวจเป็นเจ้าหน้าที่ผู้ช่วยพยาบาล หรือพยาบาล
- ผู้แปลผลเป็นแพทย์เฉพาะทางโรคหัวใจ

ซ. ผู้ตรวจและผู้แปลผลคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Thin prep pap smear)
- เป็นแพทย์สูตินรีเวช

ฌ. ผู้ตรวจและผู้แปลผลคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)
- เป็นรังสีแพทย์

ญ. ผู้ตรวจและผู้แปลผลความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density)
- เป็นรังสีแพทย์

ฎ. ผู้ตรวจและผู้แปลผลคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum)
- เป็นแพทย์ศัลยกรรม, แพทย์ศัลยกรรมระบบทางเดินปัสสาวะ

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

3. อุปกรณ์และเครื่องมือ (Equipment and Tools)

สถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปีต้องมีอุปกรณ์และเครื่องมือที่เป็นไปตามข้อกำหนด ดังนี้

3.1 ห้องตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing Room)
- ต้องเป็นห้องแยกโดยเฉพาะเพื่อป้องกันเสียงรบกวนในขณะทำการทดสอบ และระดับเสียงขั้นสูง (Background Sound Pressure Level)
- ต้องเป็นไปตาม OSHA Standard, Occupational Noise Exposure, 1910.95 App. D ของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ดังนี้

ตารางที่ 2 แสดงค่าระดับความดังเสียงสูงสุดที่ยอมให้มีภายในห้องตรวจการได้ยิน

ค่าระดับความดังเสียงสูงสุดที่ยอมให้มีภายในห้องตรวจการได้ยิน (dB(A))	ความถี่ (Hz)				
	500	1000	2000	4000	8000
	40	40	47	57	62

- ดำเนินการตรวจวัดระดับความดันเสียงขั้นสูง (Background Sound Pressure Level) ของห้องตรวจการได้ยินก่อนเริ่มการตรวจ และระหว่างการตรวจ ทุก 2 ชั่วโมง โดยให้บันทึกลงในแบบฟอร์ม (เอกสารแนบท้าย 1) พร้อมทั้งแบบบันทึกเป็นประจำวันให้กับวิศวกรความปลอดภัย อาชีวอนามัย หรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องของบริษัทที่รับบริการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน โดยหากค่าที่ตรวจวัดได้เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้น ให้บริษัทและสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพร่วมกันปรับปรุงแก้ไขจนกว่าจะได้ตามมาตรฐานที่กำหนดในตารางที่ 2 จึงจะสามารถเริ่มดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินได้
- ดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจวัดเสียงที่มี Octave band filter ณ พื้นที่ที่ทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน หากพบว่ามีเสียงรบกวนให้หลีกเลี่ยงการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และส่งบันทึกผลการตรวจวัดเสียงให้กับบริษัท
- ให้ผู้ทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ดำเนินการบันทึกวันที่และเวลาตรวจลงในรายงานการตรวจการได้ยิน เพื่อให้สามารถตรวจสอบย้อนกลับได้ กรณีผลตรวจผิดปกติ สภาพแวดล้อมในช่วงนั้นมีผลต่อการตรวจการได้ยินหรือไม่
- กรณีห้องตรวจสมรรถภาพการได้ยินเคลื่อนที่ (Mobile Audiometric Testing Room) ต้องมีบัน ไดและราวบันไดที่มั่นคงป้องกันอุบัติเหตุจากการตก

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved



ภาพที่ 1 ตัวอย่างห้องตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing Room)



ภาพที่ 2 ตัวอย่างห้องตรวจสมรรถภาพการได้ยินเคลื่อนที่ (Mobile Audiometric Testing)

3.2 เครื่องวัดมาตรการได้ยิน (Audiometer)
- ต้องเป็นเครื่องวัดมาตรการได้ยินชนิดเสียงบริสุทธิ์ (Pure Tone Audiometer) ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI /ASA S3.6
- ต้องได้รับการทดสอบโดยใช้กลุ่มตัวอย่าง (Subject Test หรือ Biological Test) อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง โดยให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ในคนที่มีการได้ยินคงที่และมีระดับการได้ยินไม่เกิน 25 dB(A) ทุกย่านความถี่ แล้วนำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบที่ทราบค่าแล้วของผู้ทดสอบคนเดียวกัน หากพบว่ามีระดับการได้ยินแตกต่างกันมากกว่า 10 dB(A) ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ต้องส่งเครื่องฯ ไปทำการสอบเทียบอย่างละเอียดต่อไป

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved



ภาพที่ 3 ตัวอย่างเครื่องวัดมาตรการได้ยิน (Audiometer)

3.3 เครื่องวัดมาตรอากาศหายใจ (Spirometer)

- ต้องได้รับมาตรฐานของสถาบัน หรือองค์กรที่เป็นที่ยอมรับ เช่น American Thoracic Society (ATS) หรือ European Respiratory Society (ERS)



ภาพที่ 4 ตัวอย่างเครื่องวัดมาตรอากาศหายใจ (Spirometer)

3.4 เครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Screener)

- ต้องสามารถทำการตรวจวัดดังต่อไปนี้ได้
  - ความคมชัดในการมองเห็น หรือการทดสอบสายตาสั้น ยาว เอียง
  - การแยกสี หรือการตรวจตาบอดสี
  - การกะระยะความลึก หรือการมองภาพ 3 มิติ
  - ความสามารถในการมองเห็นในแนวระนาบทั้งไกล้ และไกล
  - ความสามารถในการมองเห็นในแนวตั้ง
  - การตรวจลานสายตา หรือการมองเห็นภาพได้กว้างมากน้อยเพียงใด

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

- ต้องทำการทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นเพื่อการแยกสี หรือการตรวจตาบอดสี โดยใช้แผ่นทดสอบตาบอดสีอิชิฮาร่า (Ishihala's Tests) ประเภท 24 แผ่นภาพร่วมกับการตรวจด้วยเครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้วย
- ต้องตรวจวัดระดับความเข้มแสงเฉพาะจุดที่ทำการทดสอบสมรรถภาพการมองเห็นก่อนเริ่มการดำเนินการตรวจฯ และให้บันทึกผลลงในแบบฟอร์ม (เอกสารแนบท้าย 2) โดยระดับความเข้มแสงจะต้องไม่ต่ำกว่า 400 ลักซ์ และมีอากาศถ่ายเทสะดวก

  ทั้งนี้หากค่าระดับความเข้มแสงเฉพาะจุดที่ตรวจวัดได้ต่ำกว่าค่าที่กำหนดข้างต้น ให้บริษัทและสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพร่วมกันแก้ไขจนกว่าจะได้มาตรฐาน จึงจะสามารถดำเนินการตรวจสมรรถภาพการมองเห็นต่อได้



ภาพที่ 4 ตัวอย่างเครื่องทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Screener)



ภาพที่ 5 ตัวอย่างแผ่นทดสอบตาบอดสีอิชิฮาร่า (Ishihala's Tests)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

4. ห้องปฏิบัติการทดสอบด้านพิษวิทยา (Toxicological Laboratory)

- ต้องได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO 15189 ที่ระบุความสามารถหรือได้รับการรับรองให้ทำการตรวจวิเคราะห์สารชี้บ่งทางชีวภาพ (Biomarkers) ที่บริษัทจะทำการส่งตัวอย่างเพื่อวิเคราะห์แสดงในตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ลำดับรายการสิ่งส่งตรวจ (Specimen) เวลาเก็บตัวอย่าง ค่าอ้างอิง และวิธีการวิเคราะห์สารชี้บ่งทางชีวภาพ (Biomarkers)

ลำดับ	Metabolite/ สารเคมีที่ต้องการวิเคราะห์	สิ่งส่งตรวจ	เวลาเก็บตัวอย่าง	ค่าอ้างอิง (ACGIH)	วิธีการวิเคราะห์	ห้องปฏิบัติการทดสอบ
1	Acetone [67-64-1] - Acetone	ปัสสาวะ	EOS	25 mg/l	GC-FID (Fujino A. et al. 1992)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี
2	Arsenic [7440-38-2] - Inorganic arsenic plus methylated metabolites	ปัสสาวะ	EWW	35 µg As/l	LC-ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี
3	Benzene [71-43-2] - Screening • t,t-muconic acid - Diagnosis • S-PMA	ปัสสาวะ ปัสสาวะ	EOS EOS	500 µg/g creatinine 25 µg/g creatinine	GC-MS (ที่มา ACGIH)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี
4	1,3-Butadiene [106-99-0] - 1,2 Dihydroxy-4-(N-acetylcysteinyl)-butane	ปัสสาวะ	EOS	2.5 mg/l	-	สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม
5	Cadmium and compounds as Cd [7440-43-9] - Cadmium	ปัสสาวะ	NC	5 µg/g creatinine	ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี
6	Chromium [7440-47-3] - Chromium	ปัสสาวะ	EWW	25 µg/L	ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ลำดับ	Metabolite/ สารเคมีที่ต้องการวิเคราะห์	สิ่งส่งตรวจ	เวลาเก็บตัวอย่าง	ค่าอ้างอิง (ACGIH)	วิธีการวิเคราะห์	ห้องปฏิบัติการทดสอบ
7	Cyclohexanone [108-94-1] - 1,2-cyclohexanediol - Cyclohexanol	ปัสสาวะ ปัสสาวะ	EWW EOS	80 mg/L 8 mg/L	GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ห้องปฏิบัติการทดสอบอื่นๆ
8	Dichloromethane (Methylene Chloride) [75-09-2] - Dichloromethane	ปัสสาวะ	EOS	0.3 mg/L	Headspace GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ห้องปฏิบัติการทดสอบอื่นๆ
9	Ethyl benzene [100-41-4] - Sum of mandelic acid and phenylglyoxylic acid	ปัสสาวะ	EOS	0.15 g/g creatinine	HPLC-UV (ที่มา HSL,UK)	ห้องปฏิบัติการทดสอบอื่นๆ
10	n-Hexane [110-54-3] - 2,5-hexadione*	ปัสสาวะ	EWW	0.4 mg/l	GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี หรือสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม
11	Lead [7439-92-1] - Lead	เลือด	NC	30 µg/100 ml	ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี
12	Mercury (Elemental and inorganic [7439-97-6] - Mercury	ปัสสาวะ	PTS	20 µg/g creatinine	ICP-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี
13	Methanol [67-56-1] - Methanol	ปัสสาวะ	EOS	15 mg/L	Not Available	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ลำดับ	Metabolite/ สารเคมีที่ต้องการวิเคราะห์	สิ่งส่งตรวจ	เวลาเก็บตัวอย่าง	ค่าอ้างอิง (ACGIH)	วิธีการวิเคราะห์	ห้องปฏิบัติการทดสอบ
14	Methyl Chloroform (1,1,1-Trichloroethane) [71-55-6] – Trichloroacetic acid – Total trichloroethanol	ปัสสาวะ ปัสสาวะ	EWW EWW	10 mg/L 30 mg/L	Not Available	ห้องปฏิบัติการทดสอบอื่นๆ
15	Methyl Ethyl Ketone (MEK) (2-butanone) [78-93-3] – Methyl Ethyl Ketone	ปัสสาวะ	EOS	2 mg/L	Headspace GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิมวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี
16	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK) [108-10-1] – Methyl Isobutyl Ketone	ปัสสาวะ	EOS	1 mg/L	Headspace GC-MS (ที่มา HSL,UK)	ห้องปฏิบัติการทดสอบอื่นๆ
17	Phenol [108-92-5] – Phenol**	ปัสสาวะ	EOS	250 mg/g creatinine	GC with hydrolysis prior to solvent extraction (ที่มา HSE,UK)	ห้องปฏิบัติการทดสอบอื่นๆ
18	Styrene [100-42-5] – Mandelic acid plus phenylglyoxyhic acid	ปัสสาวะ	EOS	400 mg/g creatinine	HPLC-UV (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิมวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี
19	Trichloroethylene [79-01-6] – Trichloroacetic acid	ปัสสาวะ	EWW	15 mg/l	LC-MS-MS after solid phase extraction (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิมวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ลำดับ	Metabolite/ สารเคมีที่ต้องการวิเคราะห์	สิ่งส่งตรวจ	เวลาเก็บตัวอย่าง	ค่าอ้างอิง (ACGIH)	วิธีการวิเคราะห์	ห้องปฏิบัติการทดสอบ
20	Toluene [108-88-3] – o-cresol**	ปัสสาวะ	EOS	0.3 mg/g creatinine	GC-MS after hydrolysis and solvent extraction (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิมวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี
21	Xylene [95-47-6; 108-38-3; 106-42-3; 1330-20-7] – methyl hippuric acid	ปัสสาวะ	EOS	1.5 g/g creatinine	HPLC-UV (ที่มา HSL,UK)	ศูนย์พิมวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี

หมายเหตุ:

Prior to Shift (PTS): เก็บก่อนเข้ากะ และควรห่างจากการสัมผัสครั้งสุดท้ายมาอย่างน้อย 16 ชั่วโมง

End of shift (EOS): เร็วที่สุดหลังหยุดสัมผัส โดยทั่วไปคือไม่เกิน 30 นาทีหลังเลิกกะ

End of shift at the end of workweek (EWW): เก็บหลังจากทำงานสัมผัสสารเคมีนั้นมาแล้วอย่างน้อย 4 – 5 วันติดกัน

Not critical (NC): เก็บเวลาใดก็ได้ เนื่องจากสารนั้นสะสมอยู่ในร่างกายได้นาน

* without hydrolysis

** with hydrolysis

- การเก็บและการจัดการสิ่งส่งตรวจ (Specimen Collecting and Handling) ให้เป็นไปตามประกาศกรมควบคุมโรค เรื่อง ข้อแนะนำการเฝ้าระวังสุขภาพจากพิษสารเคมี กรณีดัชนีชี้วัดการได้รับ/สัมผัสทางชีวภาพสำหรับผู้ประกอบอาชีพ ที่สัมผัสสารเคมีสำหรับประเทศไทย (Thai Biological Exposure Indices: Thai BEIs)
  - ภาชนะสำหรับบรรจุตัวอย่างที่เป็นสิ่งส่งตรวจต้องมีคุณสมบัติไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีที่ต้องการตรวจวิเคราะห์ มีความแข็งแรง มีฝาปิดสนิท มีรูปร่าง ขนาดเหมาะสมกับสถานะ และปริมาตรของตัวอย่าง ภาชนะบรรจุตัวอย่างไม่ควรมีสี ยกเว้นกรณีที่ต้องการป้องกันไม่ให้ตัวอย่างนั้นแปรสภาพ และ/หรือเสื่อมสลายด้วยแสงแดด จึงใช้วัสดุสีเข้ม ซึ่งส่วนมากแล้วนิยมใช้พลาสติกสีขาวขุ่น หรือขวดแก้วชา
  - สถานพยาบาลเป็นผู้จัดเตรียมอุปกรณ์จัดส่งสิ่งส่งตรวจ ได้แก่ กระปุกเก็บตัวอย่าง Barcode และอุปกรณ์การนนำส่ง (กล่องโฟม น้ำแข็งแห้ง)
  - แผนการเก็บและส่งสิ่งส่งตรวจ ทางบริษัทดำเนินการส่งแผนให้กับสถานพยาบาลล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ เพื่อให้สถานพยาบาลเข้ารับสิ่งส่งตรวจ โดยสถานพยาบาลเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด แต่หากมีแผนที่ทางบริษัทแจ้งไว้ล่วงหน้า หรือมีการเปลี่ยนแปลงแผนโดยไม่ได้แจ้งล่วงหน้าทางบริษัทจะเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดส่งสิ่งส่งตรวจเอง

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

- การเก็บรวบรวมและส่งต่อตัวอย่างสิ่งส่งตรวจ จะต้องมีระบบในการตรวจรับ บันทึกตัวอย่าง และแจ้งกลับมายังบริษัทในการเก็บรวบรวมตัวอย่างจากบริษัทในแต่ละวัน ทั้งนี้ระบบจะต้องสามารถตรวจสอบกลับไปยังผู้ส่งตัวอย่างได้
- การจัดเก็บตัวอย่างสิ่งส่งตรวจ หมายถึง การเก็บรักษาตัวอย่างที่เป็นสิ่งส่งตรวจเพื่อนำส่งห้องปฏิบัติการ และการเก็บรักษาตัวอย่างเมื่ออยู่ภายในห้องปฏิบัติการ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันมิให้ตัวอย่าง และ/หรือสารเป้าหมายในตัวอย่างที่ต้องการวิเคราะห์นั้นเสื่อมสภาพ ซึ่งจะส่งผลให้ผลการตรวจวิเคราะห์มีความคลาดเคลื่อน โดยสิ่งส่งตรวจจะต้องถูกเก็บรักษาด้วยอุณหภูมิที่เหมาะสมและนำส่งถึงห้องปฏิบัติการทดสอบฯ ทันที ทั้งนี้ระหว่างรอการวิเคราะห์ สิ่งส่งตรวจต้องถูกเก็บแช่ไว้ที่อุณหภูมิ -20 °C* เป็นอย่างน้อย โดยสิ่งส่งตรวจ เวลาเก็บตัวอย่าง การเก็บรักษาตัวอย่าง และวิธีการวิเคราะห์ให้เป็นไปตามที่กำหนดในตารางที่ 3 หรือเป็นไปตามตารางแสดงข้อมูลโดยสังเขปเกี่ยวกับหลักการเก็บตัวอย่าง การขนส่งตัวอย่าง และการรักษาตัวอย่างทางชีวภาพเพื่อตรวจวิเคราะห์หาสารเคมีในสิ่งส่งตรวจสำหรับ Thai BEIs ของสารเคมี 26 ชนิด รายละเอียดดังเอกสารแนบท้าย หมายเลข 2 ประกาศกรมควบคุมโรค เรื่องข้อแนะนำการเฝ้าระวังสุขภาพจากพิษสารเคมี กรณีดัชนีชี้วัดการได้รับ/สัมผัสทางชีวภาพสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่สัมผัสสารเคมีสำหรับประเทศไทย (Thai Biological Exposure Indices: Thai BEIs)
- ค่ามาตรฐานที่จะนำมาใช้อ้างอิง ให้ใช้ Recommended Values ที่กำหนดโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) ฉบับปีล่าสุด
- หากมีการส่งตัวอย่างสิ่งส่งตรวจไปวิเคราะห์ ณ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อื่นๆ จะต้องได้รับความเห็นชอบจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนการดำเนินการเท่านั้น

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

5. การดำเนินการและรายงานผลการตรวจสุขภาพ (Physical Examination Processes and Results Reporting)

5.1 การดำเนินการตรวจสุขภาพ

ขั้นตอน	รายละเอียดกำหนดการ
ขั้นที่ 1: การประมูลราคา	
1.1 ส่งหนังสือเชิญเข้าร่วมประมูลราคา	ตามกระบวนการของหน่วยงานจัดซื้อจัดจ้าง
1.2 ช่วงเวลาเปิดโอกาสให้สอบถามข้อสงสัยเกี่ยวกับ TOR	
1.3 SCG Chemicals เปิดรับข้อเสนอ (Proposal)	
1.4 ประกาศผลการเสนอราคา และผู้ที่ได้รับการว่าจ้าง	
1.5 ลงนามสัญญาว่าจ้างและประชุมชี้แจงรายละเอียดแผนงาน	
ขั้นที่ 2 การดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี	
2.1 ส่งข้อรายชื่อและโปรแกรมตรวจสุขภาพพนักงานที่ต้องตรวจสุขภาพประจำปี	ล่วงหน้า 2 สัปดาห์ก่อนวันตรวจสุขภาพ
2.2 การเก็บตัวอย่างปัสสาวะเพื่อตรวจคัดตามการรับสัมผัสทางชีวภาพ	ตามกำหนดการเก็บตัวอย่างของแต่ละบริษัท
2.3 การดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี ณ บริษัท/ไซต์ ตามวัน เวลา และสถานที่ตามที่กำหนด	ระหว่าง เดือนพฤษภาคม – สิงหาคม ของปี
2.4 การมอบสมุดสุขภาพประจำตัวรายบุคคล และ การพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เพื่อขอรับคำปรึกษาผลตรวจสุขภาพ โดยพนักงานต้องตรวจสุขภาพให้ครบทุกรายการ	ภายใน 14 วัน นับจากวันเข้ารับการตรวจสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานแต่ละคน (ระหว่าง เดือนกรกฎาคม – สิงหาคม ของปี)
2.5 การเข้ารับการตรวจสุขภาพซ้ำ ณ สถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพ อ้างอิงเอกสารแนบท้าย 3 เกณฑ์พิจารณาส่งตรวจซ้ำ และผลสรุปการสอบสวนโรคจากการทำงานปีล่าสุด ตามเอกสารแนบ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	ภายในวันที่ 30 กันยายนของปี (ระหว่างเดือนกรกฎาคม – กันยายน ของปี)
2.6 การเข้ารับการตรวจสุขภาพกรณีเก็บตก พร้อมรอพบแพทย์เพื่อวินิจฉัยผลการรตรวจ และรับสมุดสุขภาพประจำตัว ณ สถานพยาบาลผู้ให้บริการ	ภายในวันที่ 31 สิงหาคม ของปี
2.7 รายงานผลการตรวจซ้ำ	ภายใน 30 กันยายนของปี
ขั้นที่ 3 การรายงานผลการตรวจสุขภาพ	
อ้างอิงตามข้อกำหนด 5.2 การรายงานผลการตรวจสุขภาพ	ตามข้อกำหนด 5.2

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

5.1.1 การชี้แจงเพิ่มเติมเกี่ยวกับข้อกำหนดลักษณะเงื่อนไขและการดำเนินงาน (TOR Clarification)

ในกรณีที่สถานพยาบาลที่เข้าร่วมประมูลราคาต้องการข้อมูลเพิ่มเติม หรือการอธิบายใดๆ เกี่ยวกับข้อกำหนดลักษณะเงื่อนไขและการดำเนินงานที่ชัดเจนยิ่งขึ้น สามารถจัดประชุมได้ทั้งทางโทรศัพท์ หรือการประชุมที่บริษัท ทั้งนี้ให้ขึ้นอยู่กับความสะดวกของบริษัทเป็นหลัก โดยให้สถานพยาบาลเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นในการดำเนินการจัดประชุม เช่น ค่าเดินทาง ค่าโทรศัพท์ เป็นต้น

สำหรับข้อสงสัยใดๆ สถานพยาบาลที่เข้าร่วมการประมูลราคา สามารถจัดส่งมาเป็นหนังสือ หรืออีเมล์ถึงผู้ประสานงานได้ โดยบริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการตอบคำถาม ถึงวันที่ 30 เมษายน เวลา 16.30 น. ของปี

5.1.2 องค์ประกอบสำหรับข้อเสนอ (The Proposal Contents)

สถานพยาบาลที่จะเข้าร่วมประมูลราคา สามารถส่งข้อเสนอทั้งในรูปแบบเอกสาร หรืออิเล็กโทรนิกส์ไฟล์ ตามที่อยู่ที่ระบุในตามระยะเวลาของหน่วยงานจัดซื้อจัดจ้าง โดยข้อเสนอจะต้องประกอบด้วยข้อมูลดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

(1) ข้อเสนอเชิงเทคนิค (Technical Proposal)

1) ข้อมูลทั่วไปของสถานพยาบาลที่แสดงให้เห็นถึงความรู้ความชำนาญ เช่น เอกสารรับรองด้านต่างๆ ตามในข้อกำหนด 1
2) ข้อมูลบุคลากรซึ่งเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติ ตามข้อกำหนด 2
3) ข้อมูลอุปกรณ์และเครื่องมือ ตามข้อกำหนด 3
4) ข้อมูลวิธีการวิเคราะห์สิ่งส่งตรวจในการตรวจคัดตามการรับสัมผัสทางชีวภาพ ตามตารางที่ 3 ในข้อกำหนด 4
5) ข้อมูลการรายงานผลการตรวจสุขภาพในรูปแบบต่างๆ และระยะเวลาที่บริษัทกำหนด ตามข้อกำหนด 5
6) แผนการดำเนินงาน ประกอบด้วย
   - การประชาสัมพันธ์
   - การเก็บตัวอย่างปัสสาวะ/ เลือดเพื่อตรวจคัดตามการรับสัมผัสทางชีวภาพ
   - การดำเนินการตรวจสุขภาพ การวินิจฉัยผลตรวจสุขภาพรายบุคคล และการมอบสมุดสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พร้อมให้คำปรึกษา
   - การคัดกรองและจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพที่คิดปกติ อ้างอิงเกณฑ์การแบ่งกลุ่มตามเกณฑ์การจัดกลุ่มผลตรวจสุขภาพ บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด
   - การรายงานผลการตรวจสุขภาพในรูปแบบต่างๆ ที่กำหนด
   - อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี)

(2) ข้อเสนอเชิงพาณิชย์ (Commercial Proposal)

1) ราคารายการตรวจสุขภาพต่อหนึ่งหน่วยในแต่ละรายการ ในสกุลเงิน "บาท" ดังนี้

<u>รายการตรวจสุขภาพพื้นฐาน</u>

1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ รวมถึงวัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของชีพจร ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง เส้นรอบเอว ดัชนีมวลกาย และแบบซักประวัติ
2. การประเมินโอกาสเสี่ยงโรคหัวใจและหลอดเลือด (CVD Risk Score)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

3. การประเมินโอกาสเสี่ยงโรคหลอดเลือดสมอง (Stroke Risk Score)
4. ตรวจเอ็กซ์เรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)
5. ตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC)
6. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT/ Alkali phosphatase)
7. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)
8. ตรวจปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)
9. ตรวจระดับไขมันในเลือด (Total Cholesterol/ HDL-C/ LDL-C/ Triglyceride)
10. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth – Amphetamine Check)
    - 8.1 Screening
    - 8.2 Confirm
11. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)

<u>รายการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง</u>

12. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)
13. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)
14. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spiro metric test)
15. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gramma-GT)
16. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
17. ตรวจการทำงานของไทรอยด์ (TFT: Free T3, T4, TSH)
18. ตรวจ Uric Acid ในเลือด
19. ตรวจหาสารอิเล็คโทรไลท์ในร่างกาย (Na, K, Cl, CO2)
20. ตรวจอัลตร้าซาวด์ตับ (U/S Liver)
21. ตรวจร่างกายเพื่อทำงานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space)
    - 21.1 ตรวจร่างกายโดยแพทย์
    - 21.2 ตรวจเอ็กซ์เรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)
    - 21.3 ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spiro metric test)
    - 21.4 ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการวินิจฉัยจากแพทย์ผู้ตรวจ ในการพิจารณาผลตรวจร่างกายประจำปี

<u>รายการตรวจช่วงอายุ 35-49 ปี</u>

22. ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งตับ (AFP: Alpha Fetoprotein)
23. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
24. ตรวจ Uric Acid ในเลือด
25. ตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)
26. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Thin prep pap smear)
27. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)
28. ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)

<u>รายการตรวจช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป</u>

29. ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density)
30. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum)
31. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)
32. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)

2) ราคารายการตรวจวิเคราะห์สำหรับการตรวจคัดตามทางชีวภาพต่อหนึ่งหน่วยในแต่ละรายการ ในหน่วยสกุลเงิน "บาท" ทั้งนี้ในกรณีที่จะต้องจัดส่งตัวอย่างฯ เพื่อไปวิเคราะห์ ณ ห้องปฏิบัติการที่กำหนด ให้เสนอราคาแยกต่างหาก

1. ตรวจปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ
2. ตรวจปริมาณ Inorganic arsenic plus methylated metabolites ในปัสสาวะ (Arsenic)
3. ตรวจปริมาณ t,t – Muconic acid ในปัสสาวะ (Benzene)
4. ตรวจปริมาณ S-Phenylmercapturic acid ในปัสสาวะ (Benzene)
5. ตรวจปริมาณ 1,2 Dihydroxy-4-(N-acetylcysteinyl)-butane ในปัสสาวะ (1,3-Butadiene)
6. ตรวจปริมาณ Cadmium ในปัสสาวะ
7. ตรวจปริมาณ Chromium ในปัสสาวะ
8. ตรวจปริมาณ 1,2-cyclohexanediol หรือ Cyclohexanol ในปัสสาวะ (Cyclohexanone)
9. ตรวจปริมาณ Dichloromethane ในปัสสาวะ (Dichloromethane)

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

10. ตรวจปริมาณ Sum of mandelic acid and phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ (Ethyl benzene)
11. ตรวจปริมาณ 2,5-hexadione ในปัสสาวะ (n-Hexane)
12. ตรวจปริมาณ Lead ในเลือด
13. ตรวจปริมาณ Mercury ในปัสสาวะ
14. ตรวจปริมาณ Methanol ในปัสสาวะ
15. ตรวจปริมาณ Trichloroacetic acid ในปัสสาวะ (Methyl Chloroform)
16. ตรวจปริมาณ Total trichloroethanol ในปัสสาวะ (Methyl Chloroform)
17. ตรวจปริมาณ Methyl Ethyl Ketone ในปัสสาวะ
18. ตรวจปริมาณ Methyl Isobutyl Ketone ในปัสสาวะ
19. ตรวจปริมาณ Phenol ในปัสสาวะ (Phenol)
20. ตรวจปริมาณ mandelic acid plus phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ (Styrene)
21. ตรวจปริมาณ Trichloroacetic acid ในปัสสาวะ
22. ตรวจปริมาณ o-cresol ในปัสสาวะ (Toluene)
23. ตรวจปริมาณ methyl hippuric acid ในปัสสาวะ (Xylene)

5.1.3 ข้อกำหนดและเงื่อนไขการจ่ายเงิน การส่งมอบงาน และการวางบิล (Payment Terms and Conditions and Job Submitting and Billing)

1) ข้อกำหนดและเงื่อนไขการจ่ายเงิน และการส่งมอบงาน (Payment Terms and Conditions and Job Submitting)

บริษัทตกลงจ่ายค่าบริการการตรวจสุขภาพประจำปีแก่สถานพยาบาล 100% เมื่อสิ้นสุดและส่งมอบงานครบ

2) การวางบิล (Billing)

ค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการตรวจสุขภาพให้แยกวางบิลรายบริษัท

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

5.2 การรายงานผลการตรวจสุขภาพ

ลำดับ	การรายงานและวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ	รูปแบบและกำหนดส่งมอบ	
		อิเล็กทรอนิคไฟล์	เอกสาร/รายงานฉบับสมบูรณ์
1	รายงานประจำวัน ณ วันที่ตรวจสุขภาพ 1. บันทึกระดับความดังเสียง *ตามเอกสารแนบท้าย 1* 2. การตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง *ตามเอกสารแนบท้าย 2* 3. รายงานจำนวนผู้เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำวัน - แยกบริษัท - แยกรายการตรวจสุขภาพ	ภายในเวลา 18.00 น. ของวันที่ตรวจสุขภาพ	
2	สมุดสุขภาพประจำตัวรายบุคคล ครอบคลุมประวัติการทำงาน ประวัติสุขภาพ ประวัติการเจ็บป่วย และ ผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 5 ปี		ภายใน 14 วัน นับจากวันตรวจสุขภาพแต่ละคน
3	ใบรับรองแพทย์/แบบประเมินความพร้อมสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ *ส่งผลแบบรายบุคคล *ตามเอกสารแนบท้าย 4*		ภายใน 1-2 วัน นับจากวันมอบสมุดตรวจสุขภาพแต่ละคน
4	แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคล (กรณี ปกติ/ตรวจซ้ำทำการรักษา) *ตามเอกสารแนบท้าย 5*		ภายใน 7 วัน นับจากวันมอบสมุดตรวจสุขภาพ
5	รายงานสรุปรายชื่อพนักงานที่ส่งตรวจสุขภาพซ้ำ	ภายใน 7 วัน นับจากวันสุดท้ายของการมอบสมุดตรวจสุขภาพแต่ละบริษัท	
6	รายงานผลการตรวจวิเคราะห์ชี้บ่งทางชีวภาพ	ภายใน 60 วัน นับจากวันส่งตัวอย่าง	ภายใน 60 วัน นับจากวันส่งตัวอย่าง
10	ผลการตรวจสุขภาพและการจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพ (หลังตรวจซ้ำ) *เอกสารแนบท้าย 6*	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่แพทย์ครบ 100% ของแต่ละบริษัท เดือน ตุลาคม ของปี	

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ลำดับ	การรายงานและวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ	รูปแบบและกำหนดส่งมอบ	
		อิเล็กทรอนิคไฟล์	เอกสาร/รายงานฉบับสมบูรณ์
11	รายงานผลการตรวจการได้ยินของพนักงาน Confirmation	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่แพทย์ครบ 100% ของแต่ละบริษัท เดือน ตุลาคม ของปี	
12	รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ Rayong Cohort *ตามเอกสารแนบท้าย 7*	ภายในวันที่ 30 เดือนพฤศจิกายน ของปี	
13	รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ EIA เอกสารแนบท้าย 8	ภายในวันที่ 31 เดือนพฤศจิกายน ของปี	
14	Electronic file ผลตรวจสุขภาพย้อนหลัง 10 ปี		
15	**รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบริษัท ประกอบด้วย** - สรุปจำนวนผู้ที่เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี - สรุปผลการตรวจสุขภาพแต่ละรายการ พร้อมคำแนะนำของแพทย์ - ผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคลขนาด A4/หรืออิเล็กทรอนิคไฟล์ สำหรับบริษัท - สรุปผลการวิเคราะห์สมรรถภาพการได้ยิน อ้างอิงตาม SD-OH-D-0008 พร้อมคำแนะนำของแพทย์ - สรุปผลการวิเคราะห์ผลการตรวจสมรรถภาพปอด พร้อมคำแนะนำของแพทย์ - สรุปผลการวิเคราะห์ผลการตรวจสมรรถภาพการมองที่นั่น พร้อมคำแนะนำของแพทย์ - ภาพ X – Ray ปอดและทรวงอก - PDF ไฟล์สมุดตรวจสุขภาพรายบุคคล 10 ปี ย้อนหลัง	รูปแบบ File เป็น Flash drive	ภายในวันที่ 31 เดือนธันวาคม ของปี

ทั้งนี้หากพบผลการตรวจสุขภาพผิดปกติที่ต้องการการตรวจวินิจฉัย หรือวิกฤษร่วมด้วย ให้ดำเนินการแจ้งบริษัทโดยทันทีหลังทราบผล และการลงนามรับรองผลการตรวจสุขภาพ และการให้คำแนะนำ ให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ระบบการบริหารจัดการ (Management systems)

การสนับสนุนทรัพยากร (Support resources)

บริษัทมีหน้าที่จัดสรรทรัพยากรและแหล่งสนับสนุนต่างๆ เพื่อนำไปสู่การปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ

การจัดเก็บบันทึก (Management records)

บันทึกทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ต้องถูกจัดเก็บให้สอดคล้องกับมาตรฐานการจัดเก็บเอกสารและ บันทึก และ นโยบายการรักษาความลับและความลับทางการค้าของเอสซีจี (Trade secret policy)

การตรวจประเมิน (Audits)

เอกสารฉบับนี้ถูกควบคุมให้เป็นไปตามระบบ e-SMART ISO

กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard renewal process)

การทบทวนหรือปรับปรุงเอกสารฉบับนี้ควรดำเนินการภายในระยะเวลา 3-5 ปีนับตั้งแต่วันที่มีการทบทวนครั้งล่าสุด ทั้งนี้ให้มั่นใจว่าเอกสารที่อยู่ในระบบและถูกนำไปใช้งานเป็นเอกสารฉบับปัจจุบัน อย่างไรก็ตามหากพบว่ามีการเปลี่ยนแปลงข้อกำหนดกฎหมายหรือแนวปฏิบัติที่มีนัยสำคัญสามารถทำการทบทวนหรือปรับปรุงเอกสารก่อนกำหนดเวลาได้

กระบวนการการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation process)

กรณีการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐานที่ระบุตามเอกสารฉบับนี้ไม่ว่ากรณีใดๆ ต้องได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการพัฒนาอย่างยั่งยืนกลุ่มธุรกิจเอสซีจี เคมิคอลส์ โดยต้องจัดทำการบันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้องถึงสาเหตุและข้อมูลสนับสนุนการเบี่ยงเบนที่เกิดขึ้นและจัดเก็บบันทึก ทั้งนี้การขอเบี่ยงเบนที่ได้รับการอนุมัติต้องได้รับการทบทวนเป็นระยะๆ ในช่วงเวลาไม่เกินกว่า 1 ปี

การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and communications)

ผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องได้รับการอบรม หรือสื่อสารในรูปแบบต่างๆ เกี่ยวกับเอกสารฉบับนี้ เพื่อให้มั่นใจว่าข้อกำหนดถูกนำไปปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ โดยจะต้องดำเนินการอบรม หรือสื่อสารให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อมีการบังคับใช้งานเอกสาร หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง

การติดต่อ (Contact)

ในกรณีที่ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม หรือต้องการปรึกษาด้านเทคนิค สามารถติดต่อกับบุคคลต่อไปนี้

นางสาวศุภลักษณ์ นามพลแสน Occupational Health Engineer

โทร. 0 3893 7143 e-mail: supalaksn@scg.co.th

นางสาวภัทริณี แซ่อึ้ง Corporate Occupational Health and Industrial Hygiene Manager

โทร. 0 3893 7148 e-mail: pattarin@scg.co.th

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history)

Revision	Change made	Revised by	Verified by	Approved by
00	สร้างเอกสารใหม่	ศุภลักษณ์ น.	ชิตทิวา ก.	ปรเมษฐ ช.
01	สร้างเอกสารใหม่	ศุภลักษณ์ น.	อาทิตย์ ช.	ปรเมษฐ ช.

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

เอกสารแนบท้าย 1

แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันเสียงขั้นสูง ประจำวัน

(Daily Background Sound Pressure Level Measurement Record)

วันที่ตรวจวัด	
ชื่อบริษัทที่ทำการตรวจวัด:	Site#
หมายเลขบูธที่ตรวจวัด (ถ้ามี):	
เครื่องมือตรวจวัด:	
ผู้ผลิต:	Model:
Serial Number:	Calibration Date:
ผู้ทำการตรวจวัด: ผู้บันทึกผลการตรวจวัด:	

ครั้งที่ 1 เวลา :_____น.

ความถี่ (Hz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับความดันเสียง (dB(A))					

ครั้งที่ 2 เวลา :_____น.

ความถี่ (Hz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับความดันเสียง (dB(A))					

ครั้งที่ 3 เวลา :_____น.

ความถี่ (Hz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับความดันเสียง (dB(A))					

ครั้งที่ 4 เวลา :_____น.

ความถี่ (Hz)	500	1000	2000	4000	8000
ระดับความดันเสียง (dB(A))					

ข้อมูลเพิ่มเติม: สำหรับระบุข้อคิดเห็น หรือสภาพแวดล้อมในขณะตรวจวัด

_____

_____

หมายเหตุ: ให้ทำการตรวจวัด *ก่อนเริ่มการตรวจ* และ*ระหว่างการตรวจฯ ทุก 2 ชั่วโมง* และส่งแบบบันทึกนี้ให้กับหน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

เอกสารแนบท้าย 2

แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความเข้มแสง ประจำวัน

(Daily Illumination Measurement Record)

วันที่ตรวจวัด	
ชื่อบริษัทที่ทำการตรวจวัด:	Site#
เครื่องมือตรวจวัด:	
ผู้ผลิต:	Model:
Serial Number:	Calibration Date:
แผ่นทดสอบตาบอดสี Ishihala: ☐ มีและพร้อมใช้งาน ☐ มีแต่ไม่พร้อมใช้งาน หรือไม่มี	
ผู้ทำการตรวจวัด: ผู้บันทึกผลการตรวจวัด:	

จุดที่ตรวจวัด*	ระดับความเข้มแสง (Lux)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4

** จุดตรวจวัด ต้องเป็นจุดที่มีการตรวจสมรรถภาพการมองเห็น โดยให้ตรวจวัดในแนวระนาบสูงจากพื้น 75 เซนติเมตร*

ข้อมูลเพิ่มเติม: สำหรับระบุข้อคิดเห็น หรือสภาพแวดล้อมในขณะตรวจวัด

_____

_____

หมายเหตุ: ให้ทำการตรวจวัด *ก่อนเริ่มการตรวจ* และ*ระหว่างการตรวจฯ ทุก 4 ชั่วโมง* และส่งแบบบันทึกนี้ให้กับหน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

เอกสารแนบท้าย 3

เกณฑ์ในการพิจารณาส่งตรวจซ้ำ

พิจารณาผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง				
กลุ่ม	การพิจารณา	2 ปี ย้อนหลัง	1 ปี ย้อนหลัง	ปีปัจจุบัน
1	ตรวจซ้ำ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
		ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปีปัจจุบันผิดปกติเมื่อเทียบจาก Baseline		
2	ไม่ตรวจซ้ำ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ
		พนักงานมีการรักษาอาการผิดปกติอย่างต่อเนื่อง		
3	พบแพทย์เพื่อวินิจฉัย / รักษาโรค ตามความเห็นแพทย์	Lab พิเศษ ในปีปัจจุบันผิดปกติ ได้แก่ X-ray, ultrasound ช่องท้อง, Mammogram, Pap Smear, Bone Density		

กลุ่มการดำเนินการ

1. พิจารณาส่งตรวจซ้ำ
   a. พบความผิดปกติเกินมาตรฐานในปีปัจจุบัน แต่ผลตรวจ 1 ปี ย้อนหลังเป็นปกติ ให้แพทย์วินิจฉัยตามความจำเป็น
   b. การตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ (Confirmation) มีความผิดปกติเมื่อมีการเปรียบเทียบจาก Baseline แล้ว
2. พิจารณาไม่ตรวจซ้ำ
   a. พบผลการตรวจสุขภาพปีปัจจุบันเป็นปกติ ถึงแม้ว่าผลตรวจย้อนหลังผิดปกติ
   b. พนักงานมีการรักษาอาการผิดปกติอย่างต่อเนื่องอยู่แล้ว
3. พบแพทย์เพื่อวินิจฉัย / รักษาโรค :
   a. ผลผิดปกติต่อเนื่องกันอยู่แล้ว (แพทย์พิจารณาให้พบแพทย์เพื่อวินิจฉัย หรือรักษาโรค ตามความเห็นแพทย์) โดยพิจารณาร่วมกับผลการสอบสวนโรคจากการทำงาน กรณีอาการผิดปกติจากการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง
   b. Lab พิเศษ ในปีปัจจุบันผิดปกติ ได้แก่ X-ray, ultrasound ช่องท้อง, Mammogram, Pap Smear, Bone Density

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

เอกสารแนบท้าย 4

ใบรับรองแพทย์/แบบประเมินความพร้อมสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

Picture

Name : ..... Room : .....
Date of Birth : ..... Age ..... Gender .....
HN : ..... EN / AN : .....
Visit Date : ..... OPD / Ward .....
Physician : .....
Allergies : .....

ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

ส่วนที่ 1 ของผู้เข้ารับการตรวจสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว_____

เลขที่ใบประชาชน/ใบรับรองการพำนักถาวร_____

ข้อมูลสุขภาพ กรุณาตอบคำถามตามจริงที่ตรงความเป็นจริง

1. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจ/หลอดเลือดหัวใจ/หลอดเลือดสมองตีบหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
2. ท่านเคยเป็นโรคลิ้นหัวใจผิดปกติหรือรั่วหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
3. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจโตหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
4. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจเต้นผิดจังหวะหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
5. ท่านเคยเป็นโรคหัวใจขาดเลือดหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
6. ท่านเคยเป็นโรคหอบหืดหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
7. ท่านเคยเป็นโรคของถุงลมโป่งพองหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
8. ท่านเคยเป็นโรคปอดอักเสบหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
9. ท่านเคยเป็นโรคลมชักหรือมีอาการชักหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
10. ท่านเคยเป็นโรคเกี่ยวกับการแพ้อย่างรุนแรงหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
11. ท่านเคยเป็นโรคของเส้นประสาทหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
12. ท่านเคยเป็นโรคระบบประสาทหลอนหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
13. ท่านเคยเป็นโรคปวดข้อหรือข้อกระเสบหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
14. ท่านเคยเป็นโรคหรือมีความผิดปกติของกระดูกและข้อหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
15. ท่านเคยเป็นโรคกล้ามเนื้อลายหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
16. ท่านเคยเป็นโรคจิต เช่น โรคซึมเศร้า โรคจิตเภท หรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
17. ท่านเคยเป็นโรคมะเร็งหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
18. ท่านเคยเป็นโรคหรือมีอาการผิดปกติออกก่อนหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
19. ท่านเคยเป็นโรคใดๆ ที่ยังไม่ได้กล่าวมาหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
20. เฉพาะคนต่างชาติแพทย์ผู้ตรวจ – ระบุชื่อการตรวจร่างกายหรือไม่	☐ ไม่ตั้งครรภ์	☐ ตั้งครรภ์
21. เฉพาะคนต่างชาติแพทย์ผู้ตรวจ – ประจำเดือนครั้งสุดท้ายของท่านคือเมื่อใด	_____	
22. ท่านเคยมีการเจ็บป่วยเป็นโรคอื่นๆ หรือมีประวัติทางสุขภาพที่สำคัญอื่นอีกหรือไม่	☐ ไม่เคย	☐ เคย
(ถ้าเป็นโปรดระบุว่า "เคย" กรุณาระบุรายละเอียด)		

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อความที่แจ้งข้างต้นนี้เป็นความจริงทุกประการ ข้าพเจ้ายินยอมให้เปิดเผยข้อมูลสุขภาพของข้าพเจ้าตามข้างต้น เพื่อประโยชน์ด้านความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศของข้าพเจ้า

ลงชื่อ_____

ผู้เข้ารับการตรวจสุขภาพ

FM-01-HPC-009 : 07 (Rev.25/10/2013) Page 1 of 2

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

ตรงที่ โรงพยาบาลกรุงเทพพระยอง

ออกให้เมื่อ วันที่_____เดือน_____พ.ศ._____ รับรองให้ถึงวันที่_____เดือน_____พ.ศ._____

ข้าพเจ้า นพ./พญ._____ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่_____

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว_____

เมื่อวันที่ (วัน/เดือน/ปี)_____ มีรายละเอียด ดังนี้

น้ำหนักตัว_____กก. ความสูง_____ซม. ดัชนีมวลกาย_____กก./ม^2

ความดันโลหิต_____มม. ปรอท ชีพจร_____ครั้ง/นาที ☐ สม่ำเสมอ ☐ ไม่สม่ำเสมอ

สภาพร่างกายทั่วไปจากการตรวจร่างกายภายนอก อยู่ในเกณฑ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

(ระบุ)_____

ประวัติการใช้ยาประจำ ☐ ไม่มี ☐ มี (ระบุชื่อยาที่ใช้ประจำ)_____

ประวัติการสูบบุหรี่ในปัจจุบัน ☐ ไม่สูบ ☐ สูบ (ระบุจำนวนที่สูบ)_____

ผลการตรวจพิเศษ

1.	ภาพรังสีทรวงอก	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
2.	สมรรถภาพปอด	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
3.	คลื่นไฟฟ้าหัวใจ	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
4.	ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
5.	สมรรถภาพการมองเห็นระยะใกล้	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
6.	สมรรถภาพการได้ยินเสียงพูด	☐ ปกติ	☐ ผิดปกติ (ระบุ) _____
7.	_____		

แพทย์ได้ทำการตรวจประเมินสุขภาพ โรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่น ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายหากเข้าไปในที่อับอากาศ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547 มีความเห็นดังนี้

☐ สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ (Fit to work)

☐ สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ แต่มีข้อจำกัดหรือข้อควรระวัง ดังนี้ (Fit to work with restrictions or cautions)

(รายละเอียด) _____

☐ ไม่สามารถทำงานในที่อับอากาศได้ (Unfit to work)

(รายละเอียด) _____

ลงชื่อ_____

แพทย์ผู้ตรวจ

ข้อควรระวัง การให้ทำงานในที่อับอากาศต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547 ข้อ 7 ให้นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสุขภาพและการประเมินสุขภาพของลูกจ้าง ตามประกาศกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2541 (กฎกระทรวงแรงงาน ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2547) นายจ้างจะต้องจัดให้มีการตรวจสุขภาพลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน ภายในระยะเวลาไม่เกิน 7 วันก่อนเข้าทำงาน และต้องจัดให้มีการตรวจสุขภาพลูกจ้างเป็นประจำทุกปี ๆ ละ 1 ครั้ง และต้องจัดให้มีการตรวจสุขภาพลูกจ้างเป็นพิเศษเพิ่มเติมอีกภายในระยะเวลาไม่เกิน 15 วันนับแต่วันที่ลูกจ้างกลับมาทำงานในที่อับอากาศ ภายหลังจากที่ลูกจ้างได้หยุดงานติดต่อกันเกิน 45 วันนับแต่วันที่ลูกจ้างกลับมาทำงานในที่อับอากาศ ทั้งนี้ ให้นายจ้างเก็บรักษาใบรับรองแพทย์ไว้ ณ สถานประกอบกิจการ และต้องแสดงต่อเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

FM-01-HPC-003 : 07 (Rev.25/10/2019) Page 2 of 2

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

เอกสารแนบท้าย 5

แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคล

แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพ สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี

(Diagnosis of Periodic Physical Examination Form)

☐ พนักงาน ☐ ผู้รับจ้าง ☐ อื่น ๆ ระบุ

วันที่_____

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ปฏิบัติงาน (General profile) โดยผู้ปฏิบัติงาน

ชื่อ สกุล นาย/นาง/นางสาว_____ตำแหน่ง_____

อายุ (ปี)_____แผนกที่ทำ_____แผนก_____ส่วน_____

บ้าน_____บริษัท_____

ส่วนที่ 2 สรุปผลการตรวจสุขภาพ เพื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจสุขภาพครั้งหลัง ที่ผ่านมาเมื่อครั้ง

ความเห็นของแพทย์ผู้ทำการตรวจ

☐ ปกติ

☐ ตรวจแล้วปกติ ตรวจสอบผลได้จากทาง แผนกวินิจฉัย หลังจากวันตรวจ ภายใน 3-5วัน ได้ผล จากแผนก_____

☐ ตรวจแล้วปกติ ต้องตรวจซ้ำ หลังจากตรวจแล้ว ภายใน 3 สัปดาห์ ได้ผล จากแผนก_____

☐ ตรวจแล้วปกติ ต้องตรวจซ้ำ หลังจากตรวจแล้ว ภายใน 1 เดือน ได้ผล จากแผนก_____

☐ ตรวจแล้วปกติ ต้องตรวจซ้ำ หลังจากตรวจแล้ว ภายใน 3 เดือน ได้ผล จากแผนก_____

☐ ตรวจแล้วปกติ แต่ยังไม่ได้ผลเพิ่มเติม แต่แนะนำการปฏิบัติตัว หรือประเมินสุขภาพเชิงป้องกัน ดังนี้ ตามหลักการสุขภาพในปีถัดไป

☐ ตรวจแล้วปกติ ที่ต้องนำมา / ขาดหลักฐาน ที่ต้องปรึกษาแพทย์เฉพาะทาง (ระบุสาขาแพทย์เฉพาะทาง)_____

☐ มีโรคติดต่อทางการหายใจกับแพทย์ผู้เฝ้าดู สาเหตุการรักษาต่อเนื่อง

☐ อื่น ๆ ระบุ_____

ลงชื่อ_____แพทย์ผู้ตรวจ

(_____)

วันที่_____

ส่วนที่ 3 การยืนยันการตรวจสุขภาพ โดยผู้ปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้า นาย / นาง / นางสาว _____

☐ ได้รับสรุปสุขภาพประจำปี

☐ ได้รับคำแนะนำจากแพทย์

ลงชื่อ_____ผู้ปฏิบัติงาน

(_____)

วันที่_____

ส่วนที่ 4 การดำเนินการตามความเห็นของแพทย์ผู้ทำการตรวจสุขภาพ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

เรียน_____ผลตรวจผู้ปฏิบัติงานชื่อ นาย/นาง / นางสาว_____

เรื่องแจ้งว่า_____/ได้ระบุดังนี้ ตรวจซ้ำเพื่อตรวจยืนยัน / เข้ารับการรักษา ตามสาเหตุเป็นที่ศูนย์การแพทย์_____

ที่อยู่สำหรับการติดต่อ_____

ผู้ประสานงาน_____โทรศัพท์_____แฟกซ์_____อีเมล์_____

ลงชื่อ_____การบูรณาการบริษัท

(_____)

วันที่_____

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

เอกสารแนบท้าย 6

ผลการตรวจสุขภาพและการจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพสำหรับ Health Care Database

| No | Name | Sex | Age | Position | Dept | Section | Unit | Work Place | Work Area | Work Type | Work Hour | Work Year | Work Day | Work Week | Work Month | Work Year | Work Day | Work Week | Work Month | Work Year | Work Day | Work Week | Work Month

เอกสารแนบท้าย 8

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ EIA

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพ วินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์							
a. ดัชนีมวลกาย							
b. เส้นรอบเอว							
c. ความดันโลหิต							
d. ชีพจร							
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count: CBC)							
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)							
4. ระดับไขมันในเลือด							
a. ไขมันคลอเลสเตอรอลรวม							
b. ไขมันไตรกลีเซอไรด์							
c. ไขมันดี (HDL)							
d. ไขมันไม่ดี (LDL)							
5. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)							
6. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT)							
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis							

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพ วินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine)							
9. ตรวจเอ็กซเรย์ปอด (Chest X-Ray)							
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)							
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)							
3. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spiro metric test)							
4. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Alkaline Phosphatase)							
5. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gramma-GT)							
รายการตรวจตามช่วงอายุ 35 – 49 ปี							
1. ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งตับ (AFP: Alpha Fetoprotein)							
2. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)							
3. ตรวจ Uric Acid ในเลือด							

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพ วินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
4. ตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)							
5. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Thin prep pap smear)							
6. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)							
7. ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)							
รายการตรวจตามช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป							
1. ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density)							
2. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum)							
3. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)							
4. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)							
รายการตรวจวิเคราะห์สำหรับการตรวจคัดตามทางชีวภาพ							
1. ตรวจปริมาณ o-cresol ในปัสสาวะ (Toluene)							
2. ตรวจปริมาณ t,t – Muconic acid ในปัสสาวะ (Benzene)							
3. ตรวจปริมาณ methyl hippuric acid ในปัสสาวะ (Xylene)							
4. ตรวจปริมาณ Trichloroacetic acid ในปัสสาวะ (Tetrachloroethylene)							

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพ วินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
5. ตรวจปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ							
6. ตรวจปริมาณ Mandelic acid ในปัสสาวะ (Styrene)							
7. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)							
8. ตรวจปริมาณ Lead ในเลือด							
9. ตรวจปริมาณ แมงกานีสในปัสสาวะ (Manganese in Manganese)							
10. ตรวจปริมาณ เมทานอลในปัสสาวะ (Methanol in urine)							
11. ตรวจปริมาณ โคบอลต์ในเลือด (Cobalt in blood)							
12. ตรวจปริมาณ โคบอลต์ในปัสสาวะ (Cobalt in urine)							
13. ตรวจปริมาณ ฟีนอลในปัสสาวะ (Phenol in urine)							

ลงนามแพทย์ผู้ตรวจ_____

(_____)

2._____

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

หมายเหตุ: ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ชื่อ Annual Physical Examination Results for EIA

SCG Chemicals Co., Ltd. / Copy Right Reserved

ภาคผนวก ข.16

หนังสือรับรองไม่มีข้อเรียกร้อง



ที่ รย ๕๒๒๐๖/๕๗๓๓

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๖ กรกฎาคม ๒๕๖๙

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ที่ L-RY๐๖๘/๖๙ ลงวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๙/๒๕๓๕-ญนพ. (๗๒๐๗๐๐๐๑๙๒๕๓๕๙) อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๙ ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรอันเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๙ ถึงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๙ นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๙ ถึงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๙ เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ภาคผนวก ข.17

รายงานผลการเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี พ.ศ. 2568

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Audit)
ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568





โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ประจำปี พ.ศ. 2568

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3892-5200

จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

สารบัญ

เรื่อง		หน้า
สารบัญ		ก
สารบัญตาราง		ข
สารบัญรูป		ข
บทที่ 1 บทนำ		1-1
1.1	ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2	วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Scope and Objectives)	1-2
1.3	ผลที่คาดว่าจะได้จากการตรวจประเมิน (Output)	1-2
1.4	ขนาดและที่ตั้งโครงการ	1-3
1.5	กระบวนการผลิต	1-6
1.6	การควบคุมมลพิษทางอากาศ	1-6
1.7	ระบบบำบัดน้ำเสีย	1-6
1.8	การจัดการกากของเสีย	1-10
1.9	ระบบสาธารณูปโภค	1-11
1.10	พื้นที่สีเขียว	1-11
บทที่ 2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม		2-1
2.1	สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	2-1
บทที่ 3 สรุปผลการตรวจประเมินและข้อเสนอแนะ		3-1
3.1	สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมและข้อเสนอแนะ	3-1
3.2	ข้อเสนอแนะอื่นๆ	3-1

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
2.1-1	ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ประจำปี พ.ศ. 2568	2-2
2.1-2	ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ประจำปี พ.ศ. 2568	2-65

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.4-1	ที่ตั้งโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-4
1.4-2	การจัดผังพื้นที่โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-5
1.7-1	ความเกี่ยวข้องของกระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-7
1.7-2	กระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-8
1.8-1	แผนผังขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ทั้ง 3 หน่วย บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	1-9

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) หรือ TPC ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน I-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้เปิดดำเนินกิจการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 3) ภายหลังจากการได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ดำเนินโครงการขยายกำลังการผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ สายการผลิตที่ 8 และสายการผลิตที่ 9 ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/998 ลงวันที่ 6 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2551 ที่เห็นชอบให้ผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ที่กำลังการผลิตรวมทั้งบริษัทฯ 530,000 ตันต่อปี ซึ่งบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ได้รับความเห็นชอบแล้วตั้งแต่ปี พ.ศ. 2553

ในปี พ.ศ. 2554 - พ.ศ. 2555 บริษัทฯ ได้มีการปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ได้ผ่านการเห็นชอบไปแล้ว ส่งผลให้การระบายมวลสารลดลงอย่างมากเมื่อเทียบกับก่อนขยายกำลังการผลิต ทั้งยังมีการปรับปรุงความปลอดภัยของถังเก็บไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ให้ปลอดภัยยิ่งขึ้นและได้เพิ่มเติมในส่วนของการประเมินผลกระทบสุขภาพ รวมกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชนและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียให้ครบถ้วนตามมาตรา 67 วรรคสอง เรียบร้อยแล้ว

ต่อมาในปี พ.ศ. 2560 บริษัทฯ ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 1) และได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส1009.8/5166 ลงวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2560

ในปี พ.ศ. 2563 บริษัทฯ ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 2) และได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1010.8/4485 ลงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2563

ในปี พ.ศ. 2563 ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 3) และได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5106.2/1869 ลงวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2563

ต่อมาในปี พ.ศ. 2564 ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) และได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5106.2/2250 ลงวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2564

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ประจำปี พ.ศ. 2568

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลี ไวนิลคลอไรด์และตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการเพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงาน ประจำปี พ.ศ. 2568 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568)

1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Scope and Objectives)

- เพื่อประเมินการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการ หลังจากมีการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วในช่วงระยะเวลาหนึ่ง
- เพื่อตรวจสอบว่ามาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่มีการเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้รับการปฏิบัติอย่างถูกต้องครบถ้วน น่าเชื่อถือ และมีประสิทธิภาพมากน้อยเพียงใด และคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มของการเปลี่ยนแปลงหรือได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการหรือไม่ เมื่อเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด
- เพื่อนำผลจากการประเมินไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการปฏิบัติอยู่นั้น ให้มีประสิทธิภาพเหมาะสมและเพียงพอต่อการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎระเบียบ และมาตรฐานต่างๆ ที่ใช้บังคับอยู่ในปัจจุบัน

1.3 ผลที่คาดว่าจะได้จากการตรวจประเมิน (Output)

- ประเมินการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการ หลังจากมีการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ
- ตรวจสอบได้ว่ามาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่มีการเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้รับการปฏิบัติอย่างถูกต้องครบถ้วน น่าเชื่อถือ และมีประสิทธิภาพมากน้อยเพียงใด และคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มของการเปลี่ยนแปลงหรือได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการหรือไม่ เมื่อเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด
- นำผลจากการประเมินไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการปฏิบัติอยู่นั้น ให้มีประสิทธิภาพเหมาะสมและเพียงพอต่อการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎระเบียบ และมาตรฐานต่างๆ ที่ใช้บังคับอยู่ในปัจจุบัน

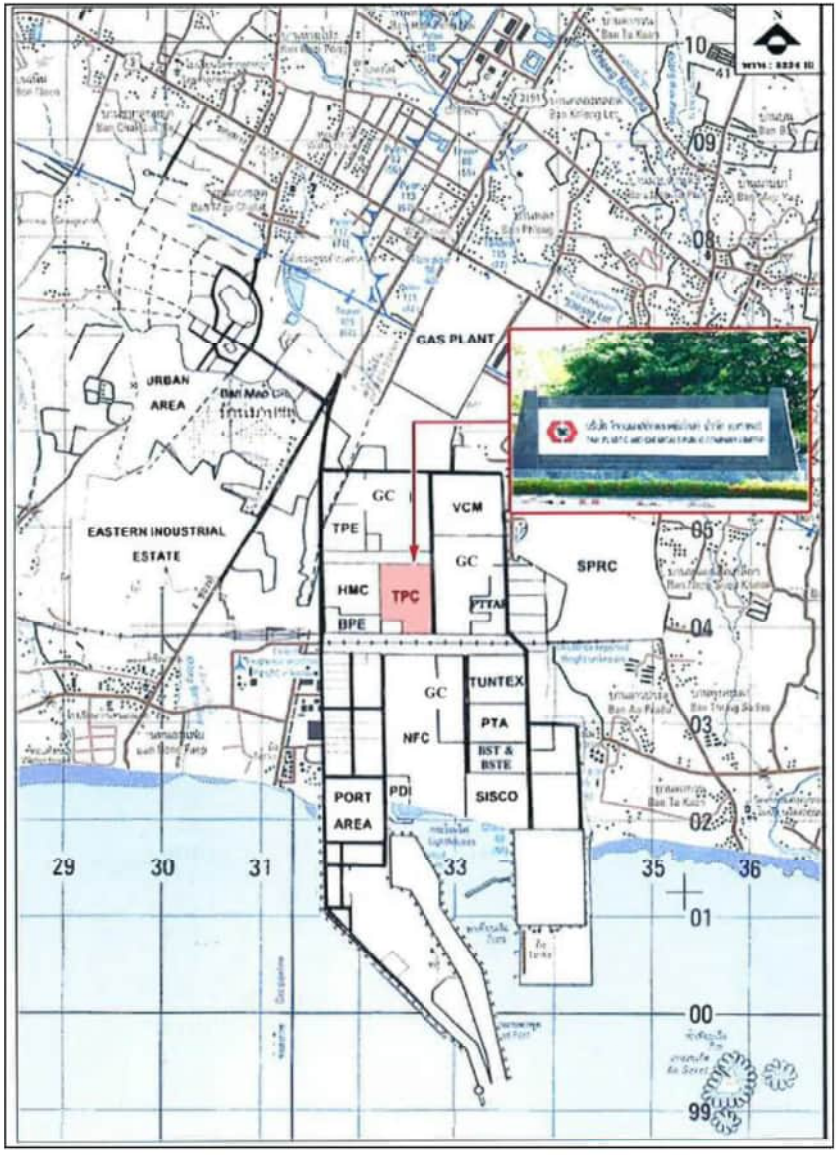
1.4 ขนาดและที่ตั้งโครงการ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่บนพื้นที่ประมาณ 228 ไร่ 2 งาน 63.62 ตารางวา ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีระยะทางห่างจากกรุงเทพฯ 220 กิโลเมตร ซึ่งโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ตั้งอยู่ในพื้นที่กลุ่มโรงงานต่างๆ ของบริษัทฯ เรียกชื่อรวมกันว่า “TPC Rayong Complex” โดยมีอาณาเขตติดต่อดังนี้

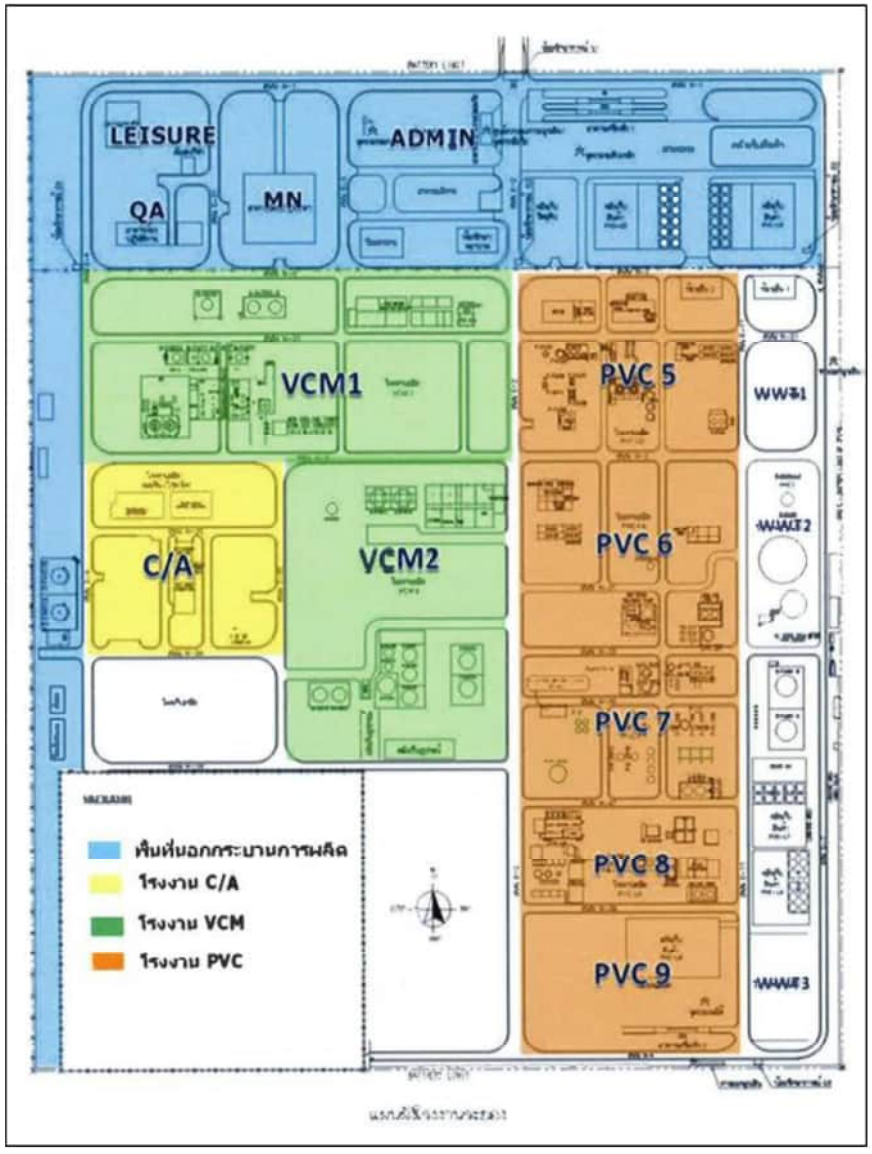
ทิศเหนือ	ติดกับ	ถนนสายไอ-หนึ่ง ถัดไปเป็นโรงงานผลิตเอธิลีนและโพรไพลีน ของบริษัท พีทีทีโกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) และโรงงานผลิตก๊าซอุตสาหกรรม ของบริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ	ถนนสายไอ-สิบ ถัดไปเป็นพื้นที่ว่างของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	โรงงานผลิตเอธิลีนและโพรไพลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอลจำกัด (มหาชน) และโรงไฟฟ้าของบริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันตก	ติดกับ	โรงงานผลิตโพลีโพรไพลีน ของบริษัท เอ็ซเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด ถัดไปเป็นโรงงานผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์ของบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด และโรงงานผลิตโพลีเอธิลีน ของบริษัท บางกอกโพลิเอททีลีน จำกัด (มหาชน)

ตำแหน่งที่ตั้งของบริษัทฯ และพื้นที่โดยรอบ ดังแสดงในรูปที่ 1.4-1 และรูปที่ 1.4-2

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ประจำปี พ.ศ. 2568



รูปที่ 1.4-1 ที่ตั้งโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1.4-2 การจัดผังพื้นที่โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

1.5 กระบวนการผลิต

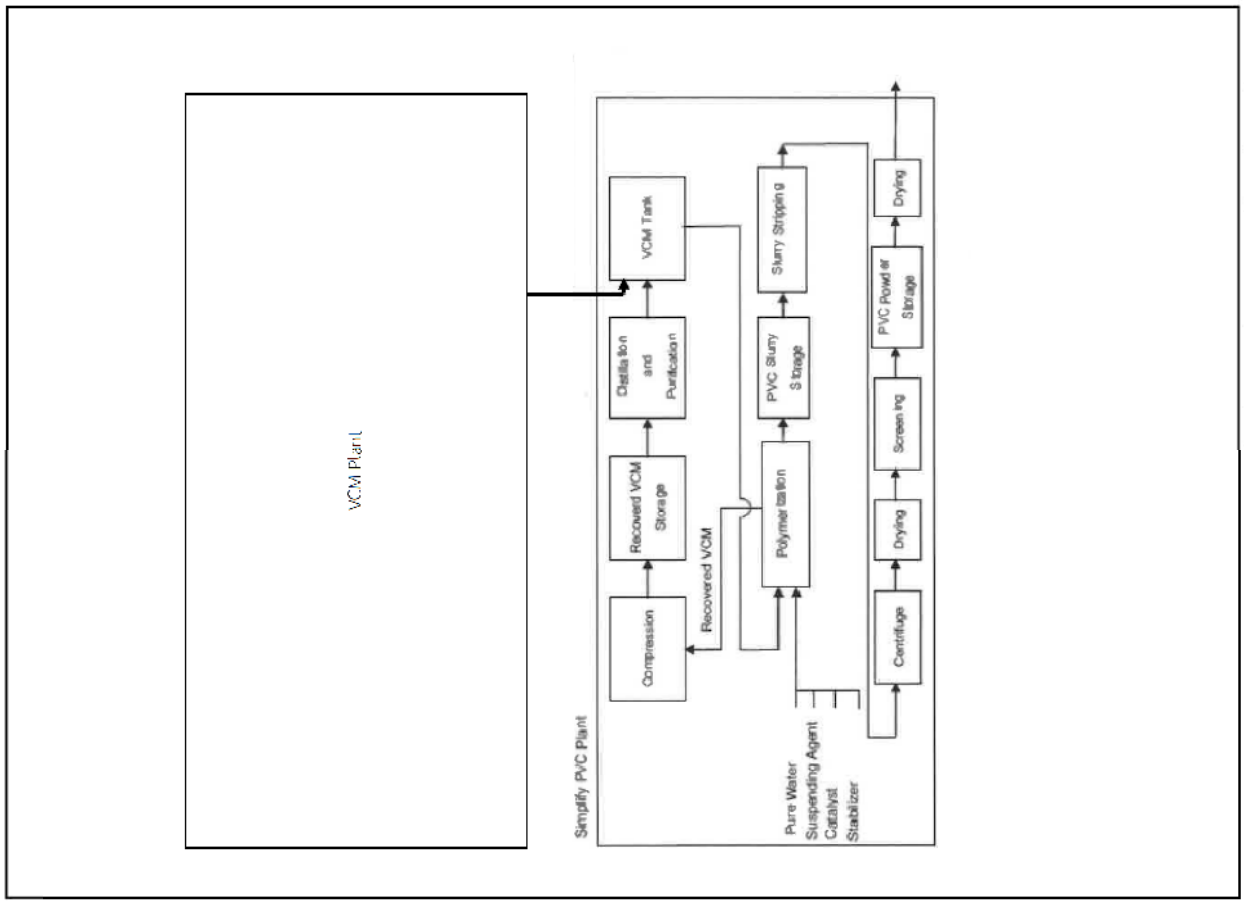
รายละเอียดความเกี่ยวข้องของกระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ ของบริษัทฯ ดังแสดงในรูปที่ 1.3-1 และรูปที่ 1.3-2 ซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้ คือ โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ (C/A) เป็นหน่วยที่ผลิตก๊าซคลอรีนและโซดาไฟด้วยกระบวนการแยกน้ำเกลือด้วยกระแสไฟฟ้า (Electrolysis) โดยใช้วัตถุดิบเป็นเกลือ ซึ่งบริษัทฯ ซื้อจาก บริษัท เกลือพิมาย จำกัด ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหน่วยงานผลิตนี้ คือก๊าซคลอรีนจะนำไปใช้เป็นวัตถุดิบให้กับโรงงาน VCM1 และ VCM2 สารละลายโซดาไฟจะถูกจำหน่ายให้กับบริษัทภายนอก ส่วนก๊าซไฮโดรเจนที่เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ จะส่งไปเป็นวัตถุดิบให้กับโรงงาน VCM2 และจำหน่ายให้กับบริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส(BIG)

อย่างไรก็ตามคลอรีนที่บริษัทฯ ผลิตเองก็ยังไม่เพียงพอกับความต้องการ บริษัทฯ ได้จัดซื้อส่วนหนึ่งจากบริษัท ไทยอาซาฮี เคมีภัณฑ์ จำกัด (AGC) คลอรีนที่ผลิตได้จะป้อนเข้าสู่หน่วย Direct Chlorination ของโรงงาน VCM1 ซึ่งหน่วยงานนี้ทำหน้าที่ผลิตเอธิลีนไดคลอไรด์บางส่วน และเอธิลีนไดคลอไรด์ส่วนที่ยังไม่เพียงพอจะนำเข้าจากต่างประเทศเพื่อป้อนเข้าโรงงาน VCM1 และ VCM2 สำหรับผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) ผลิตภัณฑ์ไวนิลคลอไรด์ จะถูกป้อนให้กับโรงงาน PVC-L5, PVC-L6, PVC-L7, PVC-L8 และ PVC-L9 เพื่อใช้ผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์ ด้วยกระบวนการ Polymerization ผลิตภัณฑ์ที่ได้จะออกมาเป็นผงโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC Resin) ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้อย่างกว้างขวาง เช่น ถุงเลือด ถุงน้ำเกลือ สายฟอกไต สายไฟ สายเคเบิล ท่อ ขวด รองเท้ากระเบื้องยาง เป็นต้น

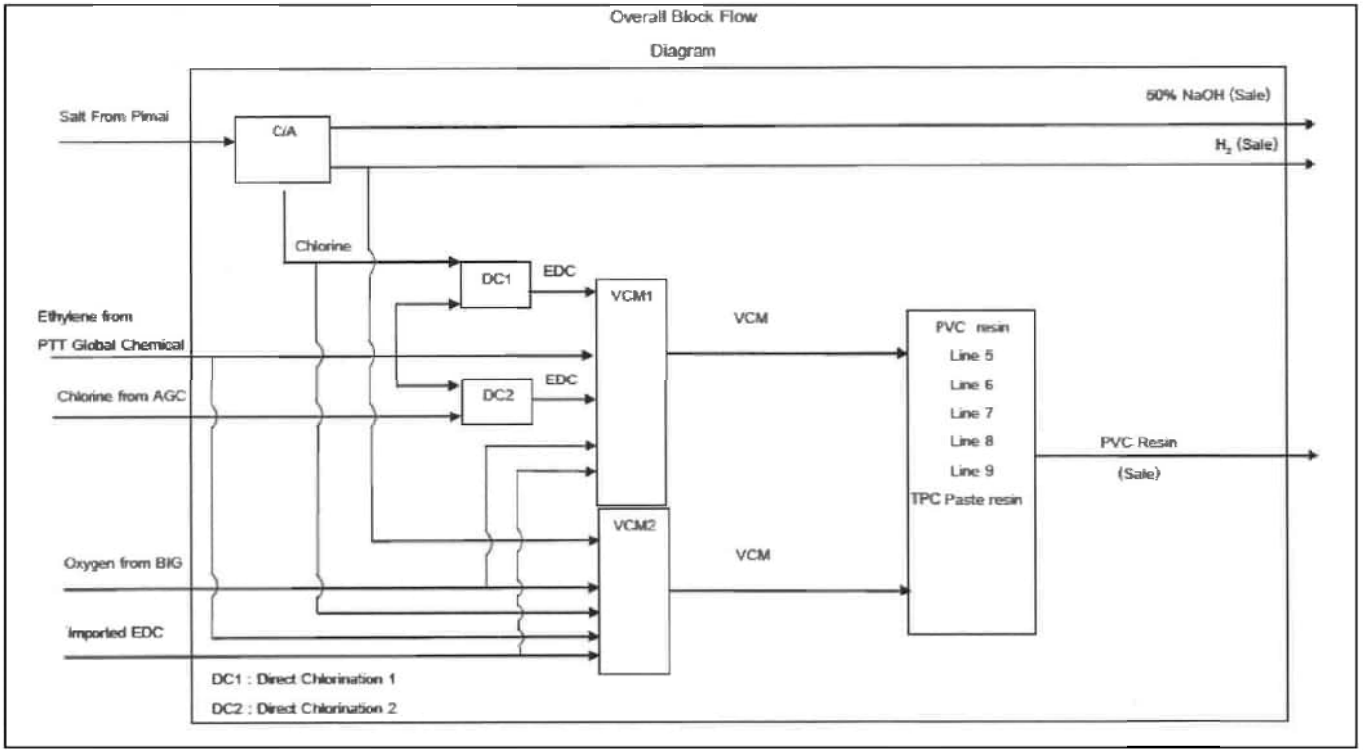
1.6 การควบคุมมลพิษทางอากาศ

(1) Dryer Scrubber ในขั้นตอนของ Resin Drying นั้น PVC จะถูกแยกด้วย Centrifuge แล้วส่งไปทำให้แห้งที่ Dryer ลมร้อนที่มี PVC ปนอยู่จะถูกส่งไปที่ Dryer Cyclone เพื่อแยกฝุ่นผง PVC ขนาดใหญ่ ตกกลับสู่ Dryer จากนั้นอากาศที่ออกจาก Cyclone ซึ่งอาจมี PVC ปนเปื้อนอยู่ จะถูกส่งต่อไปที่ Scrubber เพื่อใช้น้ำจับฝุ่นผง (Spray Chamber) ที่เหลือ ก่อนระบายอากาศที่มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานออกจากปล่องระบายอากาศ

(2) Silo ในการขนส่งผง PVC จากกระบวนการผลิตมาเก็บยัง Silo จะใช้ระบบลม (Pneumatic Conveying System) ทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นผง PVC ซึ่งถูกกำจัดโดยระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่มีประสิทธิภาพร้อยละ 99.9 ซึ่งอยู่ส่วนบนสุดของ Silo ในปริมาณ 1 ชุดต่อ 1 Silo โดย PVC จะถูกนำกลับเข้าสู่ Silo สำหรับอากาศที่มีคุณภาพได้ตามมาตราฐานจะปล่อยออกทางปล่องอากาศ



รูปที่ 1.7-2 กระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 1.7-1 ความเกี่ยวข้องของกระบวนการผลิตของโรงงานต่างๆ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

1.7 ระบบบำบัดน้ำเสีย

กลุ่มโรงงานใน TPC Rayong Complex มีการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ เอง โดยมีทั้งหมด 3 หน่วย คือ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 (Wastewater Treatment Plant 1: WWT-1) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 2 (Wastewater Treatment Plant 2: WWT-2) และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 (Wastewater Treatment Plant 3: WWT-3) ทั้งนี้ ด้วยความสามารถในการบำบัดของระบบน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 2 และ 3 เพียงพอที่จะรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของบริษัทฯ จึงทำให้ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 1 ใช้เป็นที่พักน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและหน่วยงานวิเคราะห์คุณภาพเท่านั้น ก่อนจะส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 เพื่อให้ได้น้ำทิ้งที่มีคุณภาพตามมาตรฐานต่อไป ดังแสดงในรูปที่ 1.7-1

1.8 การจัดการกากของเสีย

(1) กากของเสียจากอาคารสำนักงาน

- กากของเสียทั่วไป ได้แก่ เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษอาหาร ฯลฯ ทางบริษัทฯจัดการโดยเก็บรวบรวมในถังขยะและบรรจุใส่ถุงดำปิดมิดชิด ส่งให้กับเทศบาลเมืองมาบตาพุด รับไปกำจัดต่อไป
- กากของเสียอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ใช้แล้ว หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ ฯลฯ จะส่งกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) (GENCO) เป็นต้น

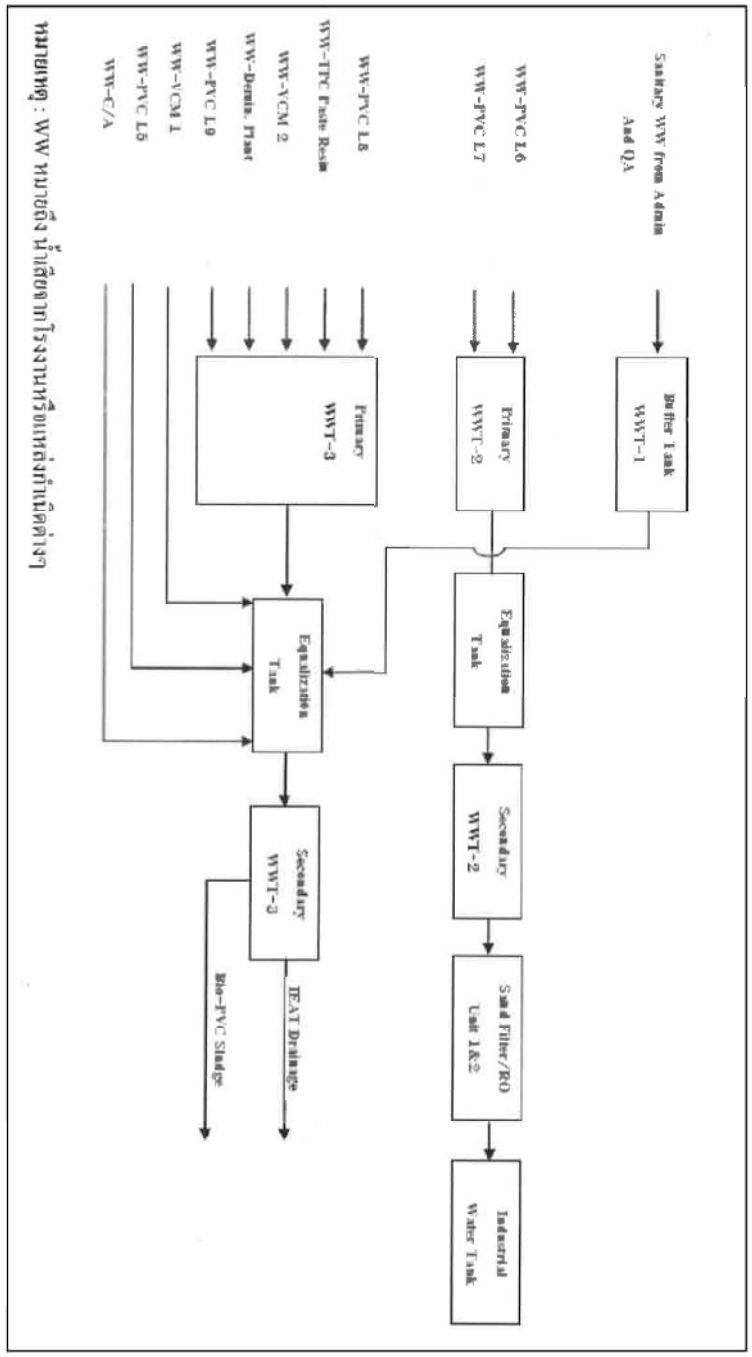
(2) กากของเสียจากขบวนการผลิตของโรงงาน PVC จะรวบรวมผง PVC ที่เกิดจากขั้นตอนการคัดขนาด (Screening) จาก Scrubber และจาก Centrifuge ขายเป็น Off spec. PVC Powder และ PVC Loss powder ให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป

(3) กากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (Filter Cake) จะรวบรวมส่งให้ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท Better World Green เพื่อนำไปผสมเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป

(4) กากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียหลักหน่วยที่ 3 (Sludge Cake) จะถูกส่งจำหน่ายให้กับบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป

(5) บรรจุภัณฑ์ของสารเคมีที่ใช้แล้วและกากของเสียอื่นๆ

สำหรับการจัดการกากของเสียประเภทบรรจุภัณฑ์ของสารเคมีภายหลังการใช้งานแล้ว เช่น ถังบรรจุสารเคมี ทางบริษัทฯ จะทำความสะอาดโดยการล้าง แล้วส่งขายบริษัทที่รับซื้อเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ บางส่วนจะนำไปบรรจุของเสียเพื่อนำส่งศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น GENCO และ Waste Management Siam (WMS) โดยที่น้ำเสียที่เกิดจากการล้างถัง จะส่งเข้าระบบบำบัด



รูปที่ 1.8-1 แผนผังขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ทั้ง 3 หน่วย บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

น้ำเสียของบริษัท สำหรับวัสดุต่างๆ ที่ใช้เช็ดทำความสะอาดสารเคมีหกหล่น เช่น วัสดุดูดซับสารเคมี ถุงมือ ปนเปื้อนน้ำมัน ฯลฯ ทางบริษัทฯ จะบรรจุใส่ถังขนาด 200 ลิตร แล้วนำส่ง GENCO เพื่อกำจัดต่อไป

1.9 ระบบสาธารณูปโภค

(1) ระบบไฟฟ้า โครงการฯ รับกระแสไฟฟ้ามาจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

(2) ไอน้ำ โครงการฯ รับมาจาก 2 แหล่ง คือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัท โกล์พลังงาน จำกัด (มหาชน)

(3) ระบบน้ำใช้ แบ่งเป็น

3.1) น้ำใช้ในอาคารสำนักงาน รับมาจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

3.2) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต

- น้ำอุตสาหกรรม (ใช้ในกระบวนการผลิต การหล่อลื่น และน้ำใช้ทั่วไป) รับมาจาก 3 แหล่ง คือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), บริษัท โกล์ว พลังงาน จำกัด (มหาชน) และจากหน่วยผลิตน้ำอุตสาหกรรมของบริษัทฯ
- น้ำปราศจากประจุ รับมาจาก 3 แหล่ง คือ หน่วยผลิตน้ำปราศจากประจุของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัท โกล์ว พลังงาน จำกัด (มหาชน)

3.3) น้ำดับเพลิง ใช้น้ำดิบที่ไม่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพน้ำ โดยรับมาจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(4) ก๊าซธรรมชาติ โครงการฯ มีการใช้ก๊าซธรรมชาติในส่วนของโรงงาน VCM1 และ VCM2 โดยรับมาจากบริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน)

1.10 พื้นที่สีเขียว

ภายในบริเวณบริษัทฯ ประกอบด้วยพื้นที่สีเขียว ประมาณร้อยละ 30 ของพื้นที่ทั้งหมดโดยแบ่งการจัดพื้นที่สีเขียวออกเป็น 2 ลักษณะ คือ

(1) การปลูกไม้ยืนต้นและไม้พุ่มโดยรอบกลุ่มโรงงานและหน่วยการผลิตต่างๆ

(2) การจัดสวนบริเวณอาคารสำนักงาน อาคารซ่อมบำรุง ห้องปฏิบัติการ สนามกีฬาและไม้พุ่ม ที่ปลูกในแต่ละบริเวณ

สำหรับพันธุ์ไม้ที่ทำการปลูก บริษัทฯ ได้แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ

<u>กลุ่มที่ 1</u> พืชท้องถิ่น ทำให้ง่ายต่อการดูแล รักษา และขยายผล เช่น ต้นสารภีทะเล ต้นกันเกรา ต้นตะกู ต้นสัก ต้นตะแบกน้ำ ต้นสน ต้นนนทรี ต้นทรงบาดาล ต้นคูณ ต้นหางนกยูง ต้นมะม่วง ต้นมะยม เป็นต้น

<u>กลุ่มที่ 2</u> เป็นพืชที่ช่วยดูดซับสารเคมี เช่น หมากชนิดต่างๆ ยางอินเดีย ต้นเบตง ต้นปาล์มชนิดต่างๆ เช่น หมากเหลือง หมากแดง หมากเขียว หมากนวล ปาล์มฟ็อกเทล เป็นต้น

บทที่ 2

ผลที่พบจากการตรวจประเมิน
ด้านสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้ถูกทำการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี่ กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็น ประจำปี พ.ศ. 2568 โดยยึดปฏิบัติมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือ เลขที่ ทส 1010.8/4485 ลงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2563 และได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ อก 5106.2/2250 ลงวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2564 ซึ่งประกอบด้วยการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 2.1-1 และตารางที่ 2.1-2

ตารางที่ 2.1-1 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ประจำปี พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท โฟร์เทีย คอนซัลแตนต์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานอนุญาต อย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้ยึดปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (ครั้งที่ 4) อย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- โครงการฯมีความมุ่งมั่นในการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว ซึ่งจากการดำเนินงานที่ผ่านมา บริษัทฯ ยังไม่พบปัญหาในการดำเนินการแต่อย่างใด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)จะแจ้งต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว ซึ่งจากการดำเนินงานที่ผ่านมา บริษัทฯ ยังไม่พบปัญหาในการดำเนินการแต่อย่างใด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	4) บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้นำเสนอรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เป็นประจำ 6 เดือน โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5) ในกรณีที่บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ (1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติอนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากที่ได้รับความเห็นชอบแล้วบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) จะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วแต่อย่างใด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุญาตหรืออนุมัติให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงแล้วให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยจัดทำรายงานผลการดำเนินการตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานให้ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดทุกๆ ปี ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- บริษัท ไทย พลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลางในการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ทางโครงการฯ ได้ยึดค่าควบคุมตามที่ได้รับอนุมัติในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เป็นค่าควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษของโครงการฯ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในอากาศ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) จะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- โครงการฯ ยินดีให้ความร่วมมือกับ กนอ.และปฏิบัติตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพ โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10)ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุแล้วทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- กรณีผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้โครงการฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นพร้อมนำเสนอรายละเอียดไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างไรก็ตาม ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ และยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	11)กรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- กรณีผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่กำหนดไว้โครงการฯ จะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าว อย่างไรก็ตามในระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ประจำปี พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	12)กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ขณะทำการตรวจวัด	- โครงการฯ ได้กำหนดให้บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระบุลักษณะของกิจกรรมพอสังเขปที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในขณะทำการตรวจวัดไว้ในผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบทที่ 3 โดยในการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในระหว่างเดือนเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า สภาพแวดล้อมในช่วงที่ทำการตรวจวัดอยู่ในสภาวะปกติและไม่มีกิจกรรมอื่นที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างมีนัยสำคัญ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	13)ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	14)กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shut down/Turn around) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- โครงการฯ ได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการที่เสนอไว้ โดยมีการแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shut down/Turn around) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการได้มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ส่วนผลิต PVC Line 6 ในวันที่ 27-29 สิงหาคม พ.ศ. 2568 PVC Line Line 5 ในวันที่ 25-31 สิงหาคม และวันที่ 2-18 ตุลาคม พ.ศ. 2568 PVC Line 8 ในวันที่ 3-14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 PVC Line 5 และ PVC Line 6 ในวันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ. 2568 และได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และโรงงานข้างเคียงทราบก่อนดำเนินการแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15)หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลาที่กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	16)เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำแผนการดำเนินงานตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ สำหรับเขตควบคุมมลพิษในพื้นที่มาบตาพุด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17)ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- โครงการฯ มีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งประเทศและต่างประเทศ เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	18)จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมทั้งระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการฯ มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในกรณีเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะในพื้นที่เสี่ยง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	19) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shut down/Turn around) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโครงการเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงานยกเว้นในกรณี ดังนี้ (1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน (2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ	- โครงการฯ มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน และปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดในส่วนของผู้รับเหมา ทางโครงการฯ ไม่มีผู้รับเหมาที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโครงการเป็นประจำทุกวัน จึงไม่มีการเก็บบันทึกสุขภาพ ซึ่งผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานตามระเบียบการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานส่วนกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- โครงการฯ ได้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และมีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของตามระบบ Supplier Management ที่ดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
2. ด้านคุณภาพอากาศ	1) โครงการโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ ไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_X) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ออกสู่บรรยากาศ	- โครงการฯ ไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_X) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ออกสู่บรรยากาศ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) การควบคุมมลพิษที่ปล่องระบายของโครงการ ดังนี้ 1. ปล่องระบาย PVC-L5 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.282 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.356 g/s	-โครงการฯ ได้ควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของทุกสายการผลิตของโครงการฯให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนด โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศในระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนดทั้งหมด ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.ปล่องระบาย PVC-L5 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.045 g/s 3.ปล่องระบาย PVC-L6 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.080 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.324 g/s 4.ปล่องระบาย PVC-L6 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.045 g/s 5.ปล่องระบาย PVC-L7 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.080 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.324 g/s 6.ปล่องระบาย PVC-L7 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.045 g/s	1. ปล่องระบาย PVC-L5 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมเท่ากับ <0.5-0.9 mg/m^3 และ <0.007-0.019 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์เท่ากับ 2.4-7.85 mg/m^3 และ 0.04-0.17 g/s 2. ปล่องระบาย PVC-L5 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมเท่ากับ <0.5 mg/m^3 และ <0.001 g/s 3. ปล่องระบาย PVC-L6 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมเท่ากับ <0.5 mg/m^3 และ <0.004-<0.007 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์เท่ากับ <0.20 mg/m^3 และ <0.003-<0.004 g/s 4. ปล่องระบาย PVC-L6 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมเท่ากับ <0.5 mg/m^3 และ <0.0002-<0.0004 g/s 5. ปล่องระบาย PVC-L7 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.004 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 1.76-5.93 mg/m^3 และ 0.002-0.06 g/s		

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	7.ปล่องระบาย PVC-L8 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 1.774 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.227 g/s 8.ปล่องระบาย PVC-L8 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 32 mg/Nm^3 และ 0.016 g/s 9.ปล่องระบาย PVC-L9 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 113 mg/Nm^3 และ 2.282 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 17.6 mg/Nm^3 และ 0.356 g/s 10. ปล่องระบาย PVC-L9 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 50 mg/Nm^3 และ 0.082 g/s	6. ปล่องระบาย PVC-L7 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.0001 g/s 7. ปล่องระบาย PVC-L8 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.005 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ 1.29-1.49 mg/m^3 และ 0.002-0.03 g/s 8. ปล่องระบาย PVC-L8 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.0002 g/s 9. ปล่องระบาย PVC-L9 Scrubber • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.011 g/s • ก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ <0.20 mg/m^3 และ <0.005-<0.006 g/s 10.ปล่องระบาย PVC-L9 Silo Bag Filter • ฝุ่นละอองรวมไม่เกิน <0.5 mg/m^3 และ <0.001 g/s		

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	3) ตรวจเช็คระบบควบคุมความดัน (Pressure-Control Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ตลอดจนตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซจากกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุง ถ้าหากพบว่ามีการชำรุดให้รีบปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงทันที	-โครงการฯ มี Preventive Maintenance เป็นประจำโดยมีทางบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดูแล Check List ในการตรวจสอบและมีกำหนดการตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	4) ตรวจเช็คประสิทธิภาพของถุงกรองฝุ่น (Bag Filter) ในกรณีที่ฉีกขาดหรืออุดตัน จากวาล์ววัดความดันของถุงกรอง และเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นตามอายุการใช้งาน พร้อมทั้งจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองให้มีปริมาณเพียงพอต่อการใช้งาน	-โครงการฯ มีการติดตั้งวาล์ววัดความดันของถุงกรอง โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 มีการเช็คอุปกรณ์บน Silo เช่น Bag Filter โดยทาง Process เป็นผู้ดำเนินการเอง สำหรับการตรวจสอบสภาพของถุงกรองมีการดำเนินการเป็นประจำทุกเดือน โดยการตรวจสอบ Pressure Diff. (Monthly Check Bag Filter and Pressure Diff.) และมีการ Clean Bag Filter ทุก1 ปี รวมทั้งมี Bag Filter สำรองไว้ นอกจากนี้หากพบ Bag Filter ชำรุดเสียหายจะรีบดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขและเปลี่ยน Bag Filter ใหม่ทันที	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	5) เมื่อพบว่าอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) หรือไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) มีค่าเข้าใกล้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะต้องตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันทีหรือปรับสภาพการดำเนินการให้มีค่าอัตราการระบายต่ำกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ หากไม่สามารถดำเนินการได้ โครงการจะต้องหยุดเดินระบบที่เกี่ยวข้องเพื่อหาสาเหตุและทำการแก้ไขจนกระทั่งดำเนินการแล้วเสร็จ จึงสามารถเดินระบบตามปกติได้	-เมื่อพบอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ได้แก่ ฝุ่นระออง (PM) และไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ (VCM) มีค่าเข้าใกล้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการฯ จะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขทันที และหากไม่สามารถดำเนินการได้โครงการฯ จะทำการหยุดเดินระบบที่เกี่ยวข้องเพื่อหาสาเหตุ และทำการแก้ไขจนกระทั่งดำเนินการแล้วเสร็จ จึงเดินระบบตามปกติได้ อย่างไรก็ตามในระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ผลการตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของทุกสายผลิตมีค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ และมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนดทั้งหมด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	6) จัดให้มีเจ้าหน้าที่มีความรู้และประสบการณ์ทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบกำจัดมลสารมลพิษให้ใช้งานได้ดีตลอดเวลา	-ในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบกำจัดมลสารทาง Process จะเป็นผู้ดำเนินการเอง โดยมี Supervisor 1 คนซึ่งดูแลช่วงกลางวัน และมีคนดูแลช่วงกลางคืนอีก 1 คน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	-โครงการฯ มี Preventive Maintenance เป็นประจำโดยทางบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดูแล Check List ในการตรวจสอบ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	8) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพ	-โครงการฯ ได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบมลพิษทางอากาศที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีประสิทธิภาพ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- โครงการฯ ได้ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) จากแหล่งกำเนิด ซึ่งมีการดำเนินการดังนี้ (1) ควบคุมการระบายสารไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมกำหนดไว้ (2) จัดทำ VOCs Inventory ตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกปี เพื่อประเมิน VOCs จากแหล่งกำเนิดอันนำไปสู่การควบคุม และลดอัตราการระบายที่เหมาะสม (3) ปรับปรุงการทำ VOCs Inventory ในส่วนของการตรวจวัดการรั่วซึมของ VOCs จากอุปกรณ์ (Fugitive Emission) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	10) ให้บริษัทดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษทางอากาศโดยเฉพาะที่เป็นสาเหตุของข้อร้องเรียนเรื่องกลิ่นสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องให้มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในส่วนของแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ เช่น ปล่องระบายอากาศเสียต่างๆ โดยการติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ เป็นต้น และระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้มอบหมายให้ บริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงาน และนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	11) จัดทำ Environmental Audit ด้วยองค์กรที่สาม (Third Party) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ มีการจัดทำรายงานผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) เป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี พ.ศ. 2568 ได้มอบหมายให้ บริษัท เอเอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงาน และนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	12) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการหลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการฯ ได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) ตามแนวทางของ U.S.EPA และมีการประเมินอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึม (Fugitive Emission) โดยทำการตรวจวัดการรั่วซึมจากอุปกรณ์จริง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ	1) บำบัดน้ำเสียจากโครงการด้วยระบบบำบัดขั้นต้นและระบบบำบัดขั้นที่ 2 (ระบบบำบัดทางชีวภาพ) โดยคุณภาพน้ำทิ้งในถังตรวจสอบคุณภาพน้ำสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด และของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 มีคุณภาพได้มาตรฐานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการฯ มีการควบคุมคุณภาพน้ำของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 และ 3 (Final Check Tank 2 และ 3) ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ซึ่งจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ (Final Check Tank 2 และ 3) ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) การจัดการน้ำเสียจากแต่ละแหล่งกำเนิดของโครงการมีรายละเอียด ดังนี้ • น้ำเสียจากสายการผลิตที่ 6 และ 7 ประมาณ 1,412.28 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียจากหน่วยนำก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์กลับคืน (VRM Unit) ประมาณ 0.48 ลบ.ม./วัน • น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 6 และ 7 ประมาณ 138.72 ลบ.ม./วัน • น้ำเสียจากการล้างพื้น/อุปกรณ์ของสายการผลิตที่ 6 และ 7 ประมาณ 56.88 ลบ.ม./วัน (ปริมาณสูงสุด) • ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 ประมาณ 1,608.36 ลบ.ม./วัน • น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่สายการผลิตที่ 5, 6 และ 7 ประมาณ 252.9 ลบ.ม./ครั้ง (รวบรวมน้ำที่ตกใน 15	- โครงการฯ มีการจัดการน้ำเสียจากแต่ละแหล่งกำเนิดตามมาตรการฯ กำหนด โดยน้ำเสียส่วนใหญ่จากสายการผลิตที่ 6 และ 7 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนส่งเข้าระบบกรองทราย (Sand filter) และส่งเข้า Water Storage Tank เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด ส่วนน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	นาทีแรก) โดยน้ำเสียดังกล่าวข้างต้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนส่งเข้าระบบกรองทราย (Sand filter) และส่งเข้า Water Storage Tank เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด • น้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโครงการประมาณ 24 ลบ.ม./วัน และน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตเพสต์ พีวีซี เรซิน ประมาณ 98.4 ลบ.ม./วัน • น้ำเสียจากระบวนการผลิตของสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ประมาณ 2,197.86 ลบ.ม./วัน • น้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ประมาณ 318.54 ลบ.ม./วัน • น้ำเสียจากการล้างพื้น/อุปกรณ์ของสายการผลิต 5, 8 และ 9 ประมาณ 102.69 ลบ.ม./วัน (ปริมาณสูงสุด) • น้ำเสียจากการฟื้นฟูสภาพเรซินในระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุประมาณ 216.0 ลบ.ม./วัน • น้ำเสียจากโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ โรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ และโรงงานผลิตเพสต์			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	พีวีซี เรซิน ประมาณ 1,365.84 ลบ.ม./วัน (น้ำเสียจากกระบวนการผลิต) • ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ประมาณ 4,323.6 ลบ.ม./วัน • น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่สายการผลิตที่ 8, 9 และระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุประมาณ 135 ลบ.ม/ครั้ง (รวบรวมน้ำฝนที่ตกใน 15 นาทีแรก) โดยน้ำเสียดังกล่าวข้างต้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานกำหนดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป			
	3) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 สามารถรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 1,680 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 6 และ 7 ก่อนหมุนเวียนน้ำทิ้งเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด โดยประกอบด้วยระบบต่างๆ ดังนี้ • ระบบตกตะกอนทางเคมี • ระบบบำบัดแบบชีวภาพตะกอนเร่ง (Activated Sludge) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจะถูกส่งเข้าระบบกรองทรายเพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ทั้งหมด	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 ซึ่งรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 1,680 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 6 และ 7 ก่อนหมุนเวียนน้ำทิ้งเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	4) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 สามารถรับน้ำเสียได้สูงสุด 5,760 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ก่อนระบายเข้าสู่ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) โดยประกอบด้วยระบบต่างๆ ดังนี้ • ระบบตกตะกอนทางเคมี • ระบบบำบัดแบบชีวภาพตะกอนเร่ง (Activated Sludge) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจนมีคุณภาพตามมาตรฐานกำหนดจะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ซึ่งรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 5,760 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากสายการผลิตที่ 5, 8 และ 9 ก่อนระบายเข้าสู่ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) จนมีคุณภาพตามมาตรฐานและระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) ควบคุมอัตราการระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากถังตรวจสอบคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดไม่ให้เกิน 5,600 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- โครงการฯ มีการควบคุมอัตราการระบายน้ำทิ้งจาก Final Check Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ไม่ให้ 5,600 ลบ.ม./วัน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	6) ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดโดยหน่วยงานภายในโครงการ โดยมีพารามิเตอร์ดังนี้ pH, Temp, BOD_5, COD, SS, TDS, Oil & Grease , VCM และ EDC ซึ่งจะตรวจวัดน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และแห่งที่ 3 เป็นประจำทุกวัน เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 2 และแห่งที่ 3 เป็นประจำทุกวัน เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 โดยมีค่าพารามิเตอร์ตามกฎหมายกำหนด ดังนี้ • ค่า pH 5.5-9.0 • อุณหภูมิ ไม่มากกว่า 40 °C • ค่า BOD_5 ไม่มากกว่า 20 mg/L • ค่า COD ไม่มากกว่า 120 mg/L • ค่า SS ไม่มากกว่า 50 mg/L • ค่า TDS ในน้ำทิ้งต้องมีค่า TDS ไม่เกินค่า TDS ในแหล่งรับน้ำทิ้ง 5,000 mg/L (ระบายน้ำทิ้งในแหล่งรับน้ำที่มีค่า TDS 3,000 mg/L) • ค่า TKN ไม่มากกว่า 100 mg/L • ค่า Oil & Grease ไม่มากกว่า 5 mg/L	- โครงการฯ ได้ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ถังตรวจคุณภาพน้ำครั้งสุดท้าย Final Check Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งทำการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง พบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด และสรุปผลได้ ดังนี้ • ค่า pH = 7.8-8.4 • อุณหภูมิ = 35.1-39.6 °C • ค่า BOD_5 = <2.0-14.8 mg/L • ค่า COD = 11-79 mg/L • ค่า SS = 6-21 mg/L • ค่า TDS = 8,920-20,300 mg/L	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	• ค่า VCM ไม่มากกว่า 1 mg/L (มาตรฐาน The European Council of Vinyl Manufacturers (EVCM)) • ค่า EDC ไม่มากกว่า 1 mg/L (มาตรฐาน The European Council of Vinyl Manufacturers (EVCM))	• ค่า TKN = <1.0-15.3 mg/L • ค่า Oil & Grease = <3 mg/L • ค่า VCM = ND (<0.0015)-<0.0050 mg/L • ค่า EDC = ND (<0.0015)-0.0163 mg/L		
	8) นำน้ำทิ้งหลังผ่านระบบ Sand Filter A/B กลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2	- โครงการฯ นำน้ำทิ้งหลังผ่านระบบ Sand Filter A/B กลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) นำน้ำทิ้งจากถังตรวจคุณภาพน้ำทิ้งครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ที่ไม่ได้มาตรฐานกลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	- โครงการฯ นำน้ำทิ้งจากถังตรวจคุณภาพน้ำทิ้งครั้งสุดท้าย (Final Check Tank) ที่ไม่ได้มาตรฐานกลับมาบำบัดใหม่ โดยส่งกลับไปที่ Equalization Tank ของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	10) ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด โครงการจะต้องนำน้ำทิ้งกลับไปบำบัดใหม่จนกว่าจะได้คุณภาพน้ำทิ้งตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด โครงการฯ จะนำน้ำทิ้งกลับไปบำบัดใหม่จนกว่าจะได้คุณภาพน้ำทิ้งตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	11) ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการขัดข้อง โครงการต้องควบคุมไม่ให้มีการระบายน้ำเสียออกจากโครงการพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขโดยทันที หรือพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	- โครงการฯ จะดำเนินการตามที่มาตรการฯ กำหนด โดยกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการขัดข้อง โครงการฯ จะควบคุมไม่ให้มีการระบายน้ำเสียออกนอกโครงการ พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขโดยทันที หรือพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	12) ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งด้วยเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบอัตโนมัติ (COD Online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 และเชื่อมโยงสัญญาณส่งไปที่ห้องควบคุม นอกจากนี้โครงการยังให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยหากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการมีค่าใกล้เคียงกับมาตรฐาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งในกรณีที่พบความผิดปกติโครงการต้องควบคุมไม่ให้มีการระบายน้ำเสียออกจากโครงการ พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขโดยทันที หรือพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	- โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบอัตโนมัติ (COD Online) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 3 และเชื่อมโยงสัญญาณส่งไปที่ห้องควบคุมของโครงการฯ นอกจากนี้ได้เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดดังกล่าวไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	13) นำน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่บำบัดจนได้มาตรฐาน ใช้ในการรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ เพื่อให้มีปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการน้อยที่สุด (Minimize Discharge)	- โครงการฯ มีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ในระบบ IW ที่ส่วน UT	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	14) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด และผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำอย่างน้อยกะละ 1 คน โดยต้องเป็นเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ประสบการณ์และความชำนาญในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามข้อกำหนดที่ออกแบบไว้	- ในการควบคุมและดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย จะมี Supervisor 1 คน และมีพนักงานกะละ 2 คน จำนวน 4 กะ โดยมีการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษทางน้ำกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในส่วนของ Supervisor	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	15) จัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัดตามข้อกำหนดของเครื่องจักร/อุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ	- โครงการปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนดโดยมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัดเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	16) จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	17) ตรวจสอบซ่อมแซมบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามแผนที่กำหนดไว้ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนด โดยมีการตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำตามแผนที่กำหนดไว้เป็นประจำ หากพบว่าผิดปกติหรือชำรุดจะรีบดำเนินการแก้ไข	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	18) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและทำความสะอาดรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการได้ตามแผนที่กำหนดไว้อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนด โดยจัดให้มีแผนการตรวจสอบ และทำความสะอาดรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ และดำเนินการตามแผนที่กำหนดเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
4. การจัดการกากของเสีย	1) จัดภาชนะรองรับขยะจากอุปโภค-บริโภคให้เพียงพอ และให้รวบรวมไปเก็บพักไว้บริเวณถังรวบรวมขยะมูลฝอย เพื่อรอรถเก็บขยะจากสำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุดมาจัดเก็บและนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดวางถังขยะในพื้นที่โครงการออกเป็น 3 ประเภท เพื่อแยกประเภทขยะ โดยสำหรับขยะทั่วไปได้ส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดเป็นผู้ดำเนินการจัดเก็บเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	2) กรณีที่กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไม่สามารถนำส่งให้บริษัท/โรงงานเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ (Recycle) ได้โครงการต้องรวบรวมนำส่งไปกำจัดที่ศูนย์บริการรับกำจัดกากอุตสาหกรรม หรือบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- กรณีกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไม่สามารถนำส่งให้บริษัท/โรงงานเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ (Recycle) ได้โครงการต้องรวบรวมนำส่งไปกำจัดกากอุตสาหกรรมที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	3) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการฯ ได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการฯ มีแผนการตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดของเสียในและได้มีการสุ่มตรวจติดตามรถขนส่งกากของเสียอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	4) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือตามวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน จัดส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือตามวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) กำหนดให้มีการจัดการกากของเสีย ดังนี้ (1) กากของเสียไม่อันตราย • ของเสียทั่วไป/ของเสียใช้ซ้ำ/ของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ ประมาณ 40.72 ตัน/ปี ซึ่งจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด โดยให้สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปคัดแยกและกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไปหรือนำกลับมาใช้ใหม่ • บรรจุภัณฑ์สารเคมีที่ใช้แล้ว (พลาสติก) ประมาณ 52.64 ตัน/ปี • บรรจุภัณฑ์สารเคมีที่ใช้แล้ว (โลหะ) ประมาณ 12 ตัน/ปี	- โครงการฯ ได้จัดการกากของเสียตามที่มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	• ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ประมาณ 434 ตัน/ปี รวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด • เรซินเสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ประมาณ 30 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่ปิดมิดชิด นำกากของเสียไม่อันตรายข้างต้นเก็บไว้ในอาคารเก็บพักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ (2) กากของเสียอันตราย • ของเสียอันตรายประมาณ 1.26 ตัน/ปี (จากการคัดแยกของเสียจากพนักงาน) บรรจุในถังรองรับของเสียและรวบรวมไปไว้ในพื้นที่เก็บพักของเสียอันตรายในอาคารพักของเสีย ก่อนติดต่อให้บริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายมารับไปกำจัดอย่างถูกวิธี • เมมเบรนที่เสื่อมสภาพประมาณ 0.002 ตันต่อ 10 ปี บรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดต่อให้บริษัทผู้จัดจำหน่ายเข้ามารับของเสียไปกำจัดต่อไป			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	6) จัดให้มีอาคารเก็บพักของเสียที่มีหลังคาปกคลุมและคันกั้นโดยรอบ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก กรณีที่มีการรั่วไหลของกากของเสียจะถูกจัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิด เพื่อรอให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดให้มีอาคารเก็บพักของเสียที่มีหลังคาปกคลุม และคันกั้นโดยรอบ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ได้จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	8) กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิลเพื่อส่งกำจัด	- โครงการฯ ได้จัดทำรายการสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินของโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) รณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะและมีการจัดการที่เหมาะสม เช่น ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เป็นต้น โดยรวบรวมเพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด	- โครงการฯ รณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะก่อนนำไปทิ้งผ่านทางสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น และได้จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทและเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยรีไซเคิลเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และบางส่วนเก็บรวบรวมเพื่อขายให้กับบริษัทรับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องนำไปกำจัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ระดับเสียง	1) จัดทำ (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โรงงานทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลกระทบให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- โครงการฯ มีการจัดทำ (Noise Contour Map) บริเวณ PVC L-5, PVC L-6, PVC L-7, PVC L-8 และ PVC L-9 ในวันที่ 10 และ 29-30 กันยายน พ.ศ. 2568 และจะครบกำหนดครั้งถัดไปในเดือนกันยายน พ.ศ. 2571	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) จัดให้มีการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรอยู่เสมอตามแผนการตรวจสอบของเครื่องจักรนั้นๆ และควรพิจารณาเลือกใช้วิธีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดตามความเหมาะสม เพื่อลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร	- โครงการฯ มีการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่องจักรนั้นๆ และมีการควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยการติดตั้งอุปกรณ์ครอบเครื่องจักร วัสดุดูดซับและกั้นเสียง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
6. การคมนาคม	1) ควบคุมรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ กากของเสีย และรถรับส่งพนักงานให้เป็นไปตามเกณฑ์ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- โครงการฯ ได้ควบคุมรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ กากของเสีย และรถรับส่งพนักงานให้เป็นไปตามเกณฑ์ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) กวดขันให้มีการปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรที่กำหนดไว้ เช่น การกำหนดความเร็ว เป็นต้น และจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ มีป้ายจราจร และป้ายกำหนดความเร็วไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งเป็นระยะ และมีเจ้าหน้าที่บริเวณทางเข้า-ออกโครงการประจำที่อาคารรักษาความปลอดภัย และที่ทางเข้าพื้นที่ส่วนผลิต	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม	3) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- โครงการฯ มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย มีการกำหนดขั้นตอนการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีหกรั่วไหลของสารเคมีในระหว่างการขนส่ง มีแบบรายการตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถบรรทุกผลิตภัณฑ์ และมีการฝึกซ้อมตามกำหนดการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	4) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่คนขับรถและพนักงานประจำรถให้รู้จักควบคุม และจัดการการรั่วไหลของสารที่บรรทุกเป็นประจำทุกปี พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่คนขับรถและพนักงานประจำรถ โดยมีการฝึกซ้อมกรณีรั่วไหลของสารเคมีจากการขนส่ง (CATEMAX) ตามกำหนดการปีละ 1 ครั้ง ซึ่งมีพนักงานขับรถบรรทุกร่วมฝึกซ้อมด้วย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) กำหนดให้มีการติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการมีการติดตั้งป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และป้ายกำหนดความเร็วไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เป็นระยะๆ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	6) จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วของรถและบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่นๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ มีกำหนดระเบียบการคมนาคมของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยมีคู่มือด้านความปลอดภัยเพื่อใช้ควบคุม และมีการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นระยะๆ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	7) คัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- โครงการฯ มีการคัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	8) ควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่งสารเคมีให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ได้แจ้งให้บริษัทรับขนส่งของโครงการควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่งสารเคมีให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) รถบรรทุกสารเคมี ต้องมีป้าย/ข้อความเตือนและระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ที่ขนส่ง พร้อมติดหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของบริษัทผู้รับขนส่ง และบริษัทฯ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการฯ ได้กำหนดให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมี และผลิตภัณฑ์ ติดชื่อสารเคมี ความเป็นพิษ พร้อมเบอร์โทรศัพท์ติดต่อของบริษัทรับขนส่งและโครงการฯ ไว้บริเวณตัวถังรถบรรทุก เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ รวมทั้งมีการจัดทำข้อมูลชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ไว้ประจำรถขนส่ง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	10) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนและมีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ เวลา 7.00-9.00 น. และ 16.00-18.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่ามีผลกระทบทางด้านจราจรต่อชุมชน	- ทางโครงการฯ ได้ควบคุมให้บริษัทรับขนส่งหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนและช่วงเวลาที่มีการจราจรหนาแน่น รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่ามีผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	11) หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อลดกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	- ทางโครงการฯ ได้ควบคุมให้บริษัทรับขนส่งหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	12) จัดให้มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากโอกาสการหกรั่วไหลของสารเคมีระหว่างการขนส่ง ดังนี้ • จัดให้มีอุปกรณ์ระงับเหตุอันตรายเบื้องต้นไว้ประจำรถ • จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสารเพื่อใช้ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการฯ มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย มีการกำหนดขั้นตอนการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีหกรั่วไหลของสารเคมีในระหว่างการขนส่ง มีแบบรายการตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถบรรทุกผลิตภัณฑ์ และมีการฝึกซ้อมตามกำหนดการซ้อมระงับเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ ทั้งนี้ปัจจุบันรถขนส่งสารเคมีเปลี่ยนอุปกรณ์สื่อสารเพื่อใช้ในการติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากวิทยุสื่อสารประจำรถเป็นโทรศัพท์มือถือเพื่อความสะดวกและรวดเร็วการติดต่อสื่อสาร	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	13) กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท รวมทั้งให้มีการตรวจสอบสภาพรถและถังบรรทุกเป็นประจำทุกครั้งก่อนใช้งาน	- โครงการฯ มีการตรวจสอบสภาพรถและถังบรรทุกเป็นประจำตามแบบรายการตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถบรรทุกผลิตภัณฑ์	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	14) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) เพื่อเป็นช่องทางควบคุมการขนส่งไปยังบริษัทรับกำจัด และติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตามที่มาตรการกำหนดโดยกำหนดให้ผู้รับขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมติดตั้งระบบ (GPS) ทุกคัน และติดเบอร์โทรศัพท์ไว้ที่ตัวรถเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนโดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- โครงการฯ มีนโยบายการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและสร้างทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชนและมีการประชาสัมพันธ์ให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2) สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการและชุมชนโดยการมีส่วนร่วมในกิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์หรือกิจกรรมอื่นๆ ของประชาชนอย่างต่อเนื่องและเยี่ยมเยียนชุมชน สอบถามความคิดเห็นชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ รวมทั้งให้ความช่วยเหลือและส่งเสริมกิจกรรมของชุมชน และหน่วยงานราชการต่างๆ โดยรอบโครงการ เช่น ช่วยเหลือทางด้านการศึกษา และจัดให้มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่มาตรวจรักษาโรคให้แก่ประชาชนในพื้นที่ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดตั้งคณะทำงาน CSR และมีแผนการดำเนินกิจกรรมตามแผนงานของบริษัท SCG Chemicals โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้มีกิจกรรมเก็บขยะชายหาด ณ ชายหาดตากวน หาดสุชาดา และหาดสนกระซิบ หาดแหลมเจริญ กิจกรรมเพาะต้นกล้าไม้ป่า ณ อ่างเก็บน้ำดอกทราย กิจกรรมทำความสะอาดบ่ออนุบาลสัตว์น้ำ ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา-หาดพลา และกลุ่มประมงพื้นบ้านเรือเล็กหาดแสงเงิน กิจกรรมสร้างฝายชะลอน้ำเขายายดา กิจกรรมขัดสีตีเส้นการจราจร โรงเรียนวัดโขดหินมิตรภาพที่ 42 กิจกรรมสร้างบ้านปลา SCGC กิจกรรมจิตอาสาทาสีปรับปรุงห้องน้ำโรงเรียนบ้านตะเกราทอง กิจกรรมจิตอาสาจัดทำลอบดักหมึกรักษ์โลก กิจกรรมเข้าร่วมงานปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำระยองปีที่ 23 กิจกรรมล่องเรือเก็บขยะแม่น้ำระยอง ณ พระเจดีย์กลางน้ำ กิจกรรมปลูกผักไฮโดรโปรนิกส์ในโครงการอาหารกลางวันเด็กนักเรียนโรงเรียนบ้านชะวีก นอกจากนี้โครงการฯ ได้ดำเนินกิจกรรม One Manager One Community (OMOC) เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี ตลอดจนรับฟังความคิดเห็นต่างๆ จากการดำเนินงานของบริษัท เพื่อนำมาดำเนินการปรับปรุงและวางแผนการดำเนินกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	3) จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมของพนักงานต่อกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการและความคาดหวังของชุมชนในปีถัดไป	- โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมของพนักงานต่อกิจกรรมช่วยเหลือสังคมต่างๆ และมีการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนต่อการดำเนินงานของโครงการเพื่อนำมาวิเคราะห์ กำหนดกิจกรรมที่เหมาะสม และสอดคล้องกับความต้องการและความคาดหวังของชุมชนต่อไป โดยได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 8-12 กันยายน และวันที่ 18 พฤศจิกายน – 4 ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่ามีความพึงพอใจต่อการดำเนินโครงการด้านสิ่งแวดล้อม ร้อยละ 96	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	4) จัดทำแผนตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม โดยตรวจสอบข้อเท็จจริง กำหนดมาตรการแก้ไขและตรวจสอบ เพื่อสรุปและรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโรงงาน	- โครงการฯ มีขั้นตอนการดำเนินงานจัดการเรื่องร้องเรียนอย่างเป็นระบบ และมีหน่วยงานติดตามแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องเรียนขอเป็นกรณีๆ ไป	- โครงการฯ มีการเชิญชุมชนเข้าเยี่ยมโรงงานทุก 6 เดือน ตามโครงการธงขาวดาวเขียว ที่โครงการฯ ร่วมมือกับการนิคมฯ และชุมชน โดยในปี พ.ศ. 2567 ทางโครงการดำเนินการธงขาวดาวเขียว ในวันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	6) จัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนและมีผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ	- โครงการฯ มีขั้นตอนการดำเนินงานจัดการเรื่องร้องเรียนอย่างเป็นระบบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และมีหน่วยงานติดตามแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- โครงการฯ มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และมีแผนการดำเนินงานที่ชัดเจน รวมทั้งยังได้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการทบทวนระบบบริหารงานคุณภาพระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม และพนักงานกิจการพีวีซีเรซิน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) ปฏิบัติงานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (พ.ศ. 2546) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	3) จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุด และมีการฝึกซ้อมเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินและมีการอบรมและฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนดไว้เป็นประจำ โดยในปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการฝึกซ้อมกับหน่วยงานราชการในวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ. 2568	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	4) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอ และกำหนดให้ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) ควบคุมระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากเครื่องจักร เช่น การติดตั้งวัสดุดูดซับหรือกำแพงกั้นเสียง (Acoustic Shield or Barriers) เป็นต้น เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล(เอ) ได้ ให้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและกำหนดระยะเวลาในการรับสัมผัสเสียงของพนักงาน (TWA) ไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครอง	- บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงจะมีการควบคุมเสียงโดยการติดตั้งอุปกรณ์ครอบเครื่องจักร และวัสดุดูดซับเสียงและกั้นเสียง เป็นต้น และในบริเวณที่ไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล(เอ) ได้ โครงการฯ ได้ติดป้ายเตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู รวมทั้งกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	ความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น			
	6) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาในการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/สลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง การอบรมเรื่องความสำคัญของการได้ยินให้กับพนักงานและปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาในการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/สลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง การอบรมเรื่องความสำคัญของการได้ยินให้กับพนักงานและปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	7) จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโครงการ ซึ่งแบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้ (1) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานและสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานโดยยังไม่ส่งผลกระทบกับชุม/โรงงานใกล้เคียง (2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานและไม่สามารถควบคุมได้ภายในโรงงาน ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกหรือโรงงานข้างเคียง แต่ยังไม่ส่งผลกระทบกับชุม/โรงงานใกล้เคียง (3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานและไม่สามารถควบคุมได้ภายในโรงงาน ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกหรือโรงงานข้างเคียง และอาจส่งผลกระทบกับชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมจนถึงขั้นต้องอพยพ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรงเรียบร้อยแล้ว และมีการอบรมและฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนดไว้เป็นประจำ โดยในปี 2568 มีแผนการดำเนินการ ดังนี้ • ระดับที่ 1 ในวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 • ระดับที่ 2 ในวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ระดับที่ 3 ในวันที่ 8 กรกฎาคม พ.ศ. 2568	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	8) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีก๊าซหรือสารเคมีรั่วไหลและกรณีไฟไหม้และ/หรือระเบิดเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	9) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงานเพียงพอ เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muffs & Ear Plugs, Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดป้องกันสารเคมี และกำหนดบริเวณที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และจัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนไว้ตามบริเวณต่างๆ พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานในหน่วยงานต่างๆ ตามความเหมาะสมกับลักษณะงานอย่างเพียงพอ เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muffs & Ear Plugs, Face Shield & Mask, Goggles และชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวอย่างเคร่งครัด โดยในบริเวณที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ พื้นที่ส่วนผลิตได้มีการติดตั้งป้ายหรือสัญญาณเตือนไว้ตามบริเวณต่างๆ และก่อนเข้าพื้นที่ส่วนผลิต	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	10) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัย ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์แจ้งสัญญาณ และอุปกรณ์แสดงสัญญาณ	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยตามจุดต่างๆ และมีกำหนดการตรวจเช็คเป็นประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	11) จัดให้มีแผนการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัยต่างๆ เป็นประจำ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา	- โครงการฯ มีการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนอัคคีภัยต่างๆ เป็นประจำ เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	12) กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ระบบ Analyzer Recording Alarm (ARA) ไว้ที่ 2 ระดับ ดังนี้ • ระดับที่ 1 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.5 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติและดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้หัวหน้ากระบวนการผลิตทราบ • ระดับที่ 2 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.8 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้จัดการฝ่ายผลิต PVC ทราบ	- โครงการฯ ได้กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ระบบ Analyzer Recording Alarm (ARA) ไว้ที่ 2 ระดับ ตามที่มาตรการฯ กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	13) กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องวัดความเข้มข้นก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ระบบ Analyzer Indicating Alarm (AIA) ไว้ที่ 2 ระดับ ดังนี้ • ระดับที่ 1 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.4%LEL ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้หัวหน้ากระบวนการผลิตทราบ • ระดับที่ 2 แจ้งเตือนที่ความเข้มข้นเท่ากับ 0.8%LEL ซึ่งพนักงานปฏิบัติการภาคสนามที่สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลจะเข้าไปตรวจสอบสาเหตุผิดปกติ และดำเนินการแก้ไขทันที (หากสามารถทำได้) พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้จัดการฝ่ายผลิต PVC ทราบ	- โครงการฯ ได้กำหนดระดับการแจ้งเตือนของเครื่องวัดความเข้มข้นของก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโน ระบบ Analyzer Indicating Alarm (AIA) ไว้ที่ 2 ระดับ ตามที่มาตรการฯ กำหนด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	14) มีระบบ Distributed Control System (DCS) สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ	- กระบวนการผลิตในทุกขั้นตอนของโครงการฯ จะควบคุมโดยระบบ DCS	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	15) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Gas Detector (ระบบ ARA, AIA), Fixed Monitor, Hydrant เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- โครงการฯ มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Gas Detector Z (ระบบ ARA, AIA), Fixed Monitor, Hydrant เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	16) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- โครงการฯ ได้จัดทำรายงานผลการประเมินอันตรายการศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง และสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ เสนอให้กระทรวงแรงงานทราบทุกปี	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	17) กำหนดให้มีการจัดทำระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการพร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	- โครงการฯ ได้จัดทำระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน และกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	18) จัดให้มีการอบรมและให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการฝึกอบรม เช่น • ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การปฐมพยาบาลเบื้องต้น • การระงับเหตุเบื้องต้น การดับเพลิงและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงประเภทต่างๆ • ความปลอดภัยในการทำงานที่เกี่ยวกับสารเคมีและการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการอบรมและให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยตามแผนการฝึกอบรมโดยจะอบรมให้พนักงานใหม่ ผู้รับเหมา และมีการอบรมประจำปีให้กับพนักงานซึ่งจะทำการทบทวนใหม่ปีละ 1 ครั้ง นอกจากนี้ ได้จัดให้มีการอบรมตามหลักสูตรสำหรับพนักงานแต่ละตำแหน่งและมีแผนการฝึกอบรมประจำปีโดยมีคู่มือด้านความปลอดภัยเพื่อใช้ควบคุม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	19) จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกอบรมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้จัดทีมป้องกันและระงับอัคคีภัยและมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนที่กำหนดไว้ประจำล่าสุดดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินในวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2568	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	20) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติฉุกเฉิน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ และแผนการอพยพ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมบุคลากรเฉพาะสำหรับป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินและจัดเตรียมระบบและอุปกรณ์ผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้ และจับก๊าซพร้อมทั้งจัดทำแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับหน่วยงานอื่น และแผนอพยพ เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและมีการฝึกซ้อมตามแผนประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	21) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- โครงการฯ มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉินการจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และป้องกันการเกิดซ้ำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	22) กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	- โครงการฯ มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	23) จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัยอาชีว-อนามัย และสิ่งแวดล้อมระหว่างพนักงาน เช่น อีเมล์ จัดป้ายประชาสัมพันธ์ การประชุมอบรม เป็นต้น	- โครงการฯ ได้สื่อสารด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมระหว่างพนักงานผ่านทางช่องทางต่างๆ เช่น อีเมล์ จัดป้ายประชาสัมพันธ์ การประชุม อบรม เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	24) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรเชิงป้องกัน PM Plan เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	25) จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้องโดยมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ ประกอบด้วย • รถดับเพลิง 1 คัน ขนาดความจุ 5,000 ลิตร • บ่อดับเพลิง 6,000 ลูกบาศก์เมตร และถังสูงเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 10,000 ลูกบาศก์เมตร (ของบริษัท พีทีพี โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)) • ถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 2,800 และ 1,000 ลูกบาศก์เมตรของ (บริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด) • ถังสูงเก็บน้ำดับเพลิงของโครงการขนาด 720 ลูกบาศก์เมตร • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงจำนวน 5 เครื่อง (ของบริษัท พีทีพี โกลบอล จำกัด (มหาชน)) • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง 2 เครื่อง (ของบริษัท ทีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด) • เครื่องสูบน้ำดับเพลิงของโครงการจำนวน 2 เครื่อง • หัวดับเพลิงจำนวน 69 หัว • ปืนฉีดน้ำดับเพลิงอยู่กับที่จำนวน 23 หัว	- โครงการฯ มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล โดยมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• ระบบ Gas Detector - ระบบ Analyzer Recording Alarm (ARA) จำนวน 66 จุด - ระบบ Analyzer Indicating Alarm (AIA) จำนวน 74 จุด (ติดตั้งเพิ่ม 3 จุด) • เครื่องมือดับเพลิงชนิดมือถือ - ผงเคมีแห้งชนิดยกได้ จำนวน 158 ถัง - ผงเคมีชนิดล้อเลื่อน จำนวน 5 คัน - คาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 60 ถัง • ระบบฉีดโฟมดับเพลิง จำนวน 1 ชุด (ติดตั้งเพิ่มเติม)			
	26) ติดป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) ในบริเวณที่มีการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีของโครงการ	- โครงการฯ ได้มีการติดตั้งป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) ในบริเวณพื้นที่มีการทำงานที่เกี่ยวกับสารเคมีของโครงการ พร้อมทั้งระบบ E-smart ISO ที่พนักงานทุกคนสามารถเข้าถึงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีได้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	27) จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินต่างๆ เช่น Safety Helmet, Safety Shoes, Ear Muffs & Ear Plugs, , Gloves, Face Shield & Mask, Goggles และชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินเป็นประจำ พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์สภาพดีพร้อมใช้งานตลอดเวลา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	28) ติดตั้งระบบตัดการป้อนก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์แบบอัตโนมัติ (Interlock System) หากตรวจพบว่าความดันและอัตราการไหลมีค่าเกินตามที่ออกแบบไว้	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบตัดการป้อนก๊าซไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์แบบอัตโนมัติ (Interlock System) หากตรวจพบว่าความดันและอัตราการไหลมีค่าเกินตามที่ออกแบบไว้	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	29) ออกแบบให้มีข้อต่อ และหน้าแปลนน้อยที่สุดเพื่อลดโอกาสเกิดการรั่วไหลของก๊าซ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการมาตรการฯ กำหนดโดยติดตั้งข้อต่อและหน้าแปลนน้อยที่สุด เพื่อลดโอกาสเกิดการรั่วไหลของก๊าซ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	30) สำหรับ VRM ได้มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลบริเวณท่อก่อนทางเข้าและท่อหลังออกจากระบบ Compressor แต่ละชุด สำหรับการติดตั้งอุปกรณ์ข้างต้นจะติดตั้งตำแหน่งละ 2 ตัว เพื่อให้ความมั่นใจและลดความเสี่ยงที่อาจเกิดจากอุปกรณ์ตรวจวัดตัวใดตัวหนึ่งเกิดความบกพร่อง	- โครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลบริเวณท่อก่อนทางเข้าและท่อหลังออกจากระบบ Compressor แต่ละชุด โดยดำเนินการติดตั้งตำแหน่งละ 2 ตัว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	31) จัดทำแผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลและตรวจสอบสภาพสายสัญญาณ/สายไฟ ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ ตามวาระปีละ 1 ครั้ง และช่วงหยุดซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี เพื่อให้มีความมั่นใจว่าระบบสามารถทำงานได้อย่างน่าเชื่อถือและมีความแม่นยำ	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอัตราการไหลและตรวจสอบสภาพสายสัญญาณ/สายไฟ และมีการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง เพื่อให้มีความมั่นใจว่าระบบสามารถทำงานได้อย่างน่าเชื่อถือและมีความแม่นยำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	32) ติดตั้งวาล์วกันกลับ (Check Valve) ด้านทางออกของระบบ Compressor เพื่อป้องกันการเกิด Back Compressor กรณีระบบ Compressor เกิดการขัดข้อง	- โครงการฯ ได้ทำการติดตั้งวาล์วกันกลับ ด้านทางออกของระบบ Compressor เพื่อป้องกันการเกิด Back Compressor กรณีระบบ Compressor เกิดการขัดข้อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	33) ติดตั้งระบบรวบรวมก๊าซที่ค้างในระบบไปเผาทำลายที่เตาเผา หากเกิดกรณีฉุกเฉินเมื่อมีการหยุดทำงานของหน่วย VRM	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบรวบรวมก๊าซที่ค้างในระบบไปเผาทำลายที่เตาเผา หากเกิดกรณีฉุกเฉินเมื่อมีการหยุดทำงานของหน่วย VRM	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
9. สุขภาพ	1) จัดให้มีการตรวจร่างกายของพนักงานใหม่และพนักงานประจำปี และกำหนดให้ตรวจร่างกายพนักงานที่ปฏิบัติในพื้นที่เสี่ยง 1. จัดให้มีการตรวจสุขภาพ ดังนี้ • ตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง • ตรวจการทำงานของตับ สำหรับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ VCM โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงานและพนักงานประจำปี เป็นประจำทุกปี ซึ่งแบ่งการตรวจเป็นรายการตรวจทั่วไปและรายการตรวจตามกลุ่มเสี่ยง โดยในปี พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในวันที่ 13, 19, 22 และ 28 พฤษภาคม และวันที่ 12, 18, 23 และ 27 มิถุนายน พ.ศ. 2568	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)	• ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด สำหรับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี โดยตรวจก่อนรับเข้าทำงาน 1 ครั้ง และตรวจเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง			
	2) หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ กำหนดให้มีการตรวจซ้ำโดยไม่ต้องรอกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปีครั้งถัดไป เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากนั้นกำหนดให้มีติดตามผลการรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- โครงการฯ ดำเนินการติดตามผลการรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง หากพบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานปกติ กำหนดให้มีการตรวจซ้ำ โดยการตรวจสุขภาพซ้ำให้เป็นไปตามที่แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ระบุ เช่น ให้มีการตรวจซ้ำหลังจากทราบผล ภายใน 2 สัปดาห์ 1 เดือน 3 เดือน หรือติดตามตรวจสุขภาพซ้ำในปีถัดไป และกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	3) กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน	- มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานพร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้ใช้งานในกรณีฉุกเฉิน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)	4) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดทำข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกันและการดูแลรักษาสุขภาพ	- โครงการฯ ดำเนินการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่อย่างต่อเนื่อง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	6) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า Supplier Management เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม Corporate Covernance	- โครงการฯ ได้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7) ร่วมมือกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเลียม และโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อกำหนดแผนในด้านสาธารณสุขในระยะยาว และเก็บรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับโรคทางเดินหายใจที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการเป็นประจำ	- โครงการฯ มีการเก็บรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับโรคทางเดินหายใจจากหน่วยบริการสาธารณสุขในพื้นที่เป็นประจำ และยินดีให้ความร่วมมือกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเลียม และโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อกำหนดแผนด้านสาธารณสุขในระยะยาวต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)	8) พนักงานที่ดำเนินการเกี่ยวกับการถ่ายเทสารเร่งปฏิกิริยา จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม สำหรับพนักงานที่ดำเนินการเกี่ยวข้องกับการถ่ายเทสารเร่งปฏิกิริยา	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) ศึกษาและวิเคราะห์อุบัติเหตุอย่างละเอียด เช่น แผนกที่มีโอกาสจะเกิดอุบัติเหตุสูง สาเหตุ หรืออวัยวะที่จะได้รับอันตราย เป็นต้น เพื่อหาแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุได้อย่างเหมาะสม	- โครงการฯ ได้ศึกษาและวิเคราะห์อุบัติเหตุอย่างละเอียด เช่น แผนกที่มีโอกาสจะเกิดอุบัติเหตุสูง สาเหตุ หรืออวัยวะที่จะได้รับอันตราย เป็นต้น เพื่อหาแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุได้อย่างเหมาะสม	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
10.อันตรายร้ายแรง	1) มีมาตรการ Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือนชี้วัด Record, Check, Alarm ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	-โครงการฯ มีแผน Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพของอุปกรณ์เตือนชี้วัด Record, Check, Alarm ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (ระบบ Work Permit) ก่อนเข้าทำงาน สำหรับงานที่เสี่ยงทุกประเภท เพื่อใช้ควบคุมป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติหน้าที่ที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นประจำ (Non-routine)	- โครงการฯ มีระบบ Work Permit สำหรับพื้นที่ส่วนผลิต ซึ่งผู้มาติดต่อและ/หรือพนักงานขับรถต่างๆ จะต้องทำ Work Permit ก่อนเข้าพื้นที่ส่วนผลิตโดยปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	3) มีการจัดการระบบ Zoning ด้าน Traffic Route ภายในส่วนการผลิต ทั้งประเภทความเร็วของพาหนะและขอบเขตของแต่ละพื้นที่ รวมทั้งการเข้าสู่ภายในส่วนการผลิตของผู้มาติดต่อและ/หรือพนักงานขับรถต่างๆ จะต้องมีการทำ Work Permit	- ก่อนเข้าพื้นที่ส่วนผลิต ผู้มาติดต่อและพนักงานขับรถจะต้องขอ Work Permit ทุกครั้ง และมีการกำหนดความเร็วของรถในเขตพื้นที่การผลิตไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	4) จัดให้มีรายละเอียดเกี่ยวกับเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของสารเคมีแต่ละชนิดให้กับหน่วยงานที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารที่จะทำการขนส่งเข้ามายังพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้จัดทำรายละเอียดเกี่ยวกับเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี SDS ของสารเคมีแต่ละชนิดให้กับหน่วยงานที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารที่จะทำการขนส่งเข้ามายังพื้นที่โครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) จัดให้มีการตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม เช่น อุปกรณ์ควบคุมความดัน อุปกรณ์รักษาอุณหภูมิ เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ จัดให้มีการตรวจเช็คและดูแลระบบการทำงานของอุปกรณ์ควบคุม เช่น อุปกรณ์ควบคุมความดัน อุปกรณ์รักษาอุณหภูมิ เป็นต้น อย่างสม่ำเสมอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	6) จัดให้มีระบบ Emergency Shutdown Procedure ในกรณีฉุกเฉิน เช่น ไฟดับ หรือการทำงานของกระบวนการผลิตเกิดขัดข้อง เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบ Emergency Shutdown Procedure ในกรณีฉุกเฉิน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7) จัดให้มีระบบ Emergency Power ในกรณีไฟฟ้าดับหรือสูญเสียไอน้ำในการผลิต โดยมี Diesel Engine Generator เป็น Stand by	- โครงการฯ มี Diesel Engine Generator เป็น Stand by	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	8) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail	- โครงการฯ จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้ง โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นต้น พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง			
	9) กำหนดให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2547) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานตามที่ได้กำหนดแนวทางในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การบ่งชี้อันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการเพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกๆ 5 ปี	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	10) กำหนดให้มีการจัดการรั่วไหลของวัตถุดิบของโครงการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับมาใช้ใหม่ได้ ให้ทำการสูบสารดังกล่าวกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับมาใช้ใหม่ได้ จะทำการสูบสารดังกล่าวกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิต ส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์กลับสู่สภาวะปกติ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. ช่วงซ่อมบำรุง (Shut down and Turn around) **11.1 ช่วงก่อนซ่อมบำรุง**	1) แจ้งกำหนดการซ่อมบำรุงประจำปีให้หน่วยงานอนุญาตทราบรวมทั้งประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงรับทราบไม่น้อยกว่า 1 เดือน ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปี	- ในช่วงเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการมีการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร ตามแผนบำรุงรักษาส่วนผลิต PVC Line ..... และได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และโรงงานข้างเคียงทราบก่อนดำเนินการแล้ว	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
11.2 ช่วงระหว่างซ่อมบำรุง • ความปลอดภัย	1) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องมือ เครื่องยนต์/เครื่องจักร ที่ใช้ในงานซ่อมบำรุงให้อยู่ในสภาพดีเสมอตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- โครงการฯ ดำเนินการตรวจสุขภาพ บำรุงรักษาเครื่องมือ/เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอ ตามที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำรักษาของแต่ละเครื่องจักร	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	2) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานซ่อมบำรุงภายในพื้นที่ตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	- โครงการฯ จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานซ่อมบำรุงภายในพื้นที่ตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	3) จดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีในการแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการป้องกันปัญหาดังกล่าวไม่ให้เกิดซ้ำ	- โครงการฯ จดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีในการแก้ไขปัญหา และการกำหนดมาตรการป้องกันปัญหาดังกล่าวไม่ให้เกิดซ้ำ เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่าไม่มีเหตุการณ์อุบัติเหตุถึงขั้นต้องหยุดงานแต่อย่างใด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
11.2 ช่วงระหว่างซ่อมบำรุง (ต่อ) • ความปลอดภัย (ต่อ)	4) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุง เช่น งานซ่อมบำรุงรักษา pump ต้องมีการตัดแยกระบบ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในกิจกรรมการซ่อมบำรุง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
	5) จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในงานซ่อมบำรุง เช่น ป้ายรณรงค์ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในทุกกิจกรรมการซ่อมบำรุง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	6) จัดให้มีคู่มือวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) สำหรับดำเนินการในช่วง (Shut down and Turn around)	- โครงการฯ จัดให้มี Work Instruction สำหรับดำเนินการในช่วง Shut down and Turn around	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	7) หลังจากซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรอีกครั้งต้องจัดทำ Pre Strat-up Safety Review (PSSR)	- หลังจากซ่อมบำรุงแล้วเสร็จ โครงการฯ ได้จัดทำ Pre Strat-up Safety Review (PSSR) ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักรครั้งต่อไป	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
• ผู้รับเหมา	1) กำหนดและตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมามีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ เสพยาเสพติด และการพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และลงโทษที่ชัดเจน พร้อมทั้งจัดให้มีการสุ่มตรวจวัดสารเสพติดและแอลกอฮอล์ของผู้รับเหมาตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง	- โครงการฯ จัดให้มีการสุ่มตรวจวัดสารเสพติดแอลกอฮอล์ของผู้รับเหมาตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง และได้มีสัญญาว่าจ้างโดยมีการวางกฎระเบียบและการลงโทษที่ชัดเจน สำหรับบริษัทผู้รับเหมาที่มีพฤติกรรมผิดกฎหมาย	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.2 ช่วงระหว่างซ่อมบำรุง (ต่อ) • ผู้รับเหมา (ต่อ)	2) พิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้างว่าจ้างบริษัทรับเหมา โดยให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานของบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโรงงานด้วย	- โครงการฯ ได้มีข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในโรงงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	3) บริษัทรับเหมาต้องบันทึกและแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใดๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ โดยเฉพาะหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่โครงการทันที	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่าไม่เกิดอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	4) จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน Work Permit ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง	- โครงการฯ จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน Work Permit ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	5) จัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/บาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ ภายใต้ความรับผิดชอบของบริษัทรับเหมา	- โครงการฯ จัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้ป่วย/บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาล	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	6) จัดสวัสดิการต่างๆ ให้กับคนงานซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- โครงการฯ ได้กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดสวัสดิการต่างๆ ให้กับคนงานซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.2 ช่วงระหว่างซ่อมบำรุง (ต่อ) • ผู้รับเหมา (ต่อ)	7) จัดเตรียมสุขาเคลื่อนที่ที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานตามกฎหมายกำหนด และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	- ได้จัดเตรียมสุขาเคลื่อนที่ที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานตามกฎหมายกำหนดภายในพื้นที่โครงการ และกำหนดให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	8) จัดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการซ่อมบำรุงและกิจกรรมของคนงานออกจากกัน เพื่อให้ง่ายต่อการกำจัดและจัดเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด	- โครงการฯ ได้กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาแยกการจัดการขยะมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมซ่อมบำรุงออกจากกิจกรรมของคนงาน	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
	9) จัดระบบการจราจรในพื้นที่ซ่อมบำรุงของโครงการให้เหมาะสม โดยให้เป็นไปตามกฎระเบียบของโรงงาน พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน	- โครงการฯ จัดให้มีการจำกัด/ควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
11.3 ช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-start up)	10) กำหนดให้มีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการผลิต/เดินเครื่อง โดยตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ทั้งที่ติดตั้งใหม่หรือส่วนที่มีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลงใดๆ ที่จะส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงความปลอดภัยของกระบวนการผลิต	- โครงการฯ จัดให้มีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการผลิตอาจส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงความปลอดภัยของกระบวนการผลิต	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. พื้นที่สีเขียว	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยการปลูกไม้ยืนต้นในบริเวณโดยรอบโครงการ เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและลดระดับเสียงรวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ โดยโครงการจัดสรรให้มีพื้นที่สีเขียว 15.94 ไร่ (คิดเป็นร้อยละ 15.86 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ประมาณ 100.49 ไร่)	- โครงการฯ ได้จัดสรรให้มีพื้นที่สีเขียว 15.94 ไร่ โดยปลูกไม้ยืนต้นในบริเวณโดยรอบโครงการ เพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและลดระดับเสียง รวมทั้งจัดให้มีการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

ตารางที่ 2.1-2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ประจำปี พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศเหนือ	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	1 ครั้ง/ปี	- 0.027-0.069 mg/m^3 - 0.012-0.033 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	-บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	1 ครั้ง/ปี	- 0.031-0.060 mg/m^3 - 0.011-0.019 mg/m^3	
	-บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศใต้	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	1 ครั้ง/ปี	- 0.039-0.069 mg/m^3 - 0.015-0.037 mg/m^3	
	-บริเวณริมรั้วโรงงานทางทิศตะวันตกเฉียงใต้	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	1 ครั้ง/ปี	- 0.016-0.027 mg/m^3 - 0.011-0.020 mg/m^3	
	-โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	2 ครั้ง/ปี	- 0.044-0.091 mg/m^3 - 0.015-0.046 mg/m^3	
		- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- ND (<0.04)-0.20 µg/m^3 - ND (<0.07)-0.49 µg/m^3	
	-วัดมาบชลูด	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr)	2 ครั้ง/ปี	- 0.019-0.063 mg/m^3 - 0.012-0.018 mg/m^3	
		- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- ND (<0.04)-0.46 µg/m^3 - ND (<0.07)-0.24 µg/m^3	

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	-ศูนย์สุขภาพและอาชีวอนามัย(มาบตาพุด) (ปัจจุบันได้ปิดดำเนินการถาวร จึงดำเนินการตรวจวัดบริเวณสถานคุ้มครอง สวัสดิภาพเด็กระยองแทน)	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr) - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.011-0.070 mg/m^3 - 0.010-0.041 mg/m^3 - ส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันตก รองลงมาเป็นทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนมาทางทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยในช่วงระหว่าง <0.3-5.5 m/s	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	-บ้านหนองแฟบ	- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- ND (<0.04)-0.61 µg/m^3 - ND (<0.07)-0.32 µg/m^3	
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	-Vent from PVC silo L-5	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
	-Vent from PVC silo L-6	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	
	-Vent from PVC silo L-7	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	
	-Vent from PVC silo L-8	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	
	-Vent from PVC silo L-9	- PM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3	
	-PVC Plant dryer Scrubber L-5	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5-0.9 mg/m^3 - 2.4-7.85 mg/m^3	
	-PVC Plant dryer Scrubber L-6	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3 - <0.20 mg/m^3	
	-PVC Plant dryer Scrubber L-7	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3 - 1.76-5.93 mg/m^3	

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	-PVC Plant Dryer Scrubber L-8	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3 - 1.29-1.49 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
	-PVC Plant Dryer Scrubber L-9	- PM - VCM	2 ครั้ง/ปี	- <0.5 mg/m^3 - <0.20 mg/m^3	
2. ระดับเสียง	-กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศเหนือ -กึ่งกลางรั้วบริษัทฯ ด้านทิศใต้ -กึ่งกลางรั้วบริษัทฯด้านทิศตะวันออก -กึ่งกลางรั้วบริษัทฯด้านทิศตะวันตก	- Leq (24)	2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 58.5-61.1 เดซิเบล (เอ) - 67.0-69.7 เดซิเบล (เอ) - 61.8-63.9 เดซิเบล (เอ) - 61.7-63.8 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	-น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 2 (Influent 2)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease	เดือนละ 1 ครั้ง	- 41.5-47.0 °C - 6.5-7.8 - 41-163 mg/l - 8.3-58.6 mg/l - 92-154 mg/l - 5-78 mg/l - <3-5 mg/l	ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำก่อนเข้าระบบ จึงไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3.คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	-น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease	เดือนละ 1 ครั้ง	- 38.7-45.0 °C - 3.6-10.1 - 582-1,028 mg/l - 95.5-358 mg/l - 8,540-22,400 mg/l - 99-1,030 mg/l - <3-12 mg/l	ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด เนื่องจากเป็นน้ำก่อนเข้าระบบ จึงไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง
	-น้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM - TKN - Total Phosphorus - Flow Rate	เดือนละ 1 ครั้ง	- 35.1-39.6 °C - 7.8-8.4 - 29-79 mg/l - <2-6.2 mg/l - 8,920-20,300 mg/l - 6-21 mg/l - <3 mg/l - ND (<0.0015)-0.0163 mg/l - ND (<0.0015)-<0.0050 mg/l - <1.0-15.3 mg/l - ND (<0.002)-0.195 mg/l - 2,327.83-3,507.01 m^3/day	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	-น้ำในคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Up stream)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM - TKN - Total Phosphorus	เดือนละ 1 ครั้ง	- 29.1-35.2 °C - 8.2-9.2 - <25-35 mg/l - <2-3.8 mg/l - 1,400-5,600 mg/l - 18-75 mg/l - <3-4 mg/l - 0.0096-0.1729 mg/l - ND (<0.0015) mg/l - 1.7-2.8 mg/l - 0.578-1.345 mg/l	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	-น้ำในคลองรับน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 50 เมตร ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของบริษัทฯ (Down stream)	- Temperature - pH - COD - BOD_5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM - TKN - Total Phosphorus	เดือนละ 1 ครั้ง	- 30.3-36.7 °C - 8.3-8.9 - <25-40 mg/l - <2-8.3 mg/l - 1,160-7,680 mg/l - 18-62 mg/l - <3 mg/l - 0.0052-0.1459 mg/l - ND (<0.0015) mg/l - <1.0-4.1 mg/l - 0.519-1.139 mg/l	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน
4. กากของเสีย 4.1 ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	-ภายในโรงงาน	- จดบันทึกข้อมูล	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการมีการบันทึกปริมาณ Off-Spec. และ PVC Loss Power เป็นประจำทุกเดือนโดยปัจจุบันได้ส่งไปจำหน่ายให้กับผู้ซื้อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4.2 จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ	-ภายในโรงงาน	- จดบันทึกข้อมูล	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการได้มีการจดบันทึกข้อมูลสรุปกากของเสียแต่ละชนิด ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ พร้อมทั้งบันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม และการส่งไปกำจัดและรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำ	-
5. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ 5.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	<u>PVC I -5</u> -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ (ต่อ) 5.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	PVC L-6 -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	PVC L-7 -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10-0.13 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10-0.11 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ (ต่อ) 5.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	PVC L-8 -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10-0.45 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10-0.83 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10-0.35 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15-0.59 mg/m^3	
	PVC L-9 -Polymerizer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-VCM Recovery Unit	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10-0.21 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Slurry Storage Tank	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	
	-Dryer	- VCM - Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm - <0.15 mg/m^3	

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบแบบติดตัวบุคคล	-Worker in PVC L-5	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	-Worker in PVC L-6	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm	
	-Worker in PVC L-7	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10-0.15 ppm	
	-Worker in PVC L-8	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 ppm	
	-Worker in PVC L-9	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- <0.10-0.12 ppm	
5.3 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	PVC L-5 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 80.4-83.8 เดซิเบล(เอ) - 79.9-84.3 เดซิเบล(เอ) - 80.5-81.6 เดซิเบล(เอ) - 81.0-82.2 เดซิเบล(เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	PVC L-6 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 83.5-85.5 เดซิเบล(เอ) - 81.1-84.3 เดซิเบล(เอ) - 79.8-82.5 เดซิเบล(เอ) - 83.1-83.9 เดซิเบล(เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	PVC L-7 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 81.8-84.4 เดซิเบล(เอ) - 80.1-84.7 เดซิเบล(เอ) - 81.2-84.8 เดซิเบล(เอ) - 81.1-86.0 เดซิเบล(เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5.3 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	PVC L-8 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 84.0-86.3 เดซิเบล(เอ) - 81.0-84.7 เดซิเบล(เอ) - 79.9-84.7 เดซิเบล(เอ) - 83.4-83.5 เดซิเบล(เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	PVC L-9 -Polymerizer -Centrifuge -VCM Recovery Unit -Pneumatic Convenyer	- Leq(8)	4 ครั้ง/ปี	- 84.2-85.0 เดซิเบล(เอ) - 80.9-84.9 เดซิเบล(เอ) - 82.0-84.9 เดซิเบล(เอ) - 83.5-84.6 เดซิเบล(เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
5.4 ระดับเสียงติดตัวบุคคล	-Worker in PVC L-5	- TWA-8 hr - Lpeak	4 ครั้ง/ปี	- 66.0-76.6 เดซิเบล(เอ) - 127.5-133.7 เดซิเบล(เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
	-Worker in PVC L-6	- TWA-8 hr - Lpeak		- 67.1-81.0 เดซิเบล(เอ) - 130.3-136.0 เดซิเบล(เอ)	
	-Worker in PVC L-7	- TWA-8 hr - Lpeak		- 64.4-83.1 เดซิเบล(เอ) - 128.4-131.1 เดซิเบล(เอ)	
	-Worker in PVC L-8	- TWA-8 hr - Lpeak		- 74.5-80.6 เดซิเบล(เอ) - 128.2-135.0 เดซิเบล(เอ)	
	-Worker in PVC L-9	- TWA-8 hr - Lpeak		- 77.4-83.6 เดซิเบล(เอ) - 129.9-131.4 เดซิเบล(เอ)	

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5.5 Noise Contour Map	-ภายในโครงการ	- Noise Contour Map	ทุก 3 ปี	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ล่าสุดในวันที่ 10, 29-30 กันยายน พ.ศ. 2568 ดังแสดงในภาคผนวก ข.27 และมีแผนดำเนินการครั้งต่อไป ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2571	-
5.6 การตรวจสุขภาพพนักงาน	-พนักงานใหม่	ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจสุขภาพตามการปฏิบัติงาน	แรกเข้าทำงาน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 มีพนักงานใหม่เข้าทำงาน 21 ท่าน และมีผลการตรวจสุขภาพปกติทั้งหมด	-
	-พนักงานประจำ	ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจสุขภาพตามการปฏิบัติงาน	1 ครั้ง/ ปี	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2568 ในวันที่ 13, 19, 22 และ 28พฤษภาคม และวันที่ 12, 18, 23 และ 27 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ส่วนใหญ่ผลการตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพผิดปกติพนักงานจะเข้าสู่โปรแกรม Pre-Occupation Illness Incident Investigation ต่อไป	-
5.7 สถิติภาวะการเจ็บป่วย	-พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน	1 ครั้ง / ปี	- โครงการมีการบันทึกสถิติที่พนักงานเข้ารับการรักษาพยาบาลในสถาณพยาบาลของโครงการเป็นประจำทุกเดือน	-

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5.8 ความปลอดภัย	-พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและสาเหตุที่เกิดกับพนักงานทั้งที่เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยและอุบัติเหตุซึ่งต้องหยุดทำงานและต้องมีมาตรการแก้ไขต่อไป	รายงานผลทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นต้องหยุดงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด	-
6. คมนาคม	-พื้นที่โครงการ	- จดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้าออกพื้นที่โครงการ	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานทุก 6 เดือน	- โครงการมีการจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่าน เข้า-ออกภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำ	-
	-พื้นที่โครงการ	- จดบันทึกอุบัติเหตุจราจร พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ	สรุปเดือนละ 1 ครั้งและรายงานทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด	-

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. เศรษฐกิจสังคม 7.1 สำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม	-ชุมชนหรือสถาณที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่โดยรอบ	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม สภาวะการณ์เปลี่ยนแปลงปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี	- โครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้นำชุมชน โดยในปี พ.ศ. 2568 ในวันที่ 8-12 กันยายน และวันที่ 18 พฤศจิกายน – 4 ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่ามีความพึงพอใจต่อการดำเนินโครงการด้านสิ่งแวดล้อม ร้อยละ 96	-

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.2 ชุมชนสัมพันธ์	-ชุมชนหรือสถาณที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนนไหวละชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนในพื้นที่โดยรอบ	- สรุปผลการดำเนินการและประเมินผลแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม และ/หรือแผนงานโครงการ/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	1ครั้ง/ปี	- โครงการฯ ได้จัดตั้งคณะทำงาน CSR และมีแผนการดำเนินกิจกรรมตามแผนงานของบริษัท SCG Chemicals โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้มีกิจกรรมเก็บขยะชายหาด ณ ชายหาดตากวน หาดสุชาดา และหาดสนกระซิบ หาดแหลมเจริญ กิจกรรมเพาะต้นกล้าไม้ป่า ณ อ่างเก็บน้ำดอกทราย กิจกรรมทำความสะอาดบ่ออนุบาลสัตว์น้ำ ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา-หาดพลา และกลุ่มประมงพื้นบ้านเรือเล็กหาดแสงเงิน กิจกรรมสร้างฝายชะลอน้ำเขายายดา กิจกรรมขีดสีตีเส้นการจราจรโรงเรียนวัดโขดหินมิตรภาพที่ 42 กิจกรรมสร้างบ้านปลา SCGC กิจกรรมจิตอาสาทาสีปรับปรุงห้องน้ำโรงเรียนบ้านตะเกราทอง กิจกรรมจิตอาสาจัดทำลอบดักหมึกรักษ์โลก กิจกรรมเข้าร่วมงานปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำระยองปีที่ 23 กิจกรรมล่องเรือเก็บขยะแม่น้ำระยอง ณ พระเจดีย์กลางน้ำ กิจกรรมปลูกผักไฮโดรโปรนิกส์ในโครงการอาหารกลางวันเด็กนักเรียนโรงเรียนบ้านชะวีก นอกจากนี้โครงการฯ ได้ดำเนินกิจกรรม One Manager One Community (OMOC) เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี ตลอดจนรับฟังความคิดเห็นต่างๆ จากการดำเนินงานของบริษัท เพื่อนำมาดำเนินการปรับปรุงและวางแผนการดำเนินกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง	-

ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.3 ข้อร้องเรียน	-พื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อร้องเรียนจากการดำเนินโครงการพร้อมผลการดำเนินการแก้ไข	1 ครั้ง/ปี	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนแต่อย่างใด	-

บทที่ 3

ข้อเสนอแนะ และแผนปฏิบัติในการปรับปรุง แก้ไข หรือเพิ่มประสิทธิภาพการปฏิบัติ

บทที่ 3

สรุปผลการตรวจประเมินและข้อเสนอแนะ

จากการดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) สามารถสรุปการตรวจประเมินและ ข้อเสนอแนะดังนี้

3.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมและข้อเสนอแนะ

ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานผลิตผงพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ บริษัท ไทยพลาติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งประกอบด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างครบถ้วน อีกทั้งยังให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและประชาชนในพื้นที่ในการดำเนินกิจกรรมที่ช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

3.2 ข้อเสนอแนะอื่นๆ

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นจึงมีข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะที่โรงงานควรดำเนินการ ดังนี้

(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบตามที่สามารถดำเนินการได้
(2) ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ครบตามมาตรการกำหนด
(3) ดำเนินการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้อยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน
(4) กรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้และบริษัทฯ มีวิธีการดำเนินการที่เหมาะสมกว่า บริษัทฯ ควรดำเนินการขอเปลี่ยนรายละเอียดโครงการ และมาตรการกับหน่วยงานที่กำกับดูแลและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ
แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250



ติดต่อเรา

ภาคผนวก ข.18

ผลการตรวจสอบวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสีย
แห่งที่ 2 และ 3 โดยหน่วยงานภายในโครงการ

Analysis Report of Waste Water II Plant (Effluent Final Check Tank 2)

ตั้งแต่วันที่ : 01/01/26 ... ถึงวันที่ : 30/06/26 ...

SAMPLED DATE	pH 5.5 - 9.0 -	COD 120 max. (mg/L)	BOD 20.0 max. (mg/L)	TDS 45000 max. (mg/L)	SS 50 max. (mg/L)	Oil & Grease 5.0 max. (mg/L)	EDC 0.211 max. (mg/L)	VCM 0.268 max. (mg/L)	Copper 2.0 max. (mg/L)
10/06/26 08:30	7.6	10	3.3	420	11.0	n.d.	n.d.	0.060	n.d.
04/06/26 08:30	7.5	7	2.6	790	0.5	-	n.d.	n.d.	-
18/05/26 08:30	7.4	20	0.8	150	4.0	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
16/04/26 08:30	7.4	13	0.8	530	7.0	0.2	n.d.	n.d.	-
11/03/26 09:00	7.4	15	0.3	500	2.0	0.6	n.d.	n.d.	n.d.
12/02/26 08:30	7.3	4	2.8	21	3.0	0.4	n.d.	n.d.	n.d.
14/01/26 08:30	7.2	3	1.0	50	4.0	n.d.	n.d.	0.261	n.d.

Analysis Report of Waste Water III Plant (Effluent Final Check Tank 3)

ตั้งแต่วันที่ : 01/01/26 ... ถึงวันที่ : 30/06/26 ...

SAMPLED_DATE	pH 5.5 - 9.0 -	COD 120 max. (mg/L)	BOD 20.0 max. (mg/L)	TDS 45000 max. (mg/L)	SS 50 max. (mg/L)	Oil & Grease 5.0 max. (mg/L)	EDC 0.211 max. (mg/L)	VCM 0.268 max. (mg/L)	Copper 2.0 max. (mg/L)
10/06/26 08:30	7.9	94	10.9	13290	23.0	n.d.	n.d.	0.059	n.d.
09/06/26 14:30	-	87	-	-	-	-	-	-	-
08/06/26 14:00	-	45	-	-	-	-	-	-	-
18/05/26 08:30	7.9	52	0.9	11840	8.0	2.0	n.d.	n.d.	n.d.
16/04/26 08:30	8.5	42	8.3	16010	10.0	0.2	n.d.	n.d.	n.d.
11/03/26 09:00	7.9	52	4.1	13730	2.0	0.2	n.d.	n.d.	n.d.
12/02/26 08:30	7.6	37	4.0	14490	12.0	0.6	n.d.	n.d.	n.d.
14/01/26 08:30	7.5	49	3.7	15170	14.0	n.d.	n.d.	0.170	n.d.

ภาคผนวก ข.19

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบบำบัด

Open cover & Replace filter O-FE1401G P6

PO.5002267061

Ref : QUOT.NFC-25-343 Rev.01

FOR

THAI PLASTIC AND CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

****

ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LITMITED PARTNERSHIP

93 MOO 5 T.TABMAR A.MUANG, PROVINCE RAYONG

E-mail. Prasong.nfcservices@gmail.com

Tel : 084-7093799 (K.Prasong)

CONFIDENTIAL

REPCO **บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำก** เลขที่เอกสาร VM-ME-F-0086

วัน/เดือน/ปี: 26 / 1 / 2026

ใบส่งมอบงาน

ข้อมูลการขอเปิดงาน Contractor: NFC Services

หมายเลขอุปกรณ์: O-FE14016 ชื่อผู้รับผิดชอบงาน: [redacted] หน่วยงาน: Shop

Maintenance Order (MO): PO.5002267061 ใบอนุญาตทำงานเลขที่:

ลักษณะงานที่ปฏิบัติ (ระบุได้มากกว่า 1 ข้อ กรณีที่ Contractor ทำงานหลายด้าน)

- ☐ งานเชื่อม/ติดตั้งถนน ☐ งานขุดเจาะ ☐ งานเชื่อม/ตัด/เจาะ/เจียร
- ☐ งานเชื่อม/ติดตั้งนั่งร้าน ☐ งานตรวจสอบ ☐ งานทำความสะอาดทั่วไป
- ☐ งานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง ☐ งานเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน/จารบี ☐ งานทาสี
- ☐ งานยก/ติดตั้งอุปกรณ์ ☐ งานคอนกรีต ☐ งาน Stop leak
- ☑ อื่นๆ Open cover & Replace filter O-FE1401G PVC-6

งานที่ปฏิบัติมาการตัดตัดแยกระบบท่อ เช่น การถอดหรือใส่ Blind,Line break หรือไม่ ☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่

ลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน

พื้นที่ปฏิบัติงานมีความสะอาดเรียบร้อยดี ☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่ เนื่องจาก

ลงชื่อ Contrac[redacted]

( ) ( )

วันที่: 26/1/69 วันที่: 27/1/69

การขอปิดงาน

ตรวจสอบโดยเจ้าของงาน

1. ปฏิบัติงานได้คุณภาพตามมาตรฐานการตรวจรับงาน ☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
2. มีการตรวจสอบความเรียบร้อยหน้างานก่อนส่งมอบให้เจ้าของพื้นที่ ☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
3. มีการทำความสะอาดสิ่งสกปรกและขยะหน้างาน ☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่
4. ตรวจสอบสภาพปะเก็น,Bolt,Nut อยู่ในสภาพดี ใช้ถูกต้องตามมาตราฐาน ☑ ใช่ ☐ ไม่ใช่

ลงชื่อ Contractor [redacted]

( )

วันที่: 26/1/69 วันที่: 27/1/69

ตรวจสอบโดยเจ้าของพื้นที่

1. ปฏิบัติงานได้คุณภาพตามมาตรฐานการตรวจรับงาน ☐ ยอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ
2. ความเรียบร้อยหน้างานก่อนส่งมอบให้เจ้าของพื้นที่ ☐ ยอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ
3. ความสะอาดของพื้นที่ปฏิบัติงาน ☐ ยอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ
4. ตรวจสอบสภาพปะเก็น,Bolt,Nut อยู่ในสภาพดี ใช้ถูกต้องตามมาตรฐาน ☐ ยอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ

ลงชื่อเจ้าของพื้นที่: [redacted] ผู้จัดการแผนกขึ้นไป

( )

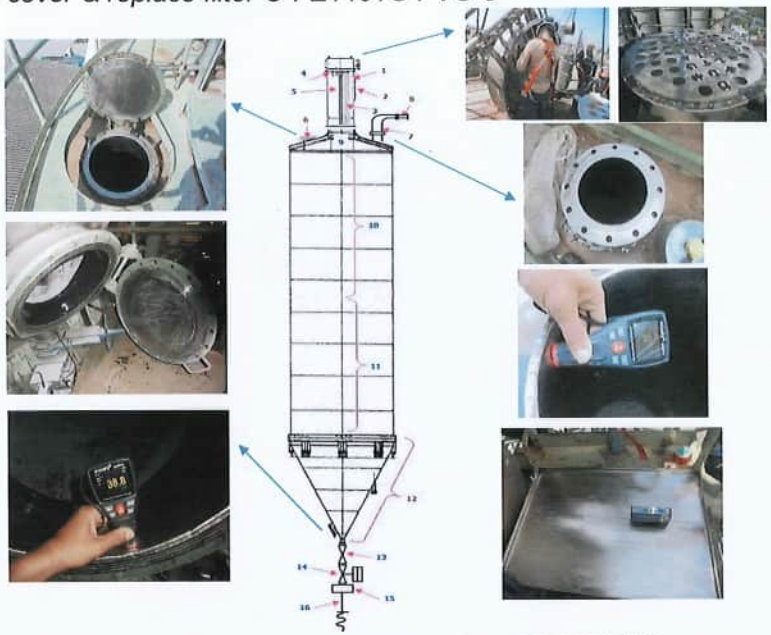
วันที่: 28/01/26

หมายเหตุ: สำหรับ PVC Plant Gate Keeper สามารถลงชื่อแทนผู้จัดการแผนกได้

หมายเหตุ : Contractor จะต้องแนบใบส่งมอบงานนี้ในการวางบิล Invoice กับหน่วยงานซ่อมบำรุงทุกครั้ง

REPAIR DATA REPORT

Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6



CLIENT : THAI PLASTIC AND CHEMICALS PUBLIC COMPANY LIMITED

PROJECT: Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6

ORDER : PO.5002267061

DATE : 23 January 2026

ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LIMITED PARTNERSHIP

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ออนชอร์ แอนด์ ออฟชอร์ คอนสตรั๊คชั่น เซอร์วิสเซส

93 Moo 5 Tambol Tubmar Amphur Muang, Province Rayong 21000, Thailand.

Tel. : 038 -029773 Mobile : 084-7093799,081-6417502

E-mail : prasong.nfcservices@gmail.com

ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LIMITED PARTNERSHIP

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ออนชอร์ แอนด์ ออฟชอร์ คอนสตรั๊คชั่น เซอร์วิสเซส

93 Moo 5 Tambol Tubmar Amphur Muang, Province Rayong 21000, Thailand.

Tel & Fax. : (66) 038 - 035728 Mobile : (66) 084-7093799

E-mail :prasong.nfcservices@gmail.com

PHOTO ASSEMBLY FIT-UP

REPORT No. NFC-26-001(1)

CLIENT/END USER	:	Thai Plastic And Chemicals Public Co., Ltd.	DATE	:	20-Jan-2026
PROJECT	:	Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6	PROJECT No.	:	-
DRAWING No.	:	-	TAG NO.	:	-

Open top,bottom manhole,Cover & side cover filter & line expansion



ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LIMITED PARTNERSHIP
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ออนชอร์ แอนด์ ออฟชอร์ คอนสตรัคชั่น เซอร์วิสเซส
93 Moo 5 Tambol Tubmar Amphur Muang, Province Rayong 21000, Thailand.
Tel & Fax. : (66) 038 - 035728 Mobile : (66) 084-7093799
E-mail :prasong.nfcservices@gmail.com

PHOTO ASSEMBLY FIT-UP

REPORT No. NFC-26-001(2)

CLIENT/END USER	:	Thai Plastic And Chemicals Public Co., Ltd.	DATE	:	20-Jan-2026
PROJECT	:	Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6	PROJECT No.	:	-
DRAWING No.	:	-	TAG NO.	:	-

Remove old PU & Surface preparation by buffing



ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LIMITED PARTNERSHIP
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ออนชอร์ แอนด์ ออฟชอร์ คอนสตรัคชั่น เซอร์วิสเซส
93 Moo 5 Tambol Tubmar Amphur Muang, Province Rayong 21000, Thailand.
Tel & Fax. : (66) 038 - 035728 Mobile : (66) 084-7093799
E-mail :prasong.nfcservices@gmail.com

PHOTO ASSEMBLY FIT-UP

REPORT No. NFC-26-001(3)

CLIENT/END USER	:	Thai Plastic And Chemicals Public Co., Ltd.	DATE	:	20-Jan-2026
PROJECT	:	Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6	PROJECT No.	:	-
DRAWING No.	:	-	TAG NO.	:	-

Roughness check top,bottom manhole,side cover & line expansion



ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LIMITED PARTNERSHIP
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ออนชอร์ แอนด์ ออฟชอร์ คอนสตรั๊คชั่น เซอร์วิสเซส
93 Moo 5 Tambol Tubmar Amphur Muang, Province Rayong 21000, Thailand.
Tel & Fax. : (66) 038 - 035728 Mobile : (66) 084-7093799
E-mail :prasong.nfcservices@gmail.com

PHOTO ASSEMBLY FIT-UP

REPORT No. NFC-26-001(4)

CLIENT/END USER	:	Thai Plastic And Chemicals Public Co., Ltd.	DATE	:	20-Jan-2026
PROJECT	:	Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6	PROJECT No.	:	-
DRAWING No.	:	-	TAG NO.	:	-

Coating PU top,bottom manhole,side cover & line expansion



ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LIMITED PARTNERSHIP
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ออนชอร์ แอนด์ ออฟชอร์ คอนสตรั๊คชั่น เซอร์วิสเซส
93 Moo 5 Tambol Tubmar Amphur Muang, Province Rayong 21000, Thailand.
Tel & Fax. : (66) 038 - 035728 Mobile : (66) 084-7093799
E-mail :prasong.nfcservices@gmail.com

PHOTO ASSEMBLY FIT-UP

REPORT No. NFC-26-001(5)

CLIENT/END USER	:	Thai Plastic And Chemicals Public Co., Ltd.	DATE	:	20-Jan-2026
PROJECT	:	Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6	PROJECT No.	:	-
DRAWING No.	:	-	TAG NO.	:	-

Coating PU top,bottom manhole,side cover & line expansion



ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LIMITED PARTNERSHIP
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ออนชอร์ แอนด์ ออฟชอร์ คอนสตรัคชั่น เซอร์วิสเซส
93 Moo 5 Tambol Tubmar Amphur Muang, Province Rayong 21000, Thailand.
Tel & Fax. : (66) 038 - 035728 Mobile : (66) 084-7093799
E-mail :prasong.nfcservices@gmail.com

PHOTO ASSEMBLY FIT-UP

REPORT No. NFC-26-001(6)

CLIENT/END USER	:	Thai Plastic And Chemicals Public Co., Ltd.	DATE	:	20-Jan-2026
PROJECT	:	Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6	PROJECT No.	:	-
DRAWING No.	:	-	TAG NO.	:	-

Coating PU top,bottom manhole,side cover & line expansion



ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LIMITED PARTNERSHIP
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ออนชอร์ แอนด์ ออฟชอร์ คอนสตรัคชั่น เซอร์วิสเซส
93 Moo 5 Tambol Tubmar Amphur Muang, Province Rayong 21000, Thailand.
Tel & Fax. : (66) 038 - 035728 Mobile : (66) 084-7093799
E-mail :prasong.nfcservices@gmail.com

PHOTO ASSEMBLY FIT-UP

REPORT No. NFC-26-001(7)

CLIENT/END USER	:	Thai Plastic And Chemicals Public Co., Ltd.	DATE	:	20-Jan-2026
PROJECT	:	Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6	PROJECT No.	:	-
DRAWING No.	:	-	TAG NO.	:	-

Close top,bottom manhole,Cover & side cover filter & install line expansion



ONSHORE AND OFFSHORE CONSTRUCTION SERVICES LIMITED PARTNERSHIP
ห้างหุ้นส่วนจำกัด ออนชอร์ แอนด์ ออฟชอร์ คอนสตรั๊คชั่น เซอร์วิสเซส
93 Moo 5 Tambol Tubmar Amphur Muang, Province Rayong 21000, Thailand.
Tel & Fax. : (66) 038 - 035728 Mobile : (66) 084-7093799
E-mail :prasong.nfcservices@gmail.com

PHOTO ASSEMBLY FIT-UP

REPORT No. NFC-26-001(8)

CLIENT/END USER	:	Thai Plastic And Chemicals Public Co., Ltd.	DATE	:	20-Jan-2026
PROJECT	:	Open cover & replace filter O-FE1401G PVC-6	PROJECT No.	:	-
DRAWING No.	:	-	TAG NO.	:	-

Close top,bottom manhole,Cover & side cover filter & install line expansion



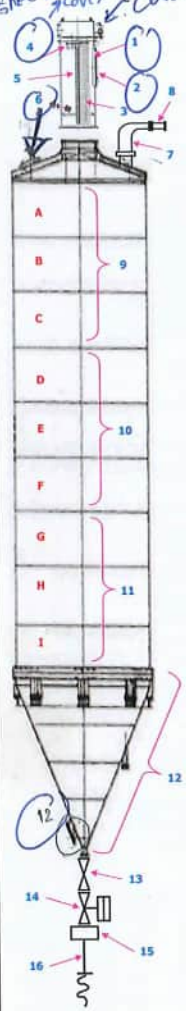
O-FE1401G - PVC6

บริษัท เรีปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด

Polyurethane Coating Silo	No. : VM-ME-F-0145 Rev.0
Equlement Tag :	Contractor :
Date :	

Inspection Position

Tube sheet, cover, cover

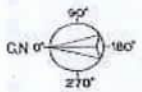


Inspection and Photo

Partition of silo for record value to heck sheet



Direction of silo for record value to heck sheet



Surface Roughness (0.1 - 0.4 Ra micron) : Record value to the check sheet → see sheet VM-ME-F-0142

Zone	0°	45°	90°	135°	180°	225°	270°	315°
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								

Dry Film Thickness of Polyurethane (DFT ≥ 20 µm) : Record value to the check sheet

Zone	0°	45°	90°	135°	180°	225°	270°	315°
1	29.8	36.1	41.6	35.6	35.7	41.3	40.7	34.9
2								
3								
4	37.5	49.6	35.8	30.1	38.6	29.7	35.0	32.8
5								
6	43.0	37.2	40.2	41.7	40.1	35.5	32.7	35.5
7	41.8	29.3	40.4	42.7	39.9	39.6	34.2	42.8
8								
9								
10								
11								
12	40.6	34.3	48.4	39.1	45.3	38.8	42.7	30.9

Hardness Test (Scratch by HB pencil length 50 mm.) : Mark ✓ or X to the check sheet

Zone	0°	45°	90°	135°	180°	225°	270°	315°
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2								
3								
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5								
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8								
9								
10								
11								
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

	Contractor (QC)	RMT	TPC
Position :			
Name :	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Signature :			
Date :	15-1-69	15/1/69	15/1/69

INTERNAL

บริษัท เรือโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด

Polyurethane Coating Check Sheet - Surface preparation | **No. : VM-ME-F-0142 Rev.0**

1 Remove existing Polyurethane (รื้อ PU เก่าออก) Equipment Tag: FC 1401 ถังG

1.1	Remove PU from damage point - Small	☐ Yes	☐ No	Area:	(cm²/m²)
1.2	Remove PU from damage point - Large	☑ Yes	☐ No	Area: ≈ 6	(cm²/m²)
1.3	Remove PU from damage point - Enclosed	☐ Yes	☐ No	Area:	(cm²/m²)
1.4	Highlight area remove PU				

2 Surface preparation (Surface cleanliness)

2.1	Remove Oil & Grease by Thinner	☑ Yes	☐ No	Note:
2.2	Remove Salt & Sulphate by Fresh-Water	☐ Yes	☐ No	Note:
2.3	Remove All milescale rust by shot grit or sand blasting	☐ Yes	☐ No	Note:
2.4	Remove if any burns on cut-edge, lap and sharp edges	☐ Yes	☐ No	Note:

3 Pretreatment (Surface preparation)

3.1 Tool : ☐ White Metal Blasting (SSPC SP-5) ☑ Power tool (SSPC SP-11) ☐ Hand tool (SP2) ☑ Solvent (SP1) เพื่อขจัดคราบน้ำมันและจาระบี

3.2 Surface roughness : (0.1 - 0.4 Ra microns/ Buff #400) ☑ Yes ☐ No Values:

Comment :

3.3 Surface roughness photo

(Before) (After)

3.4 Roughness checking (25 point/m²) : Covers

Point 1 :	0.49 Ra Micron	Point 11 :	0.30 Ra Micron	Point 21 :	0.42 Ra Micron
Point 2 :	0.42 Ra Micron	Point 12 :	0.23 Ra Micron	Point 22 :	0.42 Ra Micron
Point 3 :	0.38 Ra Micron	Point 13 :	0.38 Ra Micron	Point 23 :	0.19 Ra Micron
Point 4 :	0.41 Ra Micron	Point 14 :	0.31 Ra Micron	Point 24 :	0.51 Ra Micron
Point 5 :	0.31 Ra Micron	Point 15 :	0.27 Ra Micron	Point 25 :	0.34 Ra Micron
Point 6 :	0.35 Ra Micron	Point 16 :	0.30 Ra Micron	Point 26 :	Ra Micron
Point 7 :	0.34 Ra Micron	Point 17 :	0.46 Ra Micron	Point 27 :	Ra Micron
Point 8 :	0.39 Ra Micron	Point 18 :	0.30 Ra Micron	Point 28 :	Ra Micron
Point 9 :	0.42 Ra Micron	Point 19 :	0.32 Ra Micron	Point 29 :	Ra Micron
Point 10 :	0.49 Ra Micron	Point 20 :	0.37 Ra Micron	Point 30 :	Ra Micron

4 Surface preparation (Pre-Coating)

4.1 Abient temp (°C) : 31°C

4.2 Relative Humidity (%) :

4.3 สภาพอากาศ : ☑ ร้อน/แดดออก ☐ ฝนตก ☐ อากาศเย็น/ชื้น (check dew point)

5 Verify By :

Position :	[redacted]		
Name :			
Signature :			
Date :	15-1-69	15/1/69	15/1/69

INTERNAL

บริษัท เรือโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด

Polyurethane Coating Check Sheet - Surface preparation | No. : VM-ME-F-0142 Rev.0

1 Remove existing Polyurethane (รื้อ PU เก่าออก) Equipment Tag:

1.1	Remove PU from damage point - Small	☐ Yes	☐ No	Area:	(cm²/m²)
1.2	Remove PU from damage point - Large	☐ Yes	☐ No	Area:	(cm²/m²)
1.3	Remove PU from damage point - Enclosed	☐ Yes	☐ No	Area:	(cm²/m²)
1.4	Highlight area remove PU				

2 Surface preparation (Surface cleanliness)

2.1	Remove Oil & Grease by Thinner	☐ Yes	☐ No	Note:
2.2	Remove Salt & Sulphate by Fresh-Water	☐ Yes	☐ No	Note:
2.3	Remove All milescale rust by shot grit or sand blasting	☐ Yes	☐ No	Note:
2.4	Remove if any burns on cut-edge, lap and sharp edges	☐ Yes	☐ No	Note:

3 Pretreatment (Surface preparation)

3.1 Tool : ☐ White Metal Blasting (SSPC SP-5) ☐ Power tool (SSPC SP-11) ☐ Hand tool (SP2) ☐ Solvent (SP1) เพื่อขจัดคราบน้ำมันและจาระบี

3.2 Surface roughness : (0.1 - 0.4 Ra microns/ Buff #400) ☐ Yes ☐ No Values:

Comment :

3.3 Surface roughness photo

(Before) (After)

3.4 Roughness checking (25 point/m²) : Type sheet

Point 1 :	0.34 Ra Micron	Point 11 :	0.48 Ra Micron	Point 21 :	0.34 Ra Micron
Point 2 :	0.41 Ra Micron	Point 12 :	0.34 Ra Micron	Point 22 :	0.46 Ra Micron
Point 3 :	0.37 Ra Micron	Point 13 :	0.52 Ra Micron	Point 23 :	0.33 Ra Micron
Point 4 :	0.49 Ra Micron	Point 14 :	0.38 Ra Micron	Point 24 :	0.37 Ra Micron
Point 5 :	0.44 Ra Micron	Point 15 :	0.39 Ra Micron	Point 25 :	0.88 Ra Micron
Point 6 :	0.38 Ra Micron	Point 16 :	0.27 Ra Micron	Point 26 :	Ra Micron
Point 7 :	0.38 Ra Micron	Point 17 :	0.30 Ra Micron	Point 27 :	Ra Micron
Point 8 :	0.98 Ra Micron	Point 18 :	0.85 Ra Micron	Point 28 :	Ra Micron
Point 9 :	0.32 Ra Micron	Point 19 :	0.40 Ra Micron	Point 29 :	Ra Micron
Point 10 :	0.23 Ra Micron	Point 20 :	0.39 Ra Micron	Point 30 :	Ra Micron

4 Surface preparation (Pre-Coating)

4.1 Abient temp (°C) : 31°C

4.2 Relative Humidity (%) :

4.3 สภาพอากาศ : ☑ ร้อน/แดดออก ☐ ฝนตก ☐ อากาศเย็น/ชื้น (check dew point)

5 Verify By :

Position :	[redacted]		
Name :			
Signature :			
Date :	15-1-69	15/1/69	15/1/69

INTERNAL

บริษัท เรีปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด

Polyurethane Coating Check Sheet - Surface preparation | No. : VM-ME-F-0142 Rev.0

1 Remove existing Polyurethane (ขัด PU เก่าออก) Equipment Tag: _____

1.1	Remove PU from damage point - Small	☐ Yes	☐ No	Area: _____	(cm²/m²)
1.2	Remove PU from damage point - Large	☐ Yes	☐ No	Area: _____	(cm²/m²)
1.3	Remove PU from damage point - Enclosed	☐ Yes	☐ No	Area: _____	(cm²/m²)

1.4 Highlight area remove PU

2 Surface preparation (Surface cleanliness)

2.1	Remove Oil & Grease by Thinner	☐ Yes	☐ No	Note:
2.2	Remove Salt & Sulphate by Fresh-Water	☐ Yes	☐ No	Note:
2.3	Remove All milescale rust by shot grit or sand blasting	☐ Yes	☐ No	Note:
2.4	Remove if any burrs on cut-edge, lap and sharp edges	☐ Yes	☐ No	Note:

3 Pretreatment (Surface preparation)

3.1 Tool : ☐ White Metal Blasting (SSPC SP-5) ☐ Power tool (SSPC SP-11) ☐ Hand tool (SP2) ☐ Solvent (SP1) เพื่อขจัดคราบน้ำมันและจาระบี

3.2 Surface roughness : (0.1 - 0.4 Ra microns/ Buff #400) _____ ☐ Yes ☐ No Values: _____

Comment : _____

3.3 Surface roughness photo

(Before)	(After)

NO

3.4 Roughness checking (25 point/m²) : Silo

Point 1 :	0.32 Ra Micron	Point 11 :	0.80 Ra Micron	Point 21 :	0.14 Ra Micron
Point 2 :	0.38 Ra Micron	Point 12 :	0.38 Ra Micron	Point 22 :	0.14 Ra Micron
Point 3 :	0.33 Ra Micron	Point 13 :	0.35 Ra Micron	Point 23 :	0.80 Ra Micron
Point 4 :	0.44 Ra Micron	Point 14 :	0.33 Ra Micron	Point 24 :	0.81 Ra Micron
Point 5 :	0.41 Ra Micron	Point 15 :	0.49 Ra Micron	Point 25 :	0.34 Ra Micron
Point 6 :	0.40 Ra Micron	Point 16 :	0.41 Ra Micron	Point 26 :	0.56 Ra Micron
Point 7 :	0.36 Ra Micron	Point 17 :	0.40 Ra Micron	Point 27 :	0.29 Ra Micron
Point 8 :	0.38 Ra Micron	Point 18 :	0.36 Ra Micron	Point 28 :	0.80 Ra Micron
Point 9 :	0.43 Ra Micron	Point 19 :	0.32 Ra Micron	Point 29 :	0.83 Ra Micron
Point 10 :	0.14 Ra Micron	Point 20 :	0.43 Ra Micron	Point 30 :	0.19 Ra Micron

0.44
0.29
0.35
0.83
0.35

4 Surface preparation (Pre-Coating)

4.1 Abient temp (°C) : 31°C

4.2 Relative Humidity (%) : _____

4.3 สภาพอากาศ : ☑ ร้อน/แดดออก ☐ ฝนตก ☐ อากาศเย็น/ชื้น (check dew point)

5 Verify By :

Position :	Contractor(QC)	PMT	TPC
Name :	[redacted]		
Signature :			
Date :	15-1-69	15/1/69	15/1/69

INTERNAL

บริษัท เรีปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด

Polyurethane Coating Check Sheet - Coating | No. : VM-ME-F-0143 Rev.0

1 Preparation Material

Inspection item	ORIGIPLATE Z CLEAR:POLYHARD MH:THINNER #210 No.2	ORIGIPLATE Z CLEAR	POLYHARD MH	THINNER #210 No.2	Result		Remark
Mixing Ratio (kg)	4 : 1 : 2.5 [2.0-3.6]	4	1	2.5	☑ Accept	☐ Unaccept	For TPC use thinner = 2.5 kg

2 Polyurethane Testing (* For Critical work and Control high quality and Protection SCC)

Inspection item	Acceptance criteria	ค่าที่วัดได้	Result		Remark
Testex Tape	20 - 115 µm (0.8 - 4.5mils)		☐ Accept	☐ Unaccept	Surface Profile Check*
Tape Test	≤ 3A, 3B (ASTM D3359)		☐ Accept	☐ Unaccept	Adhesion Check*
Bresle test	0		☐ Accept	☐ Unaccept	Check soluble salts*

3 Curing Time and Hardness

Inspection item	Acceptance criteria	Start Date/Time	End Date/Time	Duration (Min)	Result		Remark
Curinng Time 1	24 Volt 75 C° ≈ 180 -240 min	15/01/26 14.00	16/01/26 9.00	19 Hr.	☑ Accept	☐ Unaccept	No excess 120 C°
Hardness test 1	No scratch				☑ Accept	☐ Unaccept	ดินสอ HB ขีดยาว 50 mm.
Curinng Time 2	24 Volt 75 C° ≈ 60 min	16/01/26 10.00	12.00	2 Hr	☑ Accept	☐ Unaccept	
Hardness test 2	No scratch				☑ Accept	☐ Unaccept	ดินสอ HB ขีดยาว 50 mm.

4 Visual Inspection

Inspection item	Acceptance criteria	ค่าที่วัดได้	Result		Remark
Appearance	No Air gap or air pocket		☑ Accept	☐ Unaccept	
	Blistering		☑ Accept	☐ Unaccept	
	Crack		☑ Accept	☐ Unaccept	
	Pin hole		☑ Accept	☐ Unaccept	

5 Dry Film Thickness (≥ 20 Micron)

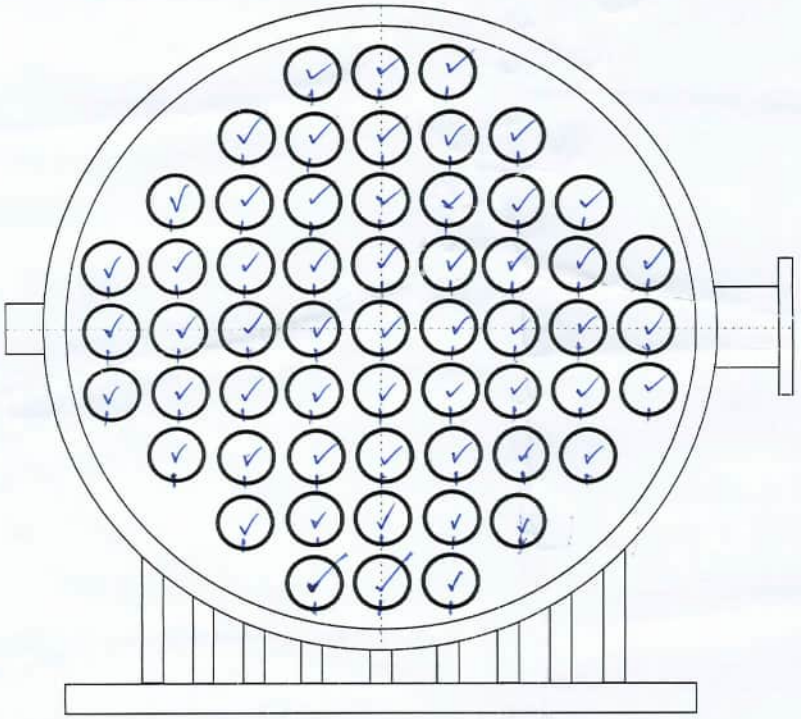
Point	ค่าที่วัดได้	Location	Result		Remark
1	-		☑ Accept	☐ Unaccept	
2	-		☑ Accept	☐ Unaccept	
3	-		☑ Accept	☐ Unaccept	
4	-		☑ Accept	☐ Unaccept	
5	-		☑ Accept	☐ Unaccept	
6	-		☑ Accept	☐ Unaccept	
7	-		☑ Accept	☐ Unaccept	
8	-		☑ Accept	☐ Unaccept	
9	-		☑ Accept	☐ Unaccept	
10	-		☑ Accept	☐ Unaccept	

ตาม Report แนบ

Attached measurement layout or photo

Position :			
Name :	[redacted]		
Signature :			
Date :	16-1-69	16/1/69	16/1/69

มาตรฐานของงานเปลี่ยน Filter Bag



มาตรฐานการประกอบ Filter bag กับ Tube Sheet
1.เปลี่ยน bag filter ใหม่ทั้งหมด ✓
2.ตะเข็บ Filter bag หันไปหาทางทิศเหนือ (G1) ✓
3.ขอบของ Tube Sheet อยู่ระหว่างกลางของ Snap Ring ✓
4.Snap Ring ต้องเป็นทรงกลม ไม่เป็นร่องตัว V ขึ้นมา ✓
5.Snap Ring ดีดตัว Lock เข้า Tube Sheet แน่น ไม่หลวม ✓
มาตรฐานการประกอบกรงกับ Filter bag
1.ปากของกรง (Rounded Edges) จะต้องไม่บุบ
2.Rounded Edges ต้องสวมครอบเข้า Snap ring ได้ 100%
มาตรฐานขนาดที่ใช้
1. กรง
2. Filter bag

**ขอให้ขีดเครื่องหมายถูกลงในวงกลม เมื่อ Filter Bag ถุงนั้นๆได้ผ่านการตรวจ ตรงตามมาตรฐานของงาน อย่างครบถ้วนทุก[redacted]
ตรวจสอบโ[redacted]
รับทราบโด[redacted]
วันที่:.....
RM[redacted]

SCG CONFIDENTIAL

REPCO

Flange joint inspection check sheet

VM-ME-F-0084 Rev.8-Page 1/4

Eq. No: FE/FC 1401 0
Plant: PVC6 Date: 20/01/69
MN/ MO:
Contractor name: NFC

Table D-2M Allowable Defect Depth vs. Width Across Face (Metric)

Measurement	Hard-Faced Gaskets	Soft-Faced Gaskets
$r_d < w/4$	< 0.76 mm	< 1.27 mm
$w/4 < r_d < w/2$	< 0.25 mm	< 0.76 mm
$w/2 < r_d < 3w/4$	Not allowed	< 0.13 mm
$r_d > 3w/4$	Not allowed	Not allowed

GENERAL NOTE: See Figs. D-3 and D-4 for description of defect measurement.

Fig. D-3 Flange Surface Damage Assessment: Pits and Dents

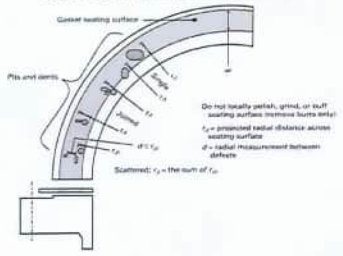
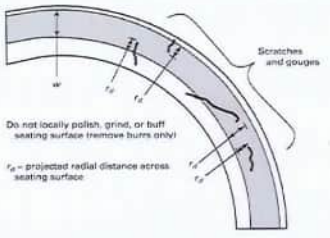
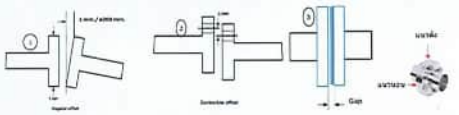


Fig. D-4 Flange Surface Damage Assessment: Scratches and Gouges





ค่าที่ยอมรับได้ (Allowable Standard)

Pipe Size (in.)	(1) มุมเยื้อง (Offset)	(2) Bolt กับ หน้าแปลน (Offset)	(3) ช่องว่างระหว่างหน้าแปลน
1" - 4"	0 - 0.5 mm.	0 - 3 mm.	0 - 0.5 mm. + ความหนาปะเก็น
5" - 8"	0 - 1.0 mm.		
9" - 12"	0 - 1.5 mm.		
13" - 16"	0 - 2.0 mm.		
> 16"	0 - 2.5 mm.		

Item.	Nozzle / Flange No.	Pipe class/ Piping Code or Mat'L	Flange Size (in.)	Bolt Size (in.)	Flange condition (Fig. D-3 and D-4)		Gasket condition		Valve Spec & Direction		Bolt & Nut/Washer				Tightening Torque ☐FT-LBS ☑Nm.			(1) มุมเยื้อง		(2) ระยะเยื้องหน้าแปลน		(3) ช่องว่างระหว่างหน้าแปลน		Verified by	
					สภาพ	Defect บนหน้า raise face ด้าน เกสเก็ต *1	ตรง spec	ไม่มี defect ที่หน้าประเก็น	ตรง spec	ติดตั้งถูกทิศทาง	ตรง Spec. *2	ติดตั้งครบถ้วน	ระยะเกลียวเหลือข้างละ 3-5 เกลียว	ใส่ Washers*3	30%	70%	100%	แนวตั้ง (0°) (mm.)	แนวนอน (90°) (mm.)	แนวตั้ง (0°) (mm.)	แนวนอน (90°) (mm.)	ความหนาปะเก็น(mm.)	ระยะ Gap (mm.)	หัวหน้างาน ผลม.	เจ้าของงาน
1	ELB.	150	14"	1"	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	—	202	472	675	0	0	0	0	3.0	4.5	[redacted]	
2	ELB	150	5	3/4	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	—	101	243	348	0	0	0	0.5	3.0	5.2		
3	Bottom/MH	CS.	20"	3/4	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓	✓	—	200 100	243	348	0	0	1	0	3.0	17		
4																									
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									

*** ทุก nozzle ที่เปิด ให้รีบตรวจสอบสภาพ nozzle และหน้าแปลนโดยเร็ว เพื่อตัดสินใจ re-surface หรือเปลี่ยน***

*1 = สำหรับหน้าแปลนของ Equipment ที่เป็น Non-Metallic ให้อ้างอิงตาม DWG.

*2 = สำหรับ Spec. ของ Bolt/Nut/Washers ให้ใช้ตามมาตรฐานของ Pipe class นั้น ๆ และขนาดต้องถูกต้อง

*3 = สำหรับ Pipe Class A1P, A2P, A3P, A4P, A5P, A6P, A7P, A8P, A9P หรือ PVC & FRP Flanges ต้องทำการใส่ Stainless Steel Bolt, Nut and Washers (SUS304)

ตรวจสอบ Pipe Support ว่าติดตั้งครบถ้วนตามแบบหรือไม่.

ภาคผนวก ข.20

เอกสารประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด



ตัวอย่างการประชาสัมพันธ์การใช้น้ำอย่างประหยัด

ภาคผนวก ข.21

เอกสารการตรวจสอบ บำรุงรักษาท่อหรือรางน้ำฝน

แผนการปฏิบัติงานลอกคลองระบายน้ำ ประจำปี 2569

จัดทำโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไร่หญ้าแสงอรุณ การ์เด้น

สถานที่ปฏิบัติงาน : บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (Site 9)

ลำดับ	สถานที่	ความถี่	ประจำปี 2569											
			ม.ค	ก.พ	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค
1	โรงอาหาร - ห้องพยาบาล	2 ครั้ง/ ปี												
2	จุดรวมพลทิศเหนือ - โรงจอดรถ	2 ครั้ง/ ปี												
3	อาคารซ่อมบำรุง	2 ครั้ง/ ปี												
4	สโมสกีฬา - สนามเทนนิส - LAB	2 ครั้ง/ ปี												
5	คลองแนวท่อ HMC	2 ครั้ง/ ปี												
6	คลังเก็บวัตถุดิบ - คลังเก็บสินค้า PVC L5	2 ครั้ง/ ปี												
7	คลังเก็บสินค้า PVC L6	2 ครั้ง/ ปี												
8	โรงผลิต PVC L5	2 ครั้ง/ ปี												
9	ห้องเย็น 1	2 ครั้ง/ ปี												
10	โรงบำบัดน้ำเสีย 1	2 ครั้ง/ ปี												
11	โรงผลิต PVC L6	2 ครั้ง/ ปี												
12	โรงบำบัดน้ำเสีย 2	2 ครั้ง/ ปี												
13	โรงผลิตน้ำ IW	2 ครั้ง/ ปี												
14	โรงผลิต PVC L7	2 ครั้ง/ ปี												
15	คลังสินค้า PVC L7 และถัง VCM UT	2 ครั้ง/ ปี												
16	VCM 1	2 ครั้ง/ ปี												
17	VCM 2	2 ครั้ง/ ปี												
18	CA - โรงเก็บเกลือ	2 ครั้ง/ ปี												
19	โรงบำบัดน้ำเสีย 3	2 ครั้ง/ ปี												
20	คลองระบบน้ำหน้าป้าย	2 ครั้ง/ ปี												

ผู้ควบคุมงาน

ลงชื่อ.....(ผู้รับจ้าง)

หจก.ไร่หญ้า / หัวหน้างานประจำ Site 9

ตรวจสอบงาน

ลงชื่อ.....(ผู้ว่าจ้าง)

SCG / GA Site 9



1. โรงอาหาร - ห้องพยาบาล
2. จุรวมพลทิศเหนือ - โรงจอดรถ
3. อาคารซ่อมบำรุง
4. สโมสรกีฬา - สนามเทนนิส – LAB
5. คลองแนวท่อ HMC
6. คลังเก็บวัตถุดิบ – คลังสินค้า PVC L5
7. คลังเก็บสินค้า PVC L6
8. โรงผลิต PVC L5
9. ห้องเย็น 1
10. โรงบำบัดน้ำเสีย 1
11. โรงผลิต PVC L6
12. โรงบำบัดน้ำเสีย
13. โรงเก็บน้ำดีมิน
14. โรงผลิต PVC L7
15. คลังเก็บสินค้า PVC L7
16. VCM 1
17. VCM 2
18. CA – โรงเก็บเกลือ
19. โรงบำบัดน้ำเสีย 3
20. คลองระบายน้ำ หน้าป้าย TPR

ภาคผนวก ข.22

เอกสารการส่งขยะทั่วไปให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ลงรับเอกสาร

TPC

กนอ.ขร.01

ที่ L-RY 022/69

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 8 ถนนไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมกราคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
4. สรุปใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 11 ฉบับ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-19/2535 - ญนพ. (72070001925359) ประกอบกิจการผลิต ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเคมี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตนิคมอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน เลขที่ I-16/1, I-16/3,I-16/4 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมกราคม 2569 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน - รายการ ปริมาณ - ลิตร
2. ของเสียไม่อันตราย จำนวน 8 รายการ ปริมาณ 171,890 กิโลกรัม
3. ของเสียอันตราย จำนวน 5 รายการ ปริมาณ 31,820 กิโลกรัม

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-925200 ต่อ 7490 (น[redacted]

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13 กพ 69
ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited
บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ 0107537001242

Head Office
1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 0 3892 5200

Factory
8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150

1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800 Thailand

8, I-1 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Tambon Map Ta Phut, Amphoe Muang, Rayong, 21150 Thailand
Tel.: +66 3892 5200

SCGC

ลงรับเอกสาร

TPC

กนอ.ขร.01

ที่ L-RY 029/69

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 8 ถนนไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 มีนาคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
4. สรุปใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 12 ฉบับ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-19/2535 - ญนพ. (72070001925359) ประกอบกิจการผลิต ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเคมี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตนิคมอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน เลขที่ I-16/1, I-16/3,I-16/4 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2569 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 8,000 ลิตร
2. ของเสียไม่อันตราย จำนวน 7 รายการ ปริมาณ 211,250 กิโลกรัม
3. ของเสียอันตราย จำนวน 5 รายการ ปริมาณ 36,850 กิโลกรัม

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-925200 ต่อ 7490 ([redacted]

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13 มี.ค 69
ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับเอกสาร

TPC

กนอ.ขร.01

ที่ L-RY 042/69

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 8 ถนนไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

9 เมษายน 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมีนาคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
4. สรุปใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 11 ฉบับ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-19/2535 - ญนพ. (72070001925359) ประกอบกิจการผลิต ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเคมี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตนิคมอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน เลขที่ I-16/1, I-16/3,I-16/4 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมีนาคม 2569 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 3 รายการ ปริมาณ 8,000 ลิตร
2. ของเสียไม่อันตราย จำนวน 7 รายการ ปริมาณ 139,770 กิโลกรัม
3. ของเสียอันตราย จำนวน 5 รายการ ปริมาณ 32,830 กิโลกรัม

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 10 เมษ 69
ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเอกสาร

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-925200 ต่อ 7490 (นางสา [redacted]

[redacted]

Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited
บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ 0107537001242

Head Office 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Factory 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3892 5200

1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800 Thailand
8, I-1 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Tambon Map Ta Phut,
Amphoe Muang, Rayong, 21150 Thailand
Tel.: +66 3892 5200

SCGC

ลงรับเอกสาร

TPC

กนอ.ขร.01

ที่ L-RY 045/69

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 8 ถนนไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 พฤษภาคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนเมษายน 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
4. สรุปใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 8 ฉบับ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-19/2535 - ญนพ. (7207000192535 9) ประกอบกิจการผลิต ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเคมี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตนิคมอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน เลขที่ I-16/1, I-16/3,I-16/4 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนเมษายน 2569 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 3 รายการ ปริมาณ 8,000 ลิตร
2. ของเสียไม่อันตราย จำนวน 4 รายการ ปริมาณ 339,380 กิโลกรัม
3. ของเสียอันตราย จำนวน 4 รายการ ปริมาณ 27,810 กิโลกรัม

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-925200 ต่อ 7490 (นาง[redacted])

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 พค 69
ลงชื่อ[redacted]ผู้รับเอกสาร

Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited
บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ 0107537001242

Head Office
Factory
1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3892 5200

1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800 Thailand
8, I-1 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Tambon Map Ta Phut, Amphoe Muang, Rayong, 21150 Thailand
Tel.: +66 3892 5200

[redacted]

SCGC

ลงรับเอกสาร

TPC

กนอ.ขร.01

ที่ L-RY 062/69

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 8 ถนนไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 พฤษภาคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนพฤษภาคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
4. สรุปใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 11 ฉบับ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-19/2535 - ญนพ. (72070001925359) ประกอบกิจการผลิต ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเคมี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตนิคมอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน เลขที่ I-16/1, I-16/3,I-16/4 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนพฤษภาคม 2569 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 3 รายการ ปริมาณ 24,000 ลิตร
2. ของเสียไม่อันตราย จำนวน 8 รายการ ปริมาณ 207,120 กิโลกรัม
3. ของเสียอันตราย จำนวน 6 รายการ ปริมาณ 41,460 กิโลกรัม

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-925200 ต่อ 7490 (นางสา [redacted]

ได้รับเอกสาร[redacted] 15 มิ.ย. 69
ลงชื่อ[redacted]ผู้รับเอกสาร

ลงรับเอกสาร

TPC

กนอ.ขร.01

ที่ L-RY 070/69

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 8 ถนนไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กรกฎาคม 2569

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนมิถุนายน 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ
2. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียไม่อันตราย จำนวน 1 ฉบับ
3. รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง ของเสียอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
4. สรุปใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย จำนวน 19 ฉบับ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.42(1)-19/2535 - ญนพ. (72070001925359) ประกอบกิจการผลิต ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเคมี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตนิคมอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน เลขที่ I-16/1, I-16/3,I-16/4 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำเดือนมิถุนายน 2569 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 3 รายการ ปริมาณ 16,000 ลิตร
2. ของเสียไม่อันตราย จำนวน 8 รายการ ปริมาณ 254,660 กิโลกรัม
3. ของเสียอันตราย จำนวน 11 รายการ ปริมาณ 81,740 กิโลกรัม

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิตวีซีเอ็ม
บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-925200 ต่อ 7490 (นางสาว[redacted]

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 10 กค 69
ลงชื่อ[redacted]ผู้รับเอกสาร

Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited
บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนเลขที่ 0107537001242

Head Office 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Factory 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3892 5200

1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800 Thailand
8, I-1 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Tambon Map Ta Phut,
Amphoe Muang, Rayong, 21150 Thailand
Tel.: +66 3892 5200

SCGC [redacted]

ภาคผนวก ข.23

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-16629

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001925359

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated Material Bag filter	50.000	042	10190000825494	
2	150202	Contaminated Material Bag filter	50.000	042	10190104125536	
3	150202	Contaminated Material Bag filter	250.000	042	72070000125407	
4	070208	Heavy-Light ends	500.000	042	10190000825494	
5	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	50.000	042	72070000125407	
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	70.000	011	10210004225564	
7	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	20.000	011	10210005325488	
8	150111	Spray can	5.000	049	72080000125455	
9	160215	Fluorescent Lamp	3.000	049	10190107125533	
10	160215	Fluorescent Lamp	6.000	049	72080000125455	
11	160504	ก๊าซในถังแรงดัน	20.000	075	82020000125442	
12	160506	Lab Waste	6.000	051	10200700125432	
13	070213	เศษพลาสติก	40.000	011	10210004225564	
14	070213	เศษพลาสติก	20.000	049	20210001725473	
15	070213	เศษพลาสติก	20.000	011	10210005325488	
16	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก เศษพลาสติก film	50.000	011	10210004225564	
17	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก เศษพลาสติก film	50.000	011	20210001725473	
18	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก เศษพลาสติก film	50.000	011	10210005325488	
19	150102	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก เศษพลาสติก film	50.000	011	10210200325598	
20	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	200.000	011	10210004225564	
21	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	100.000	011	10210005325488	
22	150103	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	100.000	011	10210200325598	
23	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์โลหะที่ปนเปื้อน ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	120.000	039	10210235125625	
24	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์โลหะที่ปนเปื้อน ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	15.000	039	10200700125432	
25	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์โลหะที่ปนเปื้อน ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	120.000	039	10210333425646	
26	150110	บรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์โลหะที่ปนเปื้อน ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	135.000	039	10240002925477	
27	070204	สารเคมีเสื่อมสภาพ (Liquid) Co-monomer	20.000	042	72070000125407	

28	070211	Filtercake	200.000	042	10190000825494	
29	191204	Packing Media	100.000	048	72070001525621	
30	070207	ผงไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา (ผง COKE)	100.000	042	10190104125536	
31	070207	ผงไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา (ผง COKE)	100.000	042	72070000125407	
32	070207	ผงไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา (ผง COKE)	100.000	048	72070001525621	
33	070207	ผงไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา (ผง COKE)	100.000	042	10190000825494	
34	160802	Spent catalys	10.000	054	10210001825572	
35	160601	Used Battery	4.000	021	72080000125455	
36	160601	Used Battery	4.000	021	10210235125625	
37	160601	Used Battery	4.000	021	10210333425646	
38	198099	กรดเสื่อมสภาพ HCl	3,000.000	053	10200100725567	
39	070212	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	2,500.000	044	10190500125452	
40	161103	Refectory brick	5.000	044	10190000325446	
41	170604	Insulation (Hot Cold)	40.000	044	10190000325446	
42	170604	Insulation (Hot Cold)	40.000	075	82020000125442	
43	160709	waste sludge	300.000	042	72070000125407	
44	160709	waste sludge	300.000	042	10190000825494	
45	170204	ท่อเคลือบ FRP	10.000	041	10190000325446	
46	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	60.000	042	10200100725609	
47	150111	Spray can	10.000	049	10190107125533	
48	161001	Wastewater	10.000	042	82170009625627	
49	190905	Anion Exchanger	8.000	041	10190000325446	
50	190905	Resin	2.000	042	10190107125533	
51	170605	กระเบื้องหลังคา	20.000	045	10190000825494	
52	161106	Refectory brick	50.000	045	10190000825494	
53	170504	Oil contaminated sand	10.000	044	10190300125447	
54	160509	สารเคมีเสื่อมสภาพ (Liquid) Co-monomer	50.000	075	82020000125442	
55	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ เศษกระดาษ	20.000	011	10210259425638	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)